

# PROJET METALL – 69 Brindas

## Annexe explicative Cerfa 14734\*04

### 1. Présentation de l'entreprise

METALL-PARTNERS est spécialisée dans la fourniture d'alliages spéciaux principalement réalisés à base d'étain, ainsi que dans la collecte, le regroupement et le pré-traitement des déchets contenant principalement de l'étain en vue de leur revalorisation. L'entreprise vend ces déchets pour optimiser le recyclage et la valorisation de l'étain et de alliages à base d'étain. METALL-PARTNERS est composée de trois entités sur le site actuel de Chaponost :

- **METACONCEPT International :**
  - Développement de formulation pour la fabrication de métaux d'apport utilisés pour la soudure avec sous-traitance de la production à des prestataires
  - Stockage et commercialisation à l'international des produits finis à base d'étain sous forme de barres, de lingots ou de fils.



Barres d'alliage



Baguettes de soudure



Lingots d'alliage

- **METACONCEPT France :**
  - Mêmes activités que METACONCEPT International réservées pour le marché français.

- **METACONCEPT Recyclage :**

- Achat de déchet des professionnels, des utilisateurs et des récupérateurs d'alliages à base d'étain dont certains contiennent du plomb.
- Collecte des déchets sous forme de :
  - Barres d'une longueur maxi 1m ;



- crèmes à braser conditionnées en pots ;
- poudres conditionnées en seaux, en fûts ou en big bags ;



- pâtes à étamer ou à souder ;



- d'articles divers en métaux spéciaux ;



- d’emballages souillés de ces produits.
- Séparation d’un film d’étain d’un support en PVDC :
  - Le produit est sous forme de rouleaux de feuille d’étain collé sur un support PVDC dans lesquels il a été découpé par poinçonnage des disques utilisés pour la protection des aliments, type capsule de protection sur les bouteilles de lait.



- Regroupement des déchets avec éventuellement du tri par nature de métaux sans transfert d’emballage pour les pâteux et poudre.
- Revente des produits à des société spécialisées dans la valorisation des métaux.

## 2. Genèse du projet

METALL-PARTNERS exploite, depuis 15 ans pour les mêmes activités, un site de 1330 m<sup>2</sup> situé Parc des Sables, 17 route des Sables 69-Chaponost.

Dans le cadre du développement de la revalorisation des métaux et de l’économie circulaire, le site actuel est devenu trop petit et METALL-PARTNERS a recherché des solutions.

N’ayant pas réserve foncière autour du site actuel, METALL-PARTNERS a recherché un nouveau site à proximité de Chaponost pour limiter les impacts pour le personnel et sur les transports nécessaires à ses activités.

La commune de 69-Brindas disposant de surfaces disponibles dans le parc d’activités économiques des Andrés et les activités de METALL-PARTNERS étant compatibles au règlement de cette zone d’activités, METALL-PARTNER a proposé son dossier qui a été retenu après que les élus ont pris connaissance des activités, qu’ils se sont assurés de la compatibilité avec l’environnement immédiat de la parcelle, autres activités économiques et l’acceptation par les voisins privés, maisons limitrophes.

Lors du rapprochement avec la mairie de Brindas, seul le lot 2, parcelle AT 225, restait disponible, remise à la vente après le désistement de l'acquéreur précédent.

### **3. Présentation des activités**

#### **3.1 Commercialisation de métaux de spécialité principalement de l'étain et alliages**

Le développement des nouveaux produits est réalisé dans un laboratoire où sont mis au point les formulations des alliages. Cette activité consiste à des mélanges de petites quantités, moins de 20 kg, de différents métaux et le passage dans un four à une température de 100 à 300 °C pour la majorité des alliages avec quelques cas de nécessitant un chauffage jusqu'à 600 °C. L'activité reste limitée.

La fabrication des alliages et le conditionnement sont réalisés par des partenaires en France et en Europe.

Les produits finis ne sont pas dangereux. A l'exception des seuls produits en morceaux ou en granulés à base d'aluminium ou de calcium métal qui sont inflammables et qui représentent une partie marginale du volume (moins 5%). Ces derniers produits dangereux sont conditionnés en fûts ou bidons agréés pour le transport de marchandises dangereuses. C

Les produits sont réceptionnés conditionnés sur palette et stockés dans l'entrepôt. Les alliages d'aluminium et de calcium métal, présentant un risque d'inflammation, sont stockés dans un local spécifique coupe-feu à l'intérieur de l'entrepôt.

Le stockage des métaux spéciaux inflammables est repris dans la nomenclature des installations classées sous la rubrique :

- 1450 - Solides inflammables :
  - Régime autorisation : la quantité pouvant atteindre au maximum 10 t pour assurer les ventes.

Les ventes sont faites en unité de conditionnement sur palette, sans aucun transfert de produit.

#### **3.2 Transit de déchets de métaux spéciaux**

METALCONCEPT Recyclage rachète les déchets de métaux spéciaux à base d'étain sous forme d'articles, de pâtes ou de poudres correspondant à :

- des produits non-conformes ;
- des chutes de métaux spéciaux ;
- des produits périmés
- étain « des grand-mère » (cf. photo dans le §1)...

Les produits sont réceptionnés sur site conditionnés sur palette :

- barres d'une longueur maxi de 1 m ;
- crèmes à braser ou pâte à étamer ou à souder en pots ;
- poudres en seaux ou fûts ;
- métaux solides ou articles en caisse-palette ;
- emballages souillés d'alliages de métaux spéciaux en caisse-palette...

Aucun produit n'est réceptionné en vrac.

Une vérification d'absence de radioactivité est faite à la réception du camion.



Après contrôle documentaire des produits, vérification visuelle et analyses spectrométriques, les produits peuvent être triés sans reconditionnement et les conditionnements, fûts, seaux ou les pièces sont repositionnés sur des palettes par nature de métaux pour permettre l'expédition vers le centre de revalorisation adapté.

Les produits triés et préparés sont expédiés sur palette par camion complet vers les centres de valorisation en Europe en respectant, le cas échéant, les exigences en matière de transfert transfrontalier des déchets.

Certains déchets sous forme poudre ou pâteux sont classés dangereux du fait de présence de plomb dans la formulation des alliages.

Cette activité est reprise dans la nomenclature des installations classées sous les rubriques :



- 2713 – Installations de transit, regroupement, tri ou préparation en vue de réutilisation de métaux ou de déchets de métaux non dangereux, d'alliage de métaux ou de déchets de métaux non dangereux, à l'exclusion des installations visées aux rubriques 2710, 2711, 2712 et 2719 :
  - Régime déclaration : les activités occupant une surface de moins de 600 m<sup>2</sup> ;
- 2718 - Installation de transit, regroupement ou tri de déchet dangereux, à l'exclusion des installations visées aux rubriques 2710, 2711, 2712, 2719, 2792 et 2793 :
  - Régime autorisation : la quantité pouvant atteindre 50 t pour assurer le départ par camion complet.

### 3.3 Séparation d'une feuille d'étain d'un support en PVDC

Réalisée pour un seul client pour éviter d'enfouir ce produit complexe car constitué d'étain et de plastique. Les rouleaux sont réceptionnés sur palette filmée.

La séparation est réalisée, après trempage dans de l'eau tiède, additivée d'un produit basique non odorant et non dangereux pour l'environnement, pH de l'eau 12,5 à 14, en déroulant la bobine et en enroulant séparément la feuille d'étain de 20 µ et le film PVDC.



Le trempage ne génère pas de vapeurs ou de fumées et la séparation à basse vitesse ne génère pas de bruit.



La feuille d'étain est conditionnée en carton pour expédition vers le centre de valorisation.

Le film PVDC est expédié dans une benne avec les autres films plastiques pour une valorisation énergétique.

Cette activité est reprise dans la nomenclature des installations classées sous la rubrique :

- 2791 - Installation de traitement de déchets non dangereux, à l'exclusion des installations classées au titre des rubriques 2515, 2711, 2713, 2714, 2716, 2720, 2760, 2771, 2780, 2781, 2782, 2783, 2794, 2795 ou 2971 :
  - Non soumis : la quantité mise en œuvre est inférieure à 10 t/jour.

#### 4. Le projet :

Le projet est la construction d'un bâtiment d'une emprise au sol de 1901 m<sup>2</sup>, de voiries pour 1505 m<sup>2</sup> y compris les zones de stationnement en matériaux perméables de 387,5 m<sup>2</sup> et d'espaces verts 801 m<sup>2</sup>.







## 5. Evaluation des impacts et des risques

### 5.1 Evaluation des impacts des activités

Le site de Chaponost en exploitation depuis plus de 15 ans n'a pas enregistré de plainte des habitants privés et des entreprises voisins y compris pour des nuisances de type odeurs, bruits, émissions atmosphériques...

Le site est ouvert de 7h30 à 18h00 du lundi au vendredi.

Pendant les périodes d'ouverture, les transports sont estimés par jour à :

- 5 camions ;
- 5 véhicules utilitaires légers ;
- allers-retours des 25 personnes travaillant sur le site.

Les opérations de déchargement et de chargement sont faites sur palette principalement à quai limitant les sources sonores et excluant tout bruit de chute de métaux.

Les activités correspondent à du stockage, de la manutention et du colisage de produits conditionnés et ne génèrent donc pas de poussière, de fumée et d'odeur. L'entrepôt sera ventilé naturellement.

La consommation d'eau est limitée aux besoins sanitaires. Le site utilise l'eau du réseau potable et les eaux vannes sont renvoyées vers les réseaux de collecte publiques.

L'activité de séparation de la feuille d'étain de son support PVDC consomme environ 500 l d'eau par an et les effluents liquides sont traités en déchet.

Les autres déchets produits par les activités du site sont non dangereux et expédiés vers des centres de traitement adaptés :

- film plastique : 0,1 t - valorisation matière ;
- carton : 0,05 t - valorisation matière ;
- balles PEBD : 90 t - valorisation énergétique ;
- déchets ménagers : NC - valorisation énergétique.

Les surfaces étanchées de 3018 m<sup>2</sup> sur les 4207 m<sup>2</sup> de la parcelle répondent aux exigences du règlement du parc des activités économiques des Andrés. Le réseau de collecte des eaux pluviales sur les voiries est équipé d'un séparateur d'hydrocarbures.

Une rétention de 154 m<sup>3</sup> est prévue pour réguler le débit de rejets des eaux pluviales à 4,22 l/s en cas d'orage centennal et en accord avec l'exigence de 10 l/s/ha.

## 5.2 Evaluation des risques

Le risque majeur identifié pour les activités du site est l'incendie.

Lors de la conception des locaux, une étude FLUMILOG a été réalisée pour évaluer les conséquences thermiques d'un incendie. L'étude FLUMILOG est la référence mentionnée dans les arrêtés ministériels régissant les Installations Classées pour la Protection de l'Environnement. Les résultats de l'étude FLUMILOG montrent que les dispositions constructives contiennent les effets thermiques dans les limites de propriété.

La rétention de 154 m<sup>3</sup> permet de contenir les eaux d'extinctions évitant des impacts environnementaux.