
SIBUET ENVIRONNEMENT

Demande d'examen au cas par cas

Présentation de la demande

AVANT-PROPOS

Note de rédaction :

Le présent dossier a été rédigé par les bureaux d'études Advice Environnement (655, Avenue Leopold Fabre – 38250 Lans en Vercors / Tel : 09 73 17 09 17 – Fax : 09 78 17 09 17). Le dossier a été établi sur la base des informations fournies par le donneur d'ordre. La responsabilité d'Advice Environnement ne pourraient être engagées si les informations qui leurs ont été communiquées sont incomplètes ou erronées.

Ce rapport, ainsi que les cartes ou documents, et toutes autres pièces annexées constituent un ensemble indissociable ; en conséquence, l'utilisation qui pourrait être faite d'une communication ou reproduction partielle de ce rapport et annexes ainsi que toute interprétation au-delà des énonciations d'Advice Environnement ne sauraient engager la responsabilité de celle-ci. Il en est de même pour une éventuelle utilisation à d'autres fins que celles définies pour la présente prestation.

VALIDATION

REDACTEUR(S)	FONCTION(S) / QUALITE(S) / QUALIFICATION(S)	DATE DE REDACTION
Damien COLASUONNO	Consultant Environnement ADVICE ENVIRONNEMENT	17/04/2025
VERIFICATEUR(S)	FONCTION(S) / QUALITE(S) / QUALIFICATION(S)	DATE DE VERIFICATION
Damien COLASUONNO	Consultant Environnement ADVICE ENVIRONNEMENT	17/04/2025
APPROBATEUR(S)	FONCTION(S) / QUALITE(S) / QUALIFICATION(S)	DATE D'APPROBATION
Laurent Dupon	Président de Sibuet Environnement	17/04/2025

SUIVI DES MODIFICATIONS

VERSION	DATE DE REVISION	OBJET DE LA MODIFICATION
0	17/04/2025	Création du document

N° de rapport	Version	Rédacteur	Date	Page
C2311-726-1	0	Damien Colasuonno	17/04/2025	2

SOMMAIRE

1	RENSEIGNEMENTS GENERAUX.....	5
1.1	Identité du demandeur.....	5
1.3	Présentation de Sibuet Environnement.....	6
1.3.1	Sites en exploitations.....	6
1.3.2	Domaines d'activité.....	6
1.4	Présentation synthétique de l'activité du Cheylas.....	7
1.5	Centre de regroupement.....	8
1.6	Situation administrative historique.....	8
1.7	Demande d'autorisation et modification du site existant.....	10
1.7.1	Transfert du centre de regroupement.....	10
1.7.2	Installation d'une ligne automatisée pour le traitement des déchets dangereux et non dangereux.....	10
1.7.3	Volume et tonnage de déchets en transit.....	20
1.7.4	Capacité de traitement des déchets dangereux et non dangereux.....	20
1.7.5	Activités annexes ou connexes.....	21
1.8	Motivation du projet.....	25
2	PRESENTATION DETAILLEE DU SITE.....	26
2.1	Localisation du site.....	26
2.2	Situation cadastrale.....	27
2.3	Maitrise du foncier.....	28
2.4	Situation au regard du règlement d'urbanisme.....	28
2.5	Caractéristiques de la zone d'activité SLS Actiparc.....	28
2.6	Voies d'accès au site.....	28
2.7	Aménagements et infrastructures du site.....	29
3	PLAN GENERAL.....	30
4	PROPOSITION DE CLASSEMENT.....	32
4.1	Vis-à-vis de la loi sur l'eau.....	32
4.2	Vis-à-vis des installations classées pour la protection de l'environnement.....	33
4.2.1	Rubriques concernées.....	33
4.2.2	Situation vis-à-vis de l'article r. 515-58 du code de l'environnement.....	34
4.3	Situation vis-à-vis de la directive SEVESO.....	36
4.3.1	Dépassement direct.....	38
4.3.2	Règle de cumul.....	38
4.3.3	Conclusion.....	38
4.3.4	Tableau de classement.....	38

N° de rapport	Version	Rédacteur	Date	Page
C2311-726-1	0	Damien Colasuonno	17/04/2025	3

LISTE DES FIGURES

Figure 1 – logigramme de la ligne des écrans cathodiques	17
Figure 2 – logigramme de la ligne des écrans plats.....	18
Figure 3 – logigramme de la ligne de tri automatique.....	19
Figure 4 – Plan de localisation du site.....	26
Figure 5 – Plan cadastral du site.....	27
Figure 6 – Photo aérienne du site	29
Figure 7 – Plan des installations dans la configuration initiale	31

N° de rapport	Version	Rédacteur	Date	Page
C2311-726-1	0	Damien Colasuonno	17/04/2025	4

1 Renseignements généraux

1.1 Identité du demandeur

Identité sociale :	SIBUET
Forme juridique :	SAS, société par actions simplifiée
Adresse de l'établissement :	1076 Av. du Dauphiné, 38570 Le Cheylas Zone d'activité SLS Actiparc Sillon Alpin
Siège social	ZA la Grande Bellavarde 670 route de la Servaz 73390 Chamoux sur Gelon
Code NAF :	38.21Z
Date immatriculation RCS :	1991
SIRET :	38126354000092
Responsable du site :	Laurent Dupon En sa qualité de Président de Sibuet Environnement
Coordonnées du site	X 45.3821° Y 5.9983°

1.2 Responsable juridique

Le signataire de la présente demande d'autorisation d'exploiter est :

Laurent Dupon
En sa qualité de Président de Sibuet Environnement

N° de rapport	Version	Rédacteur	Date	Page
C2311-726-1	0	Damien Colasuonno	17/04/2025	5

1.3 Présentation de Sibuet Environnement

Sibuet Environnement est une société indépendante spécialisée dans la gestion des déchets et des ressources, implantée en région Auvergne-Rhône-Alpes. Fondée en 1991, elle a développé une expertise reconnue dans la collecte, le transport, le tri, et la valorisation des déchets, avec un accent particulier sur les Déchets d'Équipements Électriques et Électroniques (DEEE). Son siège social est situé à Chamoux-sur-Gelon, en Savoie.

1.3.1 Sites en exploitations

Sibuet Environnement exploite cinq sites dans la région Auvergne-Rhône-Alpes, optimisant ses capacités de gestion des déchets :

- **Chamoux-sur-Gelon (73390, Savoie) :**

Siège social et centre névralgique de l'entreprise.

Infrastructures :

- Un bâtiment administratif.
- Un espace dédié aux chauffeurs (vestiaires et salle de réunion).
- Aire de stationnement pour 25 camions.
- Local d'entretien, aire de lavage, et plateforme de distribution de carburant.
- Centre de regroupement des DEEE pour la Savoie et l'Isère (73/38).

- **Le Cheylas (38570, Isère) :**

Centre de regroupement et de tri des écrans DEEE (cathodiques et plats) avec deux chaînes manuelles de démantèlement, préparant l'intégration d'une nouvelle ligne automatisée.

Partenariats : ECOSYSTEM, regroupement des lampes pour le sud de la France.

- **Charnoz-sur-Ain (01800, Ain) :**

Centre de regroupement des DEEE pour les départements de l'Ain, du Rhône, de l'Isère, et de la Saône-et-Loire.

Capacités complémentaires : Stockage de CSR destiné à la cimenterie de Montalieu.

- **Le Pouzin (07250, Ardèche) :**

Site de regroupement pour les DEEE des départements de l'Ardèche et de la Drôme, avec un emplacement stratégique sur l'axe Valence-Montélimar.

- **Hières-sur-Amby (38190, Isère) :**

Installation dédiée au stockage et à la livraison de CSR, fournissant 40 000 tonnes annuelles de combustible de substitution à la cimenterie de Montalieu.

1.3.2 Domaines d'activité

Gestion des déchetteries

Sibuet Environnement gère la partie « bas de quai » pour plus de 30 déchetteries, incluant :

- Mise à disposition de bennes, collecte, et traitement des déchets.
- Collaboration avec des syndicats tels que le Sibrecsa, Grand Lac, et Syclum.
- Gestion des déchets pour des clients industriels comme la papeterie de La Rochette.
- Parc de 15 camions, 600 bennes, et une équipe de 15 chauffeurs.
- *Chiffre d'affaires annuel :* 4 M€.

N° de rapport	Version	Rédacteur	Date	Page
C2311-726-1	0	Damien Colasuonno	17/04/2025	6

Transport de déchets

Une flotte de 12 camions et 22 semi-remorques FMA est mobilisée pour le transport de CSR et des déchets DEEE, avec une logistique rigoureuse pour le suivi et la traçabilité.

- Partenariats : ECOMAISON, ECOSYSTEM, ECOLOGIC.
- Gestion des cimenteries en flux tendu 24/7.
- *Chiffre d'affaires annuel* : 4 M€.

Gestion des DEEE

Depuis 2006, Sibuet travaille avec ECOSYSTEM et ECOLOGIC pour :

- La mise en place de contenants sur déchetteries et chez les distributeurs.
- Le regroupement sur trois sites et le traitement des écrans cathodiques et plats.
- Un processus couvrant la collecte, le tri, le regroupement, et l'acheminement vers les centres de traitement.

1.4 Présentation synthétique de l'activité du Cheylas

Le site du Cheylas est un centre de tri des écrans usagés agréé par les éco organisme Ecologic et Ecosystem. Sibuet dispose de deux ligne de tri sur son site :

- Une Ligne de Démantèlement Manuel des Écrans Cathodiques (CRT) :

Cette ligne est dédiée au démontage des écrans à tubes cathodiques. Les opérations effectuées incluent :

- Tri des écrans à leur réception.
- Démontage manuel complet pour séparer les différents composants :
- Tubes cathodiques (déchets dangereux contenant du plomb).
- Coques plastiques triées en fonction de la présence de retardateurs de flamme bromés (RFB).
- Métaux ferreux et non ferreux (aluminium, ferraille, câbles).
- Expédition des fractions valorisables et des déchets dangereux vers des filières spécialisées.

- Une ligne de Démantèlement Manuel des Écrans Plats (LCD, Plasma, LED)

Cette ligne permet le traitement des écrans plats, comprenant les étapes suivantes :

- Démontage manuel pour retirer les éléments polluants tels que les lampes contenant du mercure, les piles, et les condensateurs.
- Séparation des modules d'affichage et des coques plastiques pour valorisation.
- Tri des plastiques par type, avec un stockage distinct des fractions contenant des retardateurs de flamme bromés.

Le site dispose de zones de réception et de regroupement temporaire des déchets en attente de traitement ou d'expédition.

L'ensemble des opérations repose sur des **procédés manuels**. En application de la note BPGD-22-041 Note-dechets_27042022, il s'agit d'une installation de tri : Installation recevant des déchets et les réexpédiant, après avoir procédé à la séparation des différentes fractions élémentaires les composant, sans modifier leur composition physique, chimique de ces fractions élémentaires et sans toucher à leur intégrité physique. Par exemple la séparation manuelle des éléments plastiques et métalliques pour les DEEE, les opérations de centrifugation, de décantation, ou de filtration qui n'utilisent pas de substances ou préparations chimiques, sont des opérations de tri.

N° de rapport	Version	Rédacteur	Date	Page
C2311-726-1	0	Damien Colasuonno	17/04/2025	7

1.5 Centre de regroupement

Jusqu'en 2024, le site était employé comme centre de regroupement des déchets DEEE. Les opérations suivantes y étaient réalisées :

- Réception des déchets : Accueil des équipements électriques et électroniques usagés provenant de divers points de collecte tels que les déchetteries, les distributeurs, ou les clients industriels.
- Regroupement temporaire : Stockage des déchets dans des zones sécurisées en attendant leur traitement ou leur expédition vers des filières spécialisées.
- Tri des déchets : Orientation des Écrans cathodiques et plats vers les lignes de démantèlement manuelles (CRT) :
- Préparation à l'expédition : Les différents fractions sont regroupées pour leur envoi vers des centres de recyclage ou de centre de destruction.

1.6 Situation administrative historique

Le site **du Cheylas** a fait l'objet d'une déclaration ICPE en 2019 puis en 2022 pour les activités suivantes :

Rubrique	Désignation de la rubrique	Rubrique de la nomenclature	Volume de l'activité	Régime
2711	2	Déchets DEEE Installations de transit, regroupement, tri ou préparation en vue de réutilisation de déchets d'équipements électriques et électroniques, à l'exclusion des installations visées par la rubrique 2719 Le volume susceptible d'être entreposé étant :	950 m ³	DC
		2 Supérieur ou égal à 100 m ³ mais inférieur à 1 000 m ³		
2714	2	Déchets non dangereux de papiers/cartons, plastiques, caoutchouc, textiles, bois Installation de transit, regroupement, tri ou préparation en vue de réutilisation de déchets non dangereux de papiers/cartons, plastiques, caoutchouc, textiles, bois à l'exclusion des activités visées aux rubriques 2710, 2711 et 2719 Le volume susceptible d'être entreposé étant :	950 m ³	D
		2 Supérieur ou égal à 100 m ³ mais inférieur à 1 000 m ³		
2716	2	Déchets non dangereux non inertes Installation de transit, regroupement, tri ou préparation en vue de réutilisation de déchets non dangereux non inertes à l'exclusion des installations visées aux rubriques 2710, 2711, 2712, 2713, 2714, 2715 et 2719. Le volume susceptible d'être entreposé étant :	950 m ³	DC
		2 Supérieur ou égal à 100 m ³ mais inférieur à 1 000 m ³		
2791	2	Traitement de déchets non dangereux Installation de traitement de déchets non dangereux, à l'exclusion des installations classées au titre des rubriques 2515, 2711, 2713, 2714, 2716, 2720, 2760, 2771, 2780, 2781, 2782, 2783, 2794, 2795 ou 2971 La quantité de déchets traités étant :	9 t/j	DC
		2 Inférieure à 10 t/j.		
2718	2	Transit de déchets danereux Installation de transit, regroupement ou tri de déchets dangereux, à l'exclusion des installations visées aux rubriques 2710, 2711, 2712, 2717, 2719, 2792 et 2793. La quantité de déchets susceptible d'être présente dans l'installation étant :	0,9 t	DC

N° de rapport	Version	Rédacteur	Date	Page
C2311-726-1	0	Damien Colasuonno	17/04/2025	8

Rubrique	Désignation de la rubrique	Rubrique de la nomenclature	Volume de l'activité	Régime
		1 La quantité de déchets dangereux susceptible d'être présente dans l'installation étant supérieure ou égale à 1 t ou la quantité de substances dangereuses ou de mélanges dangereux, mentionnés à l'article R.511-10 du code de l'environnement, susceptible d'être présente dans l'installation étant supérieure ou égale aux seuils A des rubriques d'emploi ou de stockage de ces substances ou mélanges		
		2 Autres cas		

A: Autorisation; E: Enregistrement; DC: Déclaration avec Control; Déclaration; NC: Non Classé

Les récépissés de déclaration de 2019 et 2022 sont présentées en annexe.

N° de rapport	Version	Rédacteur	Date	Page
C2311-726-1	0	Damien Colasuonno	17/04/2025	9

1.7 Demande d'autorisation et modification du site existant

1.7.1 Transfert du centre de regroupement

Le **centre de regroupement de déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE)**, activité historique du site, a été déplacée vers un nouveau site implanté à Chamoux-sur-Gelon (73). Cette nouvelle implantation a fait l'objet d'une déclaration auprès de la préfecture de Savoie, donnant lieu à un récépissé de déclaration annexé au présent document.

1.7.2 Installation d'une ligne automatisée pour le traitement des déchets dangereux et non dangereux

1.7.2.1 Contexte

Depuis fin 2022, Sibuet Environnement traite l'intégralité des écrans des DEEE provenant des déchetteries des collectivités et des distributeurs (Darty, Boulanger, etc.) de 15 départements du Grand Sud-Est de la France. Ce traitement inclut quatre principaux types d'écrans :

- **Écrans de type tubes cathodiques** : Flux en baisse, mais représentant encore 30 à 40 % du tonnage.
- **Écrans plats** :
 - **Plasma** : Flux en baisse.
 - **LCD** : Flux en baisse.
 - **LED** : Flux en augmentation.

Caractéristiques des Écrans Plats

- **Potentiel de valorisation matière** : Richesse en matériaux de forte valeur (cartes électroniques, aluminium, câbles, ferraille).
- **Matières polluantes à gérer** : Présence de lampes mercure, condensateurs, plastiques bromés et piles nécessitant une dépollution.
- **Technologies en évolution constante** : Modifications fréquentes des tailles, formes et contenus, impliquant une adaptabilité constante des processus.

1.7.2.2 Gestion des flux

La création de cette nouvelle ligne automatisée marquera une étape importante dans la valorisation des déchets, en produisant des **matières premières recyclées (MPR)**. Actuellement, dans la phase manuelle préliminaire, les flux sortants sont principalement constitués de mélanges à retraiter, sans distinction claire des composants.

Flux principaux : fer et aluminium

Les deux flux majeurs identifiés, en fer et aluminium, représentent à terme une production annuelle estimée à **6 500 tonnes de fer** et **1 000 tonnes d'aluminium**. Ces MPR sont essentiels à la fabrication des produits de la société Winoa, voisine du site Sibuet dans la zone Actiparc. Winoa, leader mondial de la grenaille d'acier, utilise ces matériaux pour le grenailage industriel, une alternative écologique au sablage. Les tests et collaborations avec Winoa ont confirmé l'adéquation des MPR aux exigences de qualité et de quantité, assurant une consommation régulière.

Flux secondaire : cuivre

Un troisième flux, le cuivre, est prévu avec une production d'environ **150 tonnes par an**. Ce matériau sera valorisé en fonction de partenariats locaux adaptés à son utilisation.

Valorisation des cartes électroniques

N° de rapport	Version	Rédacteur	Date	Page
C2311-726-1	0	Damien Colasuonno	17/04/2025	10

Les cartes électroniques et accessoires permettront de produire des MPR de fer et d'aluminium. Les métaux précieux, comme l'or, l'argent et le palladium, bien que difficiles à recycler directement, seront isolés avec leur support résine. Cette démarche réduira le poids des flux à retraiter, optimisera le transport, et ajoutera une forte valeur ajoutée aux flux résiduels.

Métaux rares issus des lampes

Dans une seconde phase, grâce à un tri optique utilisant la technologie à fluorescence X, l'usine isolera des métaux rares comme l'yttrium, le lanthane et l'euporium, en se concentrant initialement sur les ampoules LED.

Production de plastiques recyclés

Le tri optique après broyage permettra de séparer les plastiques comme le PS, PC et PET pour produire des granulés prêts à l'emploi en partenariat avec **un partenaire**, spécialiste de la valorisation des plastiques. Ce partenariat garantira une prise en charge efficace des déchets plastiques difficiles à traiter.

Solution pour les refus

Enfin, pour les déchets non recyclables, une valorisation énergétique sera réalisée via la structure Bioval, proche du siège social de Sibuet Environnement sur la commune de Chamoux sur Gelon. Elle produira des combustibles solides de récupération (CSR) pour éviter l'incinération ou l'enfouissement.

1.7.2.3 Description de la ligne.

La ligne est constituée de plusieurs équipements spécifiques, choisis pour assurer une valorisation optimale des matériaux : broyeurs, cribles plans, cribles à disques ou à étoiles, séparateurs magnétiques, systèmes à courants de Foucault, spectrométrie proche infrarouge (IF), spectrométrie par fluorescence X (FX) et colorimétrie. Ces choix techniques ont été validés à l'issue d'une évaluation préalable, et associent des technologies éprouvées et des innovations récemment mises sur le marché.

Le procédé global se déroule en six grandes étapes :

1. Vidage et tri manuel initial

Les équipements entrants sont des écrans (tubes cathodiques et écrans plats). Après un premier tri manuel effectué sur un tapis de tri, les tubes cathodiques et indésirables sont écartés pour traitement spécifique. Les écrans plats sont quant à eux orientés vers les étapes suivantes. Les composants valorisables extraits à cette étape sont notamment : déviateurs (cuivre, ferraille, plastiques), aluminium, plastiques ABS et câbles.

2. Marquage des plastiques bromés et tri complémentaire

Les écrans plats sont préparés par retrait des câbles et analyse des plastiques à l'aide d'un spectromètre portable pour détecter la présence de brome. Deux filières sont alors définies :

- **Filière 1** : écrans contenant des plastiques bromés ou de type LCD → démantèlement complet.
- **Filière 2** : écrans sans plastiques bromés (LED, Plasma, PC portables, Apple) → démantèlement partiel.

N° de rapport	Version	Rédacteur	Date	Page
C2311-726-1	0	Damien Colasuonno	17/04/2025	11

3. Démantèlement

Démantèlement complet (filière 1) : Extraction des composants dangereux (piles, batteries, condensateurs, tubes) et séparation des matériaux valorisables (aluminium, plastiques, ferraille). Les fractions suivantes iront ensuite dans la chaîne de broyage par catégorie de broyage :

- Aluminium
- Ferraille
- Plastiques ABS et autres
- Plastiques PS, PC et autres

Démantèlement partiel (filière 2) : Retrait des éléments dangereux (pile et batterie) avant passage en broyage :

- Dalle LED
- Dalle Plasma
- PC (éléments dangereux retirés)
- Apple (éléments dangereux retirés)
- Déviateurs
- Flux aluminium en mélange
- Flux ferraille en mélange
- Plastiques ABS et autres
- Plastiques PS, PC et autres
- Cartes électroniques selon catégories.

Les flux issus de cette étape sont triés par catégorie pour optimiser leur traitement ultérieur.

4. Broyage et premiers tris granulométriques

Les flux triés sont broyés par campagne et par fraction avec un réglage adapté à chaque typologie de déchet. Le broyeur est équipé :

- D'un crible 0-4 mm permettant l'extraction du verre,
- D'un déferrailleur magnétique pour séparer les métaux ferreux,
- D'un second crible pour affiner les fractions (5-12 mm), notamment pour les flux issus des PC portables.

Les matériaux séparés sont dirigés vers des filières de valorisation spécialisées.

5. Séparation par courant de Foucault et tri optique initial

Un système de courant de Foucault, précédé d'une poulie magnétique, permet de séparer les métaux non ferreux des autres matériaux.

Les refus (principalement des plastiques) sont valorisés, tandis que les métaux extraits (principalement aluminium) sont orientés vers une première phase de tri optique.

N° de rapport	Version	Rédacteur	Date	Page
C2311-726-1	0	Damien Colasuonno	17/04/2025	12

6. Tri optique avancé

La chaîne intègre un module de tri optique de grande dimension, capable de combiner plusieurs capteurs :

- Métaux (inductif),
- Matière (proche infrarouge, fluorescence X),
- Laser,
- Couleur.

Ces technologies permettent d'obtenir des fractions très pures d'aluminium, de cuivre, d'inox, de plastiques et de cartes électroniques.

L'alimentation du tri optique est assurée par une trémie à vitesse et volume réglables, permettant d'optimiser la qualité du tri en continu.

1.7.2.4 Typologie et gestion des déchets sur site

Le site Sibuet traite principalement des déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE) et des déchets non dangereux (DND) issus de diverses filières. Les flux entrants comprennent les écrans cathodiques, écrans plats, cartes électroniques, lampes, ainsi que des matériaux complexes (comme les compteurs électriques), des articles de sport, éléments de batterie, ou encore des refus de production ou de tri issus d'autres installations. Ces déchets sont soumis à des opérations de tri manuel, de retrait des composants dangereux, puis dirigés vers des lignes de traitement spécifiques, comme la ligne des écrans cathodiques, la ligne pour écrans plats ou la ligne de tri automatique avec une opération de broyage.

Les flux sortants sont orientés vers des filières spécifiques de valorisation ou d'élimination, en fonction de leur nature.

La liste de ces flux est présentée ci-dessous :

Flux	Entrant / Sortant/ Intermédiaire	Opération	Type	DND/DD
Ecrans cathodiques	Entrant	Tri manuel /démantèlement partiel => traitement sur ligne cathodique	DEEE	DD
Ecrans plats	Entrant	Tri manuel /démantèlement partiel ou total => traitement sur ligne plats	DEEE	DD
Cartes électroniques	Entrant	Tri manuel / retraits des éléments dangereux =>Broyage et traitement sur ligne de tri automatique	DEEE	DD
Lampes	Entrant	Tri optique	DEEE	DD
Lampe mercurielle	Sortant	Evacuation en filière	DEEE	DD
Autres lampes	Intermédiaire	=> traitement par broyage et ligne de tri automatique	DEEE	DND
Matériaux complexes (DEEE spécifique type compteur électrique non valorisés actuellement)	Entrant	Tri manuel / retraits des éléments dangereux =>Broyage et traitement sur ligne de tri automatique	DEEE	DD

N° de rapport	Version	Rédacteur	Date	Page
C2311-726-1	0	Damien Colasuonno	17/04/2025	13

Flux	Entrant / Sortant/ Intermédiaire	Opération	Type	DND/DD
Refus de production	Entrant	Tri manuel / retraits des éléments dangereux =>Broyage et traitement sur ligne de tri automatique	DND non inerte	DND
Refus de tri d'autres installations (DND non valorisables actuellement)	Entrant	Tri manuel / retraits des éléments dangereux =>Broyage et traitement sur ligne de tri automatique	DND non inerte	DND
Eléments de batterie déjà triés (DND non valorisables actuellement)	Entrant	Tri manuel / retraits des éléments dangereux =>Broyage et traitement sur ligne de tri automatique	DND non inerte	DND
Articles de sport	Entrant	Tri manuel / retraits des éléments dangereux =>Broyage et traitement sur ligne de tri automatique	DND non inerte	DND
Cable	Sortant	Tri par catégorie puis envoi en filière spécifique		
Tubes cathodiques	Sortant	Envoi en filière spécifique		
Condensateurs	Sortant	Envoi en filière spécifique	Déchets dangereux	DD
Tubes et lampes de rétroéclairage	Sortant	Mis en carton avec sache plastique puis envoi en filière dédiée	Déchets dangereux	DD
Piles	Sortant	Mis fût avec couche de vermiculite(pour éviter les départ de feu) puis envoi en filière spécifique .	Déchets dangereux	DD
Plastiques bromés	Sortant	Mis en stock vrac puis envoi en filière spécifique	Déchets dangereux	DD
PAM	Sortant	Issu du tri initial: Indésirables Mis en caisse ADR ou bigbag grillagé puis envoi en filière spécifique	DEEE	DD
Déviateurs	Intermédiaire / Sortant	=>Broyage et traitement sur ligne de tri automatique		DND
Cartes électroniques dépolluées	Intermédiaire / Sortant	=>Broyage et traitement sur ligne de tri automatique ou envoi en filière spécifique	DND non inerte	DND
Dalles plasma	Intermédiaire	=>Broyage et traitement sur ligne de tri automatique	Déchets dangereux	DD
Plastique PS - Manuel	Sortant	Envoi en filière spécifique	Déchets plastiques	DND
Plastique PMMA	Sortant	Envoi en filière spécifique	Déchets plastiques	DND

N° de rapport	Version	Rédacteur	Date	Page
C2311-726-1	0	Damien Colasuonno	17/04/2025	14

Flux	Entrant / Sortant/ Intermédiaire	Opération	Type	DND/DD
Plastique ABS bromé	Sortant	Envoi en filière spécifique	Déchets plastiques	DND
Plastique ABS non bromé	Sortant	Envoi en filière spécifique	Déchets plastiques	DND
Plastique PS	Sortant	Envoi en filière spécifique	Déchets plastiques	DND
Plastique PMMA	Sortant	Envoi en filière spécifique	Déchets plastiques	DND
Ferraille	Sortant / intermédiaire	Envoi en filière spécifique	Déchets métalliques	DND
Aluminium	Sortant / intermédiaire	Envoi en filière spécifique	Déchets métalliques	DND
Cuivre	Sortant	Envoi en filière spécifique	Déchets métalliques	DND
Métaux précieux	Sortant	Envoi en filière spécifique	Déchets métalliques	DND
Verre broyée	Sortant	Envoi en filière spécifique	Déchets de verre	DND
DIB en mélange => CSR	Sortant	Envoi en filière spécifique (valorisation énergétique)	DND non inerte	DND
Glycol	Sortant	Envoi en filière spécifique	Déchets dangereux	DD

Le site gèrera donc à la fois le traitement de déchets dangereux avec une attention particulière à la dépollution, et la valorisation matière de composants issus de DEEE ou de DND, s'inscrivant dans une logique d'économie circulaire.

1.7.2.5 Sécurisation du système de broyage sur la ligne de tri automatique

La chaîne de broyage et de tri automatique est équipée de nombreuses sécurités visant à réduire au maximum les risques opérationnels et environnementaux liés à ces activités :

1°) Contrôle des flux entrants pré-triés

- **Pré-sélection des déchets** : Les flux entrants sur le site ont déjà subi un tri en amont, éliminant majoritairement les éléments indésirables, ce qui limite la présence de composants non conformes ou dangereux dès le début du processus.

2°) Réception et contrôle à l'arrivée

- **Inspection à l'entrée** : À l'arrivée sur le site, chaque lot de déchets est systématiquement réceptionné et contrôlé. Les éléments indésirables, notamment les petits électroménagers (PAM), sont isolés et redirigés vers une filière spécifique, assurant ainsi que seuls les matériaux conformes intègrent la chaîne de traitement.

3°) Tri manuel préventif

- **Élimination des composants dangereux** : Un tri manuel en amont permet de détecter et d'éliminer les éléments susceptibles de présenter des dangers particuliers (par exemple, des piles au lithium pouvant exploser). Ce contrôle réduit considérablement le risque d'incidents liés à des composants explosifs ou dangereux.

N° de rapport	Version	Rédacteur	Date	Page
C2311-726-1	0	Damien Colasuonno	17/04/2025	15

4°) Gestion des flux spécifiques par fraction

- **Isolation et catégorisation :** Toutes les fractions qui alimentent la ligne de broyage sont isolées, contrôlées et catégorisées. Cela assure que chaque typologie de déchet est traitée dans des conditions adaptées et que les risques liés à un mélange non maîtrisé sont éliminés.

5°) Système de brumisation pendant le broyage

- **Réduction de la dispersion des poussières :** Le broyeur est équipé d'un système de brumisation qui permet d'abaisser les poussières générées lors du broyage. Cette mesure vise à limiter l'émission de particules dans l'air, réduisant ainsi l'exposition des opérateurs aux poussières potentiellement nocives.

6°) Système d'aspiration dédié

- **Élimination des poussières contaminantes :** Parallèlement à la brumisation, le broyeur est doté d'un système d'aspiration spécialement conçu pour extraire toutes les poussières qui pourraient présenter un danger, garantissant ainsi un environnement de travail plus sûr et une meilleure qualité de l'air.

7°) Gestion spécifique des écrans plasma

- **Risque lié aux dalles plasma :** Dans la chaîne, la seule fraction considérée comme dangereuse correspond aux dalles plasma. La dangerosité de ces dalles est liée au verre qu'elles contiennent, lequel renferme des substances (calcium, sodium, baryum et strontium) susceptibles de dégager des poussières présentant des risques d'irritation cutanée, de lésions oculaires (HP4) ou de corrosion (HP8).

8°) Capotage du crible 0-4 mm

- **Confinement des poussières fines :** Après le broyage, la fraction fine de verre est récupérée par un crible 0-4 mm qui est entièrement capoté. Cette conception vise à empêcher toute émanation de poussière pendant le tri. La poussière collectée est ensuite isolée et acheminée vers une filière agréée pour son évacuation, garantissant une gestion sécurisée des éléments dangereux.

9°) Assainissement des flux post-tri

- **Matériaux dépollués :** Une fois le criblage réalisé, l'ensemble des matériaux qui reste sur la ligne ne présente plus d'éléments dangereux. Le process est conçu pour retirer spécifiquement les composants à risque, assurant ainsi que les étapes ultérieures de tri concernent uniquement des fractions dépolluées et sûres à traiter.

1.7.2.6 Synoptique de traitement

Les figures des pages suivantes présentent les synoptiques des chaînes de traitement dédiées aux écrans cathodiques, aux écrans plats, ainsi qu'à la ligne de tri automatique.

N° de rapport	Version	Rédacteur	Date	Page
C2311-726-1	0	Damien Colasuonno	17/04/2025	16

Diagramme du process : Chaîne de démantèlement des écrans à tube cathodique

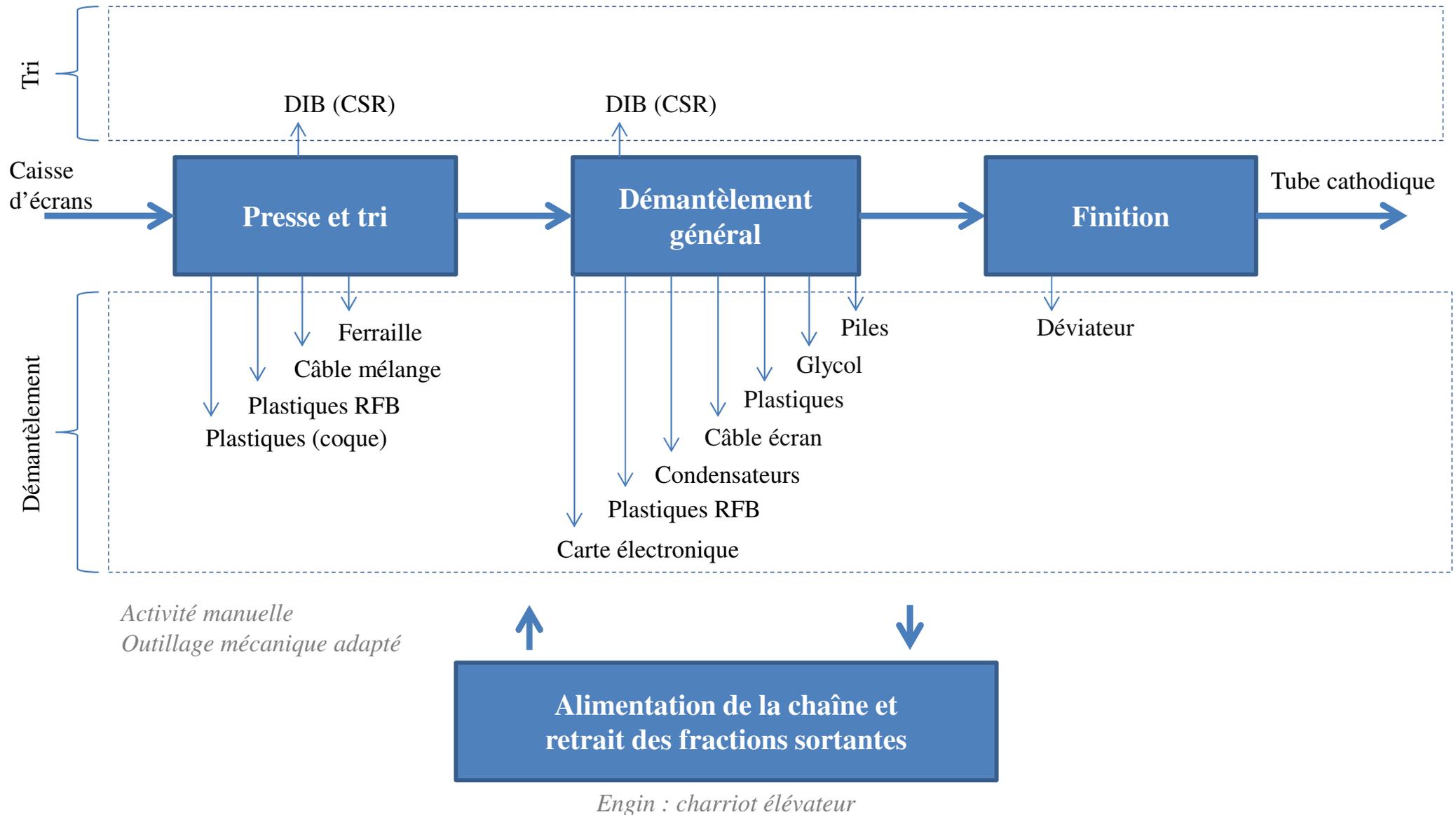


Diagramme du process : Chaîne de démantèlement des écrans plats

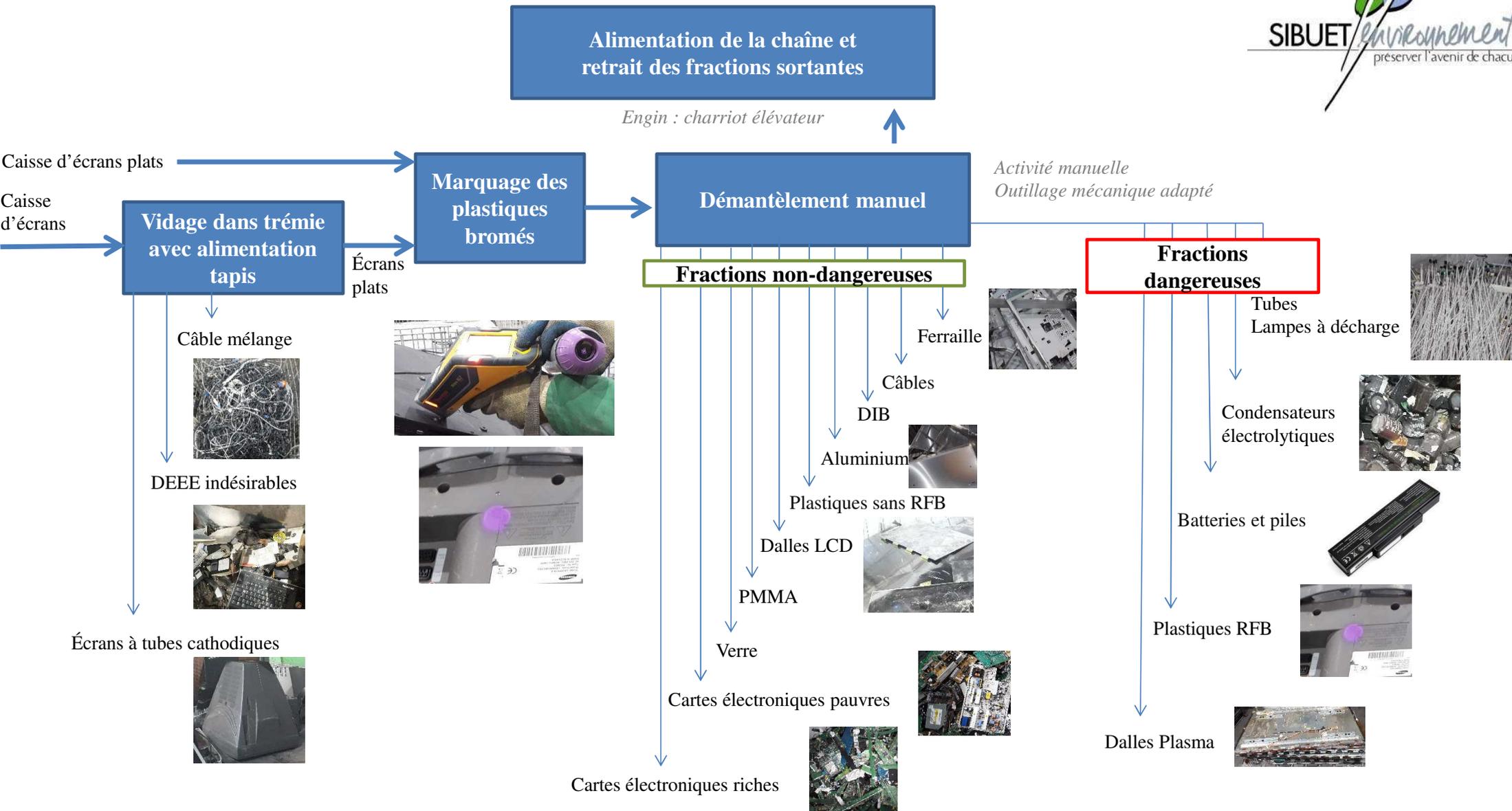


Diagramme du process : Chaîne tri automatique

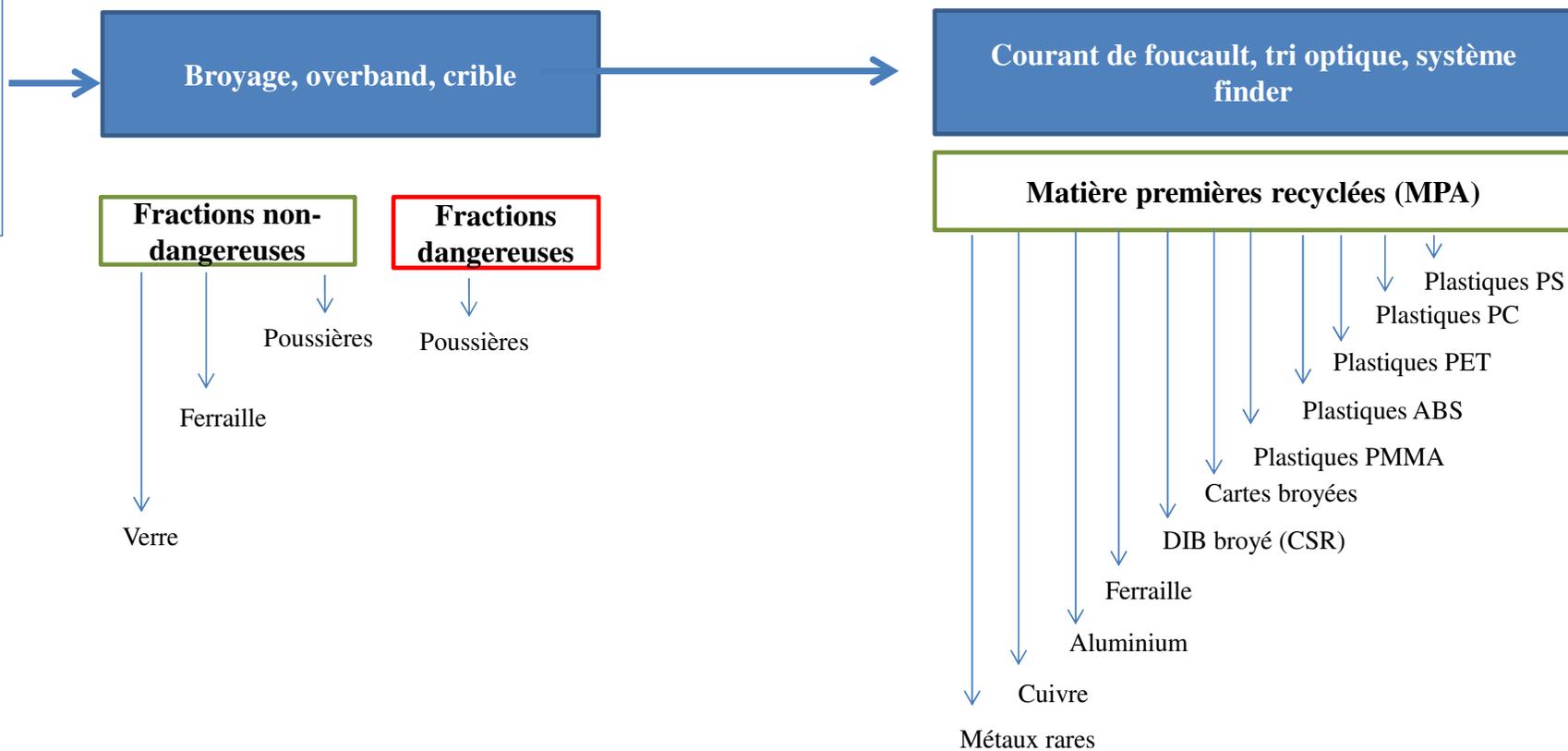


Engin : charriot élévateur, pelle à grappin

Fractions entrantes:

Non dangereuse
(flux triés et/ou fractions démantelées)

Dangereuses (dalles plasma uniquement)



1.7.3 Volume et tonnage de déchets en transit

Conformément à la note explicative de la nomenclature ICPE – Gestion des déchets (version du 27 avril 2022), on regroupe :

- **Les installations de transit** : elles accueillent temporairement des déchets, sans autre opération que l'entreposage et la rupture de charge, dans l'attente de leur expédition vers une filière de **valorisation** ou d'**élimination**.
- **Les installations de tri** : elles permettent la **séparation des différentes fractions élémentaires** composant un déchet, **sans altérer leur composition physique ou chimique**, ni modifier leur intégrité. Cela inclut, par exemple, la séparation manuelle de composants plastiques et métalliques, ou des opérations de décantation, centrifugation, ou filtration, à condition qu'aucun produit chimique ne soit utilisé.

Sur le **site du Cheylas**, les déchets sont **gérés par campagnes successives**, ce qui signifie que **tous les flux ne sont pas stockés simultanément**. Par ailleurs, des **entrées et sorties quotidiennes** sont organisées pour garantir une **maîtrise permanente des volumes en transit**.

Les capacités maximales qui seront présents sur le site sont les suivantes :

- **Déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE) : jusqu'à 950 m³**
- **Déchets non dangereux – papiers/cartons, plastiques, caoutchouc, textiles, bois : jusqu'à 950 m³**
- **Déchets de verre : jusqu'à 100 m³**
- **Déchets non dangereux non inertes : jusqu'à 950 m³**
- **Déchets métalliques : stockage sur une surface de 85 m² (correspondant à un box et une benne)**
- **Déchets dangereux en transit : jusqu'à 47 tonnes**

Ces volumes correspondent à la **capacité maximale de transit autorisée** sur site, c'est-à-dire la quantité de déchets pouvant être **présente simultanément en entreposage temporaire**, en attente de traitement, de valorisation ou d'évacuation.

1.7.4 Capacité de traitement des déchets dangereux et non dangereux

Suivant la note explicative de la nomenclature ICPE sur la gestion des déchets (version du 27 avril 2022), la capacité d'une installation de traitement ou de prétraitement de déchets correspond à la **quantité maximale de déchets pouvant être introduite quotidiennement sur un poste de traitement donné**.

Cette capacité **ne reflète pas le tonnage global de déchets entrants sur l'ensemble du site**, mais uniquement celui admis sur les unités de traitement proprement dites.

Définition des opérations de traitement et de prétraitement

Le **prétraitement** désigne l'ensemble des opérations visant à **préparer les déchets pour un traitement ultérieur**. Cela comprend, par exemple :

- Le **broyage** ;
- Le **mélange** ou l'**homogénéisation** ;
- Le **tri** ou **reconditionnement préalable** ;
- L'**ajout de réactifs** ou d'**additifs** (dans le cadre d'un traitement chimique ou physico-chimique).

Ces opérations se distinguent du **tri simple**, qui consiste uniquement à séparer les différentes fractions élémentaires des déchets, **sans modification de leur composition physique ou chimique**, ni atteinte à leur intégrité. Par exemple :

N° de rapport	Version	Rédacteur	Date	Page
C2311-726-1	0	Damien Colasuonno	17/04/2025	20

- Le **tri manuel** des composants plastiques et métalliques dans les DEEE ;

Les installations mettant en œuvre un **traitement de déchets dangereux ou non dangereux**, qu'ils contiennent ou non des substances ou mélanges dangereux au sens de l'article R.511-10 du code de l'environnement qui sont typiquement concernées, sont les installations telles que :

- Les unités de **broyage**

Les capacités de Sibuet pour le traitement des déchets, en fonction de leur nature, sont les suivantes :

- **Déchets dangereux (DD) : Capacité maximale de 9 tonnes par jour**, dédiée au traitement des **dalles plasma** contenant des substances dangereuses, traitées par **broyage** dans la ligne de tri automatique.
- **Déchets non dangereux (DND) : Capacité maximale de 70 tonnes par jour**, correspondant au traitement par broyage de **toutes les autres fractions issues de la ligne de tri automatique** (ex. : plastiques, métaux, verre, circuits imprimés non dangereux, etc.).

1.7.5 Activités annexes ou connexes

1.7.5.1 Séparation des lampes contenant du mercure (activité de tri)

Le traitement des écrans à rétroéclairage de type LCD contenant des lampes au mercure (lampes de type CCFL) est réalisé par des opérations de tri sans altération physique ou chimique des éléments séparés. Il ne s'agit donc pas d'une opération de dépollution au sens réglementaire, mais bien d'un tri au sens de la **note explicative de la nomenclature ICPE sur la gestion des déchets** (version du 27 avril 2022). En effet, les lampes sont séparées de manière intacte, sans en modifier l'intégrité, conformément à la définition des opérations de tri.

Typologie des écrans concernés :

Les écrans plats reçus sur site sont de deux catégories principales :

- **Les écrans de petite taille ;**
- **Les écrans de grande taille.**

Ces deux catégories comprennent plusieurs technologies d'éclairage, notamment :

- LCD (à tubes fluorescents ou CCFL),
- LED,
- Plasma,
- OLED.

Seuls les écrans **LCD CCFL** sont concernés par la présence de **lampes contenant du mercure**. Ces écrans sont traités selon un protocole strict afin d'éviter tout risque de casse et de dispersion accidentelle du mercure.

Étapes de séparation des écrans LCD contenant des lampes au mercure

Les écrans LCD sont tout d'abord acheminés vers un poste de pré-démantèlement manuel, où les premières étapes sont réalisées sans altérer les lampes :

- Retrait des éléments constitutifs des écrans (pieds, capot arrière, cartes électroniques, condensateurs) ;

N° de rapport	Version	Rédacteur	Date	Page
C2311-726-1	0	Damien Colasuonno	17/04/2025	21

- Retrait de la dalle LCD complète ;
- Stockage temporaire des dalles LCD contenant les lampes dans des caisses grillagées, en attente de traitement sur les postes spécifiques équipés d'un dispositif d'aspiration.

Ce démantèlement manuel est réalisé exclusivement par du personnel formé, et uniquement sur des postes équipés d'une hotte d'aspiration dotée d'un filtre à charbon actif. Cette précaution vise à éviter tout risque de casse susceptible de libérer du mercure sous forme gazeuse, toxique par inhalation, ou de poudre lumineuse contaminante.

Traitement spécifique des dalles à lampes :

Les dalles sont ensuite transférées vers des postes spécialisés, chacun équipé d'un système d'aspiration localisée à haute efficacité. Le traitement se déroule ainsi :

- Positionnement de la dalle sous la hotte aspirante ;
- Dépose du cerclage métallique périphérique ;
- Retrait de la feuille LCD et des couches plastiques diffusantes ;
- Extraction manuelle des tubes contenant du mercure, avec des gants, sous aspiration constante ;
- Stockage des tubes fluorescents dans des cartons plastifiés, posés à plat et sans rupture.

Les lampes ainsi isolées sont ensuite évacuées vers une filière de traitement spécialisée, conformément aux exigences réglementaires en matière de déchets dangereux.

Système d'aspiration et de filtration :

Chaque poste de traitement est équipé d'une hotte d'aspiration performante assurant une filtration à trois niveaux :

- Un préfiltre pour les grosses particules ;
- Un filtre intermédiaire pour les particules de taille moyenne ;
- Un filtre principal HEPA (classe H13) combiné à un compartiment à charbon actif, garantissant un abattement de 99,97 % des particules > 0,3 µm et la captation des vapeurs de mercure ou autres composés volatils.

Chaque hotte offre un débit d'aspiration de 240 m³/h et est équipée d'une alarme de sécurité signalant une baisse de pression nécessitant le remplacement des filtres. L'ensemble des filtres est remplaçable indépendamment, assurant un entretien optimisé et une sécurité constante.

Mesures complémentaires de sécurité

- Formation spécifique du personnel intervenant sur les postes de séparation des dalles à lampes.
- Procédures strictes de manutention et d'évacuation des tubes contenant du mercure.

N° de rapport	Version	Rédacteur	Date	Page
C2311-726-1	0	Damien Colasuonno	17/04/2025	22

1.7.5.2 Retrait du glycol (activité de traitement de traitement des déchets dangereux)

Les écrans de type rétroprojecteurs contiennent des tri-tubes utilisés pour l'affichage de l'image, dans lesquels circule un liquide de refroidissement. Ce fluide est généralement un mélange d'éthylène glycol et d'eau. Dans certains cas, une faible quantité de glycérol peut également être présente, mais celui-ci ne présente pas de risque particulier compte tenu de sa faible toxicité et de sa concentration limitée.

L'éthylène glycol, quant à lui, est classé comme substance dangereuse, conformément à l'arrêté du 9 novembre 2004 (JO du 18 novembre 2004). Lorsqu'il est présent à une concentration supérieure à 25 %, il doit être étiqueté avec le symbole nocif et la mention de risque H302 : « Nocif en cas d'ingestion ». Il présente une faible volatilité (pression de vapeur : 8 Pa à 20 °C), ce qui limite le risque d'inhalation, mais impose néanmoins des précautions strictes en cas de manipulation.

Objectifs du projet :

Ce projet vise à mettre en œuvre un retrait sécurisé du glycol contenu dans les tri-tubes, afin d'assurer une dépollution complète des appareils avant valorisation ou élimination. L'opération est considérée comme un traitement de déchets dangereux, selon la note explicative de la nomenclature ICPE – gestion des déchets (version du 27 avril 2022), puisqu'elle implique de percer un composant pour en extraire un fluide.

Organisation des opérations :

- Volume à traiter : chaque appareil ne contient que quelques centilitres de liquide, répartis dans les trois tubes.
- Les écrans à tri-tubes ne sont pas traités sur la chaîne de tri automatique. Ils sont pris en charge par un opérateur spécialisé qui procède :
 - À l'ouverture du capot de l'appareil
 - Au tri des composants (verre, métaux, DIB/bois, cartes électroniques)
 - À la retrait des condensateurs et à l'extraction ciblée des tri-tubes contenant le glycol
- Jusqu'à présent, les tri-tubes étaient isolés et **envoyés directement en filière spécialisée**. **Le projet actuel prévoit désormais l'extraction du liquide** en interne.

Modalités techniques du retrait :

- Ouverture contrôlée des tubes contenant du glycol
- Aspiration du fluide à l'aide d'une seringue, sous hotte aspirante équipée d'un système de filtration (HEPA et charbon actif)
- Utilisation d'équipements de protection individuelle (EPI) : lunettes, blouse, gants
- Transfert du liquide récupéré dans un bidon de collecte de 20 litres
- Une fois plein, le contenant est évacué vers une filière agréée pour le traitement des déchets dangereux

Le volume de liquide contenu dans chaque tri-tube de rétroprojecteur est généralement compris entre 20 et 50 millilitres, en fonction du modèle et de la taille de l'écran. Cela signifie que pour un appareil équipé de trois tubes (rouge, vert, bleu), on retrouve un volume total de liquide de 60 à 150 millilitres.

Le volume de cette activité serait donc d'environ 1 à 2 litres de retraits par jour maximum.

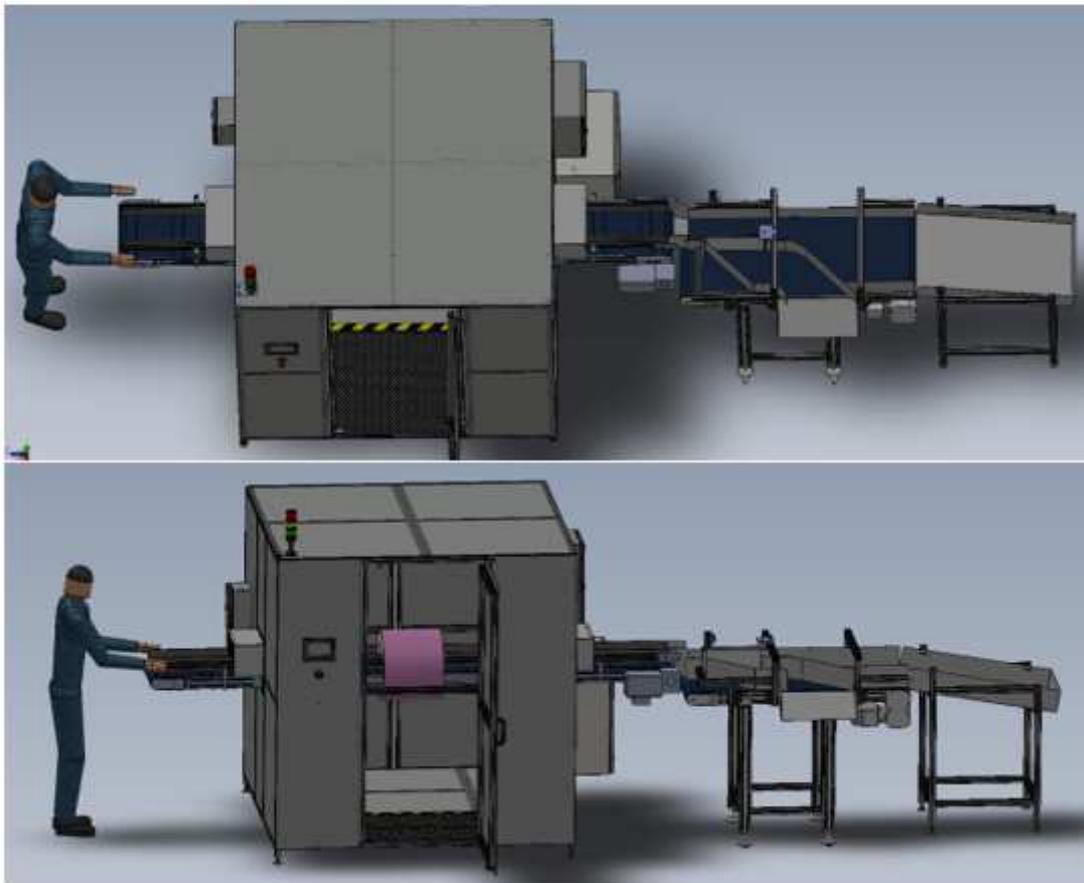
N° de rapport	Version	Rédacteur	Date	Page
C2311-726-1	0	Damien Colasuonno	17/04/2025	23

1.7.5.3 Tri des ampoules

Un premier projet pilote va être lancé sur le site de Sibuet Environnement au Cheylas, en partenariat avec ECOSYSTEM, éco-organisme en charge de la collecte des ampoules usagées auprès des déchèteries et des professionnels sur l'ensemble du territoire national.

Dans ce cadre, un prototype de ligne de tri d'ampoules sera installé sur site. Ce prototype, développé en Allemagne à l'issue de travaux de recherche et développement, repose sur un procédé innovant de tri par flux magnétique. L'objectif est de différencier les ampoules de type LED des ampoules à vapeur de mercure :

- **Les ampoules contenant du mercure**, considérées comme **déchets dangereux**, seront séparées et orientées vers une filière spécifique
- À l'inverse, **les ampoules LED**, qui ne présentent pas de danger particulier, pourront être **valorisées dans la ligne de tri automatique**. Elles sont composées de matériaux recyclables tels que :
 - Plastiques,
 - Verre,
 - Ferraille, aluminium,



N° de rapport	Version	Rédacteur	Date	Page
C2311-726-1	0	Damien Colasuonno	17/04/2025	24

1.8 Motivation du projet

Sibuet Environnement s'engage dans un projet ambitieux visant à développer une **solution automatisée, innovante et évolutive** pour le traitement des écrans usés et des fractions complexes, dans le cadre d'une démarche résolument tournée vers la **valorisation maximale des matières, la réduction de l'impact environnemental, et le développement d'une économie circulaire locale** :

- **Réduction de l'empreinte carbone** grâce à des circuits courts et une économie de transport.
- **Amélioration des taux de recyclage** avec une valorisation optimisée des métaux et plastiques.
- **Diminution de la dépendance aux matières premières vierges** grâce à un approvisionnement local.
- **Création de valeur et de nouveaux emplois** dans le secteur du recyclage avancé.

Actuellement, le secteur du recyclage est bien équipé pour traiter les flux courants comme les **PAM (Petits Appareils en Mélange)** ou les **ferrailles**. Cependant, de nombreux **déchets complexes nécessitent des solutions de dépollution et de traitement spécialisées** en raison de la diversité des matériaux et des composés qu'ils contiennent. Ces flux incluent :

- Écrans LCD et LED.
- Lampes LED.
- Composants de batteries automobiles.
- Mélanges issus de centres de tri.
- Box internet et déchets électroniques spécifiques.

La technologie actuelle pour ces fractions est souvent limitée en termes de performance de recyclage et de valorisation matière. Ce projet permet donc de répondre aux défis croissants de la gestion des flux complexes. Il permet de maximiser le recyclage et la valorisation locale :

- **Métaux et ferrailles** : Tri, traitement et acheminement vers WINOA, leader mondial des grenailles d'acier, situé à proximité. Cette proximité favorise une **économie circulaire sans transport**, réduisant les émissions de CO₂.
- **Plastiques** : Triage des plastiques en **polycarbonate (PC), polystyrène (PS), et PET** pour leur transformation en granulés, transportés ensuite chez le partenaire local Général Industrie (Ain).

Les déchets électroniques contiennent des composants polluants nécessitant un traitement spécialisé. C'est pourquoi la nouvelle ligne permettra de maîtriser les flux polluants et améliorer la sécurité environnementale (Isolement des substances dangereuses, gestion des flux optimisés dans des filières autorisées). En s'appuyant sur des partenariats régionaux pour le traitement des matériaux recyclés, Sibuet renforce :

- L'utilisation de ressources locales.
- La réduction des coûts logistiques.
- La stimulation de l'économie régionale.

En outre, la nouvelle ligne automatisée sera polyvalente et évolutive. Elle sera capable de traiter divers flux de déchets industriels tel que les **déchets de tri non valorisables** et les **composants électroniques ou les articles de sports et de loisirs (ASL)**.

N° de rapport	Version	Rédacteur	Date	Page
C2311-726-1	0	Damien Colasuonno	17/04/2025	25

2 Présentation détaillée du site

2.1 Localisation du site

La société Sibuet Environnement est implanté 266 avenue de Savoie 38570 Le Cheylas, sur la zone industrielle SLS Actiparc Sillon Alpin.

Le plan de localisation du site est présenté ci-dessous :

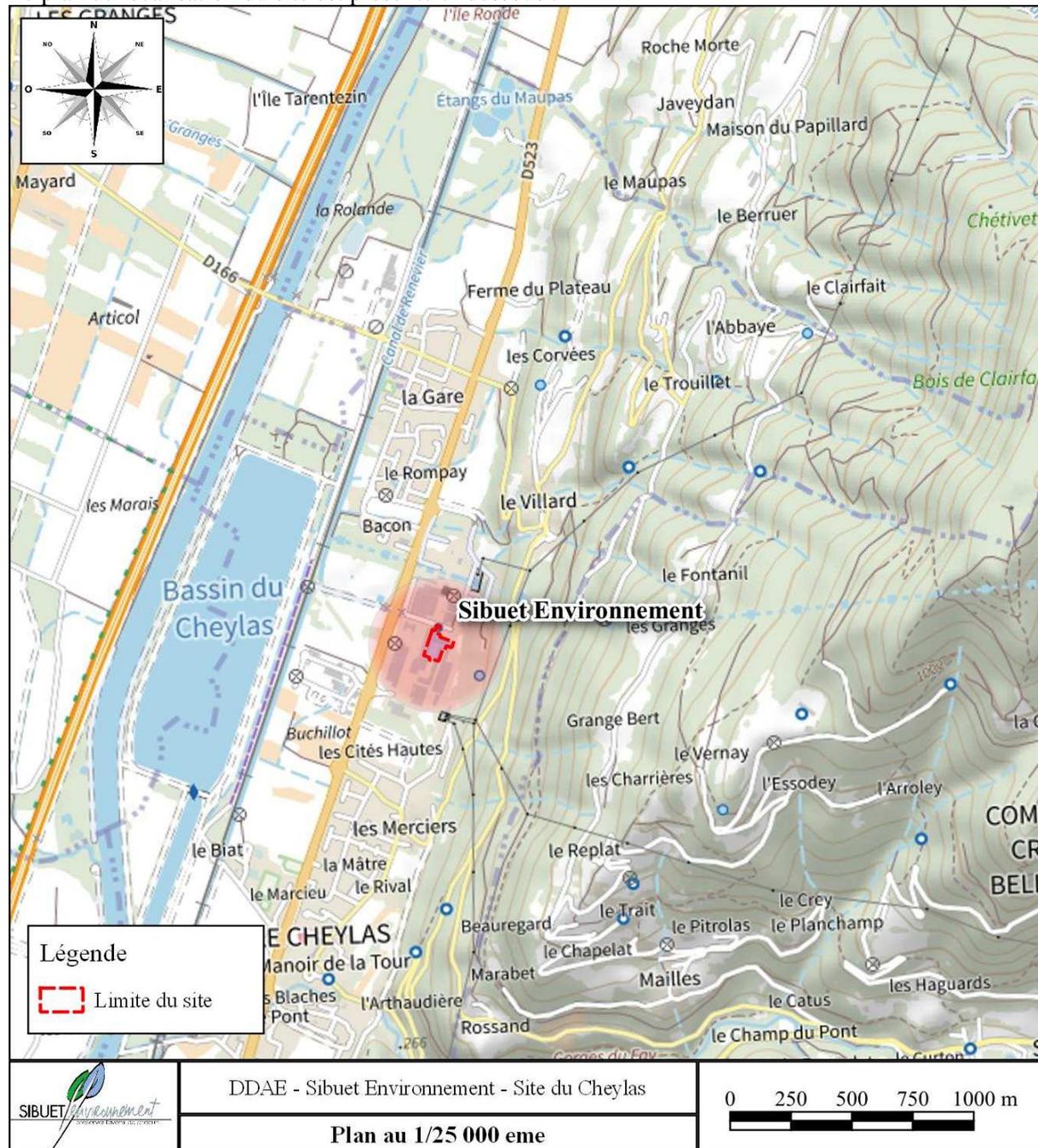


Figure 4 – Plan de localisation du site

N° de rapport	Version	Rédacteur	Date	Page
C2311-726-1	0	Damien Colasuonno	17/04/2025	26

2.2 Situation cadastrale

Le site occupe une partie de la parcelle cadastrale suivante :

Section	Parcelle	Surface
000 B	000 B 2649	8 500 m ² sur 99 282 m ² de la parcelle

Le plan cadastral est présenté ci-après.

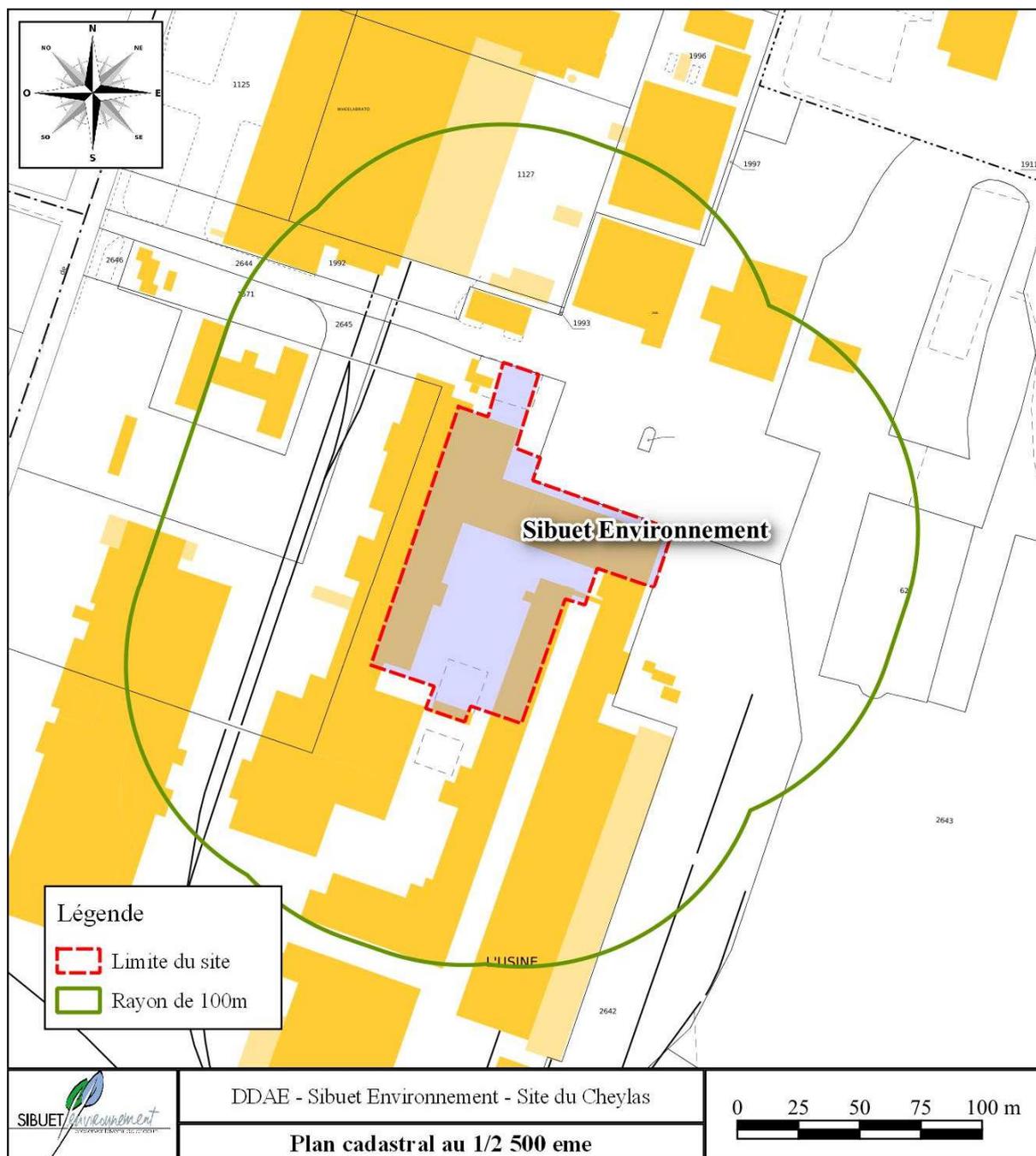


Figure 5 – Plan cadastral du site

N° de rapport	Version	Rédacteur	Date	Page
C2311-726-1	0	Damien Colasuonno	17/04/2025	27

2.3 Maitrise du foncier

Les biens immobiliers et le foncier sont détenus par SLS SLS Actiparc Sillon Alpin.

2.4 Situation au regard du règlement d'urbanisme

La commune du Cheylas est pourvue d'un plan local d'urbanisme qui a été approuvé au conseil municipal le 20 novembre 2023. D'après le règlement de ce plan, le site est implanté en zone UI.

Un extrait graphique de ce plan local plan d'urbanisme est présenté en annexe.

La zone Ui regroupe les espaces qui accueillent majoritairement des activités économiques industrielles.

Dans cette zone, les constructions destinées à la fonction suivante sont interdites :

- D'habitation ne répondant pas aux conditions fixées à l'article 2.
- De commerce.
- De bureaux ne répondant pas aux conditions fixées à l'article 2.
- D'hébergement hôtelier.
- D'entrepôt ne répondant pas aux conditions fixées à l'article 2.
- D'exploitation agricole ou forestière

Les travaux installations et aménagements ci-après sont interdits :

- Le dépôt de véhicules neufs ou d'occasion susceptibles de contenir au moins 10 unités.
- Les garages collectifs de caravanes.
- Les dépôts de matériaux et de déchets ne répondant pas aux conditions fixées à l'article 2.
- Les exhaussements et les affouillements ne répondant pas aux conditions fixées à l'article 2 ci-après.

Sont également interdits :

- L'ouverture et l'exploitation des carrières et des mines.
- Les caravanes isolées sauf hypothèse visée à l'article R.111-40-2°.
- Les terrains de camping, de caravanage et résidences mobiles de loisirs,
- les parcs résidentiels de loisirs ou villages de vacances classé hébergement léger, les habitations légères de loisirs.

Les activités industrielles soumises à autorisation vis-à-vis de la réglementation des installations classées pour la protection de l'environnement sont donc autorisées A noter que l'activité de Sibuet Environnement n'est pas de réaliser des dépôts de déchets mais de les trier et les traiter pour les valoriser.

2.5 Caractéristiques de la zone d'activité SLS Actiparc

- Sans objet –

La zone d'activité est administrée par la société SLS acteur privé. Elle ne présente pas de règlement particulier.

2.6 Voies d'accès au site

Le site dispose d'un seul accès, situé dans la zone d'activité SLS Actiparc. L'accès au site se fait par l'un des deux accès à la zone d'activité le long de l'avenue du Dauphiné.

N° de rapport	Version	Rédacteur	Date	Page
C2311-726-1	0	Damien Colasuonno	17/04/2025	28

2.7 Aménagements et infrastructures du site

Le site Sibuet s’étend sur une superficie totale de 8 500 m². Il est structuré autour de trois bâtiments de production, clairement identifiables sur la vue aérienne ci-après, ainsi que d’une zone centrale extérieure comprenant trois box de stockage en vrac.

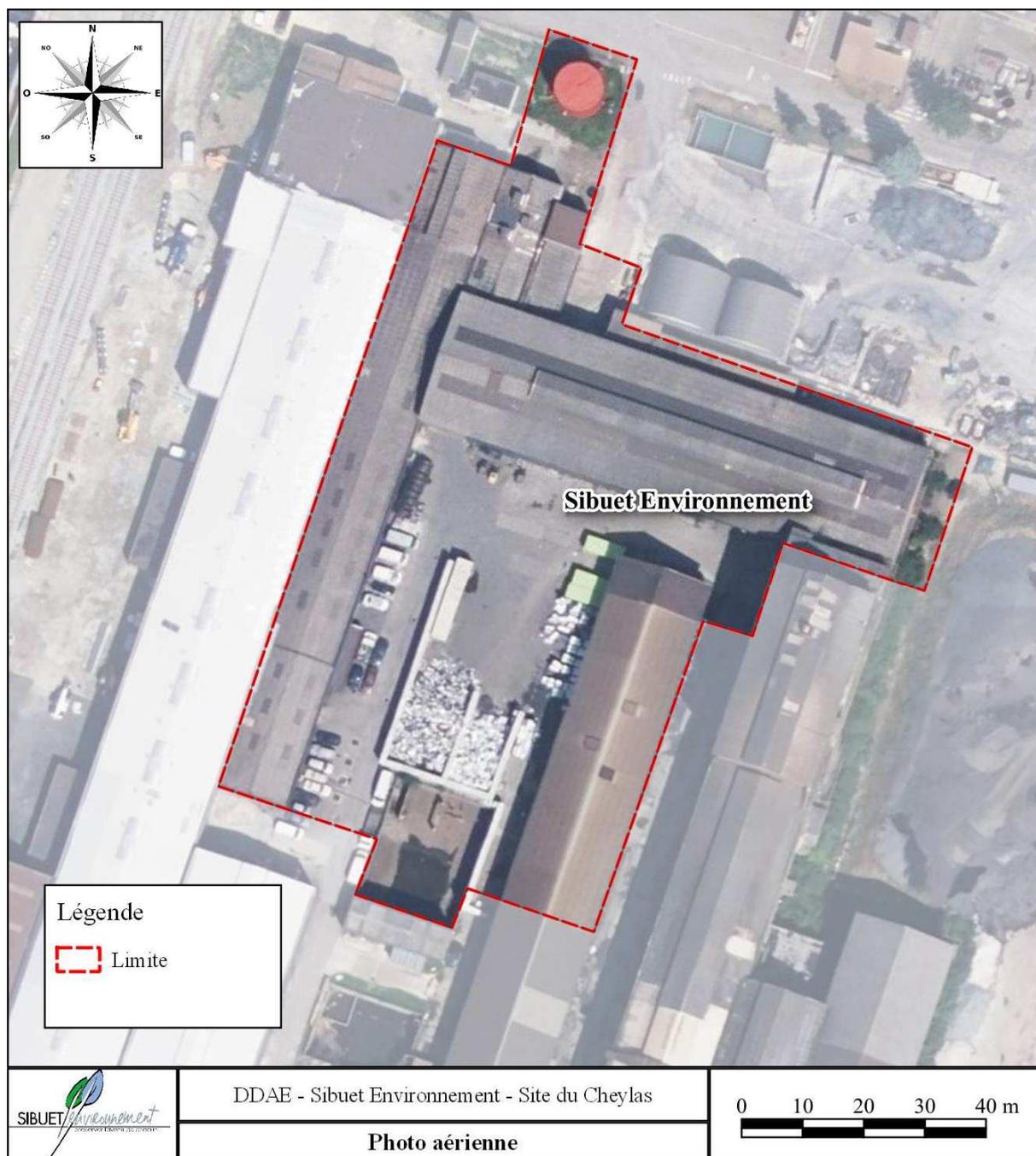


Figure 6 – Photo aérienne du site

- À l’est, se trouve le bâtiment dédié au démantèlement des écrans plats. Il s'agit d’un bâtiment à ossature métallique, protégé par un flochage coupe-feu, avec des murs séparatifs renforcés offrant une résistance au feu de 2 heures vis-à-vis des bâtiments voisins.

N° de rapport	Version	Rédacteur	Date	Page
C2311-726-1	0	Damien Colasuonno	17/04/2025	29

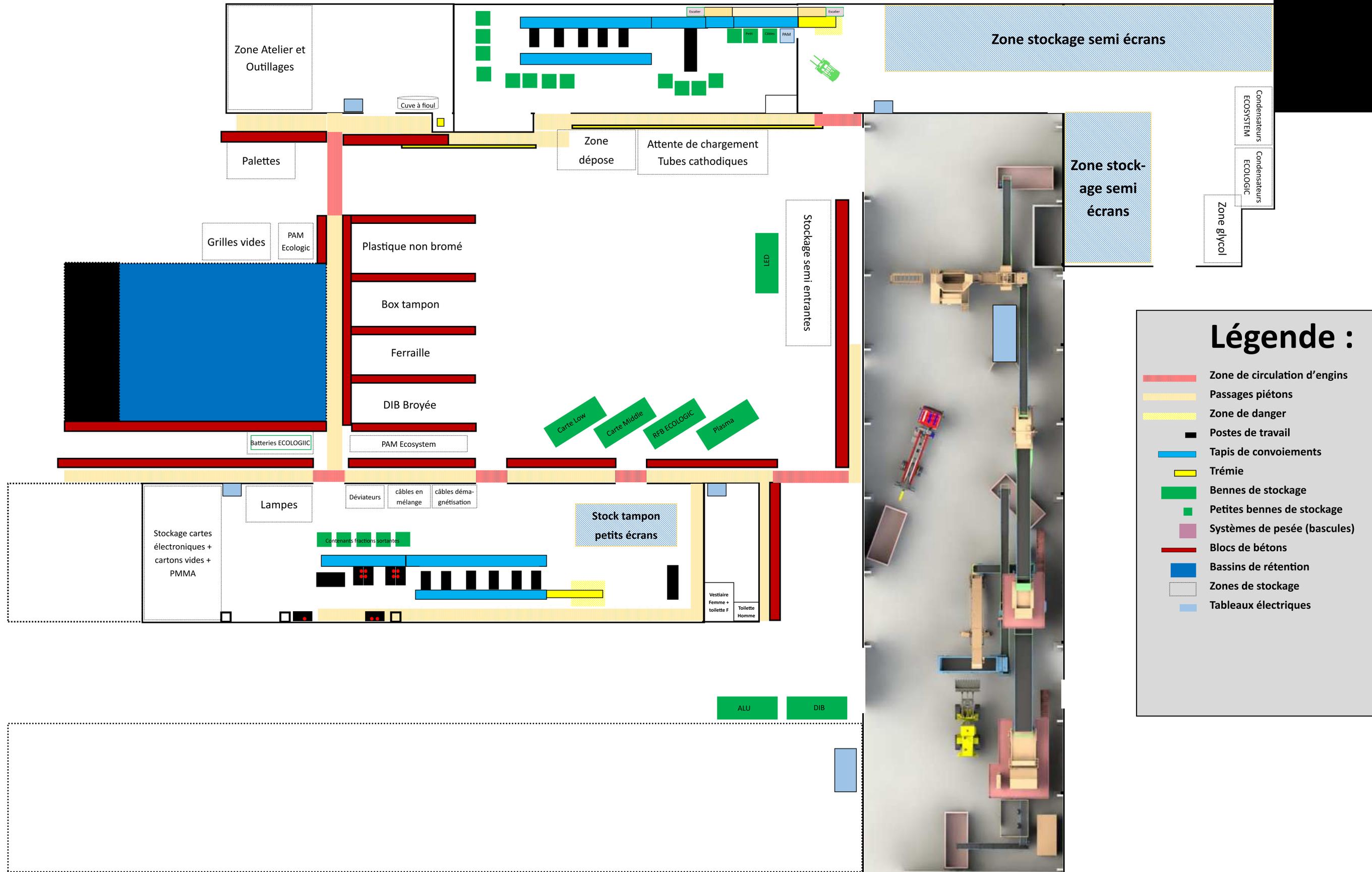
- Au nord, on trouve le bâtiment abritant la ligne de tri automatique. Ce bâtiment est également à ossature métallique, avec des parois et une toiture en fibrociment.
- À l'ouest, le bâtiment affecté au démantèlement des écrans à tube cathodique est conçu sur le même principe, avec une ossature métallique et des parois/toitures en fibrociment. Les murs séparatifs avec les bâtiment voisins sont en parpaings creux de 20 cm d'épaisseur, également renforcés pour une protection coupe-feu de 2 heures.

La zone centrale reliant ces bâtiments est entièrement revêtue en enrobé, facilitant les circulations et les opérations de stockage.

Enfin, le site est équipé, au sud, d'un bassin de rétention de 900 m³, destiné à la collecte des eaux d'extinction incendie en cas de sinistre.

3 Plan général

N° de rapport	Version	Rédacteur	Date	Page
C2311-726-1	0	Damien Colasuonno	17/04/2025	30



Zone Atelier et Outillages

Zone stockage semi écrans

Palettes

Zone depose

Attente de chargement Tubes cathodiques

Zone stockage semi écrans

Grilles vides

PAM Ecologic

Plastique non bromé

Stockage semi entrantes

Box tampon

Ferraille

DIB Broyée

Carte Low

Carte Midele

RFB ECOLOGIC

Plasma

Batteries ECOLOGIC

PAM Ecosystem

Stock tampon petits écrans

Stockage cartes électroniques + cartons vides + PMMA

Lampes

Déviateurs

câbles en mélange

câbles déma-gnétisation

Contenants fractions sortantes

Vestiaire Femme + toilette F

Toilette Homme

ALU

DIB

Condensateurs ECOSYSTEM

Condensateurs ECOLOGIC

Zone glycol

Légende :

- Zone de circulation d'engins
- Passages piétons
- Zone de danger
- Postes de travail
- Tapis de convoiements
- Trémie
- Bennes de stockage
- Petites bennes de stockage
- Systèmes de pesée (bascales)
- Blocs de bétons
- Bassins de rétention
- Zones de stockage
- Tableaux électriques

4 Proposition de classement

4.1 Vis-à-vis de la loi sur l'eau

Au regard de la nomenclature relative aux installations, ouvrages, travaux et activités définies à l'article R214-1 du code de l'environnement, la société Sibuet Environnement n'est pas soumise à la réglementation loi sur l'eau.

Rubrique	Rubrique de la nomenclature	Volume de l'activité	Régime
2.1.5.0	Rejet d'eaux pluviales dans les eaux douces superficielles ou sur le sol ou dans le sous-sol, la surface totale du projet, augmentée de la surface correspondant à la partie du bassin naturel dont les écoulements sont interceptés par le projet, étant :	0,85 ha	NC
	1° Supérieure ou égale à 20 ha (A)		
	2° Supérieure à 1 ha mais inférieure à 20 ha (D)		

N° de rapport	Version	Rédacteur	Date	Page
C2311-726-1	0	Damien Colasuonno	17/04/2025	32

4.2 Vis-à-vis des installations classées pour la protection de l'environnement

4.2.1 Rubriques concernées

4.2.1.1 Traitement de déchets dangereux

Les opérations de broyage des dalles plasma et de retrait du glycol sont des opérations de traitement de déchets dangereux couvertes par la rubrique 2790.

Les volumes d'activité entraînent un classement en autorisation.

4.2.1.2 Traitement de déchets non dangereux

Les opérations de broyage des autres fractions sont des opérations de traitement de déchets non dangereux couvertes par la rubrique 2791.

Les volumes d'activité entraînent un classement en autorisation.

4.2.1.3 Transit de déchets dangereux

Le transit et le tri des déchets dangereux entre dans le champs d'application de la rubrique 2718, Installation de transit, regroupement ou tri de déchet dangereux, à l'exclusion des installations visées aux rubriques 2710, 2711, 2712, 2719, 2792 et 2793.

Les volumes d'activité entraînent un classement en autorisation.

Ce type d'activité entre également dans le champ d'application de la rubrique 3550, stockage temporaire de déchets dangereux ne relevant pas de la rubrique 3540, dans l'attente d'une des activités énumérées aux rubriques 3510, 3520, 3540 ou 3560 avec une capacité totale supérieure à 50 tonnes, à l'exclusion du stockage temporaire sur le site où les déchets sont produits, dans l'attente de la collecte.

4.2.1.4 Transit et tri des DEEE

Le transit et le tri des DEEE entre dans le champs d'application de la rubrique 2711, Installation de transit, regroupement, tri ou préparation en vue de réutilisation de déchets d'équipements électriques et électroniques, à l'exclusion des installations visées à la rubrique 2719.

Les volumes d'activité maintiennent le classement en déclaration avec control.

4.2.1.5 Transit et tri des déchets non dangereux de papiers/cartons, plastiques, caoutchouc, textiles, bois

Le transit et le tri des déchets de déchets non dangereux non inertes (DIB principalement - fractions sortantes du site) entre dans le champs d'application de la rubrique 2714, Installation de transit, regroupement, tri ou préparation en vue de réutilisation de déchets non dangereux de papiers/cartons, plastiques, caoutchouc, textiles, bois, à l'exclusion des installations visées aux rubriques 2710, 2711 et 2719

Les volumes d'activité maintiennent le classement en déclaration.

N° de rapport	Version	Rédacteur	Date	Page
C2311-726-1	0	Damien Colasuonno	17/04/2025	33

4.2.1.6 Transit et tri des déchets non dangereux non inertes

Le transit et le tri des déchets papiers/cartons, plastiques, caoutchouc, textiles, bois (fractions sortantes du site) entre dans le champs d'application de la rubrique 2716, Transit, regroupement, tri ou préparation en vue de réutilisation de déchets non dangereux non inertes, à l'exclusion des installations visées aux rubriques 2710, 2711, 2712, 2713, 2714, 2715 et 2719.

Les volumes d'activité maintiennent le classement en déclaration.

4.2.1.7 Transit et tri des déchets métalliques

Le transit et le tri des déchets métalliques entre dans le champs d'application de la rubrique 2713, Installations de transit, regroupement, tri ou préparation en vue de réutilisation de métaux ou de déchets de métaux non dangereux, d'alliage de métaux ou de déchets de métaux non dangereux, à l'exclusion des installations visées aux rubriques 2710, 2711, 2712 et 2719.

Les volumes d'activité n'entraînent aucun classement.

4.2.1.8 Transit et tri des déchets de verre

Le transit et le tri des déchets de verre entre dans le champs d'application de la rubrique 2715, Transit, regroupement ou tri de déchets non dangereux de verre, à l'exclusion des installations visées à la rubrique 2710.

Les volumes d'activité n'entraînent aucun classement.

4.2.2 Situation vis-à-vis de l'article r. 515-58 du code de l'environnement

4.2.2.1 Traitement de déchets dangereux

Le traitement de déchet dangereux entre également dans le champ d'application de la rubrique 3510 - Elimination ou valorisation des déchets dangereux, avec une capacité de plus de 10 tonnes par jour, supposant le recours à une ou plusieurs des activités suivantes .:

- traitement biologique
- traitement physico-chimique
- mélange avant de soumettre les déchets à l'une des autres activités énumérées aux rubriques 3510 et 3520
- reconditionnement avant de soumettre les déchets à l'une des autres activités énumérées aux rubriques 3510 et 3520
- récupération/ régénération des solvants
- recyclage/ récupération de matières inorganiques autres que des métaux ou des composés métalliques
- régénération d'acides ou de bases
- valorisation des composés utilisés pour la réduction de la pollution
- valorisation des constituants des catalyseurs
- régénération et autres réutilisations des huiles
- lagunage

Les volumes d'activité sont en dessous du seuil de classement.

N° de rapport	Version	Rédacteur	Date	Page
C2311-726-1	0	Damien Colasuonno	17/04/2025	34

4.2.2.2 Valorisation de déchets non dangereux

Le traitement de déchet non dangereux entre également dans le champ d'application des rubriques 3531 et 3532.

Les activités de Sibuet Environnement ont vocation à valoriser les différents éléments traités et on à les éliminer. Les activités sont donc concernées uniquement par la rubrique 3532 Valorisation ou un mélange de valorisation et d'élimination, de déchets non dangereux non inertes avec une capacité supérieure à 75 tonnes par jour et entraînant une ou plusieurs des activités suivantes, à l'exclusion des activités relevant de la directive 91/271/CEE :

- traitement biologique
- prétraitement des déchets destinés à l'incinération ou à la coïncinération
- traitement du laitier et des cendres
- traitement en broyeur de déchets métalliques, notamment déchets d'équipements électriques et électroniques et véhicules hors d'usage ainsi que leurs composants

Les volumes d'activité sont en dessous du seuil de classement.

4.2.2.3 Stockage temporaire de déchets

L'entreposage de déchets dangereux entre également dans le champ d'application de la rubrique 3550, stockage temporaire de déchets dangereux ne relevant pas de la rubrique 3540, dans l'attente d'une des activités énumérées aux rubriques 3510, 3520, 3540 ou 3560 avec une capacité totale supérieure à 50 tonnes, à l'exclusion du stockage temporaire sur le site où les déchets sont produits, dans l'attente de la collecte.

Les volumes d'activité sont en dessous du seuil de classement.

4.2.2.4 Conclusions

Le site Sibuet Environnement n'est soumis à aucune des rubriques 3 000 à 3 999 de la nomenclature des Installations Classées et ne relève donc pas des articles R.515-58 et suivants du Code de l'environnement.

Les Meilleures Techniques Disponibles ne seront donc pas étudiées dans le cadre de ce dossier.

N° de rapport	Version	Rédacteur	Date	Page
C2311-726-1	0	Damien Colasuonno	17/04/2025	35

4.3 Situation vis-à-vis de la directive SEVESO

La directive 2012/18/UE du 4 juillet 2012, dite directive Seveso III, relative aux accidents majeurs impliquant des substances dangereuses, a été publiée le 24 juillet 2012 au journal officiel de l'union européenne.

Cette directive a été transposée en France à travers un ensemble de textes législatifs qui sont codifiés dans le livre V du Code de l'environnement. Ainsi, le décret n°2014-285 du 3 mars 2014, publié au JO le 5 mars 2014, a anticipé les modifications de la nomenclature ICPE prévues à sa date d'entrée en vigueur le 1er juin 2015.

Le calcul des seuils a été fait sur la base des produits stockés en considérant les quantités maximales présentes ou susceptibles d'être présentes sur le site.

La règle de calcul est présentée dans l'article R. 511-11 du Code de l'environnement :

I. – Une installation répond respectivement à la " règle de dépassement direct seuil bas " ou à la " règle de dépassement direct seuil haut " lorsque, pour l'une au moins des rubriques mentionnées au premier alinéa du I de l'article R. 511-10, les substances ou mélanges dangereux qu'elle vise sont susceptibles d'être présents dans les installations d'un même établissement relevant d'un même exploitant sur un même site en quantité supérieure ou égale respectivement à la quantité seuil bas ou à la quantité seuil haut que cette rubrique mentionne.

Pour une rubrique comprise entre 4100 et 4699, est comptabilisé l'ensemble des substances ou mélanges dangereux présentant la classe, catégorie ou mention de danger qu'elle mentionne, y compris les déchets visés par les rubriques 2700 à 2799 et les substances visées par les rubriques 4800 à 4899, mais à l'exclusion des substances ou mélanges dangereux nommément désignés aux rubriques 4700 à 4799, 2760-4 et 2792.

Pour l'application de la règle de dépassement direct seuil bas, les rubriques ne mentionnant pas de quantité seuil bas ne sont pas considérées.

II. – Les installations d'un même établissement relevant d'un même exploitant sur un même site répondent respectivement à la " règle de cumul seuil bas " ou à la " règle de cumul seuil haut " lorsqu'au moins l'une des sommes Sa, Sb ou Sc définies ci-après est supérieure ou égale à 1 :

a) Dangers pour la santé : la somme Sa est calculée, pour l'ensemble des substances ou mélanges dangereux présentant les classes, catégories et mentions de danger visées par les rubriques 4100 à 4199 (y compris, le cas échéant, les substances ou mélanges dangereux nommément désignés aux rubriques 4700 à 4899 et les déchets visés par les rubriques 2700 à 2799), suivant la formule :

$$S_a = \sum q_x / q_{x,a}$$

où " q_x " désigne la quantité de substance ou mélange dangereux " x " susceptible d'être présente dans l'établissement et " $Q_{x,a}$ " la quantité seuil bas ou la quantité seuil haut mentionnée à la rubrique 2760-3, 2792 ou numérotée 4700 à 4799 applicable, si la substance ou le mélange dangereux est visé par l'une de ces rubriques, ou sinon la quantité seuil bas ou la quantité seuil haut mentionnée à la rubrique applicable numérotée 4100 à 4199. Si la substance ou le mélange dangereux est visé par plusieurs rubriques numérotées 4100 à 4199, la plus petite des quantités seuil bas ou seuil haut mentionnées par ces rubriques est utilisée ;

b) Dangers physiques : la somme Sb est calculée, pour l'ensemble des substances ou mélanges dangereux présentant les classes, catégories et mentions de danger visées par les rubriques 4200 à 4499 (y compris, le cas échéant, les substances ou mélanges dangereux nommément désignés aux rubriques 4700 à 4899 et les déchets visés par les rubriques 2700 à 2799), suivant la formule :

N° de rapport	Version	Rédacteur	Date	Page
C2311-726-1	0	Damien Colasuonno	17/04/2025	36

$$S_b = \sum q_x / q_{x, b}$$

où " q_x " désigne la quantité de substance ou mélange dangereux " x " susceptible d'être présente dans l'établissement et " $Q_{x, b}$ " la quantité seuil bas ou la quantité seuil haut mentionnée à la rubrique 2760-4,2792 ou numérotée 4700 à 4799 applicable, si la substance ou le mélange dangereux est visé par l'une de ces rubriques, ou sinon la quantité seuil bas ou la quantité seuil haut mentionnée à la rubrique applicable numérotée 4200 à 4499. Si la substance ou le mélange dangereux est visé par plusieurs rubriques numérotées 4200 à 4499, la plus petite des quantités seuil bas ou seuil haut mentionnées par ces rubriques est utilisée ;

c) Dangers pour l'environnement : la somme S_c est calculée, pour l'ensemble des substances ou mélanges dangereux présentant les classes, catégories et mentions de danger visées par les rubriques 4500 à 4599 (y compris, le cas échéant, les substances ou mélanges dangereux nommément désignés aux rubriques 4700 à 4899 et les déchets visés par les rubriques 2700 à 2799), suivant la formule :

$$S_c = \sum q_x / q_{x, c}$$

où " q_x " désigne la quantité de substance ou mélange dangereux " x " susceptible d'être présente dans l'établissement et " $Q_{x, c}$ " la quantité seuil bas ou la quantité seuil haut mentionnée à la rubrique 2760-4,2792 ou 4700 à 4799 applicable, si la substance ou le mélange dangereux est visé par l'une de ces rubriques, ou sinon la quantité seuil bas ou la quantité seuil haut mentionnée à la rubrique applicable numérotée 4500 à 4599. Si la substance ou le mélange dangereux est visé par plusieurs rubriques numérotées 4500 à 4599, la plus petite des quantités seuil bas ou seuil haut mentionnées par ces rubriques est utilisée ;

d) Pour l'application de la règle de cumul seuil bas, ne sont pas considérées dans les sommes S_a , S_b ou S_c les substances et mélanges dangereux nommément désignés aux rubriques 4700 à 4799 pour lesquels ladite rubrique ne mentionne pas de quantité seuil bas ;

e) Les substances dangereuses présentes dans un établissement en quantités inférieures ou égales à 2 % seulement de la quantité seuil pertinente ne sont pas prises en compte dans les quantités " q_x " si leur localisation à l'intérieur de l'établissement est telle que les substances ne peuvent déclencher un accident majeur ailleurs dans cet établissement.

N° de rapport	Version	Rédacteur	Date	Page
C2311-726-1	0	Damien Colasuonno	17/04/2025	37

4.3.1 Dépassement direct

Aucun des déchets dangereux présents sur le site n'entre dans les rubriques 4xxx, relatives aux substances et mélanges dangereux.

4.3.2 Règle de cumul

- *Sans objet* -

4.3.3 Conclusion

L'activité n'est pas concernée par le classement SEVESO.

4.3.4 Tableau de classement

Cf. en page suivante

N° de rapport	Version	Rédacteur	Date	Page
C2311-726-1	0	Damien Colasuonno	17/04/2025	38

Rubrique	Désignation de la rubrique	Rubrique de la nomenclature	Volume de l'activité	Régime
2790	Traitement de déchets dangereux	Installations de traitement de déchets dangereux, à l'exclusion des installations visées aux rubriques 2711, 2720, 2760, 2770, 2792, 2793 et 2795 Traitement de déchets dangereux	9 t/j	A
2791	2 Traitement de déchets non dangereux	Installation de traitement de déchets non dangereux, à l'exclusion des installations classées au titre des rubriques 2515, 2711, 2713, 2714, 2716, 2720, 2760, 2771, 2780, 2781, 2782, 2783, 2794, 2795 ou 2971 La quantité de déchets traités étant : 1 Supérieure ou égale à 10 t/j ; 2 Inférieure à 10 t/j.	70 t/j	A
2718	2 Transit de déchets dangereux	Installation de transit, regroupement ou tri de déchets dangereux, à l'exclusion des installations visées aux rubriques 2710, 2711, 2712, 2717, 2719, 2792 et 2793. La quantité de déchets susceptible d'être présente dans l'installation étant : La quantité de déchets dangereux susceptible d'être présente dans l'installation étant supérieure ou égale à 1 t ou la quantité de substances dangereuses ou de mélanges dangereux, mentionnés à l'article R.511-10 du code de l'environnement, susceptible d'être présente dans l'installation étant supérieure ou égale aux seuils A des rubriques d'emploi ou de stockage de ces substances ou mélanges 1 2 Autres cas	47 t	A
2711	2 Déchets DEEE	Installations de transit, regroupement, tri ou préparation en vue de réutilisation de déchets d'équipements électriques et électroniques, à l'exclusion des installations visées par la rubrique 2719 Le volume susceptible d'être entreposé étant : 1 Supérieur ou égal à 1000 m3 2 Supérieur ou égal à 100 m3 mais inférieur à 1 000 m3	950 m³	DC
2714	2 Déchets non dangereux de papiers/cartons, plastiques, caoutchouc, textiles, bois	Installation de transit, regroupement, tri ou préparation en vue de réutilisation de déchets non dangereux de papiers/cartons, plastiques, caoutchouc, textiles, bois à l'exclusion des activités visées aux rubriques 2710, 2711 et 2719 Le volume susceptible d'être entreposé étant : 1 Supérieur ou égal à 1000 m3 2 Supérieur ou égal à 100 m3 mais inférieur à 1 000 m3	950 m³	D
2716	2 Déchets non dangereux non inertes	Installation de transit, regroupement, tri ou préparation en vue de réutilisation de déchets non dangereux non inertes à l'exclusion des installations visées aux rubriques 2710, 2711, 2712, 2713, 2714, 2715 et 2719. Le volume susceptible d'être entreposé étant : 1 Supérieur ou égal à 1000 m3 2 Supérieur ou égal à 100 m3 mais inférieur à 1 000 m3	950 m³	DC
2713	Déchets métalliques	Installation de transit, regroupement, tri ou préparation en vue de la réutilisation de métaux ou de déchets de métaux non dangereux, d'alliage de métaux ou de déchets d'alliage de métaux non dangereux, à l'exclusion des activités et installations visées aux rubriques 2710, 2711, 2712 et 2719. La surface étant : 1 supérieure ou égale à 1 000 m², 2 supérieure ou égale à 100 m² et inférieure à 1000 m². NC inférieur à 100 m²	85 m²	NC
2715	Déchets de verre	Installation de transit, regroupement ou tri de déchets non dangereux de verre à l'exclusion des installations visées à la rubrique 2710, le volume susceptible d'être présent dans l'installation étant supérieur ou égal à 250 m3.	100 m³	NC
3510	Traitement de déchets dangereux	Elimination ou valorisation des déchets dangereux, avec une capacité de plus de 10 tonnes par jour , supposant le recours à une ou plusieurs des activités suivantes : traitement biologique traitement physico-chimique mélange avant de soumettre les déchets à l'une des autres activités énumérées aux rubriques 3510 et 3520 reconditionnement avant de soumettre les déchets à l'une des autres activités énumérées aux rubriques 3510 et 3520 récupération/ régénération des solvants recyclage/ récupération de matières inorganiques autres que des métaux ou des composés métalliques régénération d'acides ou de bases valorisation des composés utilisés pour la réduction de la pollution valorisation des constituants des catalyseurs régénération et autres réutilisations des huiles lagunage	9 t/jour	NC
		Elimination des déchets non dangereux non inertes avec une capacité de plus de 50 tonnes par jour , supposant le recours à une ou plusieurs des activités suivantes, à l'exclusion des activités relevant de la directive 91/271/CEE du Conseil du 21 mai 1991 relative au traitement des eaux urbaines résiduaires :		

Rubrique	Désignation de la rubrique	Rubrique de la nomenclature	Volume de l'activité	Régime
3531	Elimination de déchets non dangereux	traitement biologique traitement physico-chimique prétraitement des déchets destinés à l'incinération ou à la coïncinération traitement du laitier et des cendres traitement en broyeur de déchets métalliques, notamment déchets d'équipements électriques et électroniques et véhicules hors d'usage ainsi que leurs composants	Pas d'élimination mais valorisation	NC
3532	Valorisation de déchets non dangereux	Valorisation ou un mélange de valorisation et d'élimination , de déchets non dangereux non inertes avec une capacité supérieure à 75 tonnes par jour et entraînant une ou plusieurs des activités suivantes, à l'exclusion des activités relevant de la directive 91/271/CEE : traitement biologique prétraitement des déchets destinés à l'incinération ou à la coïncinération traitement du laitier et des cendres traitement en broyeur de déchets métalliques, notamment déchets d'équipements électriques et électroniques et véhicules hors d'usage ainsi que leurs composants	70 t/j	NC
3550	Stockage temporaire de déchets	Stockage temporaire de déchets dangereux ne relevant pas de la rubrique 3540, dans l'attente d'une des activités énumérées aux rubriques 3510, 3520, 3540 ou 3560 avec une capacité totale supérieure à 50 tonnes , à l'exclusion du stockage temporaire sur le site où les déchets sont produits, dans l'attente de la collecte	47 t	NC

A: Autorisation; E: Enregistrement; DC: Déclaration avec Control; Déclaration; NC: Non Classé