



CREMATORIUM FIDO 550



Composé par:

- CHAMBRE DE CRÉMATION
- CHAMBRE DE POSTCOMBUSTION
- SYSTÈME DE PURIFICATION DE TYPE "SCRUBBER" (optional)

* Images purement illustratives

For.Tec. Forniture Tecnologiche S.r.l.
Italia

Monsieur GRÉGORY CHAUX

Cremadome

France

Tel.: +330682028433

Email: messa.greg@hotmail.fr

Offre no. 3962.23 date 26/10/2023

OBJET: offre pour la fourniture d'un four pour l'incinération des animaux de compagnie, mod. Fido, avec système d'épuration par voie humide, tous construits conformément au REGLEMENT (UE) n° 142/2011 de la Commission du 25 Février 2011 - *Annexe III*.

Quantité	Description	Prix (€)
1	Four crématoire pour animaux de compagnie mod. FIDO 550 - gaz naturel, capacité <50 kg/h	42.265
	Optionnel	
1	Pièces de rechange pour un an d'entretien normal	1.725
1	Wet scrubber	18.400
1	PLC	5.000
	Transport	
-	Ex works	-

Suite à Votre demande nous sommes heureux d'offrir ce qui suit:

N° 1 CHAMBRES DE CRÉMATION

- Construites avec des feuilles d'acier au carbone soudées et renforcées par extrusions et profilés en acier au carbone, électrosoudé ;
- Forme cylindrique horizontale avec **semelle plate** ;
- Revêtement intérieur en matériau réfractaire de haute qualité, résistant à des températures élevées ;
- Diamètre interne du four de crémation: **700 mm** ;
- Longueur du four de crémation: **1.500 mm** ;
- Volume du four de crémation: **environ 550 litres** ;
- N° 1 porte **placée sur** le bord frontal de la chambre de crémation.
- Une porte d'inspection à l'arrière ;
- Capacité destructrice: **environ 40 kg/h** ;
- Capacité de charge: **environ 120 kg/cycle** ;
- N° 1 brûleurs, avec commandes séparées, au service de la chambre de de crémation, placés sur le côté du four.
- Système de panneauage en feuille d'acier au carbone à fermeture des parois de la plante.

N° 1 CHAMBRE DE POSTCOMBUSTION

Four de postcombustion travaillant à **pyrolyse avec combustion contrôlée**, construit avec des feuilles d'acier au carbone soudées et renforcées par extrusions et profilés en acier au carbone, électrosoudé, structuré de manière que les gaz résultant du processus de crémation sont portées d'une manière contrôlée et homogène, même dans les conditions les plus défavorables, à une température >850°C pendant plus de 2 secondes.

- **Forme:** cylindrique horizontale ;
- **Volume de la chambre:** 0,55 m³ ;
- **Revêtement intérieur** en matériau réfractaire de haute qualité, résistant à des températures élevées ;
- **N°1 porte** d'inspection et de maintenance ;
- **Teneur d'oxygène libre:** > 6% ;
- **Vitesse moyenne de gaz:** > 10 m/s ;
- **Temps de contact de fumes:** > 2 seconds ;
- **Température de fonctionnement:** > 850°C ;

SYSTÈME DE COMBUSTION

Le système de combustion sera composé de:

- **N. 1 brûleur** à gaz naturel et de type automatique, ayant capacité suffisante, qui sera installé au service de la chambre d'incinération.
- **N. 1 brûleur** à gaz naturel et de type automatique, ayant capacité suffisante, qui sera installé au service de la chambre de postcombustion.

Le four est muni d'un brûleur d'alimentation qui se met en marche automatiquement lorsque la température de la combustion de gaz, après la dernière injection d'air de combustion, tombe sous la température de consigne de 850°C ou 1.100°C. Le brûleur est utilisé aussi pendant le démarrage et d'arrêt des opérations du système, pour garantir une température régulière de 850°C ou 1.100°C au cours de ces opérations et tant que les déchets restent dans la chambre de combustion.

SYSTÈME DE L'AIR DE COMBUSTION

Plante pour l'air de combustion doté d'un électroventilateur et des pipelines en acier, équipées des registres et clapets de régulation automatiques, afin d'assurer la fourniture adéquate d'air de combustion où elle est nécessaire, par rapport à la demande de l'oxygène détecté par l'analyseur installé dans la chambre de postcombustion. Le circuit d'alimentation de l'air de combustion alimentera avec la bonne quantité d'air préchauffé, les deux chambres d'incinération et la postcombustion.

CHEMINÉE

A la sortie des fumées seront installés une cheminée ayant les caractéristiques suivantes:

- Construite avec des feuilles d'acier au carbone pressés et électro soudés, tous entièrement recouverts de réfractaire isolant ayant un faible coefficient de transmission de chaleur ou construite en acier inox AISI 304 ;
- Forme cylindrique.
- Sortie de fumée environ 7 mètres à partir du sol.
- Dissipateur des fumées installé à sa partie supérieure pour augmenter la vitesse de la sortie et l'élévation du panache des fumées dans l'atmosphère.

TABLEAU ÉLECTRIQUE DE COMMANDE ET POUR LE CONTRÔLE DE LA COMBUSTION

Tableau électrique d'allumage, de protection et de contrôle effectué avec boîte de fer inoxydable, sectionneur à bloquer les portes avec trois fusibles.

Système automatique de contrôle et gestion de la température dans la chambre de combustion et postcombustion.

- N°1 thermocouple de type K dans la chambre d'incinération
- N°1 thermocouple de type K dans la chambre de postcombustion
- N°1 système de contrôle de température avec seuil d'alarme dans la chambre d'incinération
- N°1 système de contrôle de température avec seuil d'alarme dans la chambre de postcombustion

CONDITIONS

LIVRAISON: dans nos ateliers, dans 120 jours ouvrables à partir de votre commande

TRANSPORT: non inclus

INSTALLATION: non inclus

GARANTIE: 12 mois à compter de la livraison ex works sur les pièces pas soumises à l'usure. La garantie des pièces électroniques sera fournie directement par le fabricant.

PAIEMENT: à convenir

VALIDITÉ DE CETTE OFFRE: 30 jours

Nous vous remercions pour Votre demande

Cordialement

For.Tec. Forniture Tecnologiche Srl

***It's up to the customer to verify the compliance of the incinerator to eventual current regulations in the installation place.**

OPTIONNEL

SCRUBBER HUMIDE

Le système d'élimination des particules est une installation à fonctionnement humide, composée d'un Scrubber connecté par un tuyau, entièrement recouvert de matériau réfractaire sur la sortie des gaz provenant de la chambre de post-combustion. Le système entre en fonction lorsque le four d'incinération entre en action et s'éteint lorsque le cycle prévu est terminé. L'épuration des particules se fait par l'intermédiaire de l'eau qui, arrosée à haute pression par des buses spéciales placées sur la section de transit, mouille les fines particules contenues dans les fumées sortantes en les entraînant.

L'eau, mélangée aux poudres, tombe dans un décanteur construit avec des tôles d'acier au carbone. Les particules décantent tandis que l'eau continue sa circulation grâce à une électropompe qui l'amène aux buses.

Sur le décanteur inférieur, qui sert également de réservoir pour le stockage de l'eau, la boue décantée (tout kilogramme par an), grâce à une vanne, est évacuée périodiquement. Le système étant en circuit fermé, il n'est pas nécessaire de changer l'eau.

Une vanne à flotteur permet de compenser automatiquement les litres perdus par évaporation. En cas de dysfonctionnement accidentel du Scrubber, une alarme sonore et visuelle permet de signaler le dommage.

Avec le SCRUBBER HUMIDE, un ventilateur auxiliaire sera installé dans la chambre de postcombustion.

Couleur : gris RAL 7015