

**EXAMEN
AU CAS PAS CAS**

**Annexe n°10
Diagnostic des déchets avant
démolition
(§ 4.3.1)**

DEKRA INDUSTRIAL SAS**Diagnostic portant sur la gestion des déchets issus de la
démolition
(MISSION AUDDEMOL)**



25 rue Pierre Semard I 38000 Grenoble
Tel : 04 56 00 67 00 I Fax : 04 76 70 01 02
Siret : 832 853 907 00018
www.territoire-developpement.fr

SCCV THOR**Garage d'autocars**

6, boulevard de Savoie – Thonon-les-Bains (74)





DEKRA Industrial SAS
Pôle QSSE Sud-Est
36, Avenue Jean Mermoz
BP 8212
69355 LYON CEDEX 08
Tél : 04 72 78 13 73

Affaire n°: 52883476

Chef de projet : Philippe SCEAU

Modifications et évolutions		
Date	Indice	Modifications apportées
13/03/2019	V1	Création du livrable

FICHE D'IDENTIFICATION

DONNEUR D'ORDRE		
Donneur d'ordre	SCCV THOR 25 rue Pierre SEMARD 38000 GRENOBLE	
Interlocuteur	MAUCOURT Cédric (SCCV THOR)	
Site à l'étude	Hangar 6, boulevard de Savoie 74200 THONON-LES-BAINS	
Année de construction	Années 1970	
Surface totale	~ 280 m²	
Activités successives	Garage d'entretien et de réparation d'autocars	
Matériaux dangereux	-Tubes fluorescents (néons) ; -Imprégnations localisée d'hydrocarbures de la dalle béton	
Rédacteur	Thierry GUERRIER	 Visa :
Approbateur	Guillaume PECH	 Visa :

HISTORIQUE DES LIVRABLES		
Date	Indice	Modifications apportées
13/03/2019	V1	Création du document

DEKRA INDUSTRIAL SAS		
Entité DEKRA	36, Avenue Jean Mermoz BP 8212 69355 LYON CEDEX 08	
Organisme d'assurance	AXA CORPORATE SOLUTIONS ASSURANCE 4 rue Jules Lefèvre – 75426 Paris Cedex 09	
N° de Police et date de validité	XFR0050627LI du 01/01/2019 au 31/12/2019	Responsabilité civile d'entreprise
	XFR0048625FI09A du 01/01/2019 au 31/12/2019	Responsabilité civile Atteinte à l'environnement
Type d'étude	Diagnostic relatif à la gestion des déchets issus de la démolition	
Rédacteur	Thierry GUERRIER Tél : 06 19 59 51 36 thierry.guerrier@dekra.com	 Visa :
Approbateur	Guillaume PECH	Visa : 
Date du relevé	15/02/2019	
Intervenants terrain	GUERRIER Thierry	
AUTRES PARTIES PRENANTES		
Diagnosticteur amiante	DEKRA 4, rue des Méridiens 38130 ECHIROLLES Tél : 04 38 37 29 88 <u>Interlocuteur</u> : Arnaud BRIENNE	
Diagnosticteur plomb	-	

SOMMAIRE

I.	CONTEXTE	7
I.1	Présentation du projet de démolition.....	7
I.2	Contexte réglementaire	7
I.3	Limites de l'étude	9
I.4	Éléments de référence et documents consultés.....	10
II.	PERIMETRE ET LOCALISATION DE LA PRESTATION.....	12
II.1	Périmètre de la prestation	12
II.2	Localisation géographique.....	12
II.3	Description du site	14
III.	INVENTAIRE DES MATERIAUX AVANT DEMOLITION PAR BATIMENT.....	16
III.1	Méthodologie	16
III.2	Bâtiment garage d'autocars	17
IV.	DECHETS DE DEMOLITION : DEFINITIONS	24
IV.1	Déchets non dangereux, inertes	24
IV.2	Déchets non dangereux, non inertes	25
IV.3	Déchets dangereux	25
IV.4	Filières spécifiques	25
V.	PRESENTATION DES FILIERES PAR TYPOLOGIE	26
V.1	Présentation des filières existantes (juin 2018)	30
VI.	FILIERES D'ELIMINATION ET/OU DE VALORISATION DES DECHETS A PROXIMITE DE L'EMPRISE DU PROJET.....	38
VI.1	Documents de planification en matière de déchets	38
VI.2	Inventaire indicatif des filières de gestion des déchets à proximité du site.....	38
VI.1	Étude des contraintes de valorisation <i>in situ</i>	39
VI.1	Coûts d'évacuation et de traitement des déchets	41
VII.	SYNTHESE DU DIAGNOSTIC SELON L'ARRETE DU 19/12/2011	42
VIII.	CONCLUSIONS.....	51
VIII.1	Définition d'un objectif de valorisation	51
VIII.2	Synthèse des objectifs de valorisation de l'opération	51
VIII.3	Critères d'atteinte des objectifs établis pour l'opération	51
IX.	LIMITE(S) ET INCERTITUDE(S) DE L'ETUDE	53
IX.1	Incertitudes liées aux recherches documentaires.....	53
IX.2	Incertitudes liées aux investigations de terrain	53
IX.3	Incertitudes liées aux hypothèses de travail formulées.....	53
IX.4	Éléments non comptabilisés dans l'inventaire	53
IX.5	Incertitudes liées aux investigations de terrain	53
IX.6	Autres limites et incertitudes	53

LISTE DES FIGURES

Figure 1 : L'économie circulaire (source : ADEME).....	7
Figure 2 : Extrait de la carte IGN	13
Figure 3 : Localisation du bâtiment hangar.....	15
Figure 4 : Localisation du bâtiment hangar en 1973	18
Figure 5 : Localisation des matériaux contenant des bétons souillés	22
Figure 6 : Répartition des déchets (source : FFB, 2012).....	24
Figure 7 : Organigramme de gestion des déchets du BTP (source : Le Moniteur)	29
Figure 8 : Indicateurs sur le traitement des déchets en 2010 ((source : Ministère de la Transition écologique et durable)	30
Figure 9 : Répartition des DI	43
Figure 10 : Répartition des DND.....	45
Figure 11 : Répartition des DD	47
Figure 12 : Répartition des déchets (%)	49
Figure 13 : Répartition des déchets de l'opération par typologie (en tonnes)	52
Figure 14 : Total des déchets valorisables (valorisation matière)	52

LISTE DES TABLEAUX

Tableau 1 : Liste des éléments acquis lors de la visite préalable.....	10
Tableau 2 : Liste des éléments mis à disposition par le client.....	11
Tableau 3 : Liste des autres sources d'informations consultées	11
Tableau 4 : Liste des parcelles cadastrales concernées par l'opération	12
Tableau 5 : Descriptif général de la zone d'étude	14
Tableau 6 : Historique sommaire du bâtiment garage d'autocars	17
Tableau 7 : Descriptif détaillé du Hangar.....	19
Tableau 8 : Résumé des MCA.....	20
Tableau 9 : Résumé des matériaux contaminés par du plomb	20
Tableau 10 : Résumé des autres matériaux dangereux.....	21
Tableau 11 : Résumé de l'étude de pollution des sols	21
Tableau 12 : Tableaux de types de valorisation, de traitement et d'élimination des déchets	28
Tableau 13 : Inventaire des filières existantes par type de déchet (juin 2018)	37
Tableau 14 : Synthèse des documents de planification en matière de déchets	38
Tableau 15 : Étude des contraintes de valorisation in situ	40
Tableau 16 : répartition des déchets par typologie (source : FFB, 2016)	41
Tableau 17 : coûts de traitement des déchets par typologie (source : FFB, 2016).....	41
Tableau 18 : Tableau de synthèse des DI	42
Tableau 19 : Tableau de synthèse des DND.....	44
Tableau 20 : Tableau de synthèse des DD	46
Tableau 21 : Tableau de détail des déchets.....	48
Tableau 22 : tableau de maximum théorique de valorisation	49
Tableau 23 : Exemple de dispositions pour l'amélioration du tri des déchets.....	73
Tableau 24 : Exemples de préconisations par rapport au milieu humain.....	76
Tableau 25 : Exemples de préconisations par rapport au milieu physique	77
Tableau 26 : Exemples de préconisations par rapport au milieu naturel	77

LISTE DES ANNEXES

Annexe 1 : Relevé détaillé du bâtiment	55
Annexe 2 : Reportage photographique	58
Annexe 3 : Inventaire indicatif des filières de gestion des déchets à proximité du site	62
Annexe 4 : Préconisations pour la réalisation des travaux dans le cadre de l'opération	71
Annexe 5 : FICHE BASIAS	78

I. CONTEXTE

I.1 Présentation du projet de démolition

SCCV THOR souhaite démolir un bâtiment jusqu'à la dalle de béton fondations comprises, dans le cadre d'un projet immobilier

La société SA FROSSARD a exploité entre 1971 et 1974, un bâtiment accueillant des activités de garage pour bus. Le site étudié est localisé 6, boulevard de Savoie à THONON-LES-BAINS (74).

La zone d'étude s'inscrit en milieu urbain, et elle est entourée au nord-ouest ainsi qu'au sud-est par des habitations, au Sud par le lycée Jeanne D'ARC, au nord par le boulevard de Savoie puis par l'école Jules FERRY.

La construction est de type hangar industriel avec une ossature en acier.

C'est dans ce cadre-là que SCCV THOR a souhaité réalisé un diagnostic de gestion des déchets avant démolition, en respect avec le décret n° 2011-610 du 31 mai 2011.

I.2 Contexte réglementaire

L'économie circulaire

L'économie circulaire vise à changer de paradigme par rapport à l'économie dite linéaire, en limitant le gaspillage des ressources et l'impact environnemental, et en augmentant l'efficacité à tous les stades de l'économie des produits.

L'économie circulaire prend en compte trois champs :

- La production et l'offre de biens et de services ;
- La consommation au travers de la demande et du comportement du consommateur (économique ou citoyen) ;
- **La gestion des déchets avec le recours prioritaire au recyclage.**

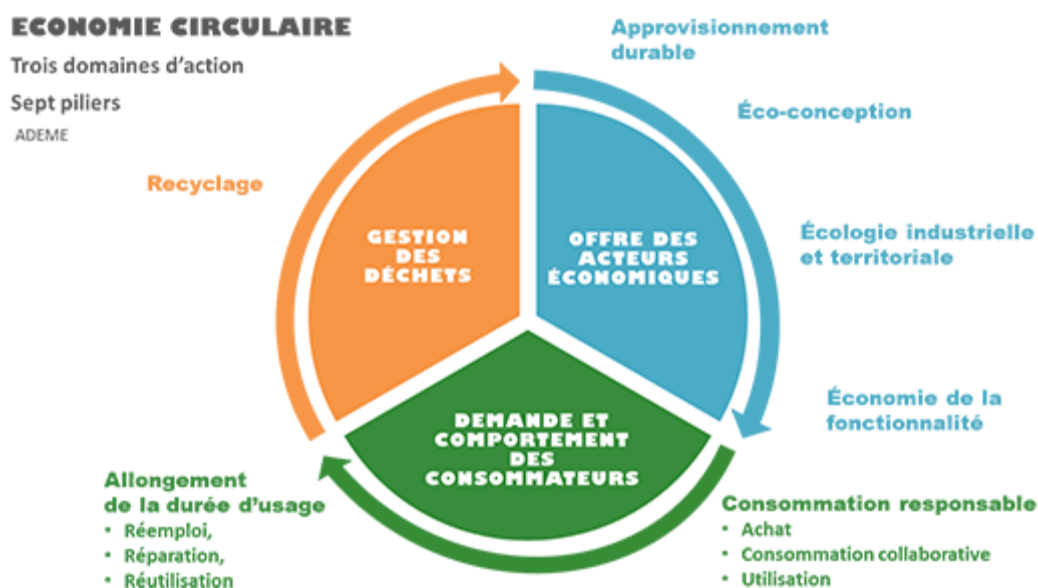


Figure 1 : L'économie circulaire (source : ADEME)

La directive cadre sur les déchets (n°2008/98/CE) a été établie par l'Union Européenne afin de réglementer la gestion des déchets dans les états membres.

Loi relative à la transition énergétique pour la croissance verte

La loi relative à la transition énergétique pour la croissance verte (LTECV) a été publiée au Journal Officiel du 18 août 2015. Un des axes forts de cette loi est de contribuer à la préservation de l'environnement et des ressources. Cette dernière encourage la lutte contre les gaspillages, la réduction des déchets à la source, leur tri et leur valorisation.

L'article 541-1 du Code de l'Environnement a été modifié afin d'intégrer la hiérarchie des modes de traitement des déchets plaçant la prévention comme la première priorité de cette hiérarchie, et des objectifs de recyclage, récupération et valorisation des déchets ont été fixés :

- Augmenter la quantité de déchets faisant l'objet d'une valorisation matière, notamment organique, en orientant vers ces filières de valorisation, respectivement, 55 % en 2020 et 65 % en 2025 des déchets non dangereux non inertes ;
- Valoriser sous forme de matière 70 % des déchets du secteur du bâtiment et des travaux publics en 2020 ;
- Réduire de 30 % les quantités de déchets non dangereux non inertes admis en installation de stockage en 2020 par rapport à 2010, et de 50 % en 2025.

Plan national de prévention des déchets PNPD 2014-2020

Le plan national de prévention des déchets PNPD 2014-2020, du 28 août 2014, est issu de la Directive 2008/98/CE, article 29 : Programmes de prévention des déchets. Il a été transposé en droit français à l'article L. 541-11 du Code de l'Environnement. Il cible toutes les catégories de déchets (déchets minéraux, déchets dangereux, déchets non dangereux non minéraux), de tous les acteurs économiques (déchets des ménages, déchets des entreprises privées de biens et de services publics, déchets des administrations publiques).

Il se donne comme ambition de rompre progressivement le lien entre la croissance économique et la production de déchets et il constitue un levier pour la mise en œuvre de la transition énergétique et environnementale. Il s'inscrit en effet pleinement dans la démarche de l'économie circulaire en tant qu'outil au service de l'évolution de notre modèle économique vers un modèle durable, non seulement au plan environnemental, mais aussi économique et social.

Directive cadre sur les déchets (n°2008/98/CE)

Cette directive a été établie par l'Union Européenne afin de réglementer la gestion des déchets dans les états membres. Elle a été transposée en France partiellement par l'ordonnance n°2010-1579 du 17 décembre 2010 et ses textes d'application. Le Décret du 11 juillet 2011 portant diverses dispositions relatives à la prévention et à la gestion des déchets (n° 2011-828) achève la transposition de cette directive cadre sur les déchets, et ce décret est également pris en application de la loi « Grenelle 2 » de 2010.

Décret n° 2011-610 du 31 mai 2011

Ce décret a rendu obligatoire le diagnostic portant sur la gestion des déchets issus de la démolition pour les bâtiments de plus de 1000 m² ou de bâtiments accueillant une activité agricole, industrielle ou commerciale et ayant été le siège d'une utilisation, d'un stockage, d'une fabrication ou d'une distribution d'une ou plusieurs substances dangereuses classées comme telles (en vertu de l'article R. 4411-6 du code du travail).

Ce diagnostic ne préjuge en rien de la réalisation d'autres diagnostics prévus par la réglementation (exemple : diagnostic amiante avant démolition, etc.). Il est surtout destiné à fournir à titre indicatif au Maître d'Ouvrage les quantités



présentes de déchets par catégorie ou nature. Cette étude, qualitative et quantitative, fait partie intégrante du programme de l'opération arrêté par le Maître d'Ouvrage.

Le présent diagnostic, réalisé suite à un repérage sur site précise :

- Les matériaux produits de la construction et équipements constitutifs des bâtiments ;
- Les déchets résiduels issus de l'usage et de l'occupation des bâtiments ;
- L'inventaire des matériaux, produits de construction, équipements et déchets sur l'emprise de l'opération de démolition ;
- Les indications en matière de gestion des déchets que va générer l'opération de démolition (réemploi/réutilisation, recyclage, valorisation et élimination) ;

L'estimation de la nature et de la quantité des matériaux issus de la démolition pouvant être valorisés ou éliminés.

Le maître d'ouvrage est tenu de transmettre ce diagnostic à toute personne physique ou morale appelée à concevoir ou réaliser les travaux de démolition.

Remarque : Six mois au plus tard après la date d'achèvement des travaux de démolition, le maître d'ouvrage doit déclarer en ligne le formulaire de récolement (article R.111-49 du code de la construction et de l'habitation) à l'Agence de l'environnement et de la maîtrise de l'énergie. Le cadre du formulaire est défini dans le CERFA 14498. Il mentionne la nature et la quantité des matériaux réemployés sur le site et celles des déchets issus de la démolition en précisant les filières utilisées pour le traitement des déchets issus de la démolition.

I.3 Limites de l'étude

Le maître d'ouvrage, en complément de la présente étude, a fait appel à des expertises complémentaires afin d'établir des diagnostics amiante et pollutions des sols.

Les documents transmis par le client sont indiqués dans le paragraphe I.1.1. Les différents diagnostics fournis ont permis de prendre en compte les déchets dangereux de type amiante. Les cubatures réalisées sur l'emprise de la zone d'étude ont ainsi pu être complétées avec ces informations.

La visite de site réalisée a permis d'identifier des indices visuels d'une éventuelle pollution sur l'emprise de la zone d'étude (traces d'hydrocarbures) Des investigations sur ces zones potentiellement polluées ont été réalisées dans le cadre d'une étude de diagnostic de pollution des sols. Ce diagnostic a mis en évidence la présence d'un bruit de fond au niveau de toute la zone d'étude du diagnostic de pollution des sols.

DEKRA intervient en qualité de prestataire de services pour assurer des missions de conseil. La mission de DEKRA ne constitue pas une Maîtrise d'œuvre ou une mission d'étude technique complexe permettant d'aller dans le détail.

Les missions de DEKRA excluent toutes les prestations non décrites spécifiquement dans notre proposition n° 2018-B931-5255 – Version 2.

L'ensemble des valeurs et quantités inscrites dans ce rapport est donné à titre indicatif (non contractuel) ; l'entrepreneur en charge des travaux de démolition établira sous sa responsabilité, son prix sur la base des quantités qu'il aura estimées au cours de ses visites sur site. Cette constitue une base de travail et de discussion.

I.4 Éléments de référence et documents consultés

I.4.1 Éléments acquis lors de la visite préalable du site

Intitulé de l'observation	OUI	NON	Sans Objet	Observation(s)
Site en activité		X		Ancien garage d'autocars
Réalisation d'un plan de prévention	X			-
Présence d'occupants		X		Site inoccupé
Présence d'équipements		X		Aucun appareil de levage n'est présent sur site
Équipements en fonctionnement		X		-
Présence de mobiliers	X			Présence de nombreux déchets issus des activités du site. (Aspirateurs, balais, échelles,..)
Présence de déchets résiduels	X			Présences de fûts d'huile et d'une cuve aérienne de gasoil
Réseau électrique en tension		X		-
Réseau gaz en fonctionnement			X	-
Réseau eau potable en fonctionnement		X		-
Le vide sanitaire était vide			X	-
Combles accessibles et visitables			X	-
Toiture accessible et visitable		X		-

Tableau 1 : Liste des éléments acquis lors de la visite préalable

I.4.2 Éléments mis à disposition par le client

Documents fournis par le donneur d'ordre	Disponible	Références / Dates / Prestataire	Zones concernées	Réserves	Recommandations
Repérage amiante avant démolition	Oui	DEKRA 18-12-010881 A ; 26/06/2017	Toute la zone d'étude	La totalité des locaux a été visité.	Dans le cadre du présent diagnostic déchets avant démolition, la totalité des locaux ont été visités, aucune visite complémentaire n'est nécessaire.
Dossier Technique Amiante	Non	-	-	-	-
Repérage plomb avant démolition	Non	-	-	-	-
Repérage plomb avant travaux	Non	-	-	-	-
Diagnostics pollution des sols	Non	-	-	-	-
Diagnostic termite	Non	-	-	-	-
Plans des superstructures (>Niveau 0)	Non	-	-	-	-
Plans des infrastructures et ouvrages enterrés (<Niveau 0)	Non	-	-	Les fondations et ouvrages enterrés sont exclus du périmètre du présent rapport.	-
Plans des réseaux	Non	-	-	Les réseaux enterrés sont exclus du périmètre du présent rapport.	-

Tableau 2 : Liste des éléments mis à disposition par le client

I.4.3 Autres sources d'informations consultées

Documents	Sources
Carte topographique	Données de l'IGN sur le site Géoportail (http://geoportail.fr)
Photographie aérienne	Données de l'IGN sur le site Géoportail (http://geoportail.fr)
Cadastre	Données cadastrales (www.cadastre.gouv.fr)

Tableau 3 : Liste des autres sources d'informations consultées

II. PERIMETRE ET LOCALISATION DE LA PRESTATION

II.1 Périmètre de la prestation

L'opération immobilière qui sera réalisée sur le site de la société TERRITOIRE ET DEVELOPPEMENT comprend la démolition d'un ancien garage pour autocars. D'après le cahier des charges, le garage sera démoli. Les déchets résiduels dû à l'occupation, et encore présents au moment du diagnostic, n'ont pas été pris en compte à la demande du client.

II.2 Localisation géographique

Le garage d'autocars est un hangar métallique d'une superficie totale de l'ordre de 280 m², localisée 6 boulevard des Savoie, à THONON-LES-BAINS (74200). L'environnement de la zone d'étude est caractérisé par :

- Au nord-ouest et sud-est, par des habitations individuelles ;
- Au sud, par le lycée Jeanne D'ARC ;
- Au nord-est, par le boulevard de Savoie, puis par l'école maternelle Jules FERRY.

Les milieux humain et physique constitueront un enjeu moyen lors de l'opération de déconstruction (gêne de la circulation, salissures des voies, nuisances sonores, émissions de poussières, secteur urbanisé. Les contraintes du site sont étudiées plus en détail dans les paragraphes II.3.3 et 0.

Les coordonnées géographiques du centroïde de la zone d'étude, en Lambert 93, sont les suivantes :

X (Est) : 967 764 m

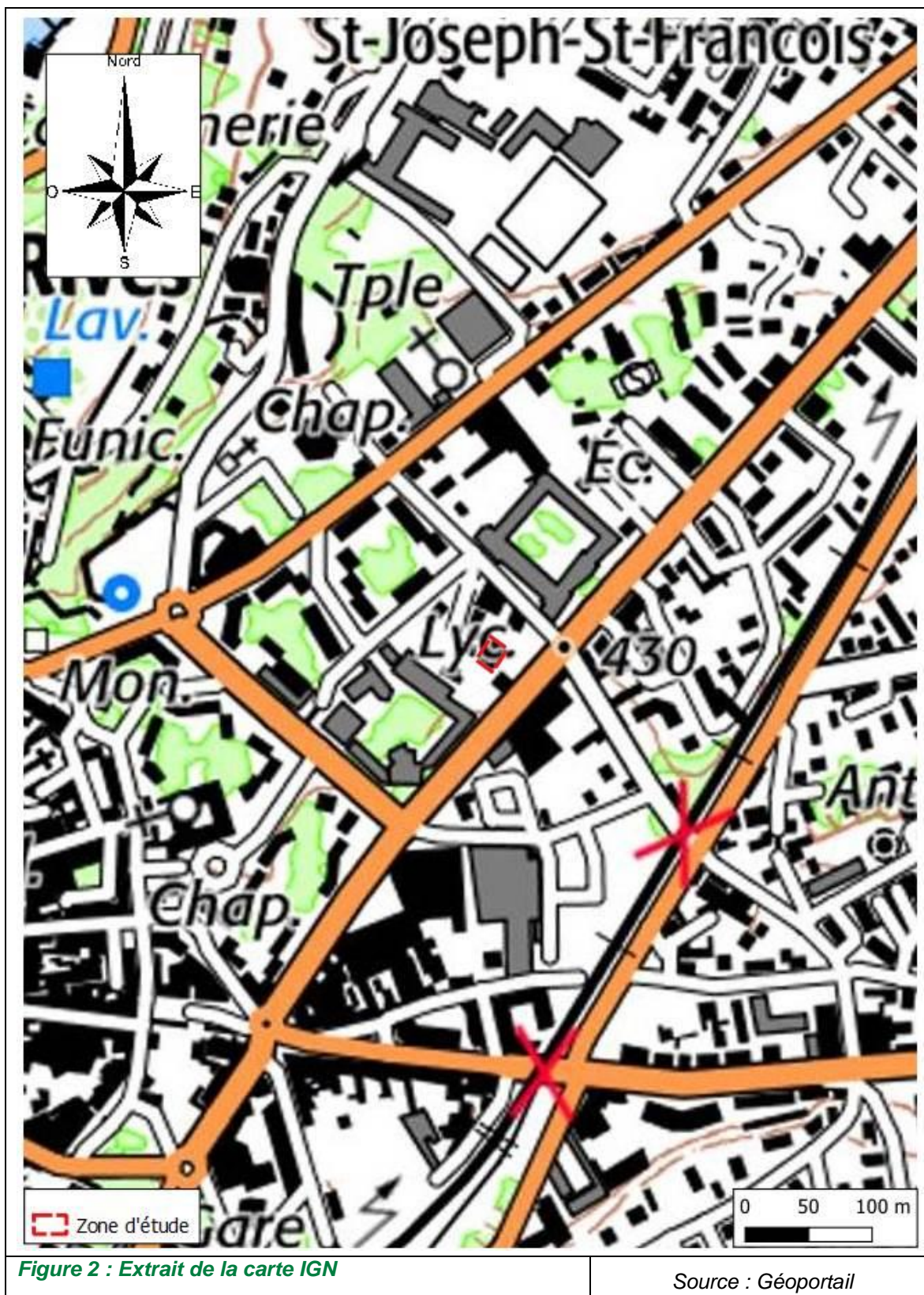
Y (Nord) : 6 591 902 m

La zone concernée par le présent document est dénommée « Hangar » pour une superficie totale d'environ 280 m².

Le détail des parcelles cadastrales concernées par la zone d'étude site est donné dans le tableau suivant.

COMMUNE	SECTION CADASTRALE	NUMERO DE PARCELLE	SUPERFICIE (EN M ²)	PERIMETRE D'ETUDE
THONON-LES- BAINS	F	339	957	Hangar (280 m ²)

Tableau 4 : Liste des parcelles cadastrales concernées par l'opération



II.3 Description du site

II.3.1 Historique sommaire de la zone d'étude

La zone d'étude était dédiée à l'entretien et la réparation d'autocars. L'activité sur le site a débuté en 1971. Jusqu'en 2016 des autocars sont encore présent sur les photos aériennes.

II.3.2 Zonage et descriptif général

La zone d'étude possède une surface totale d'environ 280 m². Le tableau ci-après permet de rappeler les données relatives aux bâtiments et zones concernées.

Zone / Bâtiments	Surface au sol (m²)	Surface de plancher (m²)	Dimensions max (m)	Hauteur max (m)	Type de bâtiment	Présence sous-sol	Observation(s)
Garage pour autocars	~280	280	20 x 14	6,6	Plain-pied	Non	-
TOTAL	~ 280	280					

Tableau 5 : Descriptif général de la zone d'étude

II.3.3 Environnement et contraintes

Le site est localisé en au cœur de l'agglomération de THONON-LES-BAINS, à environ 190 m du centre-ville. De ce fait, les des contraintes de type bruit, poussières, salissures, vibration, gêne de la circulation des riverains et accès au site seront à prendre en compte de manière approfondies de par la présence de deux établissements scolaires autour de la zone d'étude.

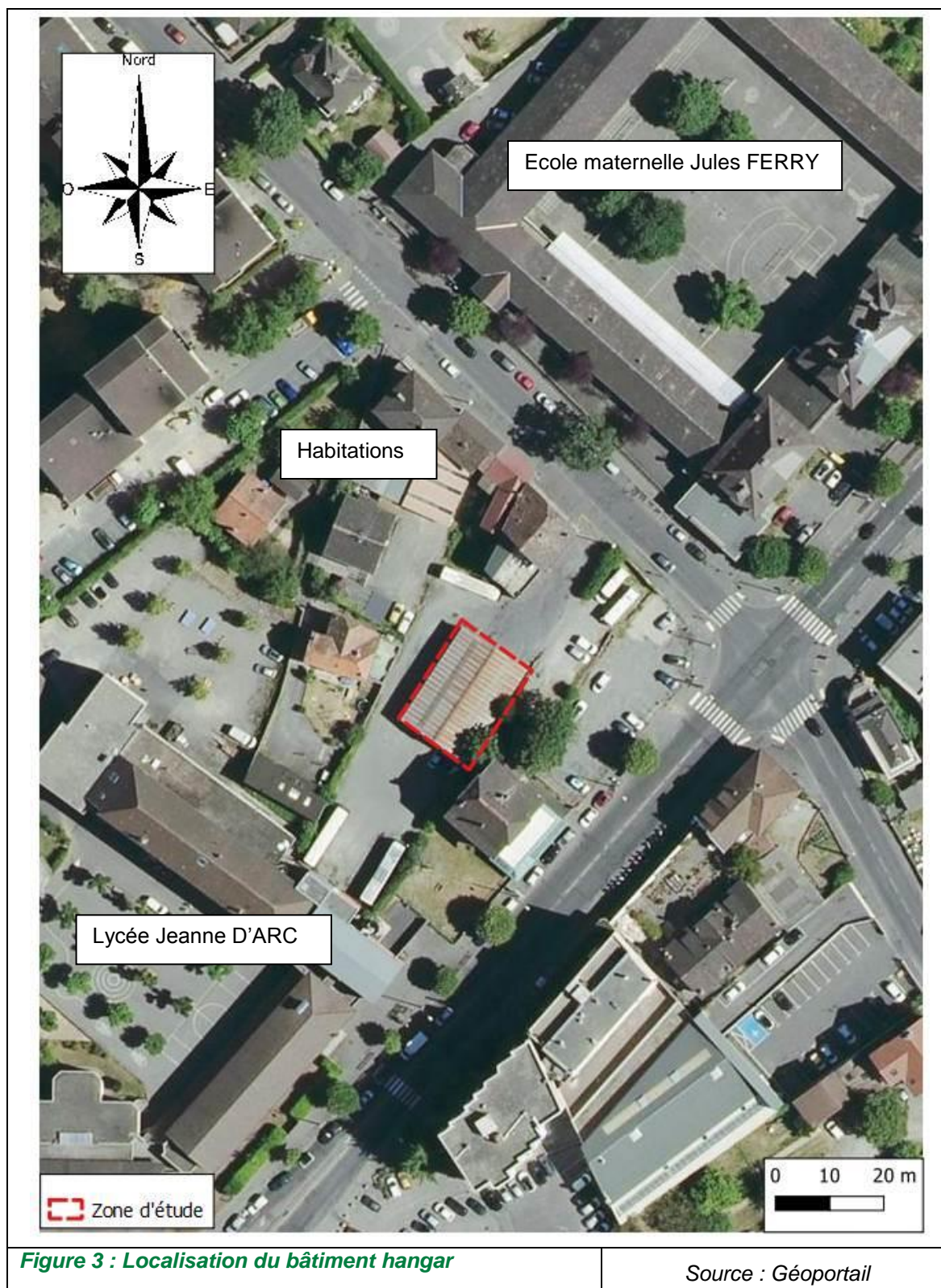
La présence d'établissements sensibles aux abords du site (lycée Jeanne D'ARC à 38 m au sud) (école maternelle Jules FERRY, 47 m au nord) entraîne de fortes contraintes environnementales (risques de pollution du milieu).

Des mesures de protection devront être mises en place (remplissage des réservoirs des véhicules de chantiers sur une zone dédiée et sur rétention, stockage des matières liquides sur rétention, stockage des déchets sur des zones prédéfinies, etc.).

De la place sur site est disponible pour les installations de chantier. Un retournement des poids-lourds est envisageable à l'intérieur ou à l'extérieur du site. Les accès existants peuvent-être utilisés.

Des préconisations pour la réalisation des travaux sont présentées en Annexe 4.

II.3.1 Localisation



III. INVENTAIRE DES MATERIAUX AVANT DEMOLITION PAR BATIMENT

III.1 Méthodologie

III.1.1 Étude documentaire sommaire

Les recherches effectuées dans le cadre de l'étude documentaire sommaire ont été réalisées sur la base des éléments transmis par le client. Les éléments recueillis sont intégrés par bâtiment au sein des paragraphes suivants. L'objectif de cette phase est de :

- Réaliser un inventaire et une analyse des documents mis à disposition par le client ;
- Sensibiliser le client sur l'absence de diagnostics, de plans, ou de tout autre document entraînant une réserve sur la caractérisation/quantification de certains éléments ;
- Réaliser un premier état des lieux du bâtiment (année de construction, activités successives, surfaces, etc.) ;
- Recenser, préalablement aux investigations, les matériaux dangereux. L'objectif étant notamment d'adapter les équipements de protection individuelle et les conditions d'interventions.

III.1.2 Relevés de terrain

Le personnel intervenant sur le site dispose de l'équipement de sécurité adéquat pour ce type d'intervention (chaussures de sécurité, lampe frontale, gants, casques, lunettes, combinaisons de protection, masques), ainsi que de télémètres laser et de décamètres, d'un groupe électrogène, de projecteurs halogènes et d'une carotteuse sur bâti.

L'objectif étant de caractériser et de quantifier par inspection visuelle les matériaux constitutifs (gros œuvre et second œuvre) et non constitutifs (équipements, mobiliers, déchets résiduels d'exploitation), des relevés métrés et des sondages destructifs ont été réalisés. À l'issue de cette phase de relevés, une description technique et structurelle des bâtiments à démolir, ainsi qu'une estimation de la masse sur la base des cubatures calculés et des densités standards par type de matériaux, ont été réalisées. Les sondages destructifs avaient pour objectif de :

- Déterminer la présence de certains éléments inaccessibles au sein des murs (isolant, double couche, etc.).
- Déterminer l'épaisseur d'une dalle béton.
- Réaliser des prélèvements pour analyse le cas échéant.

III.2 Bâtiment garage d'autocars

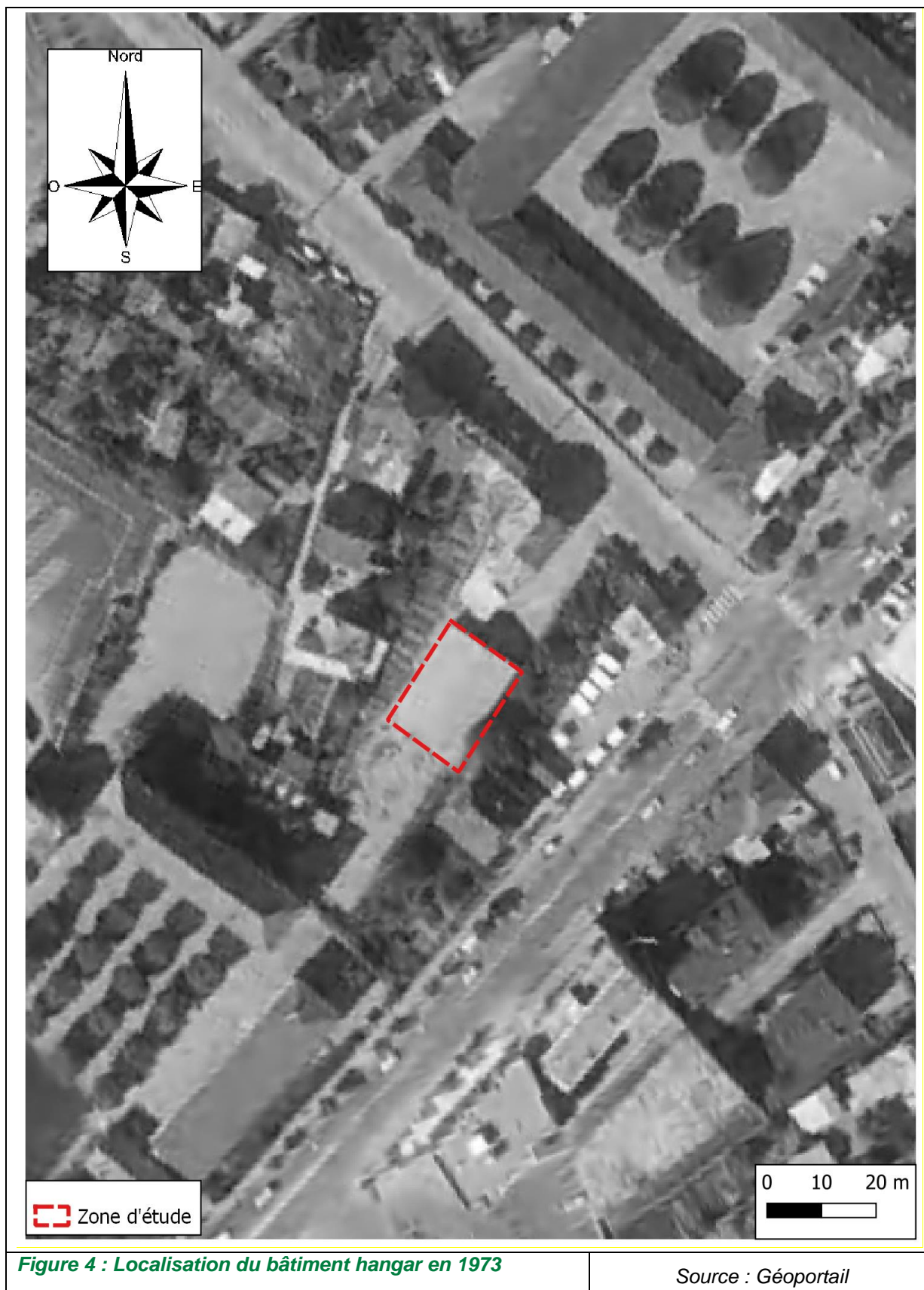
III.2.1 Historique sommaire

Historique du bâtiment

À sa construction dans les années 1970, le bâtiment était déjà utilisé comme garage pour autocars. D'après la base de données BASIAS. Entre 1971 et 1974 le site était occupé par l'entreprise SA FROSSARD. Cependant d'après les photos aériennes, jusqu'en 2016 des autocars sont présents sur le site.


Date de construction	Activités	Date début	Date fin	Commentaires
~ 1970	Garage pour autocar	~ 1971	2016	Fiche BASIAS disponible en annexe

Tableau 6 : Historique sommaire du bâtiment garage d'autocars



III.2.2 Caractéristiques générales du bâtiment

Zone / Bâtiments	Surface au sol (m²)	Surface de plancher (m²)	Dimensions max (m)	Hauteur max (m)	Type de bâtiment	Présence sous-sol	Utilisation du bâtiment
Hangar	~ 280	XXX	20 x 14	6,6	Plain-pied	Non	Atelier d'entretien de réparation de bus

	Description structurelle			
	Le bâtiment possède une structure de type charpente métallique, bardage métallique et toiture en tôles ondulées			
	Fondation	NC	Type toiture	Tôle ondulée
	Plancher bas	-	Charpente	Poutrelles métalliques
	Planchers	Dalle béton	Hauteur faitage	6,6
	Mur périphérique	bardage métallique	Hauteur entrain	4,6
	Cloisonnement	-	Nombre travée	5
	Faux plafond	-	Couverture	bardage métallique
	Huisserie ext.	Métal (aluminium)	Huisserie int.	-

État des lieux du bâtiment (acquis lors de la visite préalable)									
Présence d'occupants	Non	Présence d'équipements	Oui	Présence de mobiliers	Oui	Présence de déchets résiduels	Oui	Réseau eau potable alimenté	Non
Réseau électrique sous-tension	Non	Réseau gaz alimenté	Sans objet	Sous-sol accessible	Sans objet	Toiture terrasse accessible	Non	Combles accessibles	Sans objet

Tableau 7 : Descriptif détaillé du Hangar

III.2.3 Matériaux dangereux et/ou pollués

Matériaux Contenant de l'Amiante (MCA)	
Aucun matériau amianté n'a été recensé au sein des repérages amiante avant démolition et avant travaux	
Source des données :	DEKRA 18-12-010881 A ; 26/06/2017
Réserve :	Dans le cadre du présent diagnostic déchets avant démolition, la totalité des locaux ont été visités, aucune visite complémentaire n'est nécessaire.
Localisation :	-

Tableau 8 : Résumé des MCA

Matériaux contaminés par du plomb	
Diagnostic non réalisé.	
Source des données :	-
Réserve :	-
Localisation :	-

Tableau 9 : Résumé des matériaux contaminés par du plomb

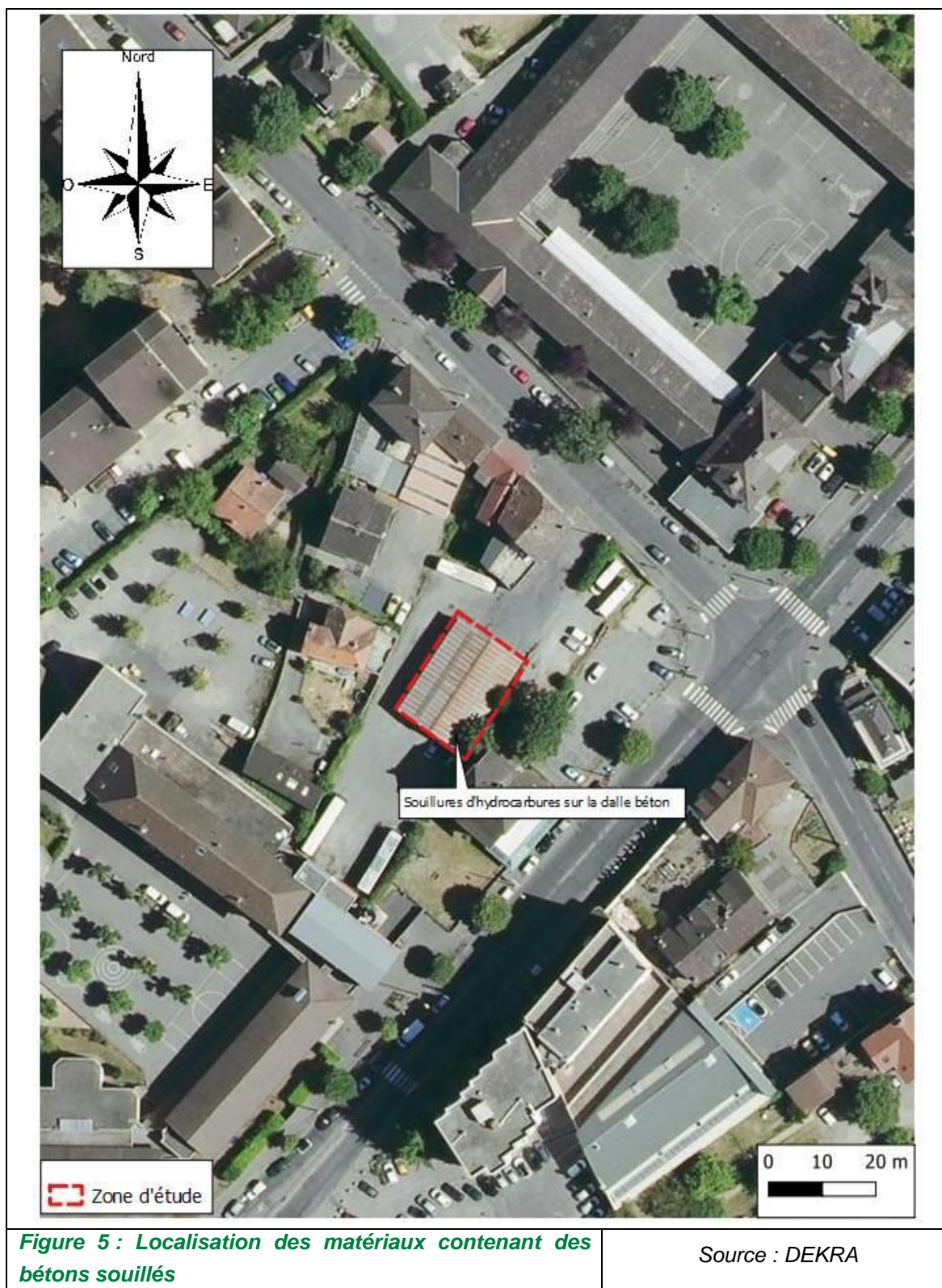
Autres matériaux dangereux	
Ont été recensés lors des relevés de terrain du diagnostic déchets avant démolition, les matériaux suivants <ul style="list-style-type: none"> - Sources lumineuses (néons, ampoules). - Souillures sur la dalle béton 	
Seule une analyse ISDI permettra de confirmer ou d'infirmer le classement inerte de la dalle béton présentant des souillures	
Source des données :	DEKRA 52883476 ; 13/03/2019
Réserve :	Une attention particulière devra également être portée sur les structures enterrées au sein du sous-sol. En effet, ces structures peuvent avoir été pollués notamment par des hydrocarbures (essence, huiles, etc.).
Localisation :	La figure 5 ci-avant permet de localiser les prélèvements effectués, les sources de pollution étudiée ainsi que les matériaux impactés.

Tableau 10 : Résumé des autres matériaux dangereux

Diagnostic de pollution des sols	
Un diagnostic sur les sols a été réalisé par DEKRA le 15 février 2019. Il a consisté en la réalisation de sondage au droit du hangar ainsi qu'autour des cuves de fioul. Les sondages réalisés au droit des souillures à l'intérieur du hangar n'ont montré aucune trace d'hydrocarbures dans les sols.	
Seule une analyse ISDI permettra de confirmer ou d'infirmer le classement inerte de la dalle béton présentant des souillures	
Source des données :	DEKRA 52883476 ; 13/03/2019
Réserve :	Sans objet
Localisation :	-

Tableau 11: Résumé de l'étude de pollution des sols

III.2.4 Localisations des matériaux dangereux et/ou pollués



III.2.5 Zones non visitées

L'ensemble des locaux et zones hors-sol ont pu être visitées.

III.2.6 Relevé détaillé

Le tableau détaillé du bâtiment est présenté en Annexe 1.

III.2.7 Hypothèses de travail relatives aux quantitatifs de matériaux et réserves complémentaires

Les propositions de valorisation identifiées dans le présent document sont indicatives. L'entreprise titulaire de la démolition sera responsable du choix et de la gestion des filières d'évacuation afin d'atteindre les objectifs fixés.

La zone d'étude site était encore occupée par du matériel, des équipements et des déchets résiduels de l'occupation des bâtiments concernés par le diagnostic déchets avant démolition. Ces éléments ont été comptabilisés dans l'inventaire.

De

Les matériaux de **dalle béton avec du ferrailage** ont été classifiés en tant que déchets inertes (DI) sous le code déchets 17 01 01. En effet, la proportion de ferrailage dans les bétons est faible comparée aux matériaux inertes. Les bétons devront être concassés et le ferrailage devra être séparé du béton lors des opérations de démolition.

Une épaisseur de 5 cm pour les dalles (RdC, étages) a été retenue (sondages, estimations, informations orales).

Les dalles bétons présentant des souillures sont considérées comme non inertes.

Les réseaux enterrés / fondations. Ces structures sont exclues du périmètre de la prestation.

Les **enrobés** en extérieur n'ont pas été comptabilisés à la demande du client

IV. DECHETS DE DEMOLITION : DEFINITIONS

Le Ministère de l'écologie estime la production annuelle des déchets du bâtiment à 38,2 millions de tonnes, dont 10,2 millions de tonnes de déchets de second œuvre.

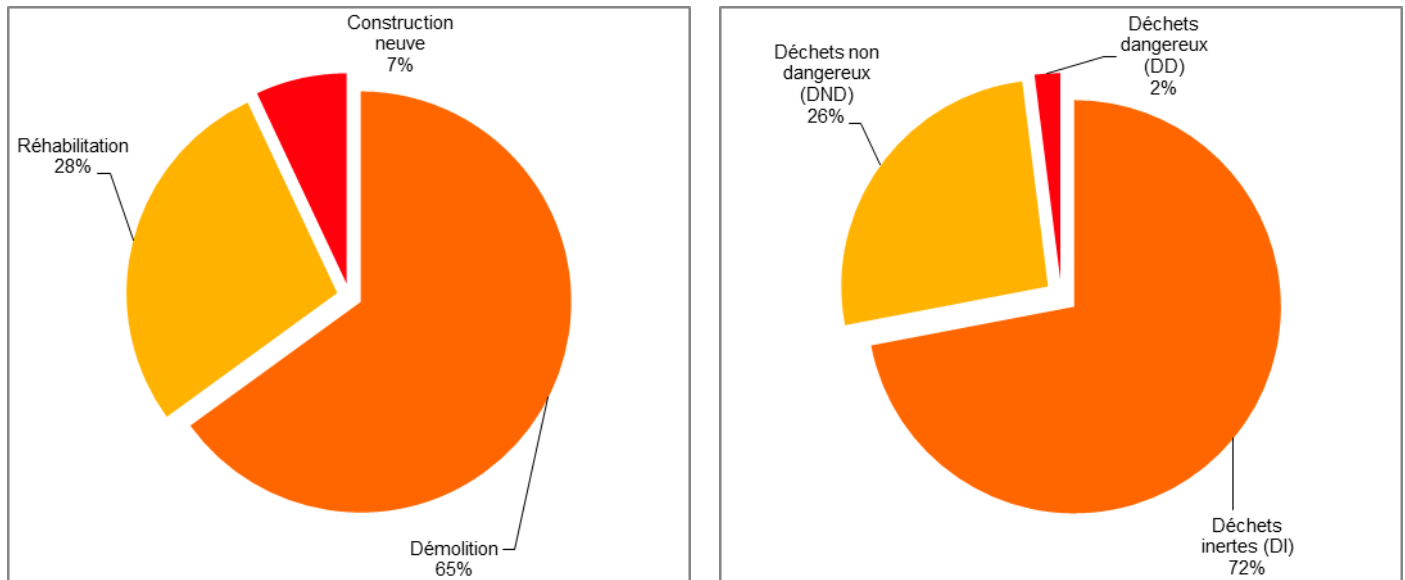


Figure 6 : Répartition des déchets (source : FFB, 2012)

La réglementation européenne a fixé un objectif de 70 % de valorisation matière des déchets non dangereux du BTP d'ici à 2020 (hors matériaux géologiques naturels). En 2008, l'ADEME estimait que la France se situait à environ 50 %.

IV.1 Déchets non dangereux, inertes

Un déchet inerte est un « déchet qui ne subit aucune modification physique, chimique ou biologique importante, qui ne se décompose pas, ne brûle pas, ne produit aucune réaction physique ou chimique, n'est pas biodégradable et ne détériore pas les matières avec lesquelles il entre en contact d'une manière susceptible d'entraîner des atteintes à l'environnement ou à la santé humaine »¹. Il s'agit du béton, des pierres, des tuiles, de la céramique, du verre, de la terre, etc.



¹ Article R. 541-8 du Code de l'Environnement

IV.2 Déchets non dangereux, non inertes

Un déchet non dangereux ou DND (anciennement dénommé déchet banal) est un type de déchet répondant à la définition suivante : « tout déchet qui ne présente aucune des propriétés qui rendent un déchet dangereux » (non toxique, non explosif, non corrosif, etc.). Il s'agit d'emballages, de bois, de plastiques, des métaux, des isolants, du plâtre, etc.



IV.3 Déchets dangereux

Les déchets dangereux sont des déchets qui représentent un risque pour la santé ou l'environnement. De par leur nature, ils nécessitent un traitement adapté. Il s'agit de peintures en solvant, de bois fortement traités, de l'amiante, des hydrocarbures, etc.



IV.4 Filières spécifiques

Ces filières dites « spécifiques » concernent une partie des déchets. Il s'agit des lampes, des piles et accumulateurs, des déchets d'équipement électrique et électronique, des déchets d'ameublement et des déchets alimentaires.



V. PRESENTATION DES FILIERES PAR TYPOLOGIE

La gestion des déchets se décline en deux grandes familles : la valorisation (matière ou énergétique) et l'élimination. L'article 2 de l'ordonnance n° 2010-1579 du 17 décembre 2010 préconise :

« De mettre en œuvre une hiérarchie des modes de traitement des déchets consistant à privilégier, dans l'ordre :

- a) La préparation en vue de la réutilisation ;
- b) Le recyclage ;
- c) Toute autre valorisation, notamment la valorisation énergétique ;
- d) L'élimination. ».

Depuis juillet 2002, un producteur ou un détenteur de déchets ne peut éliminer ou faire éliminer que des déchets ultimes. Au sens de la réglementation française, un déchet ultime est défini comme un déchet qui n'est plus susceptible d'être traité dans les conditions techniques et économiques du moment, notamment par extraction de la part valorisable ou par réduction de son caractère polluant ou dangereux².

Les différents types de valorisation, de traitement et d'élimination des déchets sont précisés ci-après.

Valorisation matière	
Réemploi	On emploie un déchet ou une ressource pour un usage analogue à son premier emploi (par exemple le réemploi de bouteilles consignées).
Réutilisation	On emploie un déchet ou une ressource pour un usage différent de son premier emploi.
Régénération	Par un procédé physique ou chimique, on redonne au déchet ou à la ressource des caractéristiques qui lui permettent de remplacer une matière première neuve. La régénération s'applique notamment aux huiles usagées.
Recyclage	On obtient à partir de déchets ou des ressources, des matières premières entrant dans la fabrication de nouveaux produits.
Centre de Tri	Associe des procédés manuels et mécaniques pour extraire la fraction valorisable des déchets ou des ressources qui y sont acheminés. Les déchets/ressources sont ensuite conditionnés et dirigés vers les filières de valorisation.
Compostage	Procédé de décomposition de la matière organique en présence d'air et sous l'action de micro-organismes naturellement présents dans les déchets. On obtient un produit stabilisé et fertilisant utilisable en agriculture : le compost.
Méthanisation³	Décomposition de la matière organique en absence d'air. Elle produit du biogaz (riche en méthane) utilisable comme combustible et un amendement organique utilisable en agriculture selon un plan d'épandage. C'est un processus endothermique qui se déroule en enceinte fermée (appelée digesteur, fermenteur, ou réacteur) généralement calorifugée afin d'y maintenir une température constante.
Épandage	Valorisation de matières organiques non toxiques et non pathogènes qui présentent un intérêt agronomique pour la fertilisation, l'amendement des sols ou un intérêt nutritionnel. Il peut être direct ou se faire après une phase d'hygiénisation et de stabilisation (compostage, traitement à la chaux, etc.).

² Article L. 541-2-1 du code de l'environnement

³ Le compostage et la méthanisation sont des procédés biologiques qui s'appliquent à la plupart des déchets organiques, notamment les déchets végétaux, la fraction fermentescible des ordures ménagères ou les boues de station d'épuration.

Valorisation énergétique	
Incinération avec récupération d'énergie	<p>L'incinération est la combustion de la partie organique des déchets. Elle permet de réduire la masse des déchets de 70 % et leur volume de 90 %. Elle conduit à la production de mâchefers, de cendres et de sous-produits de l'épuration des fumées (Résidus d'Épuration d'Incinération d'Ordures Ménagères et d'Incinération de Déchets Industriels : REFIO et REFIDI).</p> <p>La valorisation énergétique de la chaleur produite par la combustion peut se faire sous forme d'électricité et/ou de chaleur directement.</p> <p>L'incinération en cimenterie de certains DIND ou DD à haut Pouvoir Calorifique Inférieur (PCI) est une valorisation énergétique directe de ces déchets en substitution d'énergie noble.</p> <p>L'incinération avec récupération d'énergie est la valorisation énergétique la plus répandue, mais il en existe d'autres types tels que la pyrolyse ou la thermolyse. La méthanisation, dans le cas d'une valorisation du biogaz peut, elle aussi, être considérée comme une valorisation énergétique.</p>
Oxydation hydrothermale	Cette technique est destinée à traiter des produits contenant une importante proportion d'eau. La particularité de ce procédé est qu'il ne nécessite pas l'évaporation de l'eau avant oxydation de la matière organique.
Vitrification	La vitrification des déchets consiste à chauffer les déchets à une température telle que la fraction non-combustible du déchet fonde (c'est-à-dire à une température supérieure au point de fusion). Ce liquide est ensuite refroidi. Le refroidissement est généralement brutal, pour donner lieu à un produit s'apparentant à un verre (structure amorphe) dénommé « vitrifiat ».

Traitement	
Les opérations de traitement permettent de réduire le potentiel polluant ou le volume des déchets avant stockage.	
Traitements physico-chimiques	<p>Ils dépendent de la composition du déchet et peuvent être de natures diverses :</p> <ul style="list-style-type: none"> • La neutralisation pour les acides et les bases ; • La décyanuration par oxydation des cyanures en cyanates moins toxiques ; • La déchromatation par réduction du chrome hexavalent en chrome trivalent moins toxique et précipitable sous forme insoluble ; • La précipitation des métaux lourds en hydroxydes métalliques insolubles ; • L'échange d'ions pour fixer les éléments indésirables du déchet et concentrer ainsi la pollution dans un faible volume ; • Le cassage d'émulsion effectué à haute température pour séparer la phase aqueuse et la phase liquide incinérable.
Incinération	L'incinération des déchets spéciaux est réalisée dans des unités spécialisées à haute température avec traitement des fumées et captation des poussières. Elle concerne la plupart des déchets organiques (solvants, hydrocarbures, vernis, etc.). Il existe plusieurs filières en fonction des caractéristiques du déchet et notamment de sa teneur en éléments halogénés. La destruction de ces déchets dans les fours de cimenterie est non polluante du fait des températures de combustion (1 450°C), du temps de séjour des gaz de l'ordre de plusieurs secondes, des conditions oxydantes et de la réintroduction des poussières dans le four.
Evapo-incinération	L'évapo-incinération est un procédé qui allie séparation par évaporation des phases aqueuses et huileuses, oxydation thermique et incinération. Cette méthode est adaptée aux effluents aqueux faiblement chargés notamment pour les fluides usagés de travail des métaux.

Stockage

Le centre de stockage est un équipement d'élimination des déchets par enfouissement sur le sol ou dans des cavités naturelles ou artificielles du sol sans intention de reprise ultérieure. Il est le maillon final de toute filière de traitement des ordures ménagères et de déchets industriels.

On distingue différentes catégories de stockage :

ISDI	Destiné à recevoir des déchets inertes (déblais, gravats, pavés, tuiles, béton, etc.)
ISDND	Destiné aux déchets ménagers et assimilés, aux déchets industriels non dangereux
ISDD	Destiné aux déchets dangereux
Stockage en couche géologique profonde	Il consiste à conditionner ces déchets puis à les placer dans une formation géologique stable en interposant des barrières naturelles et artificielles entre les déchets et l'environnement (déchets radioactifs).

Tableau 12 : Tableaux de types de valorisation, de traitement et d'élimination des déchets

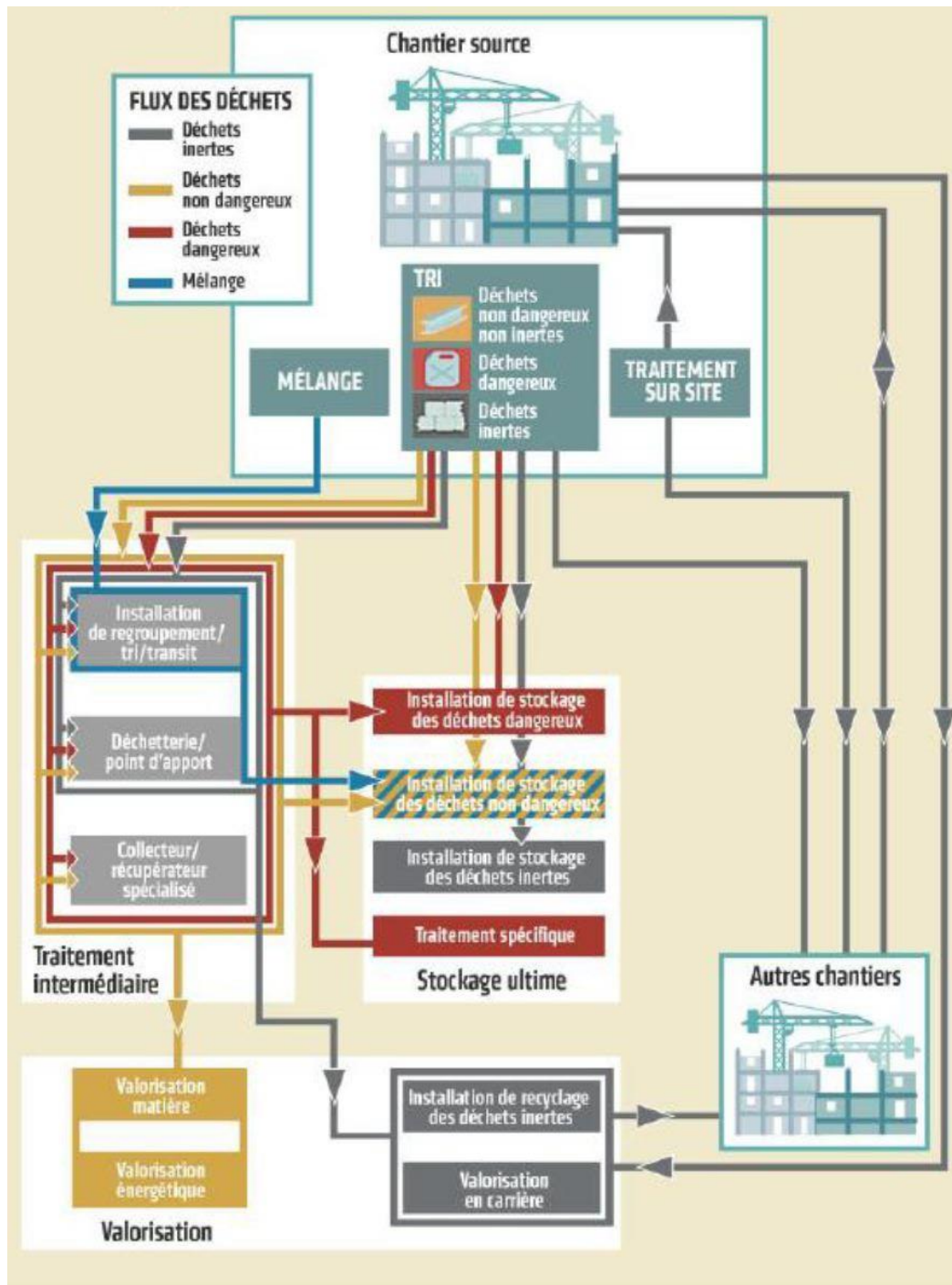
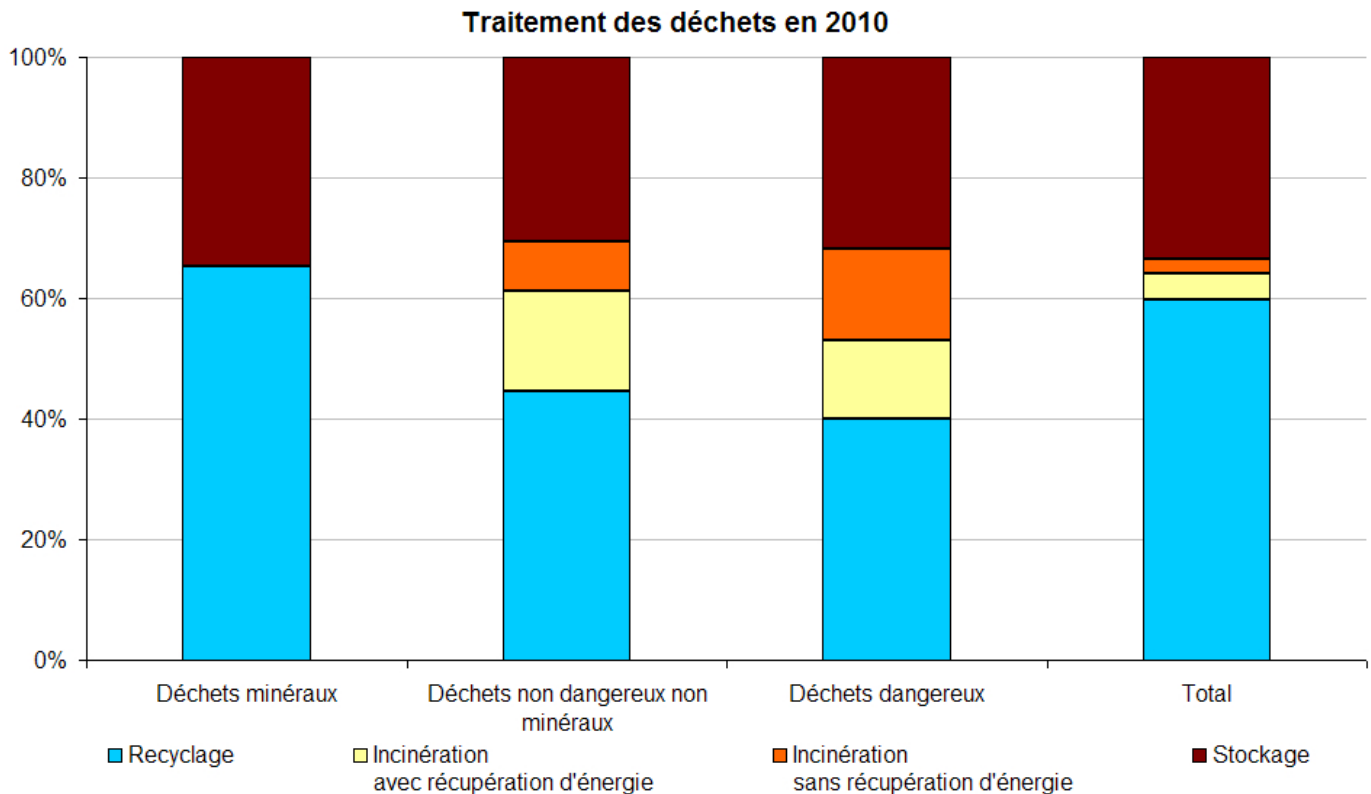


Figure 7 : Organigramme de gestion des déchets du BTP (source : Le Moniteur)

V.1 Présentation des filières existantes (juin 2018)

Le classement des déchets présenté ci-après concerne des matériaux purs, ou non mélangés. Par ailleurs, un même matériau peut être soumis à deux destinations distinctes selon son état de conservation ou de sa pureté (présence ou non de plâtre par exemple).

En 2010, le taux de recyclage des déchets s'élevait à 60 %, tous déchets confondus. Le tiers des déchets est acheminé en centres de stockage, le reste est incinéré avec ou sans récupération d'énergie. En 2011, le taux de recyclage des emballages est de 88 % pour les papiers-cartons, 23 % pour les plastiques et 71 % pour le verre.



Source : SOeS, 2013

Figure 8 : Indicateurs sur le traitement des déchets en 2010 ((source : Ministère de la Transition écologique et durable)

Depuis juillet 2002, seuls les déchets ultimes sont acceptés en installations de stockage (seuls les déchets ne pouvant plus être valorisés dans des conditions technico-économiques acceptables). Les tableaux ci-après présentent les filières de valorisation (sur et hors site) et d'élimination selon le type de déchet.

Catégorie de déchets	Déchet concerné	Détail	Code déchet	Élimination	Sites de regroupement ou de transit	Valorisation hors site	Taux de valorisation	Valorisation sur site	Taux de valorisation	Mode de conditionnement
DI	Mélanges bitumineux (sans goudron)		17 03 02	ISDI	Centre de recyclages inertes Plateformes de regroupement et de tri BTP	Matière : recyclage des agrégats d'enrobés hors site	98 %	Matière : recyclage des agrégats d'enrobés sur site	98 %	Benne ou contenant dédié.
		Membranes d'étanchéité toiture			Centre de valorisation SERFIM	Matière : recyclage en combustible solide de récupération pour cimenteries	Non communiquée			
DI	Terres non polluées		17 05 03	ISDI	Carrières en exploitation Centre de recyclages inertes Plateformes d'échange ou de vente des matériaux Plateformes de regroupement et de tri BTP	Matière : concassage et réutilisation en sous-couche routière ou en remblai	98 %	Matière : réutilisation en remblai	98 %	Mis à l'abri des intempéries. Benne ou contenant dédié.
						Matière : vente des matériaux via des plateformes d'échanges pour réutilisation	100 %			
						Matière : comblement de carrières en exploitation	100 %			
DI	Béton, pierre, tuiles, briques, céramiques		17 01 01	ISDI	Centre de recyclages inertes. Plateformes de regroupement et de tri BTP. Stockage possible en ISDI en alvéole spécifique pour des déchets contenant de faibles quantités de plâtre	Matière : concassage et réutilisation en sous-couche routière ou en remblai selon les granulométries	98 %	Matière : concassage et réutilisation en sous-couche routière ou en remblai selon les granulométries	98 %	Benne ou contenant dédié.
DI	Verre plat (fenêtres sans menuiseries)	Cloisons, menuiseries, équipements sanitaires, miroirs, murs rideaux	17 02 02	ISDI	Plateformes de regroupement et de tri BTP	Matière : recyclage dans l'industrie verrière après séparation des éléments, en boucle fermée (dans le verre plat) ou en boucle ouverte (laine de verre ou verre creux). D'autres types de valorisation matière existent (valorisation des fines en sous-couche routière, dans la fabrication de peinture de route ou d'additif dans les bétons) mais sont peu représentatives.	71 à 75 %			Verre plat en vrac : Contenant dédié et propre/lavé à l'intérieur. Pour les ouvrants : Chevalets ou palettes.

Catégorie de déchets	Déchet concerné	Détail	Code déchet	Élimination	Sites de regroupement ou de transit	Valorisation hors site	Taux de valorisation	Valorisation sur site	Taux de valorisation	Mode de conditionnement
DIND	Bois non traités (bois d'emballage, palettes) ou traités avec des éléments non dangereux (ameublement, bois de structure)		15 03 01 17 02 01	ISDND	Collecteurs de bois et palettes Plateformes de regroupement bois Plateformes de regroupement et de tri BTP Plateformes de traitement du bois énergie Plateformes de compostage	Matière : réemploi des palettes après réparation éventuelle	75 %			En vrac, dans une benne ou un contenant dédié.
						Matière : recyclage après broyage pour fabrication de panneaux de particules, de bois moulé, ou de mulch ou compostage après broyage en plateforme spécialisée pour fertilisation des espaces verts	100 %	Matière : recyclage après broyage pour fabrication de mulch, utilisé comme paillage d'espaces verts	100 %	
						Energétique : valorisation par incinération des déchets ménagers ou en bois énergie comme combustible (cimenteries ou chaudières industrielles)	96 %			
DIND	Plastiques (emballages, polystyrène, plomberie (tubes et raccords), volets et stores, bardage, clôtures extérieures, menuiseries, chemins électriques)		17 02 03	ISDND	Plateformes de regroupement plastiques Plateformes de regroupement et de tri BTP Collecteurs de plastiques Difficultés car coexistence de plusieurs types de produits : PET, PEHD, PS, PP	Matière : tri, broyage chimique et recyclage dans l'habillement, les emballages, tubes de câbles	23 %			Benne ou contenant dédié.
						Matière : production de polystyrène recyclé par réemploi des chutes de pose ou recyclage des polystyrènes en fin de vie	100 %			
		Plastiques durs (PE/PP)		ISDND	Plateformes de regroupement plastiques Plateformes de regroupement et de tri BTP Collecteurs de plastiques	Matière : recyclage (réintroduction en boucle ouverte dans de nombreuses applications) Energétique : plastique est utilisé comme combustible Energétique : valorisation sous forme de CSR se développe	100 %			Benne dédiée en vrac.
		Polystyrène expansé (PSE)		ISDND	Filière spécifique pour les plafonds-suspendus ainsi que dans les isolants	Matière : recyclage en boucle ouverte (bétons allégés, rembourrage, systèmes de drainage, pièces automobiles, cache-pots, mobilier urbain, cintres, boîtes de CD, etc.) ou en boucle fermée (isolants PSE) Energétique	100 %			Isoler les déchets de PSE blancs des déchets de PSE gris (argentés). Stocker dans des sacs plastiques transparents dédiés solidement fermés, loin de toute source de chaleur. Le PSE gris doit être protégé des rayonnements solaires.
		PVC souple		ISDND	Plateformes de regroupement plastiques Plateformes de regroupement et de tri BTP Collecteurs de plastiques	Recyclage : - pour les chutes de pose de sols PVC, en boucle fermée, dans de nouveaux revêtements de sols PVC ; - pour les revêtements déposés, en boucle ouverte, dans de nombreuses applications telles que les cônes de signalisation, les feuilles d'étanchéité des fondations du bâtiment, les sols pour l'équitation, etc.	100 %			Benne dédiée (dalle / lame et rouleau). Apport volontaire sur point de collecte possible.
		PVC rigide		ISDND	Plateformes de regroupement plastiques Plateformes de regroupement et de tri BTP Collecteurs de plastiques	Matière : recyclage (réintroduction en boucle ouverte dans de nombreuses applications) Energétique : plastique est utilisé comme combustible.	100%			Benne de grande capacité. Alvéoles dédiées non couvertes.
DIND	Panneaux sandwichs en tôle-polyuréthane	Polyuréthane	17 06 04	ISDND	Plateformes de regroupement plastiques Plateformes de regroupement et de tri BTP Collecteurs de plastiques Plateformes de regroupement métaux	Matière : recyclage Energétique	100%			Panneaux reconditionnés sur palette.

Catégorie de déchets	Déchet concerné	Détail	Code déchet	Élimination	Sites de regroupement ou de transit	Valorisation hors site	Taux de valorisation	Valorisation sur site	Taux de valorisation	Mode de conditionnement
DIND	Papiers cartons (emballages)		19 12 01	ISDND	Plateformes de regroupement papiers-cartons Plateformes de regroupement et de tri BTP	Matière : recyclage dans l'industrie papetière Filière de recyclage très développée, obligation réglementaire de valoriser ces déchets si production > 1 100 L/semaine.	88 %			Mis à l'abri des intempéries. Benne ou contenant dédié.
DIND	Métaux ferreux : acier, ferrailles		17 04 01 17 04 02 17 04 03 17 04 04 17 04 05 17 04 06 17 04 07	ISDND	Plateformes de regroupement métaux Plateformes de regroupement et de tri BTP Filière de collecte existante très développée notamment liée avec le coût de rachat important de ces matériaux.	Matière : refonte pour recyclage en usines sidérurgiques. Une fois triés par catégorie et alliages (ferrailles, aluminium, zinc, cuivre, etc.), les métaux repartent dans l'industrie métallurgique. Ils sont refondus pour créer de nouveaux produits métalliques. Deux technologies : fours électriques ou hauts fourneaux. Fours électriques avec moindre impact environnemental (matières premières, consommation énergétique, émissions de CO2).	90 %			Mis à l'abri des intempéries. Benne ou contenant dédié.
DIND	Métaux non ferreux : cuivre, aluminium, plomb, zinc, étain, nickel, laiton, inox.		17 04 01 17 04 02 17 04 03 17 04 04 17 04 05 17 04 06 17 04 07	ISDND	Plateformes de regroupement métaux Plateformes de regroupement et de tri BTP Filière de collecte existante très développée notamment liée avec le coût de rachat important de ces matériaux.	Matière : refonte pour recyclage en usines sidérurgiques. Une fois triés par catégorie et alliages (ferrailles, aluminium, zinc, cuivre, etc.), les métaux repartent dans l'industrie métallurgique. Ils sont refondus pour créer de nouveaux produits métalliques. Deux technologies : fours électriques ou hauts fourneaux. Fours électriques avec moindre impact environnemental (matières premières, consommation énergétique, émissions de CO2).	90 %			Mis à l'abri des intempéries. Benne ou contenant dédié.
DIND	Câbles électriques		17 04 11	ISDND	Filière spécifique	Matière : métaux : refonte pour recyclage en usines sidérurgiques Matière : plastique : tri, broyage chimique et recyclage	90 à 100 %			Mis à l'abri des intempéries. Benne ou contenant dédié.
DIND	Briques plâtrières		17 01 02 17 08 02	ISDND	Centre de valorisation SERFIM	Matière : pour les briques, concassage et réutilisation en technique routière ou autres filières de valorisation des déchets inertes du BTP Matière : pour le gypse, en cimenterie pour enrichir certaines formulations de ciment	Non communiqué			Dépose sélective et tri sur chantier. Isoler les briques des gravats, des déchets de plâtre et des déchets non dangereux. Benne ou contenant dédié.
DIND	Plâtre		17 08 02	ISDND	Plateformes de regroupement et de tri BTP Récupération par les fabricants de plaques de plâtre	Matière : recyclage des chutes de construction dans la filière de production de plaques de plâtre	100 %			Benne ou contenant dédié, à l'abri des intempéries ou avec bâche ou capot afin de minimiser la présence d'humidité dans les déchets de plâtre.
DIND	Déchets verts		20 02 01	ISDND	Plateformes de traitement du bois énergie Plateformes de compostage	Matière : recyclage des bois après broyage pour fabrication de panneaux de particules, de bois moulé, ou de mulch ou compostage en plateforme spécialisée pour fertilisation des espaces verts	98 %	Matière : recyclage après broyage pour fabrication de mulch, utilisé comme paillage d'espaces verts compostage sur site pour fertilisation des espaces verts réutilisation d'éléments adaptés comme habitat pour insectes	100%	Mis à l'abri des intempéries. Benne ou contenant dédié.

Catégorie de déchets	Déchet concerné	Détail	Code déchet	Élimination	Sites de regroupement ou de transit	Valorisation hors site	Taux de valorisation	Valorisation sur site	Taux de valorisation	Mode de conditionnement
DIND	Terre végétale		17 05 03	ISDND	Plateformes de regroupement et de tri BTP	Matière : revente de la terre végétale pour aménagement d'espaces verts hors site	100 %	Matière : utilisation de la terre végétale pour aménagement d'espaces verts sur site	100%	Mis à l'abri des intempéries. Benne ou contenant dédié.
DIND	Textiles (revêtement muraux, aménagement)		04 02 21 04 02 22	ISDND	Plateformes de regroupement et de tri BTP	Matière : recyclage dans l'industrie textile, isolant en coton recyclé type Métisse	88 %			Mis à l'abri des intempéries. Benne ou contenant dédié.
DIND	DIND Mélangés		17 09 04	ISDND	Plateformes de regroupement et de tri BTP générique ou spécifiques par type de déchets Incinérateur DIND Installation de stockage avec récupération de biogaz	Matière : séparation et tri des déchets par typologie	78 %			Mis à l'abri des intempéries. Benne ou contenant dédié.
						Energétique : incinération dans une installation de traitement des DNIND avec récupération d'énergie	73 %			
						Energétique : valorisation du biogaz en centre d'enfouissement par une unité thermique ou électrique	40 %			
						Energétique : valorisation du biogaz en centre d'enfouissement par une unité de type cogénération	80 %			
DIND	Déchets d'Éléments d'Ameublement (DEA) professionnels		17 09 04	ISDND	Filière spécifique REP VALDELIA	Matière : recyclage Matière : réemploi				Solution 1 : reprise sur le site Conditions à remplir : plus de 2,4 t et 20 m³ de DEA. Contenant dédié mis à disposition par Valdélia. Solution 2 : point d'apport volontaire Conditions à remplir : moins de 2,4 t et 20 m³ de DEA. Apport dans un contenant dédié.
DIND	Déchets de moquettes et textiles		17 09 04	ISDND	Plateformes de regroupement plastiques Plateformes de regroupement et de tri BTP Collecteurs de plastiques	Matière : recyclage Matière et Energétique : CSR (Combustible Solide de Récupération) : les déchets de moquette sont transformés en granulés qui serviront de combustibles alternatifs aux produits pétroliers dans les cimenteries. Si le recyclage des moquettes	-			Dalles de moquette Collecte des dalles en pied de chantier sur palettes. Dans certains cas très spécifiques et après validation, collecte en FMA (Fond Mouvant Alternatif) possible. Palettiser et filmer (en double ou triple) 150 m² de dalles par palette (maximum 200 m² soit 900 kg). Hauteur : 1,20 m. Collecte en big bags possible pour les chutes de pose : big bag contenant au maximum 150 m² de moquette (soit 675 kg) et mis sur palettes. Rouleaux de moquette Rouler et serrer des lés de 1 m de large. Palettiser et filmer (en double ou triple) les déposes en lés. Disposer les rouleaux en couches croisées. Hauteur : 1,20 m environ.

Catégorie de déchets	Déchet concerné	Détail	Code déchet	Élimination	Sites de regroupement ou de transit	Valorisation hors site	Taux de valorisation	Valorisation sur site	Taux de valorisation	Mode de conditionnement
DD	Bois traités (bois à usage extérieur ou structurel)		15 03 01 17 02 01	ISDD	Plateformes de regroupement déchets dangereux	Matière : traitement identique aux bois non traités après élimination des contaminants (chimique, biologique, électro-dialytique et thermique).	90 %			Mis à l'abri des intempéries. Benne ou contenant dédié.
DD	Solvants (peintures, vernis, colles)		07 01 03*	ISDD	Unité de valorisation DD	Matière : régénération des solvants à façon ou en cession pour réutilisation dans l'industrie chimique.	71 %			Mis à l'abri des intempéries. Benne ou contenant dédié.
DD	Fluides frigorigènes		14 06 01*	ISDD	Unité de valorisation DD	Matière : régénération des fluides frigorigènes et des halons par traitement spécifique	0 %			Mis à l'abri des intempéries. Benne ou contenant dédié.
DD	Huiles usagées		13 xx xx Selon type d'huile	ISDD	Unité de valorisation DD	Matière : recyclage des huiles par des prestataires spécialisés	45 %			Mis à l'abri des intempéries. Benne ou contenant dédié.
DD	Terres et gravats contenant des substances dangereuses		17 05 03*	ISDD	Installations de traitement des terres polluées	Matière : réemploi hors site après traitement biologique par biotertre, lavage ou confinement	100 %	Matière : réemploi sur site après traitement biologique, lavage ou confinement	100 %	Mis à l'abri des intempéries. Benne ou contenant dédié.
DD	Eaux souillées		10 xx xx selon type d'eaux souillées	ISDD	Installations de traitement physico-chimique des DD	Matière : recyclage des eaux par décantation et traitement	100 %			Mis à l'abri des intempéries. Benne ou contenant dédié.
DD	Déchets amiantés		17 06 05*	ISDD	Plateformes de regroupement déchets dangereux Unités de stabilisation des ISDD	Matière : Inertage par vitrification puis réutilisation en remblai ou sous-couche routière	100 %			Mis à l'abri des intempéries. Benne ou contenant dédié.
						Matière : stabilisation par traitement mécanique et chimique permettant le stockage en ISDD	0 %			
DD	DD mélangés séparables (emballages, chiffons, contenants souillés, métaux des D3E, transformateurs au PCB)		16 01 21*	ISDD	Plateformes de regroupement déchets dangereux	Matière : séparation des produits valorisables et des déchets dangereux. Nettoyage manuel ou chimique des éléments non dangereux avant recyclage ou réutilisation	0 %			Mis à l'abri des intempéries. Benne ou contenant dédié.
DD	DD mélangés non séparables ou autres DD (enrobés avec goudrons, fluides frigorigènes dangereux)		16 01 21*	ISDD	Récupération par des professionnels agréés	Énergétique : incinération dans une installation de traitement spécialisée des DD avec récupération d'énergie	20 %			Mis à l'abri des intempéries. Benne ou contenant dédié.
DD	Mâchefers, cendres, métaux lourds		10 01 01	ISDD	Plateformes de maturation des mâchefers	Matière : réutilisation des mâchefers après maturation pour soubassement routier	98 %			Mis à l'abri des intempéries. Benne ou contenant dédié.

Catégorie de déchets	Déchet concerné	Détail	Code déchet	Élimination	Sites de regroupement ou de transit	Valorisation hors site	Taux de valorisation	Valorisation sur site	Taux de valorisation	Mode de conditionnement
DEEE	DEEE contenant des substances toxiques (lampes au mercure)		20 01 21*	ISDND ISDD	Ressourceries Eco-organismes (ESR via Récylum) Filière REP	Matière : réemploi des installations encore fonctionnelles	Objectif à 80 %			<p>Solution 1 : faire enlever gratuitement, directement sur site. Conditions à remplir :</p> <ul style="list-style-type: none"> - de la surface au sol pour stocker les conteneurs mis à disposition, d'une capacité de 1 m³ ; - les lampes doivent être déposées dans les conteneurs sans être cassées et sans leur emballage d'origine. <p>Les demandes d'enlèvements sont réalisées sur l'extranet du service Récylum par le détenteur des lampes à collecter.</p> <p>Le délai d'intervention est de 72 heures sur les chantiers, et de 5 à 10 jours ouvrés pour les enlèvements sur l'agence de l'entreprise de travaux.</p> <p>Solution 2 : déposer ses lampes chez un partenaire. Les lampes usagées, en faibles quantités, peuvent être déposées gratuitement dans les conteneurs mis à disposition chez les partenaires de collecte du service Récylum : www.recylum.com/geolocalisation</p> <p>Solution 3 : Faire appel à un prestataire. Récylum a mis en place un réseau national de partenaires habilités à collecter les lampes en même temps que les autres déchets. Les conditions techniques et économiques sont à définir avec eux. Attention, la facturation de la prestation ne doit pas inclure le coût du recyclage, entièrement financé par le service Récylum.</p>
					Centres de tri des déchets du BTP	Matière : tri des D3E puis démantèlement pour recyclage et séparation des substances récupérables	70 %			
DEEE	Panneaux photovoltaïques		06 08 99	ISDND	Eco-organisme Filière REP (PV CYCLE France)	<p>Matière : réemploi (pas encore de débouchés économiques viables identifiés)</p> <p>Matière : recyclage : retrait et isolement des substances dangereuses par familles homogènes, les autres fractions (métaux, plastiques recyclables, verre, métaux stratégiques, etc.) issues du broyage des équipements sont dirigées vers des filières de traitement dédiées.</p>	95 %	Matière : réemploi sur site après vérification du bon état de fonctionnement (pas encore de débouchés économiques viables identifiés)	95 %	<p>Solution 1 : collecte assurée quasiment exclusivement par le biais des distributeurs et déchèteries privées agissant comme point d'apport volontaire.</p> <p>Solution 2 : enlèvement sur site, directement auprès du détenteur.</p>

Catégorie de déchets	Déchet concerné	Détail	Code déchet	Élimination	Sites de regroupement ou de transit	Valorisation hors site	Taux de valorisation	Valorisation sur site	Taux de valorisation	Mode de conditionnement
DEEE pro	Equipements électriques et électroniques non dangereux	Prises, interrupteurs, radiateurs électriques, systèmes de sécurité incendie, enseignes lumineuses, appareils électroniques de sécurité, génie climatique, équipement de l'outillage, équipements de sport, équipements informatiques, etc.	20 01 35* 20 01 36	ISDND	Filière spécifique REP (éco-organismes)	Matière : réemploi Matière : recyclage : retrait et isolement des substances dangereuses par familles homogènes, les autres fractions (métaux, plastiques recyclables, verre, métaux stratégiques, etc.) issues du broyage des équipements sont dirigées vers des filières de traitement dédiées	65 à 85 %	Matière : réemploi sur site après vérification du bon état de fonctionnement	65 à 85 %	<p>Solution 1 : Enlèvement gratuit directement sur site par un éco-organisme.</p> <p>Conditions à remplir :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 500 kg minimum de DEEE ; - DEEE libre de toute entrave mécanique ou électrique et prêts à être enlevés (exemple : sur palette filmée, sur pied/roulette...) ; - DEEE stockés au rez-de-chaussée ou à quai avec une tolérance 50 m maximum de la zone de chargement pour les DEEE facilement transportables par transpalette ou sur roulettes ; - DEEE sans emballage. <p>ECOLOGIC : Les demandes d'enlèvements sont réalisées sur le portail www.e-dechet.com par le détenteur des DEEE à collecter.</p> <p>Le transporteur prend rendez-vous dans un délai de 72 heures pour un enlèvement sous 10 jours ouvrés maximum à partir de la date de demande.</p> <p>RECYLUM / ESR : Les demandes d'enlèvements sont réalisées sur l'extranet de Recylum www.recylum.com par le détenteur des DEEE à collecter. Le délai d'intervention est de 72 heures sur les chantiers, et de 5 à 10 jours ouvrés pour les enlèvements sur l'agence de l'entreprise de travaux.</p> <p>Solution 2 : Déposer des DEEE chez un partenaire.</p> <p>Les éco-organismes ont mis en place un réseau de point de collecte afin de permettre aux détenteurs, notamment de petits flux de DEEE, de les déposer gratuitement.</p> <p>ECOLOGIC : « Points d'apport » Ecologic : La dépose et le traitement sont gratuits. Ecologic assure le traitement : www.e-dechet.com</p> <p>RECYLUM / ESR : Les DEEE, en faibles quantités, peuvent être déposés gratuitement dans les conteneurs mis à disposition chez les partenaires de Recylum : www.recylum.com/geolocalisation</p>
DEEE	Panneaux photovoltaïques		06 08 99	ISDND	Filière spécifique REP (PV CYCLE France)	<p>Matière : réemploi (pas encore de débouchés économiques viables identifiés)</p> <p>Matière : recyclage : retrait et isolement des substances dangereuses par familles homogènes, les autres fractions (métaux, plastiques recyclables, verre, métaux stratégiques, etc.) issues du broyage des équipements sont dirigées vers des filières de traitement dédiées.</p>	95 %	Matière : réemploi sur site après vérification du bon état de fonctionnement (pas encore de débouchés économiques viables identifiés)	95 %	<p>Solution 1 : Collecte assurée quasiment exclusivement par le biais des distributeurs et déchèteries privées agissant comme point d'apport volontaire.</p> <p>Solution 2 : Enlèvement sur site, directement auprès du détenteur.</p>

Tableau 13 : Inventaire des filières existantes par type de déchet (juin 2018)

VI. FILIERES D'ELIMINATION ET/OU DE VALORISATION DES DECHETS A PROXIMITE DE L'EMPRISE DU PROJET

VI.1 Documents de planification en matière de déchets

Le site de par son implantation est soumis aux documents de planification suivants :

Intitulé du document	Objectifs du document	Date d'approbation
Plan National de Décontamination et d'Élimination des Appareils contenant des PCB et PCT	Ce plan prévoit un calendrier obligatoire pour le traitement de tous les appareils contenant des PCB et PCT en fonction de leur date de fabrication.	26 février 2003
Plan National de Gestion des Matières et des Déchets Radioactifs (PNGMDR)	Le PNGMDR vise principalement à dresser un bilan régulier de la politique de gestion de ces substances radioactives, à évaluer les besoins nouveaux et à déterminer les objectifs à atteindre à l'avenir, notamment en termes d'études et de recherches.	Mis à jour le 3 novembre 2014
Plan départemental de Prévention et de Gestion des Déchets Non Dangereux (PPGDND)	Le PPGDND est un document de planification conditionnant la gestion des déchets. Il est structurant pour l'ensemble des acteurs publics et privés œuvrant dans le domaine des déchets.	Mis à jour en novembre 2014
Plan Régional d'Élimination des Déchets Dangereux de la région Auvergne Rhône Alpes (PREDD)	Le PREDD a notamment pour objectif de recenser les installations existantes d'élimination des déchets dangereux, notamment par valorisation, incinération, co-incinération, stockage, traitement physico-chimique ou biologique;	Mis à jour en octobre 2010
Plan départemental de Gestion des déchets du BTP de Haute Savoie (PDBTP)	Le PDBTP est un document qui permet d'évaluer le gisement et les capacités d'élimination des déchets du BTP à l'échelle d'un département, d'identifier les pratiques des professionnels et de faire des recommandations.	Juin 2015

Tableau 14 : Synthèse des documents de planification en matière de déchets

Ces documents sont disponibles sur les sites internet publics (départementaux, régionaux ou nationaux).

VI.2 Inventaire indicatif des filières de gestion des déchets à proximité du site

L'objectif de cet inventaire, donné à titre indicatif, est de pouvoir identifier à proximité du site, les filières de collecte, regroupement, tri, valorisation et élimination des déchets. Une liste indicative, par typologie de déchets, des prestataires localisés à proximité du site est donnée au sein des tableaux en pages suivantes (mise à jour : 12/03/2019). Celle-ci a été établie à partir des informations mises à dispositions par la Fédération Française du Bâtiment, et ne peut prétendre à l'exhaustivité. Les adresses exactes et contacts et détails des types de déchets acceptés par de chaque centre proposé peuvent être consultés sur le site Internet de la Fédération Française du Bâtiment (FFB) à l'URL suivant : <http://www.dechets-chantier.ffbatiment.fr>.

Le détail de l'inventaire indicatif des filières de gestion des déchets est fourni en Annexe 3.

VI.1 Étude des contraintes de valorisation *in situ*

Les solutions de valorisation *in situ* concernent les DI / DIND.

Les DI sont valorisés suite à un concassage in situ pour la réalisation d'ouvrages in situ (couches de fond de forme, remblaiement, etc.), ou pour de nouvelles utilisations à l'extérieur de l'emprise de l'opération.

Les DIND (métaux) sont démontés pour être réutilisés in situ ou à l'extérieur de l'emprise de l'opération.

Contraintes de valorisation in situ	Évaluation des contraintes sur le projet	Solution
Nuisances acoustiques dues au concassage	Élevée : zone résidentielle	Limitation de la hauteur de chute des matériaux, type de concassage retenu, écrans acoustiques ou démolitions dans les zones bâties pour limiter le bruit, etc. Cependant le volume de concassage est relativement peu important.
Émission de poussières dans l'air dues au concassage	Élevée : zone résidentielle et scolaire	Arrosage des sols, brumisateurs, buse d'aspersion au niveau du bras de la pelle de démolition.
Nécessité d'emprises libres disponibles pour le stockage et le concassage	Faible : place suffisante	Facilement réalisable sur le projet étant donné les emprises non construites
Mobilisation de matériels adaptés (engins de transport, matériel de concassage)	Faible : place suffisante	Facilement réalisable sur le projet étant donné les emprises non construites
Choix de techniques de démolitions adaptées	Faible : conception simple des bâtiments	Choix facilité par la conception simple et rationnelle des halles industrielles des armatures et bardages métalliques, dalles béton à concasser pour séparer les gravats et les aciers du béton.
Maîtrise de la qualité des matériaux produits	Qualité à évaluer selon les usages envisagés.	Mise en place de processus qualité
Nécessité de tracer les volumes valorisés (cubage, système de pesée)	Évaluation au poids par pesée des évacuations de matériaux au niveau des sites d'évacuation	Mise en place d'un système de pesée
Limitation des évacuations de déchets du site (trafic)	Élevée : fort trafic / zone résidentielle / routes non adaptées / présences d'écoles autour de la zone. zone non génératrice de nuisances acoustiques	Prévoir la réalisation d'un plan de circulation en concertation avec les pouvoirs publics Avantage vu la faible dimension de la rue Boulevard de Savoie et sa vocation résidentielle
Limitation des coûts d'évacuation des déchets	Coûts pouvant fortement évoluer en fonction des sites de valorisation / traitement / élimination retenus	Coûts à évaluer en fonction des tarifs des sites de valorisation / traitement / élimination retenus
Gestion des pollutions du site	Élevée : valorisation sur site	Les possibilités de valorisation des terres sur site (dans le périmètre / hors périmètre de la zone d'étude) seront à confronter avec les résultats des études de pollutions des sols afin de maîtriser le risque sanitaire.

Tableau 15 : Étude des contraintes de valorisation in situ



VI.1 Coûts d'évacuation et de traitement des déchets

Le tableau ci-dessous donne des indications sur la quantité de déchets que produit une opération de démolition, et le coût estimatif du traitement des déchets.

Typologie des déchets	Données FFB	Données ADEME (2016)
DI	80 à 99%	88,10%
DIND	1 à 20%	6,30%
DD	< 1%	5,60%
TOTAL t/m² SHOB	De 0,5 à 1,3 t/m²	
TOTAL coût déchets/m²	entre 8 et 11€ HT /m²	

Tableau 16 : répartition des déchets par typologie (source : FFB, 2016)

Les coûts relatifs à la gestion des déchets dépendent :

- de la main d'œuvre nécessaire pour effectuer le tri (ou le démontage) préalable à l'élimination des déchets ;
- des installations spécifiques de chantiers (aire de stockage, bennes, etc.) ;
- de l'effet d'échelle lié directement à la quantité de déchets à éliminer ;
- du transport des déchets, en fonction de l'éloignement du chantier des centres d'élimination ;
- du montant de l'élimination des déchets (mise en centre de stockage en fonction de la catégorie de déchets, en centre de tri et de regroupement, en centre de traitement, en unité de recyclage, en unité d'incinération).

Le tableau ci-après présente quelques prix génériques de traitement des déchets.

Plus le tri est efficace lors de la démolition (déconstruction sélective), plus le taux de valorisation pourra être important et plus le coût de traitement des déchets pourra être faible. Ainsi, il est primordial de favoriser le tri sur chantier plutôt que le tri externalisé.

Typologie de déchets	Mode d'élimination	Coût (HT)
DI	ISDI	De 1 à 8 €/t
	Unité de recyclage	Variable
DIND	ISDND	De 80 à 120 €/t
	Unité de recyclage	Variable, parfois nul (rachat de métaux, ferrailles)
	Unité d'incinération	De 60 à 110 €/t
DD	ISDD	De 200 à 500 €/t
	Unité de traitement	Très variable, de 200 à 1 200 €/t
Amiante	ISDD	Variable selon le type d'amiante, de 330 à 430 €/t
	Vitrification	Environ 1 200 €/t

Tableau 17 : coûts de traitement des déchets par typologie (source : FFB, 2016)

VII. SYNTHÈSE DU DIAGNOSTIC SELON L'ARRETE DU 19/12/2011

		Localisation des matériaux dans les bâtiments	Quantité			Opérations particulières à envisager	Taux de valorisation matière (%)	Masse valorisable en matière (t)	Taux de valorisation énergétique (%)	Masse valorisable en énergie (t)
			Unité	Quantité	Tonnage estimatif					
Matériaux ou déchets inertes (DI)	Mélanges bitumineux (sans goudron)						98	0	0	0
	Terres non polluées (hors terre végétale)						95	0	0	0
	Béton et pierre	fosse maçonnée et dalle de sol hangar	m3	16,3	40,82	Réutilisation en remblais sur site après concassage / Centre de recyclage / ISDI ex classe 3	100	40,82	0	0
	Tuiles et briques (présence de plâtre à préciser)						98	0	0	0
	Céramique (carrelage, faïence et sanitaires)	Lavabo	Unité	1,0	0,01	Installation de stockage de déchets inertes (ISDI ex classe 3)	98	0,0098	0	0
	Verre sans menuiserie						75	0	0	0
	Mélanges de DI listés ci-dessus sans DND *							0		0
	Autres DI **							0		0
TOTAL DI		40,83								

* détailler éventuellement dans le tableau de détail des déchets
** détailler obligatoirement dans le tableau de détail des déchets

Tableau 18 : Tableau de synthèse des DI

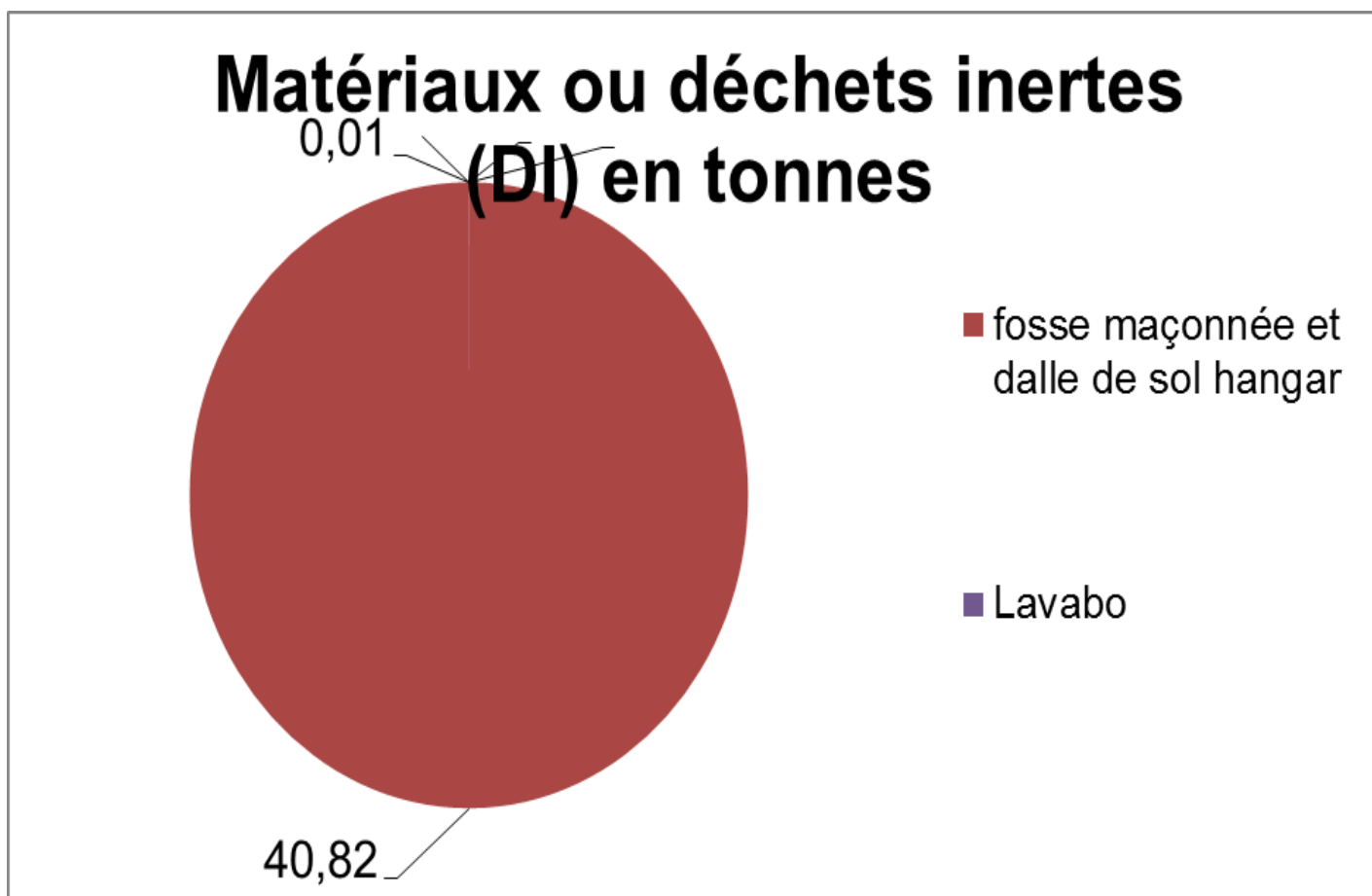


Figure 9 : Répartition des DI

			Localisation des matériaux dans les bâtiments	Quantité			Opérations particulières à envisager	Taux de valorisation matière (%)	Masse valorisable en matière (t)	Taux de valorisation énergétique (%)	Masse valorisable en énergie (t)	
				Unité	Quantité	Tonnage estimatif						
Matériaux ou déchets non dangereux (DND)	Plâtre	Plaques et carreaux						100	0	30	0	
		Enduit + support inerte										
		Complexes plâtre + isolant										
	Bois	Non traités						96	0	25	0	
		Faiblement adjuvantés						96	0	25	0	
	Fenêtres et autres ouvertures vitrées							0		0		
	Métaux *		Charpente, porte et structures métalliques	ml pour la charpente, Unité pour la porte et m² pour le bardage	612,5	10,76	Centre de recyclage/valorisation des métaux	90	9,684	0	0	
	Plastiques *		Tôles ondulées PVC, toiture et façade nord et sud	m²	40,0	0,59	Centre de recyclage/valorisation des plastiques	100	0,592	70	0,4144	
	Isolants	Laines minérales						70	0	0,01	0	
		Plastiques alvéolaires (PSE, XPS, PU)						100	0	??		
		Autres isolants						70	0	0,5	0	
	Complexe d'étanchéité sans goudron *											
	Revêtements de sols							0		0		
	DEEE non dangereux **		Support néons	unité	16,0	0,03	Coupure de courant, démontage, plateforme de regroupement, de tri, et de prétraitement	65	0,0208	0	0	
	Mélanges de DND listés ci-dessus		Câbles électriques	ml	428,0	0,14	Coupure de courant, démontage, plateforme de regroupement, de tri, et de prétraitement	75	0,10275	70	0,0959	
	Végétaux							100	0	30	0	
	Terre végétale							95	0	0	0	
	Autres DND **							90	0	5	0	
TOTAL DND			11,52									

* détailler éventuellement dans le tableau de détail des déchets

** détailler obligatoirement dans le tableau de détail des déchets

Tableau 19 : Tableau de synthèse des DND



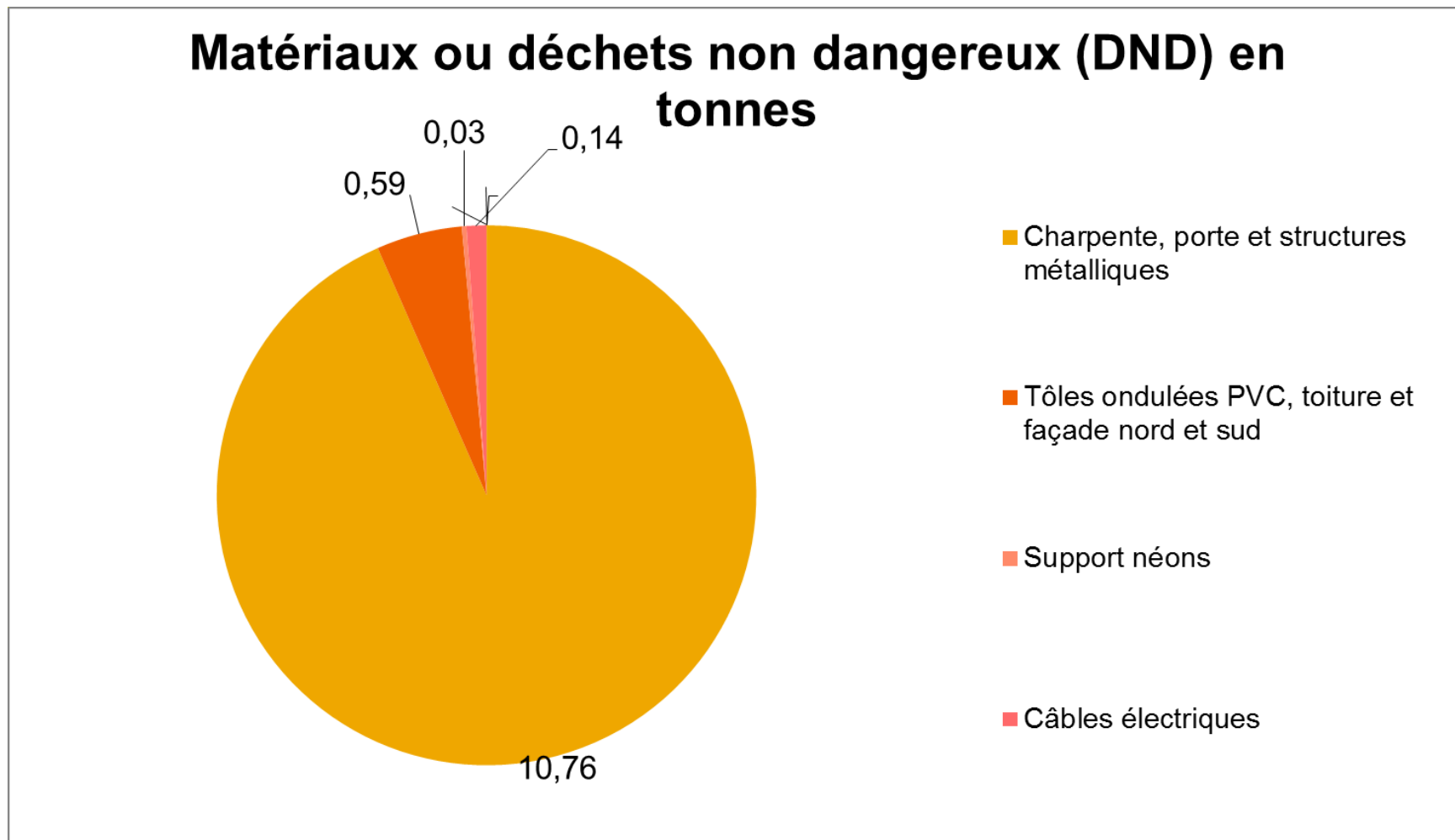


Figure 10 : Répartition des DND

			Localisation des matériaux dans les bâtiments	Quantité			Opérations particulières à envisager	Taux de valorisation matière (%)	Masse valorisable en matière (t)	Taux de valorisation énergétique (%)	Masse valorisable en énergie (t)	
				Unité	Quantité	Tonnage estimatif						
Matériaux ou déchets dangereux (DD)	Amiante	Amiante lié à des matériaux inertes						0	0	0	0	
		Autres types d'amiante lié (dalles vinyle-amiante)						0	0	0	0	
		Amiante friable						0	0	0	0	
	Mélanges bitumineux contenant du goudron								0		0	
	Complexe d'étanchéité contenant du goudron								0		0	
	Peintures contenant des substances dangereuses (y compris matériaux contaminés par des peintures au plomb)							90	0	0	0	
	Bois traités contenant des substances dangereuses							0	0	0	0	
	Equipements de chauffage, de climatisation ou frigorifiques contenant des fluides frigorigènes dangereux							20	0	0	0	
	Sources lumineuses (tubes fluorescents, néons, lampes à décharges, lampes à LED)		Tubes fluorescents rectilignes (néon simple ou éq.)	Unité	24,00	0,004	DEEE dangereux cat. 5 (néon)	70	0,0028	0	0	
	Autres DEEE contenant des substances dangereuses **							0	0	0	0	
	Terres contenant des substances dangereuses		Dalle béton Propreté présentant des souillures	m3	0,1	0,13	Stockage en biocentre	10	0,013	0	0	
	Autres DD **							0	0	5	0	
	TOTAL DD			0,13								

Tableau 20 : Tableau de synthèse des DD

Matériaux ou déchets dangereux (DD) en tonnes

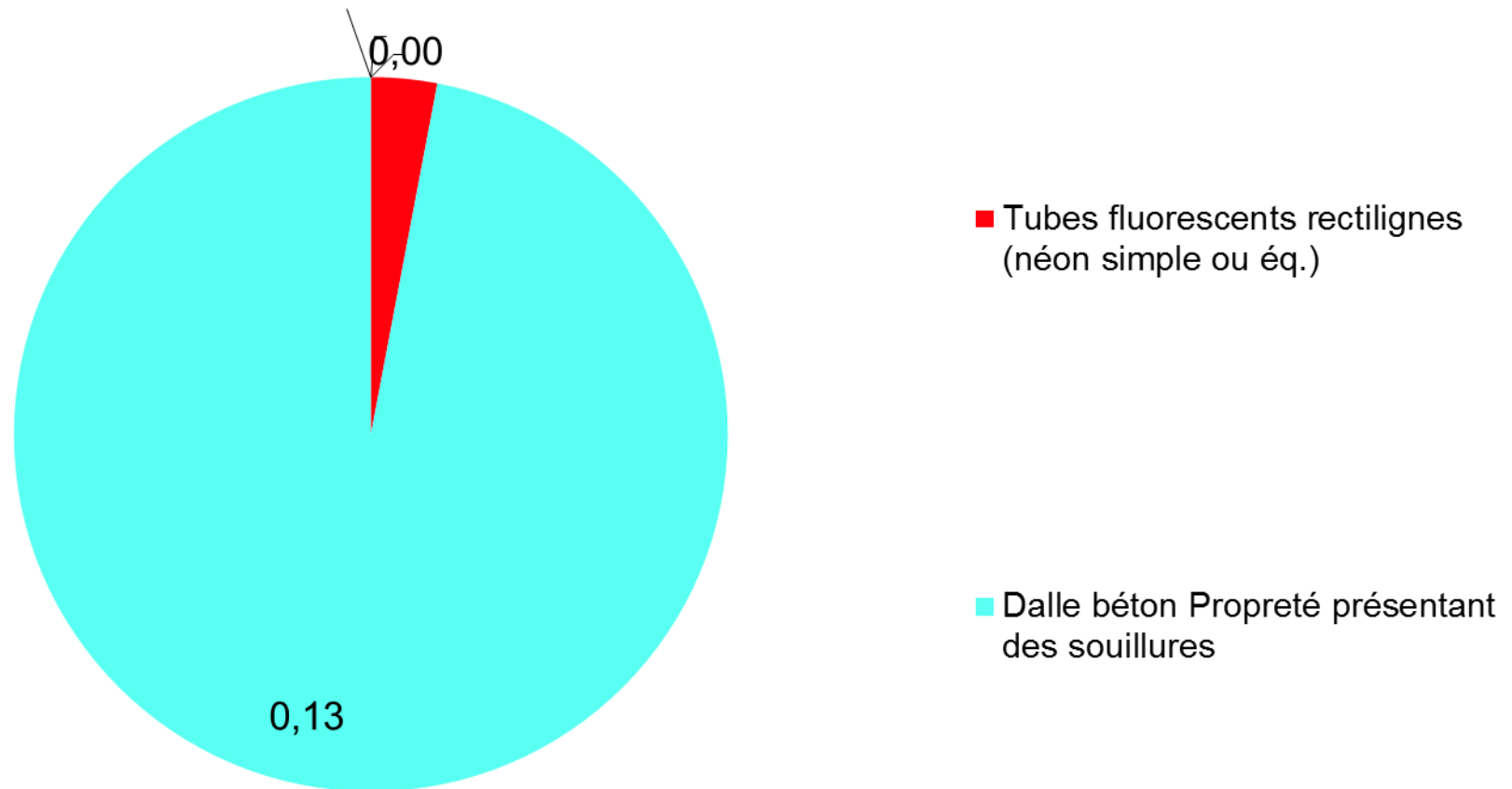


Figure 11 : Répartition des DD

Tableau de détail des déchets						
Type de matériaux ou déchets	Appellation du matériau ou déchets	Localisation des matériaux dans les bâtiments	Quantité			Opérations particulières à envisager
			Unité	Quantité	Tonnage estimatif	
Matériaux ou déchets inertes (DI)						
Matériaux ou déchets non dangereux (DND)	Charpente métallique	Charpente	ml	612,0	6,34	Centre de recyclage/valorisation des métaux
	Porte métallique	Façade nord	Unité	1,0	0,06	Centre de recyclage/valorisation des métaux
	Bardages métallique	périmètre de la structure	m²	304,0	2,44	Centre de recyclage/valorisation des métaux
	tuyaux acier	Sous le lavabo	ml	1,0	0,002	Centre de recyclage/valorisation des métaux
	Support de néon réglette plastique/acier double	intérieur du bâtiment	Unité	9,0	0,01	Coupure de courant, démontage, plateforme de regroupement, de tri, et de prétraitement
	Support de néon réglette plastique/acier simple	intérieur du bâtiment	Unité	6,0	0,003	Coupure de courant, démontage, plateforme de regroupement, de tri, et de prétraitement
	Disjoncteur	intérieur du bâtiment	Unité	1,0	0,003	Coupure de courant, démontage, plateforme de regroupement, de tri, et de prétraitement
Matériaux ou déchets dangereux (DD)						

Tableau 21 : Tableau de détail des déchets



Répartition des déchets par typologie

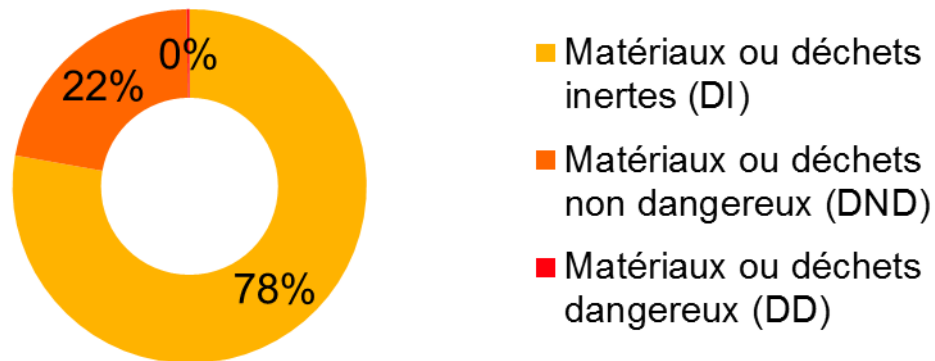


Figure 12 : Répartition des déchets (%)

	Poids (t)	Part des déchets totale (%)	Maximum théorique de déchets valorisation matière (t)	Maximum théorique de déchets valorisation énergie (t)	Maximum théorique de valorisation matière (%)	Maximum théorique de valorisation énergie (%)	Maximum théorique de valorisation (%)
DI	40,83	77,79%	40,83	0,00	100,00%	0,00%	100,00%
DIND	11,52	21,95%	10,40	0,51	90,27%	4,43%	94,70%
DD	0,13	0,26%	0,02	0,00	11,79%	0,00%	11,79%
TOTAL	52,49	100%	51,25	0,51	97,64%	0,97%	98,61%

Tableau 22 : tableau de maximum théorique de valorisation

Les résultats présentés dans le tableau ci-dessus indiquent que :

- La part des DI dans les déchets totaux est de 77,79% (légèrement inférieur au retour d'expérience ADEME sur des missions similaires : déchets inertes à hauteur 88,1 % en moyenne). Ceci est dû à la conception du bâtiment constitué d'une charpente en métal ;
- La part des DND dans les déchets totaux est de 11,52 % (comprise dans fourchette FFB de 1 à 20 % ; supérieure à la valeur ADEME). Ce taux de DND peut s'expliquer par la présence d'une charpente métallique ;
- La part des DD dans les déchets totaux de 0,26 % (assez basse pour la valeur FFB et pour la valeur ADEME). Cela traduit la construction assez simple du bâtiment et l'absence d'isolation ou de peinture qui aurait pu contaminer les sols ;
- Le taux maximum théorique de valorisation des déchets est ici élevé pour les DI et les DND. Ceci s'explique par la capacité à valoriser 100 % des déchets détaillés ci-après qui représentent la très grande majorité des déchets considérés (88 %) :
 - Métaux des structures métalliques et aciers du béton qui sont des métaux recyclables à 100 % ;

- Déchets inertes des gravats béton et des parpaings du site, valorisables à 100 %, sur site ou hors site ;
 - À noter que ces taux de valorisations à 100 % sont soumis à une exigence de séparation des déchets sur le site par des techniques de déconstruction adaptées (déconstruction sélective, tri des déchets systématique sur site). Cependant il n'y a pas de contre-indications à la réalisation de ces techniques sur le site (place disponibles, nuisances acoustiques maîtrisables, etc.) - Cf. Tableau 15 : Étude des contraintes de valorisation in situ.
- Le taux de valorisation énergétique des déchets est très faible (0,97 %).

En conclusion, fixer un objectif de valorisation global pour l'ensemble de l'opération revient à fixer un objectif de valorisation matière comparable.

Cependant, certains déchets en mélange peuvent entraîner le déclassement d'une part non négligeable de bennes de DI, en raison d'une erreur de tri sélectif sur site ou d'une impossibilité à séparer deux déchets mixtes (DI et DIND) lors de la déconstruction sélective. Cette part d'aléa est estimée à 10 % de manière conservatoire (retour d'expérience).

En considérant cette correction sur les valeurs précédemment annoncées, un taux de valorisation matière de 87,88% des déchets est considéré comme atteignable.

VIII. CONCLUSIONS

VIII.1 Définition d'un objectif de valorisation

Le plan national de gestion des déchets 2014-2020 fixe à l'horizon 2020 un objectif de 70 % minimum de réemploi, recyclage et valorisation des matières de construction et démolition à l'horizon 2020.

Cet objectif pourra être atteint au vu l'objectif de valorisation établi sur cette opération (pour rappel, il a été fixé à 87,88 %).

Selon le Plan départemental de Prévention et de Gestion des Déchets Non Dangereux (PPGDND) de novembre 2014, le plan actuellement en révision fixe des objectifs à atteindre pour les horizons 2019 et 2025, un objectif de valorisation matière de 60 % pour les Déchets d'Activités Économiques (DAE) a été fixé.

L'objectif de valorisation établi sur cette opération (87,88 %) est donc cohérent avec l'objectif du PPGDND). Une priorité devra être donnée à la valorisation énergétique par rapport au stockage pour les déchets non valorisables par une valorisation matière.

VIII.2 Synthèse des objectifs de valorisation de l'opération

Pour l'opération objet du présent rapport, l'objectif de valorisation des déchets retenu est de 87,88 % de valorisation matière de l'ensemble des déchets et ressources de la zone d'étude. Cependant, cet objectif ne sera atteignable qu'en cas de réalisation d'un tri efficace et d'une déconstruction appliquée. Ce taux de valorisation implique une séparation exhaustive des éléments en phase chantier.

Le taux de valorisation atteignable est important, ceci étant dû à la part de déchets inertes importants, valorisables en intégralité et à l'abondance de DND facilement valorisables à haut taux (métaux).

VIII.3 Critères d'atteinte des objectifs établis pour l'opération

Les taux de valorisations présentées dans le paragraphe ci-avant prennent en compte :

- La réalisation d'un tri exhaustif sur site, permettant la séparation des déchets en plusieurs catégories :
 - Déchets inertes ;
 - Déchets non dangereux mélangés ;
 - Déchets dangereux ;
 - Traitement séparé d des métaux pour valorisation matière spécifique ;
- La réalisation d'une déconstruction sélective permettant un tri sélectif des déchets de déconstruction les plus importants

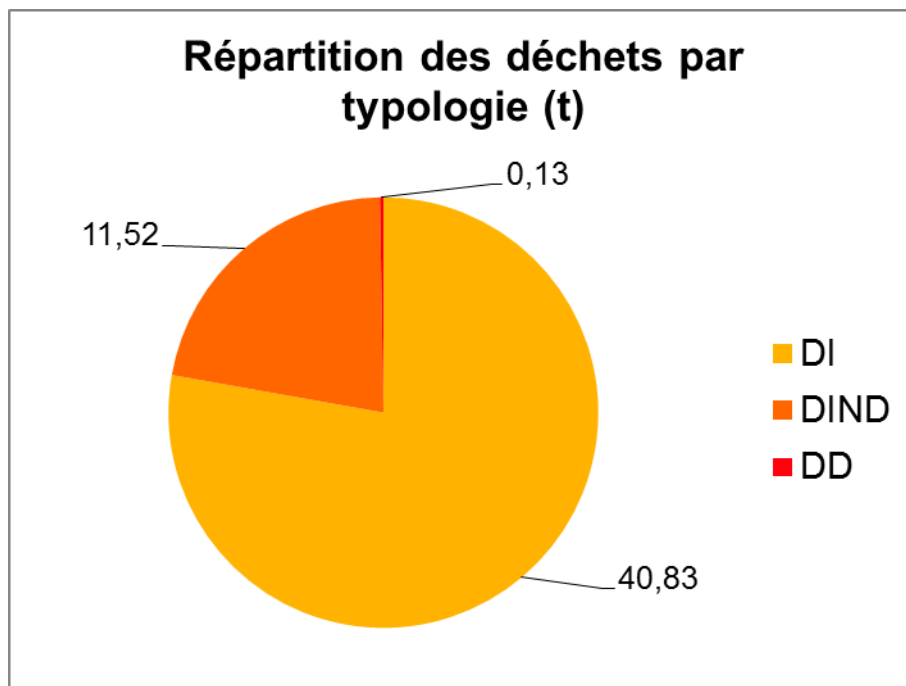


Figure 13 : Répartition des déchets de l'opération par typologie (en tonnes)

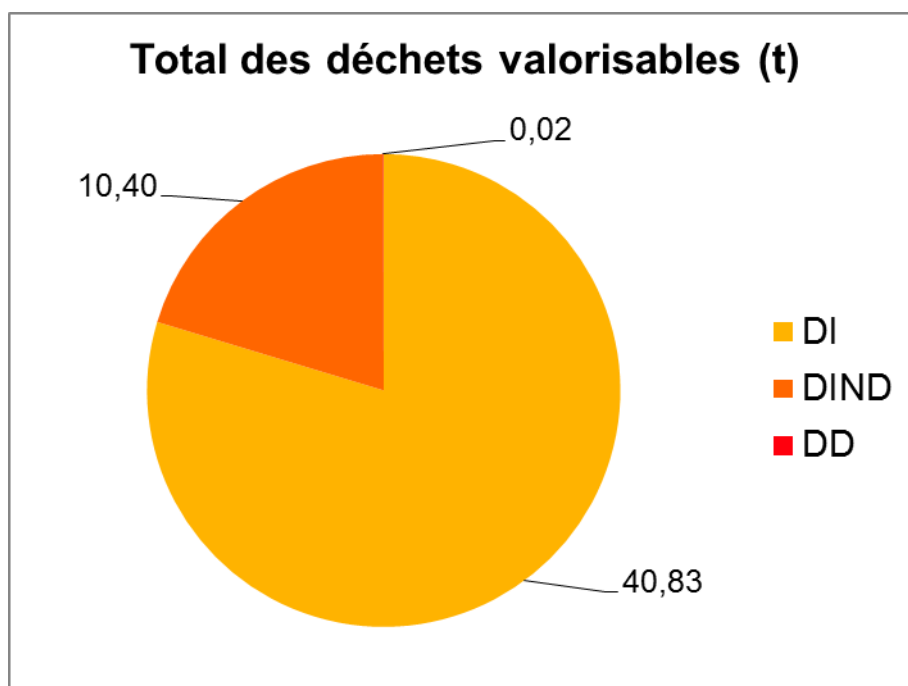


Figure 14 : Total des déchets valorisables (valorisation matière)

IX. LIMITE(S) ET INCERTITUDE(S) DE L'ETUDE

IX.1 Incertitudes liées aux recherches documentaires

L'estimation de la masse des matériaux et déchets à traiter a été effectuée sur la base des cubatures calculés et des densités standards par type de matériaux. Ces calculs sont des estimations et peuvent être différents de la réalité.

IX.2 Incertitudes liées aux investigations de terrain

De façon générale, des incertitudes sont liées à l'appréciation des intervenants terrain (constats et observations, prélèvements, etc.).

IX.3 Incertitudes liées aux hypothèses de travail formulées

Cf. Section III.2.7

IX.4 Éléments non comptabilisés dans l'inventaire

Le mobilier encore présent sur site, ainsi que les déchets résiduels, n'ont pas été pris en compte à la demande du client.

IX.5 Incertitudes liées aux investigations de terrain

Les éléments non visibles, à savoir les réseaux enterrés et les fondations n'ont pas été estimées (non visible et absence de données).

De façon générale, des incertitudes sont liées à l'appréciation des intervenants terrain (constats et observations, prélèvements, etc.).

IX.6 Autres limites et incertitudes

Cette étude a été réalisée suivant une méthode généralement employée dans l'industrie et est conforme aux pratiques en vigueur dans la profession. Les conclusions présentées dans ce rapport sont basées sur les conditions du site telles qu'observées lors de la visite et sur les informations fournies.

Les informations obtenues sont supposées être exactes. Cette étude ne peut prétendre à l'exhaustivité :

- Le présent rapport et ses annexes constituent un tout indissociable. Une utilisation erronée qui pourrait être faite suite à une diffusion ou reproduction partielle ne saurait engager DEKRA Industrial ;
- Des éléments nouveaux mis en évidence lors de l'exécution des travaux, a posteriori de la mission confiée à DEKRA Industrial et n'ayant pu être détectés au cours des reconnaissances peuvent rendre caduques certaines des recommandations figurant dans le rapport.

ANNEXES

Annexe 1 : Relevé détaillé des bâtiments et des alentours proches

Annexe 2 : Reportage photographique

Annexe 3 : Inventaire indicatif des filières de gestion des déchets à proximité du site

Annexe 4 : Préconisations pour la réalisation des travaux dans le cadre de l'opération

Annexe 5 : Fiche BASIAS

ANNEXE 1 : RELEVÉ DÉTAILLÉ DU BÂTIMENT

Bâtiment	Localisation	Classe d'ouvrage	Description	Détail	Quantité	Unité	Densité ou poids unitaire (t)	Masse (kg)	Remarques (Prélèvements, produit dangereux)	Code déchet	Typologie de déchet	Dénomination selon arrêté du 19/12/2011
SUPERSTRUCTURES												
Hangar	Intérieur	Gros œuvre	Fondations	Dalle béton Propreté	13,00	m3	2500	32500,000	-	17 01 01	DI	Béton et pierre
Hangar	Intérieur	Gros œuvre	Fondations	Dalle béton Propreté	0,10	m3	2500	125,000	Souillure d'hydrocarbures sur la dalle Béton	17 01 06*	DD	Mélanges ou fractions séparées de béton, briques, tuiles et céramiques contenant des substances dangereuses
Hangar	Intérieur	Gros œuvre	Fondations	Dalle béton Propreté	3,33	m3	2500	8325,000	-	17 01 01	DI	Béton et pierre
Hangar	Intérieur	Gros œuvre	Charpente métallique	IPE 270 Poutrelles normales européennes (IPE)	46,00	ml	36.1	1660,600	-	17 04 05	DND	Métaux (Fer et acier)
Hangar	Intérieur	Gros œuvre	Charpente métallique	IPE 100 Poutrelles normales européennes (IPE)	36,80	ml	8.1	298,080	-	17 04 05	DND	Métaux (Fer et acier)
Hangar	Intérieur	Gros œuvre	Charpente métallique	IPE 120 Poutrelles normales européennes (IPE)	162,00	ml	10.4	1684,800	-	17 04 05	DND	Métaux (Fer et acier)
Hangar	Intérieur	Gros œuvre	Charpente métallique	Cornières à ailes égales30x30x4mm	59,20	ml	1.78	105,380	-	17 04 05	DND	Métaux (Fer et acier)
Hangar	Intérieur	Gros œuvre	Charpente métallique	IPE 120 Poutrelles normales européennes (IPE)	200,00	ml	10.4	2080,000	-	17 04 05	DND	Métaux (Fer et acier)
Hangar	Intérieur	Gros œuvre	Charpente métallique	Cornières à ailes égales50x50x4mm	29,60	ml	3.06	90,580	-	17 04 05	DND	Métaux (Fer et acier)
Hangar	Intérieur	Gros œuvre	Charpente métallique	IPE 120 Poutrelles normales européennes (IPE)	4,60	ml	10.4	47,840	-	17 04 05	DND	Métaux (Fer et acier)
Hangar	Intérieur	Gros œuvre	Charpente métallique	IPE 140 Poutrelles normales européennes (IPE)	5,57	ml	12.9	71,850	-	17 04 05	DND	Métaux (Fer et acier)
Hangar	Intérieur	Gros œuvre	Charpente métallique	IPE 120 Poutrelles normales européennes (IPE)	9,00	ml	10.4	93,600	-	17 04 05	DND	Métaux (Fer et acier)
Hangar	Intérieur	Gros œuvre	Charpente métallique	Cornières à ailes égales50x50x4mm	4,50	ml	3.06	13,770	-	17 04 05	DND	Métaux (Fer et acier)
Hangar	Intérieur	Gros œuvre	Charpente métallique	Tube section carré 80*80mm	4,30	ml	9.22	39,650	-	17 04 05	DND	Métaux (Fer et acier)
Hangar	Intérieur	Gros œuvre	Charpente métallique	Cornières à ailes égales30x30x4mm	11,20	ml	1.78	19,940	-	17 04 05	DND	Métaux (Fer et acier)
Hangar	Intérieur	Gros œuvre	Charpente métallique	Cornières à ailes égales30x30x4mm	10,30	ml	1.78	18,330	-	17 04 05	DND	Métaux (Fer et acier)
Hangar	Intérieur	Gros œuvre	Charpente métallique	Tube section carré 80*80mm	4,52	ml	9.22	41,670	-	17 04 05	DND	Métaux (Fer et acier)
SECOND ŒUVRE												
Hangar	Intérieur	Second œuvre	Equipement en mobilier des cuisines, salles de bain et sanitaires	Lavabo et évier céramique	1,000	Unité	14	14,000	-	17 01 03	DI	Céramique
Hangar	Intérieur	Second œuvre	Electricité (courant fort, courant faible, téléphonie)	Tubes fluorescents rectilignes (néon simple ou éq.)	24	Unité	0.2	4,800	Mercurie	20 01 21*	DD	DEEE dangereux cat. 5 (néon)
Hangar	Intérieur	Second œuvre	Electricité (courant fort, courant faible, téléphonie)	Support de néon réglette plastique/acier double	9	Unité	2.55	22,950	-	20 01 36	DND	DEEE non dangereux
Hangar	Intérieur	Second œuvre	Electricité (courant fort, courant faible, téléphonie)	Support de néon réglette plastique/acier simple	6	Unité	1.04	6,240	-	20 01 36	DND	DEEE non dangereux
Hangar	Intérieur	Second œuvre	Charpente métallique légère non porteuse	Cornières à ailes égales50x50x4mm	25	ml	3.06	76,260	-	17 04 05	DND	Métaux (Fer et acier)
Hangar	Intérieur	Second œuvre	Menuiserie de portes et fenêtres	Porte métallique	1	Unité	60	60,000	-	17 04 05	DND	Métaux (Fer et acier)
Hangar	Intérieur	Second œuvre	Bardage de façade	Tôle bardage acier Ep 0,75mm	248	m2	8	1987,200	-	17 04 05	DND	Métaux (Fer et acier)

Bâtiment	Localisation	Classe d'ouvrage	Description	Détail	Quantité	Unité	Densité ou poids unitaire (t)	Masse (kg)	Remarques (Prélèvements, produit dangereux)	Code déchet	Typologie de déchet	Dénomination selon arrêté du 19/12/2011
Hangar	Intérieur	Second œuvre	Bardage de façade	Tôle bardage acier Ep 0,75mm	56	m2	8	448,000	-	17 04 05	DND	Métaux (Fer et acier)
Hangar	Intérieur	Second œuvre	Couverture de toit	Toiture tôle ondulée	240	m2	8	1920,000	-	17 04 05	DND	Métaux (Fer et acier)
Hangar	Intérieur	Second œuvre	Electricité (courant fort, courant faible, téléphonie)	Disjoncteur/coffret électrique	1	Unité	3	3,000	-	20 01 36	DND	DEEE non dangereux
Hangar	Intérieur	Second œuvre	Electricité (courant fort, courant faible, téléphonie)	Fil électrique 117mm2 approx / Ø 1,2cm	428	ml	0.322	137,820	-	17 04 11	DND	Câble (cuivre/acier/aluminium)
Hangar	Intérieur	Second œuvre	Plomberie, amenée d'eau, conduits sanitaires, descentes d'eaux pluviales	Tuyau acier Ø50mm	1	ml	2.61	2,610	-	17 04 05	DND	Métaux (Fer et acier)
Hangar	Intérieur	Second œuvre	Couverture de toit	Toiture tôle ondulée en PVC	40	m2	14.8	592,000	-	19 12 04	DND	Matières plastiques et caoutchouc
DÉCHETS RÉSIDUELS, MOBILIER												
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ANNEXE 2 : REPORTAGE PHOTOGRAPHIQUE



Photographie 1 : Vue sur la façade sud

Source : Prise de vue DEKRA



Photographie 2 : Vue sur la façade nord

Source : Prise de vue DEKRA



Photographie 3 : Vue sur la façade ouest

Source : Prise de vue DEKRA



Photographie 4 : Vue sur la façade est

Source : Prise de vue DEKRA



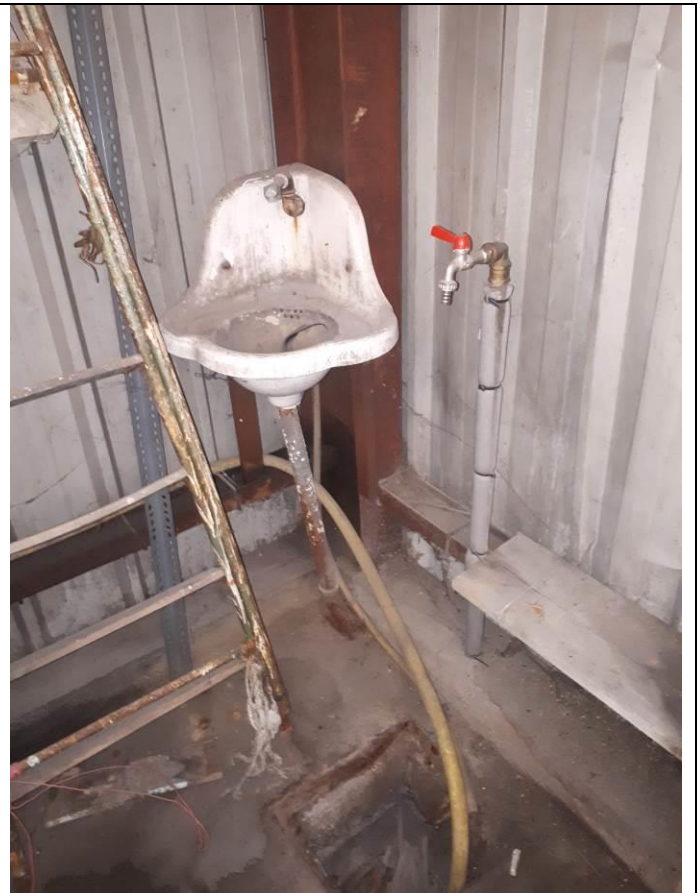
Photographie 5 : Vue intérieure façade nord
 Source : Prise de vue DEKRA



Photographie 6 : Vue intérieure façade est
 Source : Prise de vue DEKRA



Photographie 7 : Fosse maçonnée
 Source : Prise de vue DEKRA



Photographie 8 : Lavabo en céramique
 Source : Prise de vue DEKRA



Photographie 9 : Cornières à ailes égale 30*30

Source : Prise de vue DEKRA



Photographie 10 : Support réglette néon simple

Source : Prise de vue DEKRA



Photographie 11 : Poutrelle IPE 120

Source : Prise de vue DEKRA



Photographie 12 : Disjoncteur

Source : Prise de vue DEKRA

ANNEXE 3 : INVENTAIRE INDICATIF DES FILIÈRES DE GESTION DES DÉCHETS À PROXIMITÉ DU SITE

Plateforme de regroupement et de tri de matériaux issus du BTP

MA RECHERCHE

Département : Pas-de-Calais (62)
 Ville : DOUVRIIN
 Type de centre : Plate-forme de regroupement et de tri BTP
 La recherche s'effectue dans un rayon de
 Les 20 prestataires les plus proches sont identifiés.

CENTRES DE TRAITEMENT

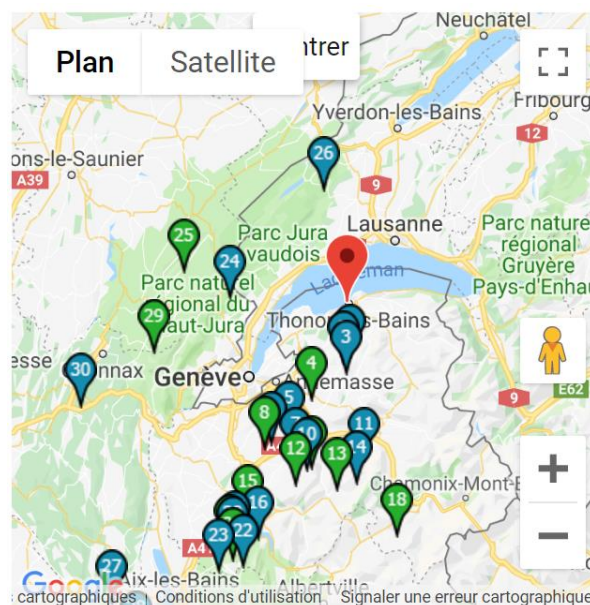
NOM DU CENTRE	KM	VILLE
1 VANHEEDE FRANCE	3,59 km	BILLY-BERCLAU
2 SMDR	11,95 km	HARNES
3 VAN GANSEWINKEL	15,4 km	BETHUNE
4 RECYNOV SAS	18,88 km	SANTES
5 ECO CENTRE SANTES	19,52 km	HAUBOURDIN
6 TRP	20,35 km	SECLIN
7 DEVAREM	21 km	HOULPIN-ANCOISNE
8 NORMAT	21,54 km	HAUBOURDIN
9 SMDR	21,57 km	HAUBOURDIN
10 BTS HAUBOURDIN	21,8 km	HAUBOURDIN
11 LILLE VALORISATION - STB MATERIAUX	22,78 km	LOMME
12 MATERIAUX ROUTIERS DU LITTORAL	23,22 km	NOYELLES-GODAULT
13 SITA NORD EST	25,75 km	NOYELLES-GODAULT
14 BACQUET	28,77 km	BARLIN
15 REMED	30,99 km	SAINT-ANDRE-LEZ-LILLE
16 ARTOIS METAUX	31,26 km	SAINT-LAURENT-BLANGY
17 VEOLIA PROPRETE NORD NORMANDIE	31,57 km	WAMBRECHIES
18 STMC ET ESTERRA	32,16 km	LEZENNES
19 TRPJ	35,97 km	FRETIN
20 STB MATERIAUX	37,3 km	WASQUEHAL

NOUVELLE RECHERCHE **MODIFIER LA RECHERCHE** **IMPRIMER**

Filières de recyclage des déchets inertes (DI)

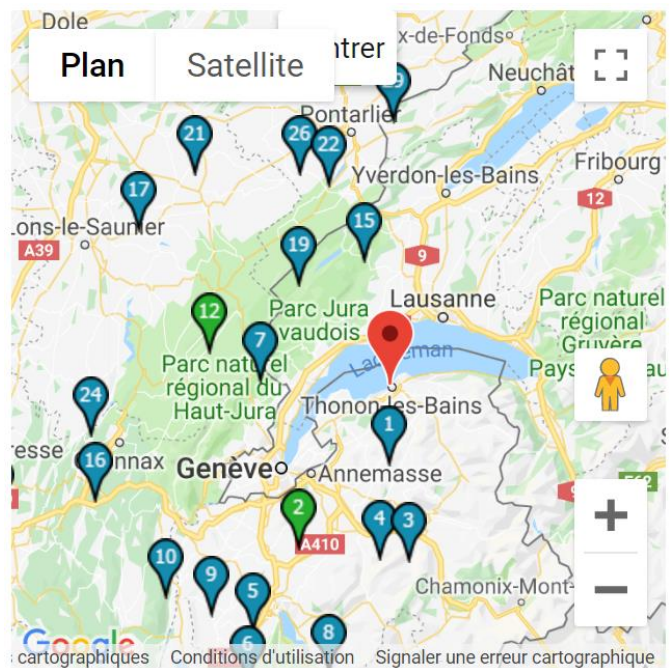
Filières de traitement des déchets inertes (DI)

CENTRES DE TRAITEMENT		DÉCHÈTERIES PUBLIQUES	COLLECTEURS
NOM DU CENTRE	DISTANCE	VILLE	VALORISATION
1 ORTEC ENVIRONNEMENT	0 km	THONON-LES-BAINS	
2 SAS BOCHATON FRERES	3,51 km	THONON-LES-BAINS	
3 CSP	5,81 km	ALLINGES	
4 EXCOFFIER RECYCLAGE CHABLAIS	20,26 km	BONS-EN-CHABLAIS	
5 PASTEUR SARL	29,4 km	VETRAZ-MONTHOUX	
6 PLATEFORME DE RECYCLAGE DESCOMBES	35,92 km	ETREMBIERES	
7 CARRIERE ET PLATEFORME DE L'ECULAZ	37,44 km	REIGNIER	
8 SARL CARRIERES DU SALEVE	37,74 km	ETREMBIERES	
9 SCMS	38,67 km	CONTAMINE-SUR-ARVE	
10 DECARROUX TRAVAUX PUBLICS	39,46 km	SCIENRIER	
11 COMMUNE DE MIEUSSY	41,4 km	MIEUSSY	
12 DECHETTERIE DES PROFESSIONNELS DU FORON	45,73 km	LA ROCHE-SUR-FORON	
13 EXCOFFIER RECYCLAGE	50,7 km	BONNEVILLE	
14 NANTET LOCABENNES	56,17 km	MARIGNIER	
15 EXCOFFIER RECYCLAGE VILLY	64,79 km	VILLY-LE-PELLOUX	
16 VIGNIER	65,52 km	VILLAZ	
17 ANNECY RECYCLAGE	72,87 km	EPAGNY	
18 EXCOFFIER RECYCLAGE (DIEMUNSCH)	74,1 km	SALLANCHES	
19 SUEZ R&V Centre Est	74,85 km	POISY	
20 MAURIS DIFFUSION	74,87 km	EPAGNY	



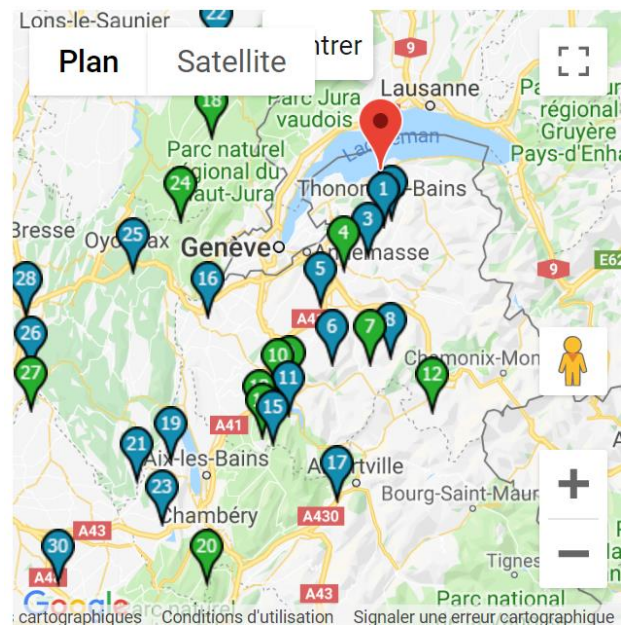
Centres de stockage des déchets inertes (DI)

CENTRES DE TRAITEMENT			
NOM DU CENTRE	KM	VILLE	VALORISATION
1 ISDI D'AVIET	5,81 km	ALLINGES	
2 SARL CARRIERES DU SALEVE	37,74 km	ETREMBIERES	
3 COMMUNE DE MIEUSSY	41,4 km	MIEUSSY	
4 CARRIERES ROSSETTO SARL	42,46 km	LA TOUR	
5 ROBERT TP	71,1 km	CHOISY	
6 ISDI de la TINE	83,49 km	CHAVANOD	
7 CAR EL MA	83,81 km	LES ROUSSES	
8 MERMIER EXPLOITATION	87,14 km	THONES	
9 LES SABLIERES DE CHILLY	87,71 km	FRANGY	
10 CMCA Carrière de Génissiat	95,95 km	INJOUX-GENISSIAT	
11 CARRIERES DE CUSY	97,09 km	CUSY	
12 SARL GOYARD TP	102,06 km	SAINT-PIERRE	
13 LES CARRIERES DE GRESY	102,36 km	GRESY-SUR-AIX	
14 GERLAND SAVOIE LEMAN	118,54 km	VOGLANS	
15 CARRIERE DE JOUGNE	119,97 km	JOUGNE	
16 DÉCHÈTERIE D'OYONNAX	136,5 km	OYONNAX	
17 BIPE	139,93 km	BARRETAINE	
18 CARRIERES MBTP	140,12 km	SAINT-GENIX-SUR-GUIERS	
19 CSDU III MOUTHE	141,17 km	MOUTHE	
20 SIBUJET ENVIRONNEMENT	142,29 km	PONTCHARRA	



Plateforme de regroupement de métaux

CENTRES DE TRAITEMENT			
NOM DU CENTRE	KM	VILLE	VALORISATION
1 ORTEC ENVIRONNEMENT	0 km	THONON-LES-BAINS	
2 DEYA SAS RECUPERATION	2,91 km	THONON-LES-BAINS	
3 DURR RECYCLAGE	11,16 km	PERRIGNIER	
4 EXCOFFIER RECYCLAGE CHABLAIS	20,26 km	BONS-EN-CHABLAIS	
5 PASTEUR SARL	29,4 km	VETRAZ-MONTHOUX	
6 DERICHEBOURG ENVIRONNEMENT - PURFER	43,42 km	LA ROCHE-SUR-FORON	
7 EXCOFFIER RECYCLAGE	50,7 km	BONNEVILLE	
8 NANTET LOCABENNES	56,17 km	MARIGNIER	
9 EXCOFFIER RECYCLAGE	59,88 km	GROISY	
10 EXCOFFIER RECYCLAGE VILLY	64,79 km	VILLY-LE-PELLOUX	
11 VIGNIER	65,52 km	VILLAZ	
12 EXCOFFIER RECYCLAGE (DIEMUNSCH)	74,1 km	SALLANCHES	
13 SUEZ R&V Centre Est	74,85 km	POISY	
14 DECHETTERIE DES PROFESSIONNELS DU LAC	78,5 km	CRAN-GEVRIER	
15 TRIGENIUM	79,41 km	ANNECY	
16 LA P'TITE CASSE	82,03 km	FARGES	
17 MARCEL DURET SAS	94,26 km	MARLENS	
18 SARL GOYARD TP	102,06 km	SAINT-PIERRE	
19 SME	108,2 km	CULOZ	
20 SUEZ R&V Centre Est	119,85 km	CHAMBERY	



Centre de stockage des déchets non dangereux (DND)

CENTRES DE TRAITEMENT			
NOM DU CENTRE	KM	VILLE	VALORISATION
1 DÉCHÈTERIE D'OYONNAX	136,5 km	OYONNAX	
2 ORGANOM	156,89 km	VIRIAT	
3 BDS RECYCLAGE	159,4 km	VIRIAT	
4 GUYONNET EURL	160,86 km	SAINT-VICTOR-DE-CESSIEU	
5 CET II DE ST ETIENNE SUR CHALARONNE	181,84 km	SAINT-DIDIER-SUR-CHALARONNE	
6 SUEZ R&V Centre EST – ISDND de Satolas	187,76 km	SATOLAS-ET-BONCE	
7 CYCLOTRONIC	192,78 km	BRON	
8 CSJ 39	213,17 km	COURLAOUX	
9 SITA SUEZ - ISDND de la Grange Certier	213,77 km	FONTAINE-LES-CLERVAL	
10 NICOLLIN CSDU II	216,02 km	CORCELLES-FERRIERES	
11 RDS L'HORME	236,48 km	L'HORME	
12 RDS LA TALAUDIERE	249,66 km	LA TALAUDIERE	
13 VALEST	252,64 km	GRANGES	
14 SUEZ R&V Centre Est	262,38 km	ROCHE-LA-MOLIERE	
15 NEGOMETAL	262,76 km	ROMANS-SUR-ISERE	
16 RDS ANDREZIEUX	266,47 km	ANDREZIEUX-BOUTHEON	
17 SITA SUEZ - ISDND de Favorney	271,59 km	FAVERNEY	
18 SUEZ	271,91 km	REZWILLER	
19 SITA CENTRE EST	276,96 km	TORCY	
20 BOURGOGNE RECYCLAGE	278,76 km	RUFFEY-LES-BEAUNE	



Filières de regroupement des déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE)

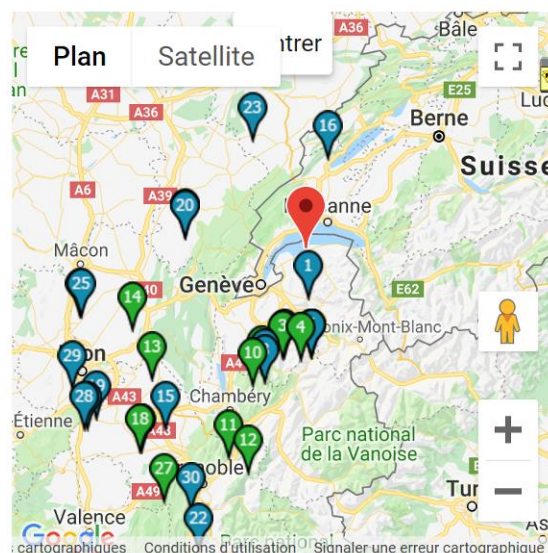
CENTRES DE TRAITEMENT			
NOM DU CENTRE	KM	VILLE	VALORISATION
1 EXCOFFIER RECYCLAGE VILLY	64,79 km	VILLY-LE-PELLOUX	
2 DECHETTERIE DES PROFESSIONNELS DU LAC	78,5 km	CRAN-GEVRIER	
3 NANTET LOCABENNES	135,54 km	FRANCIN	
4 ENVIE SUD EST	185,66 km	VILLEURBANNE	
5 DEMAIN ENVIRONNEMENT	189,8 km	LONS-LE-SAUNIER	
6 NANTET LOCABENNES	191,02 km	AIGUEBLANCHE	
7 EPUR CENTRE	195,19 km	MACON	
8 DEMOtronic RHÔNE-ALPES	196,22 km	GENAY	
9 ARC EN CIEL RECYCLAGE	196,43 km	IZEAUX	
10 SERDEX	199,17 km	LYON	
11 ONYX ARA	200,39 km	CHASSIEU	
12 ALPHA RECYCLING	200,72 km	SAINT-BONNET-DE-MURE	
13 SERMACO	256,68 km	LA RICAMARIE	
14 SCHROLL - RECYPARC	268,28 km	PFASTATT	
15 CERNAY ENVIRONNEMENT	277,52 km	CERNAY	
16 SETEO	305,32 km	SAINT-APOLLINAIRE	
17 SRV VACHER	328,88 km	POLIGNAC	
18 PLANCHER	360,17 km	LAVILLEDIEU	
19 ROSSI SAS	402,93 km	MONTEUX	
20 SCHROLL	437,26 km	SARRALTROFF	



Filières de traitement des déchets dangereux (DD)

La prise en charge d'un déchet dangereux consiste en une prise en charge physique par un prestataire autorisé. Il convient de rappeler ici que, selon la réglementation, un producteur de déchets en est responsable jusqu'à son élimination. La carte ci-dessous présente la localisation des installations de traitement de déchets dangereux en région.

CENTRES DE TRAITEMENT		DÉCHÈTERIES PUBLIQUES		COLLECTEURS	
NOM DU CENTRE	DISTANCE	VILLE		VALORISATION	
1 ORTEC ENVIRONNEMENT	0 km	THONON-LES-BAINS			
2 DECHAMBOUX DECHETS SERVICES	43,46 km	LA ROCHE-SUR-FORON			
3 DECHETTERIE DES PROFESSIONNELS DU FORON	45,73 km	LA ROCHE-SUR-FORON			
4 EXCOFFIER RECYCLAGE	50,7 km	BONNEVILLE			
5 VALLIER PRODUITS PETROLIERS	56,12 km	MARIGNIER			
6 NANTET LOCABENNES	56,17 km	MARIGNIER			
7 EXCOFFIER RECYCLAGE VILLY	64,79 km	VILLY-LE-PELLOUX			
8 VIGNIER	65,52 km	VILLAZ			
9 ORTEC ENVIRONNEMENT	67,77 km	CHARVONNEX			
10 SUEZ R&V Centre Est	74,85 km	POISY			
11 SUEZ R&V Centre Est	119,85 km	CHAMBERY			
12 NANTET LOCABENNES	135,54 km	FRANCIN			
13 MARCELOIL	147,79 km	AMBERIEU-EN-BUGEY			
14 QUINSON - FONLUPT	160,13 km	SAINT-DENIS-LES-BOURG			
15 CHIMIREC CENTRE EST	162,77 km	ARANDON			
16 VIDOR LES FINS	170,39 km	LES FINS			
17 SUEZ R&V Centre Est	171,11 km	BOURGAIN-JALLIEU			
18 ARC EN CIEL RECYCLAGE	174,94 km	BOURGAIN-JALLIEU			
19 SUEZ R&V Centre Est	188,94 km	VAULX-EN-VELIN			
20 SITA SUEZ	189,6 km	PERRIGNY			



Centres qui orientent certains déchets vers des filières de valorisation

ANNEXE 4 : PRÉCONISATIONS POUR LA RÉALISATION DES TRAVAUX DANS LE CADRE DE L'OPÉRATION

PRINCIPES DE LA DECONSTRUCTION SELECTIVE

Aujourd'hui, la majeure partie des ouvrages devant être démolis ou sujet à une rénovation lourde peut être déconstruit de manière sélective (à l'exception des bâtiments sinistrés ou dégradés, au vu des risques pour la sécurité des opérateurs).

Afin de favoriser et encourager le recyclage ou le réemploi des ressources et déchets, la démarche de déconstruction est donc nécessaire. En effet, les meilleurs taux de valorisation peuvent atteindre 80 voire 90 % sur les chantiers les plus vertueux. De plus, la mise en place de la déconstruction sélective s'inscrit entièrement dans la loi relative à la transition énergétique pour une croissance verte (pour rappel, cette loi fixe un objectif de valorisation matière de 70 % des déchets de construction et de démolition d'ici à 2020).

Compte-tenu de la nature des déchets recensés dans le cadre de l'opération et afin d'atteindre les objectifs de valorisation fixés, les bâtiments devront être démolis selon cette démarche de déconstruction sélective. Le processus peut se résumer ainsi :

- Dépollution de la zone d'étude ;
- Curage / dépose des matériaux de second œuvre ;
- Déconstruction abattage des structures de gros œuvre.

Ainsi, l'opération doit suivre une logique dépendante de la nature des matériaux sur site :

1. Neutralisation de l'ensemble des réseaux (électricité, alimentation en eau potable, gaz, autres fluides, etc.) ;
2. Opérations de désamiantage, de retrait des matériaux présentant un risque d'exposition au plomb (si nécessaire) ;
3. Tri exhaustif et évacuation des déchets générés par l'opération (DND, DD, DEEE) : retrait du mobilier, démontage des DEEE, retrait des éléments de sécurité incendie, contenants divers de produits dangereux (en évitant au maximum les déchets en mélange), etc. ;
4. Curage sélectif avec tri exhaustif des différents déchets et ressources (dalles de faux-plafond, matériaux d'isolation, fenêtres, cloisons, etc.) ;
5. Démolition des structures de gros œuvre, tri des déchets inertes (pierres, dalles béton, tuiles, etc.) et les éléments de structures non inertes (charpente bois ou métalliques par exemple) ;
6. Démolition des fondations et des réseaux enterrées si compris dans le cadre de l'opération (réseaux eaux usées par exemple).

Concernant les bâtiments sinistrés ou dégradés (risque d'effondrement par exemple), une démolition sans tri préalable pourra être réalisée. Le tri pourra être réalisé après démolition, sur une zone dédiée et sans danger pour les opérateurs.

GESTION DES DECHETS

Durant l'ensemble d'un processus de déconstruction sélective, les entreprises en charge des travaux devront assurer un tri exhaustif des déchets. Le tableau ci-dessous indiquent quelques actions à envisager afin d'optimiser le tri dans le but d'atteindre les objectifs fixés dans le cadre de l'opération. Un SOGED (Schéma d'Organisation de la Gestion et de l'Élimination des Déchets de chantiers) pourra être réalisé en complément afin de préciser les conditions de gestion des déchets de chantier sur le chantier, les modes de transport, les lieux d'évacuation et les méthodes de suivi.

Objectifs	Dispositions
Garantir une bonne organisation du tri des déchets	Utilisation de plusieurs bennes / contenants sur le chantier, suivant les matériaux à trier. L'objectif est d'éviter le mélange des déchets inertes avec des déchets non dangereux (ferrailles, plastiques, etc.) ou dangereux (huiles, hydrocarbures, etc.) et favoriser le réemploi ou la réutilisation, ainsi que le recyclage des différents flux de déchets.
	Organisation de l'acheminement des déchets jusqu'aux bennes / contenant et mise en place d'une signalétique spécifique sur chaque benne / contenant.
Sensibiliser au tri des déchets les entreprises intervenant sur l'opération	Action d'information et de formation du personnel au tri et à la gestion des déchets : <ul style="list-style-type: none"> - Identification des déchets à trier ; - Choix d'une démolition manuelle ou mécanique suivant les étapes du chantier, les risques (effondrement) et le type de déchets à trier ; - Stockage systématique des déchets dans les zones prévues à cet effet ; - Interdiction d'enfouir les déchets ; - Interdiction de brûler les déchets ; - Nettoyage régulier du chantier.
	Suivi rigoureux des différentes phases de la déconstruction.
Assurer le stockage des déchets dans les meilleures conditions	Mise à disposition d'espaces suffisants pour le stockage des déchets.
	Stockage des déchets sur des zones confinées afin d'éviter toute dispersion.
	Stockage sans protection autorisé uniquement pour les déchets inertes prévus pour une réutilisation ultérieure, en prenant toutes les dispositions nécessaires pour éviter la dispersion de ces produits dans le milieu environnant.
	Évacuation régulière des déchets du chantier pour limiter autant que possible leur stockage sur site.
Assurer le traitement des déchets selon des filières adéquates	Évacuation des déchets selon des filières d'élimination adéquates. Le recours aux installations de stockage de déchets (ISDI, ISDND et ISDD) ne devra être autorisé que si les conditions locales d'élimination ne sont pas favorables au recyclage, à la valorisation ou à la réutilisation des déchets.
	Réemploi ou réutilisation des déchets inertes au maximum.
	Mise en place d'un système de bordereau de suivi des déchets afin de prouver la bonne élimination des différents flux.

Tableau 23 : Exemple de dispositions pour l'amélioration du tri des déchets

PLAN DE RETRAIT DE L'AMIANTE

L'entreprise chargée des opérations de désamiantage établira un plan de retrait de l'amiante qui précisera la nature, la durée probable et le lieu des travaux, la quantité d'amiante à manipuler, la méthodologie d'intervention sur chantier (liste des travailleurs, équipements, outillages, moyens de protection, gestion et évacuation des déchets, procédures de décontamination, etc.) et les différentes mesures préventives retenues (programme et modalités de mesure d'empoussièrement, etc.).

Pour les travaux de confinement ou de retrait de l'amiante, le Code du travail prévoit que l'entreprise chargée des opérations sur le chantier doit envoyer un plan de retrait de l'amiante aux différents organismes suivants :

- CHSCT ;
- OPPBTP (Organisme Professionnel de Prévention du Bâtiment et des Travaux Publics) ;
- CRAM (Caisse Régionale d'Assurance Maladie) et l'Inspection du travail.

Ce document doit être envoyé au moins un mois avant le démarrage des travaux. Le Code du travail accorde un délai d'un mois à ces organismes pour vérifier le plan de retrait de l'amiante et apporter d'éventuelles observations.

Pendant ce temps, l'entreprise doit se préparer pour commencer son futur chantier dans les meilleures conditions. De même, le plan de retrait doit être soumis au médecin chargé du suivi médical des travailleurs de l'entreprise ou aux délégués du personnel.

Préconisations pour le chantier de désamiantage

Les travaux de retrait de l'amiante présentent des risques non négligeables, car ils libèrent des quantités de fibres dans l'atmosphère, nuisibles pour la santé. Ces travaux sont donc soumis à des dispositions techniques contraignantes.

Les principales dispositions sont les suivantes (liste non exhaustive) :

- Confinement de la zone à traiter (neutralisation des systèmes de ventilation et de climatisation, obstruction des ouvertures au droit de la zone à traiter, construction d'une enveloppe étanche au passage de l'air et de l'eau, etc.) ;
- Mise en place d'un tunnel entre la zone à traiter et l'extérieur. Il constitue le seul accès de l'extérieur vers la zone à traiter et inversement. Il est équipé de sas et il permet l'évacuation des déchets et la décontamination des ouvriers, via un système de douche ;
- Maintien de la zone de travail en dépression par rapport au milieu extérieur, par le biais d'extracteurs équipés de filtres adaptés (contrôle de dépression en continu afin de s'assurer de l'absence de rejet de fibres d'amiante vers le milieu extérieur) ;
- Dépollution (la méthode est à adapter en fonction du matériau à traiter) ;
- Évacuation, après décontamination, de tous les équipements présentant un risque pour le déroulement du chantier ;
- Équipement de tout intervenant par des vêtements de travail étanches (combinaison jetable, gants et surbottes jetables), appareil de protection respiratoire (masque) par ventilation assistée, etc.

Les déchets d'amiante retirés devront être conditionnés dans des doubles sacs étanches scellés. Ils devront être stockés dans un lieu adapté et inaccessible au public, puis évacués régulièrement du chantier. L'entreprise en charge des opérations de désamiantage devra transmettre au Maître d'Ouvrage les bordereaux d'élimination correspondants (Bordereau de Suivi des Déchets contenant de l'Amiante – B.S.D.A – Cerfa n° 11816*01). Le centre de traitement retournera le dernier volet au maître d'ouvrage, accompagné d'un certificat d'acceptation des déchets puis, après traitement, il délivrera un certificat confirmant que les déchets ont été traités.

RETRAIT DES MATÉRIAUX CONTENANT DU PLOMB

De manière à réduire le risque d'exposition pour le personnel du chantier, les éléments facilement démontables pourront être retirés au préalable et évacués en tant que déchet dangereux (portes, fenêtres, garde-corps, etc.).

Pour ce qui concerne les autres éléments (charpentes, murs, escaliers, équipements techniques, etc.), la peinture au plomb pourra être retirée de son support. Plusieurs procédés existent :

- Traitement par recouvrement (peinture, vernis, tissus / toile de verre, doublage par produits rigides) ;
- Traitement par décapage (thermique, chimique, mécanique – grenaillage avec aspiration) ;

Selon la méthode de traitement retenue, des mesures de protection seront à envisager (équipements de protection individuelle ou collective, récupération et traitement des déchets générés (solides et liquides), nettoyage de la zone traitée, etc.).

PRECONISATIONS VIS-A-VIS DU MILIEU ENVIRONNANT

Plusieurs impacts peuvent affecter les riverains :

- Émission de poussières, envols de déchets ;
- Nuisances acoustiques ;
- Gêne visuelle ;
- Gêne de la circulation, salissures sur la voie publique.

Une attention devra être apportée tout le long du chantier afin de limiter ces impacts. Le tableau ci-après présente une liste non exhaustive de préconisations (par rapport aux milieux humain, physique et naturel).

Impact	Préconisations
Émission de poussières, envols de déchets	Information préalable des riverains.
	Réalisation du désamiantage conformément au plan de retrait de l'amiante.
	Arrosage au cours des démolitions et du chargement des matériaux.
	Brûlage de déchets de toute nature interdit.
	Sensibilisation du personnel intervenant.
Nuisances sonores	Information préalable des riverains.
	Définition des périodes et des horaires de travail le moins gênantes pour le voisinage.
	Organisation du chantier et de la circulation des véhicules.
	Sensibilisation du personnel intervenant.
Gêne visuelle	Nettoyage régulier du chantier.
	Évacuation régulière des déchets.
	Sensibilisation du personnel intervenant.
Gêne de la circulation, projections, salissures sur la voie publique	Information préalable des riverains.
	Utilisation de véhicules adaptés (respect des gabarits), démarches administratives en cas de dérogation.
	Neutralisation des voies de circulation en cas de risque de chute ou projection de matériaux.
	Organisation du chantier et de la circulation des véhicules, notamment aux horaires les moins gênants pour les riverains.
	Mise en place d'une signalétique spécifique aux abords du chantier.
	Nettoyage régulier de la voie publique.

Tableau 24 : Exemples de préconisations par rapport au milieu humain

Impact	Préconisations
Pollution des eaux	Déversement de déchets, ou autres produits polluants dans le milieu extérieur interdit (réseau pluvial notamment).
	Stockage des déchets dans des conteneurs adaptés.
	Stockage des déchets à une distance suffisante des caniveaux.
	Évacuation régulière des déchets.
	Nettoyage régulier du site.
	Sensibilisation du personnel intervenant.
	Mise à disposition de kits-anti-pollution sur site. Définition d'une procédure d'intervention en cas de pollution accidentelle.

Tableau 25 : Exemples de préconisations par rapport au milieu physique

Impact	Préconisations
Pollution indirecte du milieu naturel	Respect des emprises
	Déversement de déchets, ou autres produits polluants dans le milieu naturel (cours d'eau notamment) interdit.
	Stockage des déchets à une distance suffisante des caniveaux.
	Mise à disposition de kits-anti-pollution sur site. Définition d'une procédure d'intervention en cas de pollution accidentelle.
Dissémination d'essences végétales invasives.	Préalablement à la démolition, les individus d'essences invasives devront être arrachés de manière méticuleuse et l'ensemble des fragments ramassés. Ces déchets pourront être soit enfouis sur site ou évacués (décharge, incinération, etc.).

Tableau 26 : Exemples de préconisations par rapport au milieu naturel

ANNEXE 5 : FICHE BASIAS

RHA7403068

Fiche Détaillée

Pour connaître le cadre réglementaire et la méthodologie de l'inventaire historique régional, consultez le [préambule départemental](#).

1 - Identification du site

Unité gestionnaire : RHA
 Date de création de la fiche : (*) 13/03/2014
 Nom(s) usuel(s) : Garage d'autocars avec desserte
 Raison(s) sociale(s) de l'entreprise :

Raison sociale	Date connue (*)
SA FROSSARD (Dir.: Michel FROSSARD), anc. M. Philippe FROSSARD	

Siège(s) social(aux) de l'entreprise :

Siège social	Date connue
7 place des arts à Thonon-Les-Bains	25/05/2018

Etat de connaissance : Inventorié
 Commentaire : Transféré en 1974 au 6 avenue des Genevriers à THONON-LES-BAINS (voir RHA-I-74 02813)

2 - Consultation à propos du site

Consultation des services déconcentrés de l'Etat ou collectivités territoriales :

Nom du service	Consultation du service	Date de consultation du service (*)	Réponse du service	Date de réponse du service (*)
MAIRIE	Oui	17/06/2016		

3 - Localisation du site

Adresses :

Numéro	Bis Ter	Type voie	Nom voie	Date modification (*)
6		boulevard	Savoie (de)	20/04/2018

Dernière adresse : 6 Boulevard Savoie (de)
 Code INSEE : 74281
 Commune principale : THONON-LES-BAINS (74281)
 Zone Lambert initiale : Lambert II étendu

Projection	L.zone (centroïde)	L2e (centroïde)	L93 (centroïde)	L2e (adresse)
X (m)	918 975	918 975	967 764	
Y (m)	2 161 058	2 161 058	6 591 902	

Carte(s) et plan(s) consulté(s) :

Carte consultée	Echelle	Année édition	Présence du site	Référence dossier
Plan d'ensemble 1	1/500	1970	Oui	AD74_Sériecontinue-32204-16
Plan de masse 2	1/50	1970	Oui	AD74_Sériecontinue-32204-16
Plan de masse 1	1/50	1970	Oui	AD74_Sériecontinue-32204-16
Plan de situation 1	1/5000	1970	Oui	AD74_Sériecontinue-32204-16

4 - Propriété du site

Cadastre :

Nom du cadastre	Date du cadastre (*)	Echelle	Précision	Section cadastre	N° de parcelle

THONON-LES-BAINS	16/02/1971			F	42
------------------	------------	--	--	---	----

Nombre de propriétaires

?

actuels :

Commentaire :

DPA

5 - Activités du site

Etat Activité terminée

d'occupation du
site :

Date de 01/01/1971

première
activité : (*)

Date de fin 20/12/1974

d'activité : (*)

Origine de la DCD=Date connue d'après le dossier
date :Historique des
activités sur le
site :

N° activité	Libellé activité	Code activité	Date début (*)	Date fin (*)	Importance	groupe SEI	Date du début	Ref. dossier	Autres infos
1	Garages, ateliers, mécanique et soudure	G45.21A	01/01/1971	20/12/1974 ?		2ième groupe	DCD=Date connue d'après le dossier	AD74 Sériecontinue-32204-16, AD74_1017W31-22	Garage avec entretien
2	Commerce de gros, de détail, de desserte de carburants en magasin spécialisé (station service de toute capacité de stockage)	G47.30Z	01/01/1971	20/12/1974 ?		1er groupe	DCD=Date connue d'après le dossier	AD74 Sériecontinue-32204-16, AD74_1017W31-22	Gasol
3	Garages, ateliers, mécanique et soudure	G45.21A	16/02/1971	20/12/1974	Déclaration	2ième groupe	RD=Récépissé de déclaration	AD74 Sériecontinue-32204-16, AD74_1017W31-22	Extension du garage avec entretien, vidange et graissage
4	Commerce de gros, de détail, de desserte de carburants en magasin spécialisé (station service de toute capacité de stockage)	G47.30Z	16/02/1971	20/12/1974	Déclaration	1er groupe	RD=Récépissé de déclaration	AD74 Sériecontinue-32204-16, AD74_1017W31-22	1000L de gasoil

N° activité	Libellé activité	Code activité	Date début (*)	Date fin (*)	Importance	groupe SEI	Date du début	Ref. dossier	Autres infos
5	Carrosserie, atelier d'application de peinture sur métaux, PVC, résines, plastiques (toutes pièces de carénage, internes ou externes, pour véhicules...)	G45.21B	01/01/1974	20/12/1974 ?		2ième groupe	DCD=Date connue d'après le dossier	AD74_1017W31-22	Application de peinture, Produits: peinture, teinte de base et solvant.
6	Commerce de gros, de détail, de desserte de carburants en magasin spécialisé (station service de toute capacité de stockage)	G47.30Z	01/01/1974	20/12/1974 ?		1er groupe	DCD=Date connue d'après le dossier	AD74_1017W31-22	Fuel-oil et gasoil

Exploitant(s) du site :

Nom de l'exploitant ou raison sociale	Date de début d'exploitation (*)	Date de fin d'exploitation (*)
M. Philippe FROSSARD	16/02/1971	
SA FROSSARD (Dir.: Michel FROSSARD)	01/01/1974	20/12/1974

Commentaire(s) Le dossier AD74_Sériecontinue-32204-16 concerne un RD d'agrandissement du garage du 16/02/1971, aucune information quant à la date de début d'activité. Le dossier AD74_1017W31-22 est relatif à un RD de transfert du 20/12/1974 de la SA FROSSARD.

6 - Utilisations et projets

7 - Utilisateurs

8 - Environnement

9 - Etudes et actions

10 - Document(s) associé(s)

11 - Bibliographie

Source d'information : AD74_Sériecontinue-32204-16, AD74_1017W31-22

12 - Synthèse historique

13 - Etudes et actions Basol

(*) La convention retenue pour l'enregistrement des dates dans la banque de données BASIAS est la suivante :

- si la date n'est pas connue, le champ est saisi ainsi : 01/01/1111, ou sans date indiquée.
- si les dates ne sont pas connues mais qu'une chronologie relative a pu être établie dans une succession d'activités, d'exploitants, de propriétaires, ...etc., les champs "date" sont successivement :

- - 01/01/1111,
- - 01/01/1112,
- - 01/01/1113,
- - ou sans date indiquée,

- si l'année seule est connue, le champ date est : 01/01/année précise,
- si la date est connue précisément, elle est notée : jour/mois/année.