

Annexe n°2

Décision administrative soumettant le
projet au cas par cas

Aucun sujet pour cette annexe

Annexe n°3

Plan de situation (1 / 25 000)- Plan IGN

Plan de situation (1/25000)



Site d'étude

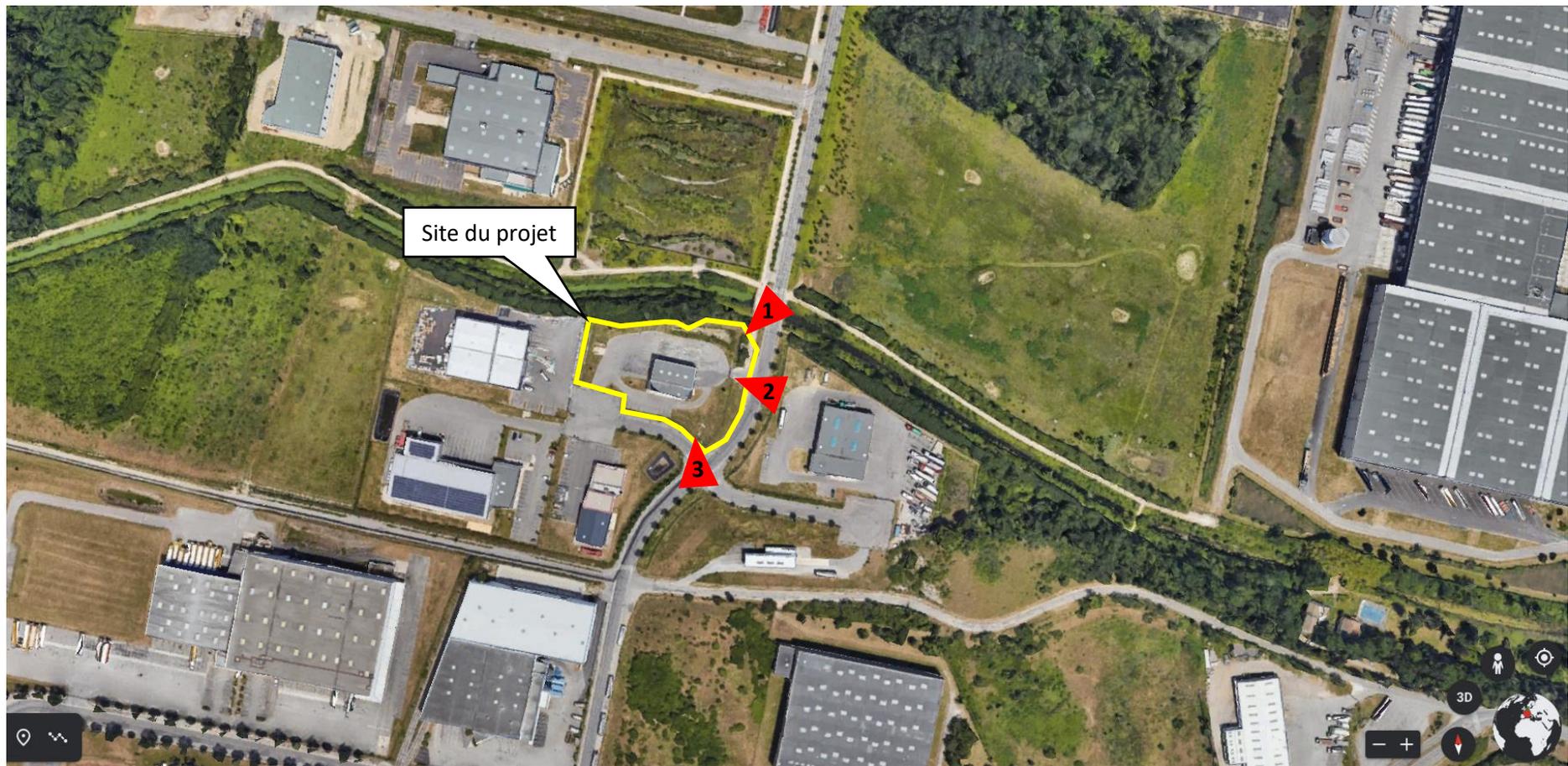
Périmètre du projet



0 500 1 000 m

Annexe n°4

Photographies de la zone d'implantation



Localisation des prises de vues des photographies suivantes



Photographie n°1

Photographie n°2





Photographie n°3

Annexe n°5

Plan du projet



PLAN TOPOGRAPHIQUE

SITUATION

Adresses : 240 Avenue de la Condamine et
1 Rue Gustave Froment

Section : DL
Parcelles : 219 - 221 et 223

Echelle 1/250

Système de coordonnées planimétrique RGF93 (CC45)
Rattaché au système TERIA par méthode GPS
Système de coordonnées altimétrique : NGF - IGN 1969
Rattaché au système TERIA par méthode GPS

Référence dossier : 24300

Document réalisé par : service topographique

Indice	Modifications	Date
0	Etat des Lieux	21/06/2024



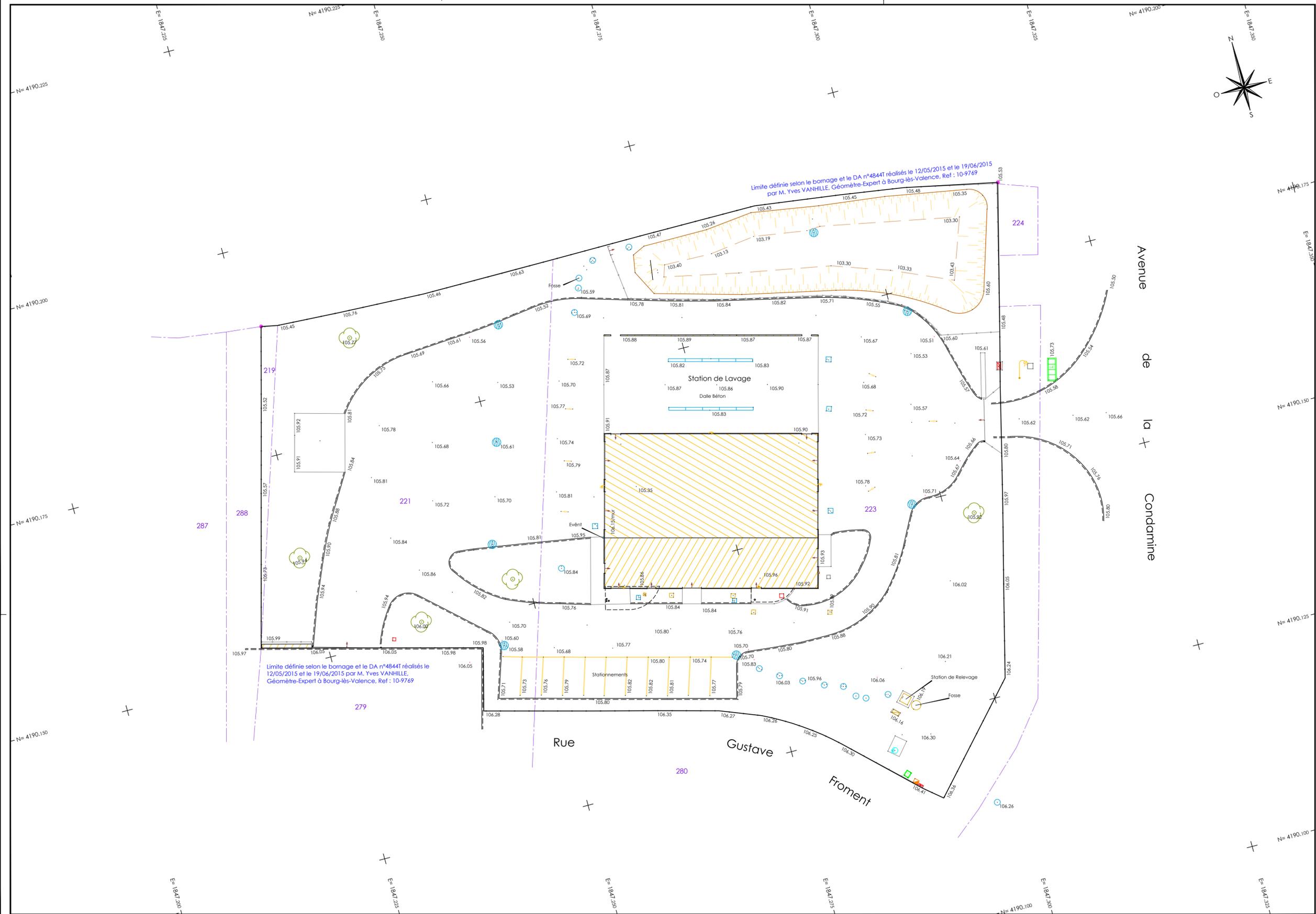
Gilles MAISONNAS • Sylvain NYSIAK
Manuel PLUSQUELLEC • Benoît DEROUX

GÉOMÈTRES EXPERTS FONCIER - URBANISME - BUREAU D'ÉTUDES VRD - DIAGNOSTICS IMMOBILIERS - COPROPRIÉTÉ - DIVISIONS EN VOLUMES
TOURNON-SUR-RHÔNE • ROMANS-SUR-ISÈRE • BOURG-LÈS-VALENCE • TAIN L'HERMITAGE • SAINT-DONAT-SUR-L'HERBASSE • LAMASTRE

04 75 08 02 53 • contact@dmn-ge.com

Légende :

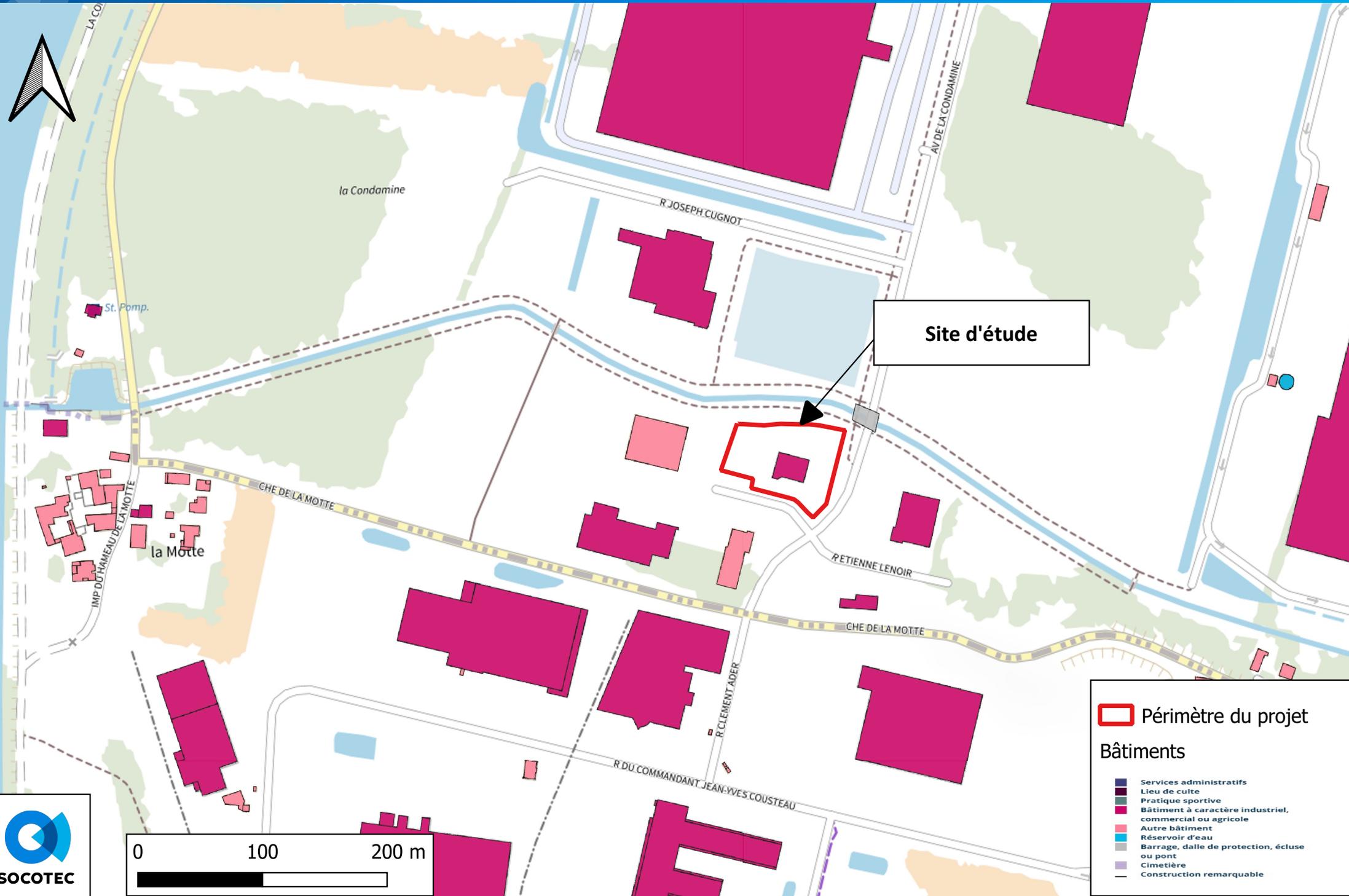
	Réseau AEP
	Regard AEP
	Logette AEP
	Bouche à clé
	Poteau incendie
	Réseau Eaux Pluviales
	Regard Eaux Pluviales
	Grille Eaux Pluviales
	Avaloir
	Réseau Eaux Usées
	Regard Eaux Usées
	Réseau Gaz
	Logette Gaz
	Vanne Gaz
	Regard Gaz
	Réseau télécom
	Chambre télécom
	Réseau EDF
	Logette EDF
	Candélabre



Annexe n°6

Plan des abords du projet (Géoportail)

Plan des abords du projet (1/5000) - Géoportail



Site d'étude

 Périmètre du projet

Bâtiments

-  Services administratifs
-  Lieu de culte
-  Pratique sportive
-  Bâtiment à caractère industriel, commercial ou agricole
-  Autre bâtiment
-  Réservoir d'eau
-  Barrage, dalle de protection, écluse ou pont
-  Cimetière
-  Construction remarquable

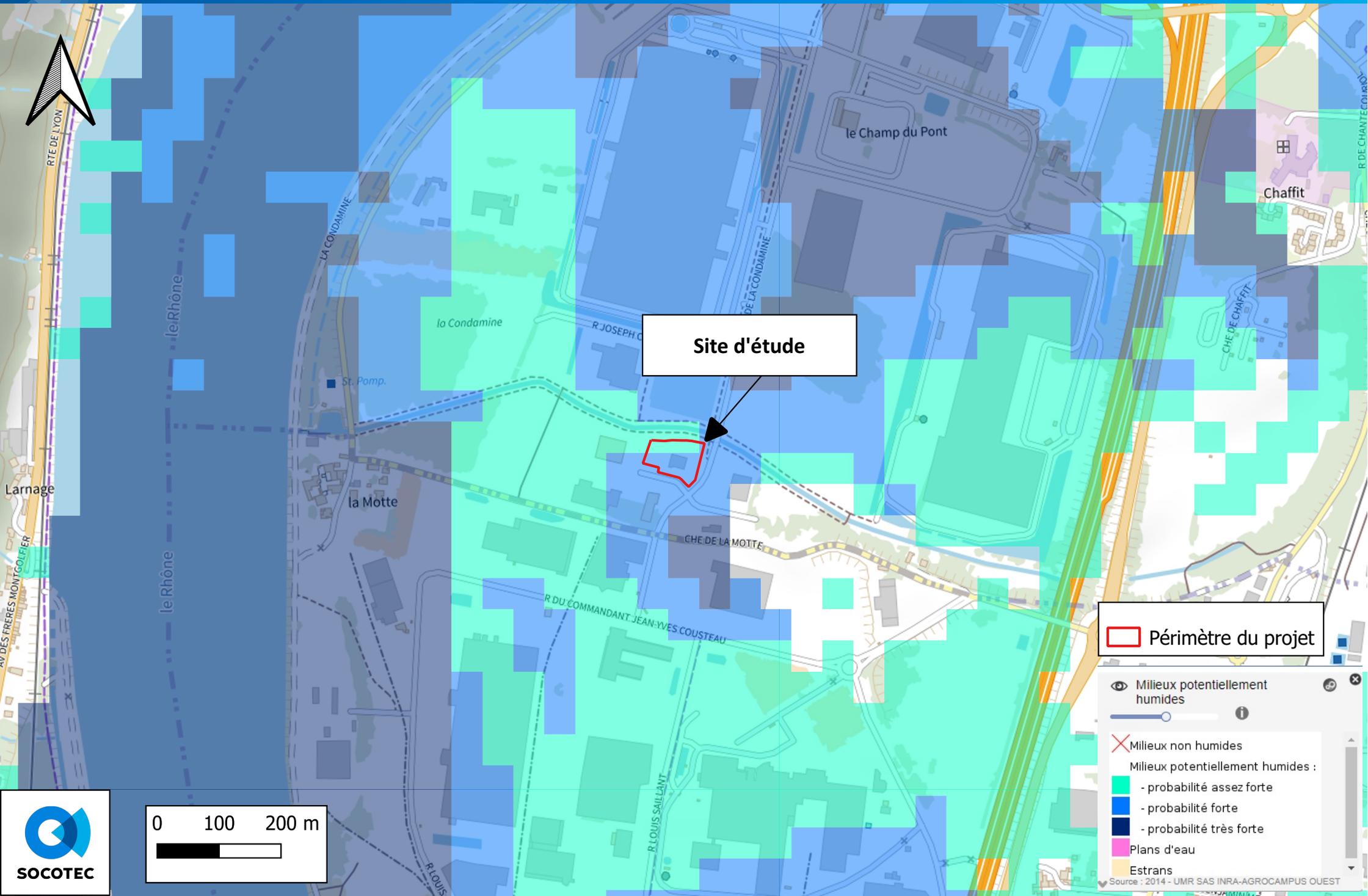
0 100 200 m



Annexe Supplémentaire n°1

Cartographie de la probabilité de présence
d'une zone humide
(sig.reseau-zones-humides.org)

Identification des zones potentiellement Humides



Annexe Supplémentaire n°2

Procédures de lavage intérieur et extérieur
mises en œuvre sur site

	PROCEDURE	LVI P PIL 002 Indice A
	Lavage des citernes alimentaires	Date d'édition : 20.01.2022

OBJET

Cette procédure a pour but de définir les différentes étapes de lavage d'une citerne (intérieur et accessoires) liquide et pulvérulente en procédure standard, hors exigences spécifiques des clients et chargeurs.

CHAMP D'APPLICATION ET RESPONSABILITES

GROUPE	DIVISION	SITES CONCERNES OU EXCLUS (à préciser)
<input type="checkbox"/> GROUPE ALAINE	<input type="checkbox"/> TRANSPORT	
	<input type="checkbox"/> LOGISTIQUE	
	<input type="checkbox"/> OVERSEAS	
	<input type="checkbox"/> FORWARDING	
	<input checked="" type="checkbox"/> LVI	

DOCUMENTS DE REFERENCE

Norme ISO 9001 :2015
Norme ISO 22000 : 2018
EFTCO FOOD ASSESSMENT

CYCLE DE VIE DU DOCUMENT

VERSION	DATE	OBJET DE LA MODIFICATION
00	15.11.2021	Création de la procédure Lavage de citernes alimentaires liquides en vrac
A	23.08.2022	Passage procédure sous nouvelle codification GED + remplacement codification des documents annexes

SOMMAIRE

Objet	p.1
Champ d'application et responsabilités	p.1
Documents de références.....	p.1
Cycle de vie du document.....	p.1
1- Définitions.....	p.2
2- Exigences	p.2
3- Consignes particulières	p.2
4- Etapes du lavage.....	p.3

Rédaction du document	Adèle MORITZ
Validation du document	Philippe FROSSARD
Approbation du document	Bertrand FONTAINE

	PROCEDURE	LVI P PIL 002 Indice A
	Lavage des citernes alimentaires	Date d'édition : 20.01.2022

1- DEFINITIONS

PRODUIT LIQUIDE NON SENSIBLE : produit sous forme liquide qui ne s'altère pas au niveau microbiologique, ou au niveau de sa consistance, lors des changements de température et/ou de durée de sa présence dans la citerne et/ou les accessoires.

PRODUIT LIQUIDE SENSIBLE : produit sous forme liquide dont une variation de température ou une durée allongée de présence dans la citerne peut altérer sa consistance (ex : cristallisation du glucose, durcissement de la mélasse), ou provoquer un développement microbiologique.

PRODUIT PULVERULENT : produit sous forme de poudre présent dans des citernes pulvérulentes.

DEPOTAGE : opération de déchargement des marchandises transportées en citerne.

DÔME : ouverture haute de la citerne.

VANNE DE FOND : vanne de sectionnement entre les cuves de la citerne et le(s) collecteur(s) de dépotage.

COLLECTEUR : tuyau qui met en relation plusieurs cuves ou qui sort de la cuve unique, et qui se situe sous la citerne. Il est généralement calorifugé.

CLAPET ANTI-RETOUR : raccord servant à éviter le retour du produit vers l'arrière.

TETE DE LAVAGE : équipement à haute pression composé de buses rotatives à 360 degrés (entre 2 et 4 buses par tête).

FILTRE BACTERIO : cartouche qui permet de filtrer l'air entrant dans la citerne au dépotage.

2- EXIGENCES

- Délais de validité des Certificats de Lavage
- Respect du mode opératoire et du Cahier des charges clients / chargeurs
- Respect de la maîtrise sécurité des produits alimentaires
- Respect de la réglementation environnementale
- Respect de la rédaction des certificats de lavage

3- CONSIGNES PARTICULIERES

Pour les vins : détacher le tanin et supprimer les odeurs.

Pour les concentrés / arômes de fruits et mélasses (dont dérivés) : supprimer les odeurs / COV.

Pour les corps gras : nettoyer la citerne et les accessoires avec une eau très chaude, voire la vapeur.

Pour les produits allergènes : détergence obligatoire

Pour les produits à microbiologie sensible : désinfection obligatoire

☞ Des instructions sont disponibles pour encadrer l'ensemble des activités de lavage / séchage / plombage.

4- ETAPES DU LAVAGE

QUI ?	FAIT QUOI ?	SUPPORT/OUTIL ?
Conducteur	Arrivée et enregistrement de la citerne	LVI I CLE 003
Conducteur + laveur	Mise en place de la citerne	LVI I CLE 004
Laveur	Evacuation des déchets	LVI I CLE 005
Laveur	Liquide → Vérification de la présence d'une rampe de lavage interne	LVI I CLE 006
Laveur	Pulvé → Nettoyage des parties supérieures de la citerne et du cône arrière	LVI I CLE 007-
Laveur	Nettoyage des parties supérieures de la citerne	LVI I CLE 010
Laveur	Choix du cycle de lavage	LVI I CLE 008
Laveur	Insertion des têtes de lavage et mise en route du lavage	LVI I CLE 009
Laveur	Nettoyage des accessoires	LVI I CLE 011
Laveur	Opération de stérilisation	LVI I CLE 012
Laveur	Validation du lavage	LVI I CLE 013
Laveur	Sechage	LVI I CLE 015
Laveur	Extraction des têtes de lavage	LVI I CLE 014
Laveur / conducteur	Plombage de la citerne	LVI I CLE 016
Laveur	Edition du certificat de lavage	

  LAVAGE VÉHICULES INDUSTRIELS  EUROPLAVAGE	PROCEDURE	LVI P CLE 003 Indice A
	Lavage des citernes et bennes FEED	Date d'édition : 19.01.2024

OBJET

Cette procédure a pour but de définir les différentes étapes de lavage d'une citerne ou benne FEED (à destination animale) en procédure standard, hors exigences spécifiques clients et chargeurs.

CHAMP D'APPLICATION ET RESPONSABILITES

GROUPE	DIVISION	SITES CONCERNES OU EXCLUS (à préciser)
<input type="checkbox"/> GROUPE ALAINE	<input type="checkbox"/> TRANSPORT	
	<input type="checkbox"/> LOGISTIQUE	
	<input type="checkbox"/> OVERSEAS	
	<input type="checkbox"/> FORWARDING	
	<input checked="" type="checkbox"/> LVI	

DOCUMENTS DE REFERENCE

Norme ISO 9001 :2015
 Norme ISO 22000 : 2018
 EFTCO FOOD ASSESSMENT

CYCLE DE VIE DU DOCUMENT

VERSION	DATE	OBJET DE LA MODIFICATION
A	19/01/2024	Création de la procédure

SOMMAIRE

Objet	p.1
Champ d'application et responsabilités	p.1
Documents de références.....	p.1
Cycle de vie du document.....	p.1
1- Définitions.....	p.2
2- Exigences	p.2
3- Consignes particulières	p.2
4- Etapes du lavage d'une citerne FEED.....	p.3
5- Etapes du lavage d'une benne FEED.....	p.4

Rédaction du document	Adèle MORITZ
Validation du document	Joseph VIAL
Approbation du document	Philippe DE ABREU

	PROCEDURE	LVI P CLE 003 Indice A
	Lavage des citernes et bennes FEED	Date d'édition : 19.01.2024

1- DEFINITIONS

PRODUIT FEED : produit sous forme liquide, pulvérulente ou entière destiné à l'alimentation animale d'élevage

PRODUIT PULVERULENT : produit sous forme de poudre présent dans des citernes pulvérulentes ou des bennes.

DEPOTAGE : opération de déchargement des marchandises transportées en citerne ou benne.

2- EXIGENCES

- Délais de validité des Certificats de Lavage
- Respect du mode opératoire et du Cahier des charges clients / chargeurs
- Respect des prescriptions de l'IDTF (liste des produits autorisés, niveaux de nettoyage A, B, C ou D, ...)
- Respect de la maîtrise sécurité des produits destinés à l'alimentation animale
- Respect de la réglementation environnementale
- Respect de la rédaction des certificats de lavage

3- CONSIGNES PARTICULIERES

Niveau de nettoyage A : balayage à sec (pas d'obligation de certificat de lavage)

Niveau de nettoyage B : nettoyage à l'eau (obligation certificat de lavage)

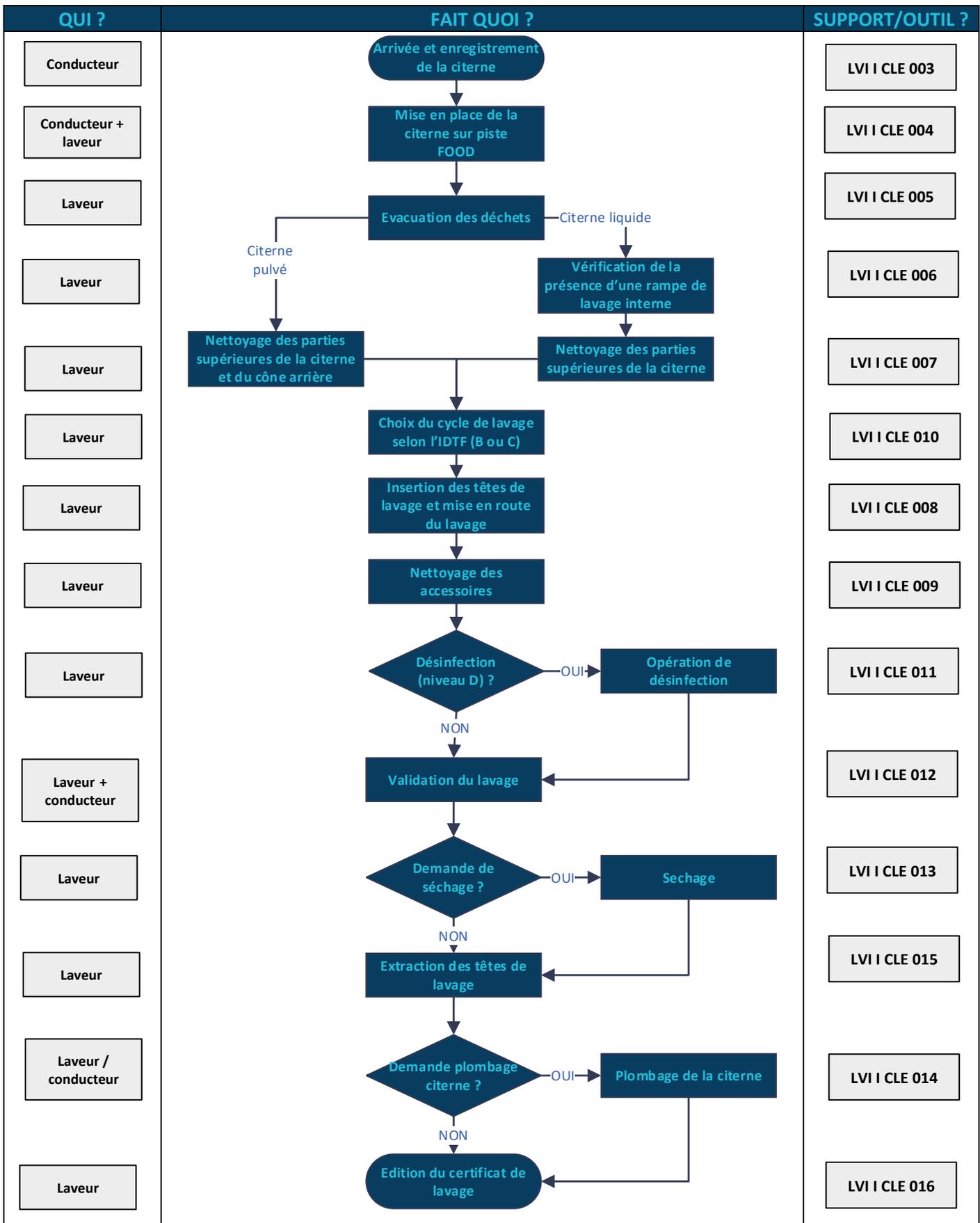
Niveau de nettoyage C : niveau B + détergence (obligation certificat de lavage)

Niveau de nettoyage D : niveau B ou C + désinfection (obligation certificat de lavage)

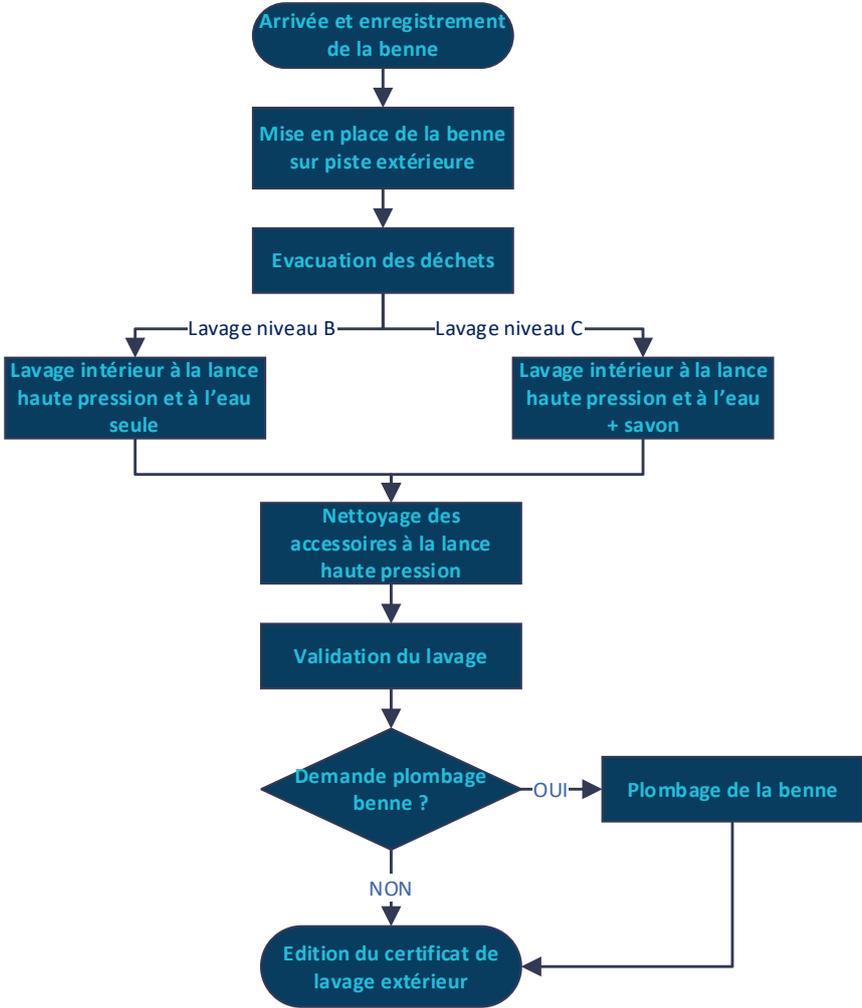
☞ Les niveaux de nettoyage sont définis par l'IDTF. Des instructions internes sont également rédigées et disponibles concernant les méthodes de lavage / séchage / plombage.

Les citernes sont nettoyées sur des pistes de lavage intérieures tandis que les bennes sont nettoyées sur les pistes extérieures par les conducteurs eux-mêmes.

4- ETAPES DU LAVAGE D'UNE CITERNE FEED



1- ETAPES DU LAVAGE D'UNE BENNE FEED

QUI ?	FAIT QUOI ?	SUPPORT/OUTIL ?
<p>Conducteur</p>	 <pre> graph TD A([Arrivée et enregistrement de la benne]) --> B[Mise en place de la benne sur piste extérieure] B --> C[Evacuation des déchets] C --> D[Lavage niveau B] C --> E[Lavage niveau C] D --> F[Lavage intérieur à la lance haute pression et à l'eau seule] E --> G[Lavage intérieur à la lance haute pression et à l'eau + savon] F --> H[Nettoyage des accessoires à la lance haute pression] G --> H H --> I[Validation du lavage] I --> J{Demande plombage benne?} J -- OUI --> K[Plombage de la benne] J -- NON --> L([Edition du certificat de lavage extérieur]) K --> L </pre>	<p>LVI I CLE 003</p> <p>LVI I CLE 004</p> <p>LVI I CLE 005</p>
<p>Laveur</p>		
<p>Laveur</p>		<p>LVI I CLE 016</p>

	PROCEDURE	LVI P CLE 004 Indice A
	Lavage des citernes industrielles	Date d'édition : 19.01.2024

OBJET

Cette procédure a pour but de définir les différentes étapes de lavage d'une citerne industrielle (intérieur et accessoires) liquide et pulvérulente en procédure standard, hors exigences spécifiques des clients et chargeurs.

CHAMP D'APPLICATION ET RESPONSABILITES

GROUPE	DIVISION	SITES CONCERNES OU EXCLUS (à préciser)
<input type="checkbox"/> GROUPE ALAINE	<input type="checkbox"/> TRANSPORT	
	<input type="checkbox"/> LOGISTIQUE	
	<input type="checkbox"/> OVERSEAS	
	<input type="checkbox"/> FORWARDING	
	<input checked="" type="checkbox"/> LVI	

DOCUMENTS DE REFERENCE

Norme ISO 9001 :2015

CYCLE DE VIE DU DOCUMENT

VERSION	DATE	OBJET DE LA MODIFICATION
A	19/01/2024	Création procédure

SOMMAIRE

Objet	p.1
Champ d'application et responsabilités.....	p.1
Documents de références.....	p.1
Cycle de vie du document.....	p.1
1- Définitions.....	p.2
2- Exigences	p.2
3- Consignes particulières	p.2
4- Etapes du lavage.....	p.3

Rédaction du document	Adèle MORITZ
Validation du document	Joseph VIAL
Approbation du document	Philippe DE ABREU

	PROCEDURE	LVI P PIL 004 Indice A
	Lavage des citernes industrielles	Date d'édition : 19.01.2024

1- DEFINITIONS

PRODUIT PULVERULENT : produit sous forme de poudre présent dans des citernes pulvérulentes.

DEPOTAGE : opération de déchargement des marchandises transportées en citerne.

DÔME : ouverture haute de la citerne.

VANNE DE FOND : vanne de sectionnement entre les cuves de la citerne et le(s) collecteur(s) de dépotage.

COLLECTEUR : tuyau qui met en relation plusieurs cuves ou qui sort de la cuve unique, et qui se situe sous la citerne. Il est généralement calorifugé.

CLAPET ANTI-RETOUR : raccord servant à éviter le retour du produit vers l'arrière.

TETE DE LAVAGE : équipement à haute pression composé de buses rotatives à 360 degrés (entre 2 et 4 buses par tête).

2- EXIGENCES

- Délais de validité des Certificats de Lavage
- Respect du mode opératoire et du Cahier des charges clients / chargeurs
- Respect de la réglementation environnementale (traitement des déchets et résidus citerne, etc.)
- Respect des règles relatives à la sécurité du personnel
- Respect de la rédaction des certificats de lavage

3- CONSIGNES PARTICULIERES

Attention aux vapeurs et poudres industrielles qui peuvent être dangereuses pour les voies cutanées et respiratoires (silices, ciment, etc.).

Se protéger les voies respiratoires en conséquence :

- Masque entier ou demi-masque+lunettes de sécurité
 - o Avec cartouches ABEK1 minimum (pour les gaz et vapeurs)
 - o Avec cartouches FFP2 minimum (pour les poussières)

☞ Des instructions sont disponibles pour encadrer l'ensemble des activités de lavage / séchage / plombage.

4- ETAPES DU LAVAGE

QUI ?	FAIT QUOI ?	SUPPORT/OUTIL ?
Conducteur	Arrivée et enregistrement de la citerne	LVI I CLE 003
Conducteur + laveur	Mise en place de la citerne sur piste NO FOOD	LVI I CLE 004
Laveur	Evacuation des déchets	LVI I CLE 005
Laveur	Liquide → Vérification de la présence d'une rampe de lavage interne	LVI I CLE 006
Laveur	Pulvé → Nettoyage des parties supérieures de la citerne et du cône arrière	LVI I CLE 007
Laveur	Nettoyage des parties supérieures de la citerne	LVI I CLE 010
Laveur	Choix du cycle de lavage	LVI I CLE 008
Laveur	Insertion des têtes de lavage et mise en route du lavage	LVI I CLE 009
Laveur	Nettoyage des accessoires	LVI I CLE 012
Laveur + conducteur	Validation du lavage	LVI I CLE 013
Laveur	Demande de séchage ?	LVI I CLE 015
Laveur	OUI → Séchage	LVI I CLE 014
Laveur / conducteur	NON → Extraction des têtes de lavage	LVI I CLE 016
Laveur	Demande plombage citerne ?	
Laveur	OUI → Plombage de la citerne	
Laveur	NON → Edition du certificat de lavage	

  LAVAGE VÉHICULES INDUSTRIELS  EUROPLAVAGE	PROCEDURE	LVI P CLE 005 Indice A
	Lavage des citernes chimiques	Date d'édition : 19.01.2024

OBJET

Cette procédure a pour but de définir les différentes étapes de lavage d'une citerne liquide qui a transporté un produit chimique (intérieur et accessoires) en procédure standard, hors exigences spécifiques des clients et chargeurs.

CHAMP D'APPLICATION ET RESPONSABILITES

GROUPE	DIVISION	SITES CONCERNES OU EXCLUS (à préciser)
<input type="checkbox"/> GROUPE ALAINE	<input type="checkbox"/> TRANSPORT	
	<input type="checkbox"/> LOGISTIQUE	
	<input type="checkbox"/> OVERSEAS	
	<input type="checkbox"/> FORWARDING	
	<input checked="" type="checkbox"/> LVI	

DOCUMENTS DE REFERENCE

Norme ISO 9001 :2015

CYCLE DE VIE DU DOCUMENT

VERSION	DATE	OBJET DE LA MODIFICATION
A	19/01/2024	Création procédure

SOMMAIRE

Objet	p.1
Champ d'application et responsabilités.....	p.1
Documents de références.....	p.1
Cycle de vie du document.....	p.1
1- Définitions.....	p.2
2- Exigences	p.2
3- Consignes particulières	p.2
4- Etapes du lavage.....	p.3

Rédaction du document	Adèle MORITZ
Validation du document	Joseph VIAL
Approbation du document	Philippe DE ABREU

	PROCEDURE	LVI P CLE 005 Indice A
	Lavage des citernes chimiques	Date d'édition : 19.01.2024

1- DEFINITIONS

PRODUIT CHIMIQUE : produit classé ADR, généralement dangereux pour l'humain et/ou l'environnement, avec des classements par catégorie de risque accompagnée de pictogrammes de danger.

Il s'agit d'une matière de composition chimique définie et présentant des propriétés caractéristiques (couleur, odeur, densité, point de fusion, etc.), indépendamment de son origine.

DÔME : ouverture haute de la citerne.

VANNE DE FOND : vanne de sectionnement entre les cuves de la citerne et le(s) collecteur(s) de dépotage.

COLLECTEUR : tuyau qui met en relation plusieurs cuves ou qui sort de la cuve unique, et qui se situe sous la citerne. Il est généralement calorifugé.

TETE DE LAVAGE : équipement à haute pression composé de buses rotatives à 360 degrés (entre 2 et 4 buses par tête).

FDS : la fiche de données de sécurité ou FDS (en anglais : safety data sheet ou SDS, et aux USA : MSDS) est un formulaire contenant des données relatives aux propriétés d'une substance chimique concernant les risques et dangers, ainsi que les moyens de les réduire, les consignes de sécurité à respecter, le traitement des déchets et les moyens de nettoyage appropriés.

2- EXIGENCES

- Délais de validité des Certificats de Lavage
- Respect du mode opératoire et du Cahier des charges clients / chargeurs
- Respect de la réglementation environnementale (traitement des déchets et résidus citerne, etc.)
- Respect des règles relatives à la sécurité et sûreté du personnel et des équipements
- Respect de la rédaction des certificats de lavage

3- CONSIGNES PARTICULIERES

Les produits chimiques étant souvent classés comme dangereux, il appartient à l'opérateur de consulter la FDS du produit AVANT tout lavage, et notamment en cas de nouveau produit.

Les citernes transportant des produits dangereux (classés ADR) auront des plaques orange spécifiques sur les côtés et l'arrière de la remorque, précisant la catégorie de danger ainsi que le code ONU du produit chimique.

En cas de doute, chercher le produit sur Internet.

Attention aux vapeurs de certains produits chimiques qui peuvent être très dangereuses voire mortelles. Se protéger les voies respiratoires via un masque entier ou un demi-masque + lunettes de sécurité avec des cartouches ABEK1 minimum (spécifiques « gaz et vapeurs »).



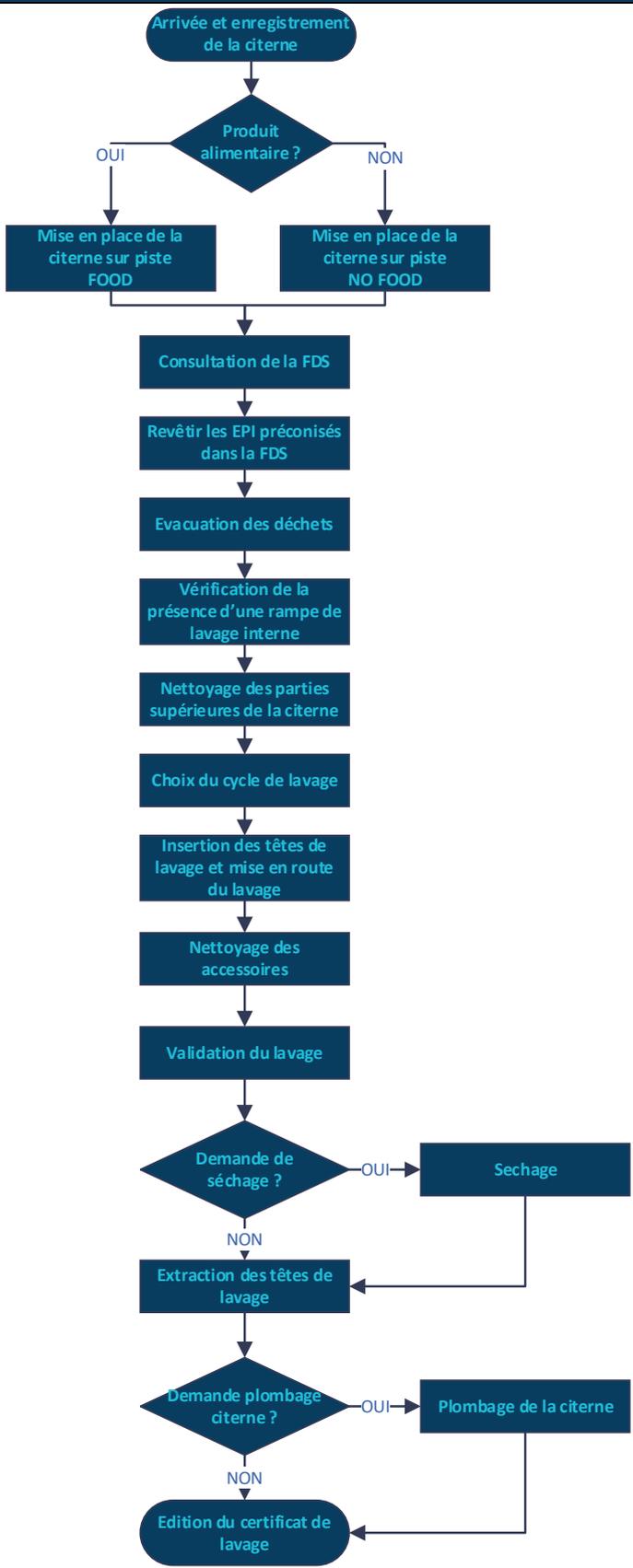
Certains produits chimiques peuvent créer des réactions exothermiques avec l'eau chaude ou froide = PRUDENCE et lecture obligatoire des FDS !

D'autres produits chimiques sont inflammables voire extrêmement inflammables. Ils sont classés dans la catégorie 30 et 33. **NE JAMAIS APPORTER DE SOURCE D'INFLAMMATION SUR LES PISTES LORS DU LAVAGE DE CES PRODUITS !**



☞ Des instructions sont disponibles pour encadrer l'ensemble des activités de lavage / séchage / plombage.

4- ETAPES DU LAVAGE

QUI ?	FAIT QUOI ?	SUPPORT/OUTIL ?
Conducteur	 <pre> graph TD Start([Arrivée et enregistrement de la citerne]) --> Decision1{Produit alimentaire?} Decision1 -- OUI --> Box1[Mise en place de la citerne sur piste FOOD] Decision1 -- NON --> Box2[Mise en place de la citerne sur piste NO FOOD] Box1 --> Box3[Consultation de la FDS] Box2 --> Box3 Box3 --> Box4[Revêtir les EPI préconisés dans la FDS] Box4 --> Box5[Evacuation des déchets] Box5 --> Box6[Vérification de la présence d'une rampe de lavage interne] Box6 --> Box7[Nettoyage des parties supérieures de la citerne] Box7 --> Box8[Choix du cycle de lavage] Box8 --> Box9[Insertion des têtes de lavage et mise en route du lavage] Box9 --> Box10[Nettoyage des accessoires] Box10 --> Box11[Validation du lavage] Box11 --> Decision2{Demande de séchage?} Decision2 -- OUI --> Box12[Sechage] Decision2 -- NON --> Box13[Extraction des têtes de lavage] Box12 --> Box13 Box13 --> Decision3{Demande plombage citerne?} Decision3 -- OUI --> Box14[Plombage de la citerne] Decision3 -- NON --> End([Edition du certificat de lavage]) Box14 --> End </pre>	LVI I CLE 003
Laveur		LVI I CLE 004
Conducteur + laveur		FDS du produit + LVI I PIL 005
Laveur		LVI I CLE 005
Laveur + conducteur		LVI I CLE 006
Laveur		LVI I CLE 007
Laveur		LVI I CLE 010
Laveur		LVI I CLE 008
Laveur		LVI I CLE 009
Laveur + conducteur		LVI I CLE 012
Laveur		LVI I CLE 013
Laveur		LVI I CLE 015
Laveur / conducteur		LVI I CLE 014
Laveur		LVI I CLE 016

Annexe Supplémentaire n°3

Calcul des émissions CO₂ de la station LVI
Valence

	ENREGISTREMENT	LVI E PIL 013 Indice : C Date d'édition : 27.07.2023
	CALCUL DES EMISSIONS DE CO2 - GROUPE LVI	

PERIMETRE ORGANISATIONNEL DE L'ETUDE :

SITES CONCERNES :

LVI MACON
LVI AQUITAINE
LVI ORLEANS
LVI VALENCE
LVI ARCIS
EUROPLAVAGE
WTW

PERIMETRES OPERATIONNELS :

L'installation de lavage des citernes => 1 bâtiment

- Lavage et réchauffage des intérieurs citerne
- Lavage des extérieurs de citernes
- Utilisation de gaz et d'électricité uniquement, hormis pour LVI ARCIS qui utilise du fioul domestique

L'installation de prétraitement des eaux usées => 1 bâtiment ou des cuves enterrées

- traitement des eaux usées dans des cuves
- séparation des boues des eaux usées
- Système de suivi des paramètres en continu
- Utilisation d'électricité uniquement

Parties communes :

- Utilisation d'électricité uniquement

Chariot élévateur : consommation de gaz propane en bouteille ou chariot électrique

LES POSTES D'EMISSION :

Dans l'installation de lavage des citernes :

- Chaudière eau chaude
- Chaudière ou générateur vapeur
- Sécheur à air
- Adoucisseurs
- Pompes de gavage et de lavage
- Pompes doseuses
- Electrovanes
- Compresseurs

Dans l'installation de prétraitement des eaux usées :

- Aérateurs
- Pompes de relevage
- Racleurs
- diverses sondes (température, pH, etc.)
- Débitmètre électronique
- Prélèveur
- Presse à boue ou centrifugeuse
- Armoire électrique
- Automate de gestion de la STEP

Utilisation d'électricité uniquement

Parties communes :

- Chauffe-eau
- Luminaires
- Chauffage des locaux

Chariot élévateur : consommation de gaz propane en bouteille ou chariot électrique

Sources indirectes liées aux produits achetés :

- Réception des IBC de produits chimiques
- Récupération des 1ers effluents et bennes à boues

Ne disposant pas à ce jour de moyens de scinder les énergies utilisées pour le lavage des citernes de celles utilisées :

- pour le réchauffage des citernes
- pour le traitement des eaux usées
- dans les parties communes (cabinets d'aisance, douches, locaux sociaux, etc.)

le périmètre de l'étude comprendra l'ensemble des installations et des bâtiments en un seul calcul.

COMPETENCES :

Service QHSE au siège du groupe ALAINE composé de 3 personnes dûment formées

Compétence de l'association APLICA et EFTCO

LES DONNEES A UTILISER :

- Consommation d'électricité
- Consommation de gaz
- Consommation de gaz propane
- Consommation de fioul

LEXIQUE ET TERMINOLOGIE :

Une terminologie a été créée à l'origine pour le secteur du transport, mais les mêmes termes sont également utilisés pour notre secteur "station de lavage" afin de maintenir la comparaison entre les secteurs de la logistique :

Well to tank "Du puits à la citerne" (WTT)

L'émission de CO₂ de l'énergie entre le puits et la citerne.

Dans notre secteur, c'est l'émission jusqu'à ce que l'énergie arrive dans notre entreprise avant d'être utilisée.

WTT est la seule émission de CO₂ pour l'électricité car sa consommation ne produit pas plus de CO₂.

Tank to wheel "citerne au volant" (TTW)

Le combustible ou le gaz brûlé dans notre installation. Cela inclut le combustible brûlé pour les chaudières, les chariots élévateurs, les camions tout-terrain, les incinérateurs, ...

Well to wheel "Du puits au volant" (WTW)

La somme de WTT et TTW

Intensité d'émission :

Dans notre secteur, c'est l'émission totale de CO2 (WTW) sur une année produite par nos activités de lavage, de réchauffage et de traitement des eaux usées, divisée par la somme du nombre de nettoyages et de réchauffage dans la même année.

Portée 1 : Émissions TTW de gaz brûlés lors des activités liées au nettoyage, au réchauffage et au traitement des eaux usées

Portée 2 : Émissions WTT de l'électricité utilisée lors des activités liées au nettoyage et au réchauffage et au traitement des eaux usées

Portée 3* : Les émissions WTT du gaz brûlé du champ d'application 1.

**Dans le secteur des transports, cela est utilisé pour les émissions des sous-traitants, mais parce que cela est rare dans notre secteur, le champ d'application 3 est conservé pour garder un calcul similaire à celui du secteur des transports.*

Cadre GLEC :

Cadre du Global Logistics Emissions Council pour la comptabilisation et la déclaration des émissions logistiques. Ce cadre contient des facteurs d'émissions de CO2 de différentes énergies utilisées dans différentes activités et différents pays. Principalement, le facteur d'émission WTT pour l'électricité peut différer d'un pays à l'autre en fonction de la manière dont l'électricité est produite (énergie éolienne, énergie hydraulique, énergie nucléaire, charbon, gaz, ...).



ENREGISTREMENT	LVI E PIL 013
CALCUL DES EMISSIONS DE CO2 - GROUPE LVI	Indice : C
	Date d'édition : 27.07.2023

CALCUL DES EMISSIONS DE CO2 - STATION LVI VALENCE

CO ₂ PRODUCTION FOR ENERGY CONSUMPTION TANK CLEANING	2021			2022			2023				
	WTW	TTW	WTT		WTW	TTW	WTT		WTW	TTW	WTT
Source	https://base-empreinte.ademe.fr/				https://base-empreinte.ademe.fr/				https://base-empreinte.ademe.fr/		
Electricity (kg CO ₂ /kWh)	0,0801	0	0,0801		0,0801	0	0,0801		0,0801	0	0,0801
Gas (kg CO ₂ /kWh)	0,1884	0,1785	0,0099		0,1884	0,1785	0,0099		0,1884	0,1785	0,0099
Propane (kg CO ₂ /liter)	1,781	1,53	0,251		1,781	1,53	0,251		1,781	1,53	0,251
STOCKMEIER (vendeur de savons) All energies (kg Co2/ton)	1443	1443	1443		1443	1443	1443		1443	1443	1443

Per tank cleaning	Total Consumption	WTW Production of CO ₂ (kg)	TTW Production of CO ₂ (kg)	WTT Production of CO ₂ (kg)	Total Consumption	WTW Production of CO ₂ (kg)	TTW Production of CO ₂ (kg)	WTT Production of CO ₂ (kg)	Total Consumption	WTW Production of CO ₂ (kg)	TTW Production of CO ₂ (kg)	WTT Production of CO ₂ (kg)
Number of tank cleaning	5 443				5 528				5 722			
Number of tank heating	0				0				0			
Electricity (kWh)	70 307	5 632	0	5 632	67 538	5 410	0	5 410	70 378	5 637	0	5 637
Gas (kWh)	593 860	111 883	106 004	5 879	615 306	115 924	109 832	6 092	549 094	103 449	98 013	5 436
All energies (savons, en tonne)	5,	7 215	7215	0	5,	7 215	7215	0	6,	8 658	8658	0
TOTAL for 5443 TANK CLEANINGS		124 730	113 219	11 511		128 548	117 047	11 501		117 745	106 671	11 073
TOTAL / TANK CLEANING		22,92	20,80	2,11		23,25	21,17	2,08		20,58	18,64	1,94
EMISSION INTENSITY		22,92				23,25				20,58		

WTW = Well To Wheel
 TTW = Tank To Wheel
 WTT = Well To Tank