


CSS Pomblière – Saint Marcel

17 Décembre 2025




Contexte économique

Bilan 2025

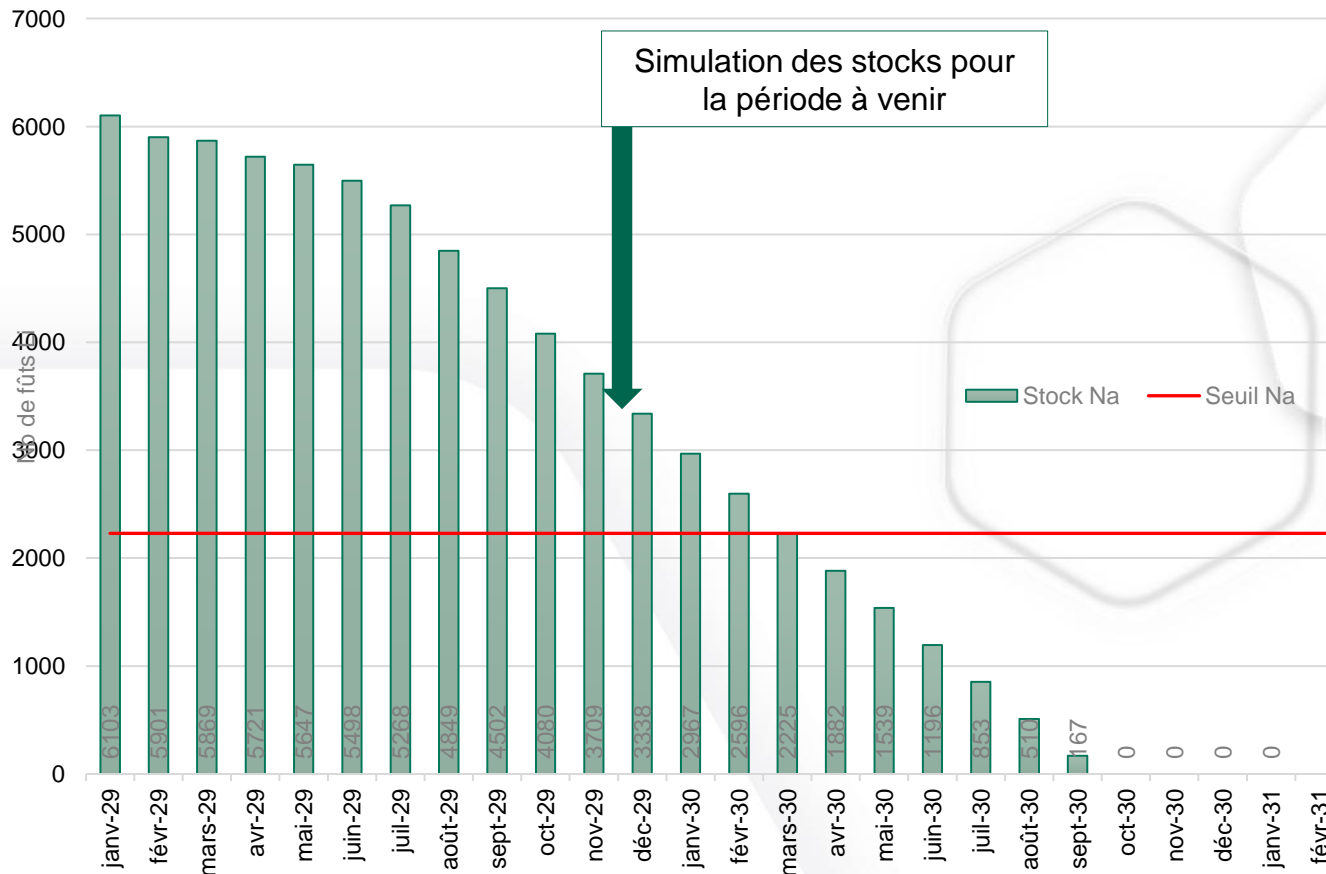
- 
- Niveau d'activité faible sur l'année à +/- 70% en sodium
 - Prévisions financières pour l'année 2025 juste à l'équilibre
 - Ralentissement au niveau mondial de l'activité chimique et dumping chinois (notamment sur le sodium)

Perspectives 2026

- 
- Confirmation de la décroissance sur le marché Sodium
 - Le lithium stagne également et pourrait être impacté
 - Les autres produits permettent de compenser partiellement cette baisse de marché (résultats économiques meilleurs mais toujours fragiles)
 - La poursuite de la diversification est un facteur clé dans le développement de MSSA (méthylate de sodium, sodium nucléaire)

Bilan des actions engagées en matière de prévention des risques chroniques & accidentels

Evolution du stock de résidus de sodium (nombre de fûts)



Accélération de la performance de traitement sur 2025

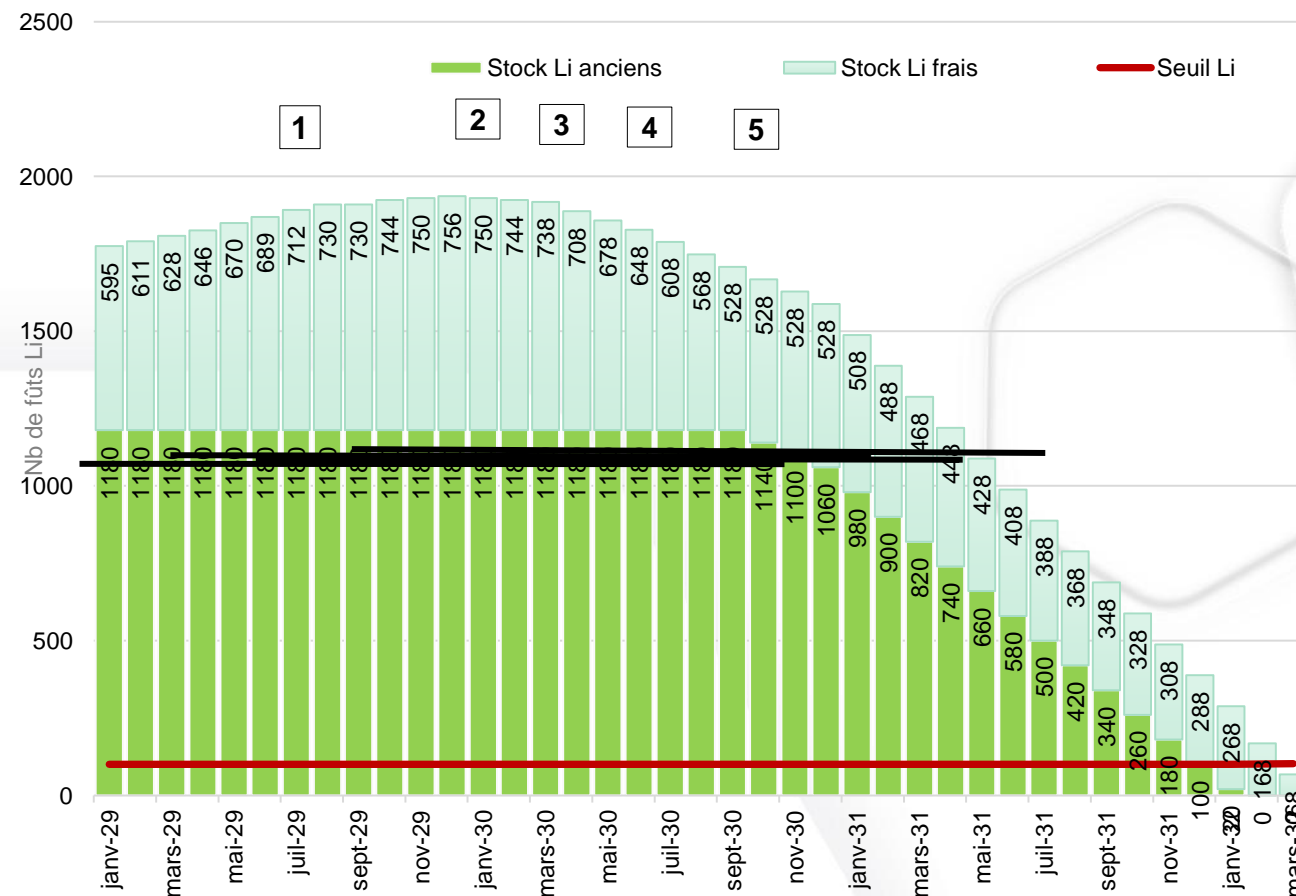
➔ **Performance de déstockage de 300 fûts par mois** en moyenne suite à la mise en service d'une 2^{ème} alcôve de brûlage. + de **400 fûts** atteints sur les derniers mois

PERSPECTIVES:

Passage sous le seuil de l'arrêté pour les fûts sodium : **mi 2026**

Bilan des actions engagées en matière de prévention des risques chroniques & accidentels

Evolution du stock de résidus de lithium



Etape 1 : Stabilisation de l'inventaire de résidus + développement et industrialisation des solutions

Etapes 2 à 4 : Accélération du rythme de traitement en plusieurs paliers / mise en place d'équipements complémentaires

Etape 5 : Mise en service d'une installation de concentration des rejets aqueux (saumure) avec un taux de rejet < 12 kg / j dans l'Isère: mi -2026 + destruction des fûts historiques

Hypothèse : Passage sous le seuil de l'arrêté pour le stock de résidus Li : début 2028 (vs mi-2027)

Bilan des actions engagées en matière de prévention des risques chroniques & accidentels



Plan d'action de réduction des rejets → CHLORE DIFFUS DANS L'AIR

➔ Taux de Chlore diffus dans l'air : Objectif = revenir < 5 mg/Nm³

- Renforcement des campagnes de mesure pour affiner le niveau réel de rejet de Cl₂ aux extracteurs (surveillance mensuelle depuis 2023)
- Abandon de la solution de traitement de chlore diffus aux extracteurs en raison du bilan technico-économique, au profit du renforcement des actions de réduction à la source sur la période 2024-2026:
 - ➔ Modification des cellules d'électrolyse pour capoter et limiter les émissions de chlore, amélioration de la captation du chlore au niveau des cellules → des essais et études sont en cours, les solutions testées à ce stade ne sont pas encore concluantes
 - ➔ Amélioration et suivi de la dépression dans les collecteurs pour réduire les rejets → **FAIT**
 - ➔ Amélioration de l'aspiration des fumées et du chlore diffus lors des opérations sur les cellules d'électrolyse / plan de maintenance et nettoyage renforcé → **Les modifications et un nettoyage ont été réalisées sur 2025. Un plan de nettoyage annuel sera mis en place à partir de 2026**
 - ➔ Amélioration de la ventilation des locaux de production → **Etudes et chiffrages réalisés, déploiement des solutions sur 2026**

Bilan des actions engagées en matière de prévention des risques chroniques & accidentels

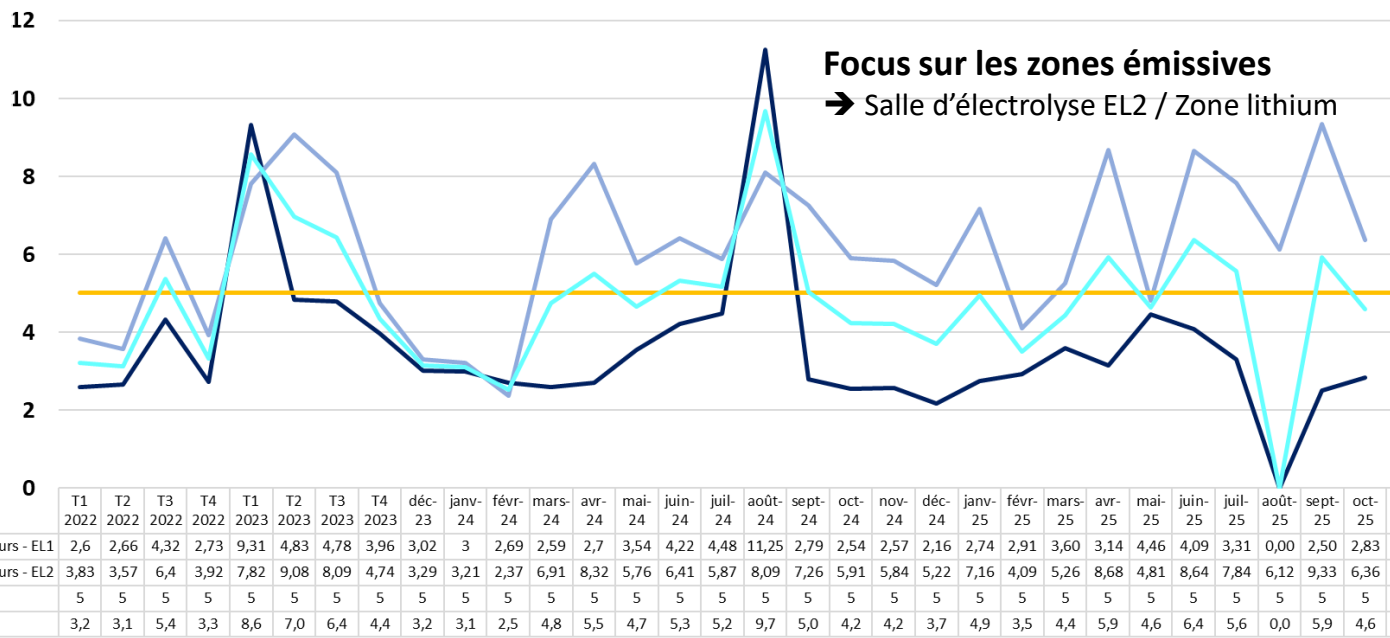


BILAN DES REJETS ATMOSPHERIQUES → CHLORE DIFFUS DANS L'AIR

Rejets de chlore :

- Les résultats montrent des dépassements réguliers par rapport à la valeur limite en salle d'électrolyse 2
- La salle d'électrolyse 1 reste conforme
- La moyenne des 2 salles avoisine les 6 mg/Nm³

Taux de chlore aux extracteurs salles électrolyses (mg/Nm³)



Bilan des actions engagées en matière de prévention des risques chroniques & accidentels

BILAN DES REJETS ATMOSPHERIQUES

Suite au compte-rendu de la CSS de 2024, il a été recommandé de procéder à une nouvelle campagne de mesures des rejets par ATMO, afin de compléter la campagne réalisée en 2014.

MSSA n'a pas procédé à une nouvelle campagne de mesure par ATMO, dans la mesure où le volet « Air » a déjà été intégré dans l'IEM finalisée en 2023, et dont voici les éléments ci-dessous:

Les concentrations massiques des PM₁₀, et les concentrations en chlorures, vanadium, lithium, sodium et baryum dans la fraction PM₁₀ dans l'air ambiant ont été déterminées.

Les résultats des PM10 sont représentés ci-dessous:

Campagne Juillet 2021		Concentration en PM ₁₀ en µg/m ³	Campagne Février 2022		Concentration en PM ₁₀ en µg/m ³
Point 2	Blanc	0,0	Point 2	Blanc	0
	Semaine 1	6,8		Semaine 1	11,4
	Semaine 2	6,4		Semaine 2	10,3
Point 6 (témoin)	Blanc	0,0	Point 6 (témoin)	Blanc	0,1
	Semaine 1	6,1		Semaine 1	8,3
	Semaine 2	9,0		Semaine 2	6,9

Bilan des actions engagées en matière de prévention des risques chroniques & accidentels

BILAN DES REJETS ATMOSPHERIQUES

Conclusions de la campagne de mesures dans le cadre de l'IEM (suite à l'interprétation de l'état des milieux):

Air – Phase particulaire

Les concentrations les plus élevées sont localisées au plus proche du site.

- pour les **PM10** : la valeur mesurée au niveau du point N°2 Ecole (9 $\mu\text{g}/\text{m}^3$) ne dépasse pas les valeurs règlementaires et de comparaison pour la moyenne annuelle.
- **Ba, V** : Les calculs de risque menés pour le baryum et le vanadium concluent en une compatibilité des usages avec les milieux.
- **Li, Cl** : Aucune VTR n'existant pour le lithium et les chlorures particuliers par inhalation, le calcul n'a pas pu être mené.

Institut national de l'environnement industriel et des risques



Une prochaine campagne d'étude des retombées atmosphériques et de leurs impacts sera menée d'ici fin 2027 dans le cadre du plan de surveillance prescrit par l'arrêté préfectoral du 30/11/2025

Bilan des actions engagées en matière de prévention des risques chroniques & accidentels



Plan d'action pour limiter les rejets de Lithium dans les eaux

➔ Teneur en Lithium dans les rejets aqueux: Objectif = revenir < 12 kg/J

- Mise en place d'une installation de concentration qui permettra de récupérer les rejets lithiés pour traitement / valorisation ➔ Travaux en cours, objectif de mise en service en juin 2026 – CAPEX = 2,1 M€

Rejets aqueux

Suivi de la Température des eaux rejetées dans le milieu:

➔ reste toujours < 30 °C sur l'ensemble de l'année

+ mise en place d'un suivi de la teneur en vanadium et de nickel des eaux rejetées pour mieux caractériser nos rejets

➔ Etudes et plan de réduction du taux de Vanadium et de Nickel dans les rejets à venir sur 2026

Bilan des actions engagées en matière de prévention des risques chroniques & accidentels

Sécheresse


- ➔ Elaboration du plan de sobriété hydrique et actions associées
 - ➔ l'objectif est de mieux caractériser nos consommations afin de cibler des actions d'économie en période d'alerte. Mise à jour annuelle

Séisme

- ➔
 - Etudes réglementaires finalisées
 - Plan d'action avec échéancier jusqu'en 2029 transmis à la DREAL
 - ➔ Mise en œuvre des actions en cours

Bilan des actions engagées en matière de prévention des risques chroniques & accidentels

Poursuite des actions de réduction de nos consommations énergétiques

- 
- Etudes en cours pour la mise en place d'un réseau de chaleur
 - Renouvellement du parc de cellules pour améliorer la productivité de nos salles d'électrolyse
 - Plan d'action pour améliorer la productivité intrinsèque des cellules

Actions clés pour l'amélioration de l'empreinte CO₂ et les coûts énergétiques

Il est primordial de les valoriser dans notre Plan de Performance Energétique

Bilan des actions engagées en matière de prévention des risques chroniques & accidentels

Mise à jour de l'étude de dangers



- Mise à jour réalisée sur 2023 + échéancier transmis fin 2023.
- Mise à jour du POI et des fiches de vie MMRI suite à la consolidation de l'EDD
- Intégration des scénarios incendie dans l'EDD + fiches réflexe POI
- A venir: finalisation de l'instruction de l'EDD pour mise à jour du PPI

Arrêté Préfectoral



- Evolution des prescriptions de l'arrêté Préfectoral en date du 30/11/2025

Incidents et enseignements



Mars 2025: Explosion à l'hydrolyse

- ➔ **Réaction violente à l'hydrolyse.** Le bunker d'hydrolyse est conçu pour résister à ces réactions, la situation est maîtrisée en interne par nos équipes.
- Cependant, l'ampleur de l'explosion entraîne quelques dégâts matériels dans l'enceinte de l'usine et des retombées de soude au niveau du parking de l'usine.
- ENSEIGNEMENTS:** amélioration de la communication des événements, mesures organisationnelles et techniques mises en place pour éviter tout risque de contact d'un gros bloc de sodium avec l'eau lors de l'hydrolyse + Plan d'action communiqué suite à l'enquête du BEA-RI.
- ➔ **Résultat:** Depuis mars 2025: réduction drastique du nombre d'explosions. 0 explosion de ce type

Novembre 2025 : Incident de dépotage entraînant un rejet NC en sortie de STEL

- ➔ **Incident de dépotage avec envoi de 6,5 m³ de soude dans la station de traitement du site.** Déclenchement du POI pour pouvoir mettre en œuvre les moyens nécessaires pour maîtriser le traitement des eaux avant rejet dans la rivière. Environ 100 m³ d'effluents non conformes (pH) ont été rejetés dans le canal EDF. Le débit important du canal a permis de diluer les eaux non conformes avant rejet dans l'Isère ➔ impact sur le milieu minime
- ENSEIGNEMENTS:** les investigations concernant cet incident sont toujours en cours. Un rapport d'accident sera transmis à Mme la Préfète dans les prochains jours

Bilan des actions engagées en matière de prévention des risques chroniques & accidentels

PREVENTION DES ACCIDENTS: Plan d'Amélioration de la sécurité



- Renforcement de l'**implication totale du comité de Direction** dans la sécurité (des personnes et de l'environnement) avec la création d'un poste de **Direction QHSE et Affaires publiques**
- **Renforcement des synergies** avec le Groupe (ICIG/Vynova) sur les thématiques sécurité/environnement
- Poursuite du programme « **culture sécurité** » avec formation et engagement de l'ensemble du personnel
- Amélioration de la **réactivité face aux événements / traitement des causes**
- Création d'un département « méthodes et industrialisation » → plan d'action de **fiabilisation** de nos procédés / **Amélioration des conditions de travail**
- Mise en place d'un système de management intégré basé sur:
 - Des **modes opératoires à jour** (+ mise à jour tous les ans en fonction des évolutions)
 - Des **formations** régulières de nos opérateurs
 - Une **discipline** opérationnelle
- **Sécurité des procédés:** travail de fond initié pour mise à jour de l'ensemble des études HAZOP à horizon 2027

Modifications du site & projets en cours



Projets de développement



▪ **Développements et projets:**

- 📁 Production du grade Lithium pour batteries: nouvel essai en 2026
- 📁 Envirocat (La Rochelle): doublement de la capacité de production de méthylate de sodium (travaux en cours, mise en service en 2026)
- 📁 Développement des activités d'ingénierie et de vente de Sodium grade nucléaire
- 📁 Besoin d'augmentation de la capacité de sodium raffiné

- **Cellules 60kA:** pour optimiser l'efficacité énergétique et augmentation de la capacité de production

- **Mise en place des barrières MMR suite à l'EDD:**
 - Doublement APS usine haute d'ici fin 2026
 - Dimensionnement tour d'assainissement: études en cours pour simulation des débits nécessaires sur la colonne existante – en cas d'ajustement nécessaires, des MMR supplémentaires seront définies et mises en place