



Crématorium de Viriat Bourg en Bresse

Contrôles de conformité et contrôles fonctionnels des équipements de sécurité

Client : SOCIETE DES CREMATORIUMS DE FRANCE

Lieu d'intervention : Crématorium de Viriat Bourg en Bresse
1269 ROUTE DE PARIS
01440 VIRIAT

Date d'intervention : 07 et 08/01/2020

Référence rapport : 8072487 103 001 rév2

Signataire du rapport : MAZERON Anthony

Fait à **Dardilly**, le 05/06/2020

Ce rapport comprend 5 pages.

La reproduction de ce rapport d'essai n'est autorisée que sous sa forme intégrale

N° rapport :8072487 103 001 rév2
Date : 05/06/2020
Page 1 / 5



SOMMAIRE

1 – DESCRIPTION SUCCINCTE DE L’INSTALLATION	3
2 – BUT DE L’INTERVENTION.....	3
3 – PERSONNES RENCONTREES	3
4 – CONDITIONS DE DEROULEMENT DES CONTROLES.....	3
5 – TABLEAU RESUME DES CONTROLES POUR LE(S) FOUR(S).....	4
6 – AVIS TECHNIQUE ET CONCLUSIONS	5



1 – Description succincte de l'installation

Le crématorium de VIRIAT comporte 1 four de crémation, construit par la société FACULTATIEVE TECHNOLOGIES.

Chaque four est équipé de 2 brûleurs, respectivement en chambre de combustion et en postcombustion, et alimentés en gaz naturel (gaz de ville).

2 – But de l'intervention

Procéder, en application de l'article D. 2223-109 du Code général des collectivités territoriales, au contrôle bisannuel sur le four de crémation :

- de l'existence des équipements de sécurité prescrits par l'article D. 2223-104 du code précité.
- du fonctionnement des dispositifs de sécurité.

3 – Personnes rencontrées

Les contrôles ont été réalisés en présence des personnes représentant les sociétés suivantes :

- pour le client : M. GAUTHIER Hugues
- pour le constructeur du four : le technicien FACULTATIEVE TECHNOLOGIES

4 – Conditions de déroulement des contrôles

Les contrôles ont été réalisés conjointement à l'intervention pour le contrôle des rejets atmosphériques.

Le contrôle d'existence des équipements de sécurité prescrits a été réalisé soit par constat visuel, soit selon l'information du constructeur, au cas où l'équipement n'est pas visible de façon précise.

Les contrôles fonctionnels ont été réalisés sans nuire au bon déroulement des crémations, soit en provoquant le défaut réel, soit en simulant le défaut sur le système, soit selon l'information du constructeur.

Le détail et les résultats des contrôles sont résumés dans le tableau ci-dessous.

N° rapport :8072487 103 001 rév2
Date : 05/06/2020
Page 3 / 5

5 – Tableau résumé des contrôles pour le(s) four(s)

Conformité d'équipements et contrôles fonctionnels des sécurités			
Désignation de l'établissement	Crématorium de Viriat - Bourg en Bresse		
Repère du four contrôlé	Four FTIII		
Constructeur	FACULTATIVE TECHNOLOGIES		
Date de mise en fonctionnement du four	juin-19		
Date des contrôles	07 et 08/01/2020		
Prescriptions de l'article D.2223-104 du code général des collectivités territoriales	Méthode de contrôle	Avis (*)	Obs. (**)
Sécurités générales			
Présence d'une chambre de combustion à sole plane et au moins une chambre de post combustion	Examen visuel	C	
Durée combustion < 90 min	Chronométrage durant le contrôle des rejets atmosphériques	C	
Introduction cercueil sans contact manuel	Visualisation durant phase d'introduction	C	
Durée d'introduction du cercueil < 20 s	Chronométrage (17s)	C	
Interdiction dépôt du cercueil à T < 350°C	Visualisation de la programmation de l'automate	C	
Interdiction dépôt du cercueil à T > 900°C	Visualisation de la programmation de l'automate	C	
Mesure en continu de température en entrée de chambre de post combustion	Examen visuel	C	
Mesure en continu de température en sortie de chambre de post combustion	Examen visuel	C	
Mesure en continu du taux d'O ₂ en sortie de chambre de post combustion	Examen visuel	C	
Sécurités générales pour les fours en activité uniquement après le 24/12/1994			
Température des gaz de post combustion > 850°C	Relevés sur indicateur numérique durant la crémation	C	
Temps de séjour des gaz de post combustion > 2sec	Examen de la documentation fabricant	C	
Taux d'O ₂ des gaz de post combustion > 6%	Relevés sur indicateur numérique durant la crémation	C	
Conduit d'évacuation des gaz de combustion			
Conduit d'évacuation des gaz de combustion avec éjection forcée	Examen visuel	C	
Conduit d'évacuation des gaz de combustion avec ventilateur indépendant à destination unique	Examen visuel	C	
Présence de sécurité de surchauffe avec action sur la combustion	Visualisation de la programmation de l'automate	C	
Vitesse d'émission > 8 m/s	Mesure lors du contrôle des rejets atmosphériques	C	
Ventilateur contrôlé par mesure de dépression dans le four (sécurité d'ouverture des portes par l'utilisateur)	Examen visuel de la mesure de dépression du four	C	
	Visualisation de la programmation de l'automate	C	
Dispositifs de sécurité sur le brûleur, si dépassement des températures limites de fonctionnement			
Présence de sécurité sur le brûleur	Examen visuel	C	
Si contrôle de la crémation par automate, présence de sécurité supplémentaire à réenclenchement manuel indépendante de l'automate et directement connectée au contrôle des brûleurs	Examen visuel	C	
Systèmes manuels possibles, en cas d'incident et en l'absence de tension électrique			
Pour ouverture de la porte	Essai d'ouverture et fermeture manuellement (par manivelle)	C	
Pour mise en place du cercueil	Essai du poussoir manuellement (par volant latéral)	C	
(*) Avis : "C" = Conforme / "NC" = Non Conforme / "NA" = Non Applicable / "SO" = Sans Objet			
(**) Voir observations éventuelles en page suivante.			

N° rapport :8072487 103 001 rév2

Date : 05/06/2020

Page 4 / 5



6 – Avis technique et conclusions

Synthèse des contrôles effectués sur chaque four :

Repère du four	Respect de l'ensemble des prescriptions de l'article D2223-104	Prescriptions non respectées
FOUR FTIII	OUI	-