



We create chemistry



# BASF AGRI-PRODUCTION

## Comité de Suivi de Site

Genay, 11/01/2024

## Sommaire

**Présentation de la société**

**Systeme de gestion de la sécurité**

**Retour d'incidents**

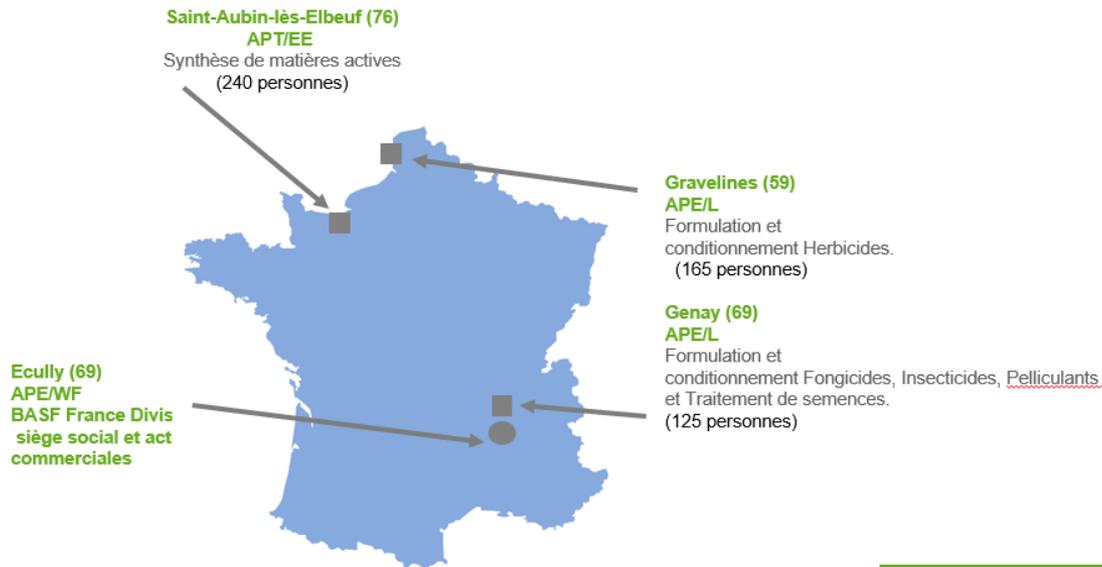
**Aspects réglementaires: point sur les derniers APC**

**Gestion des déchets**

Genay, 11/01/2024

# Présentation de la société

- Le site appartient à BASF AGRI-PRODUCTION, Filiale du Groupe BASF, leader Mondial de la chimie (114.000 employés dans le monde, 2500 en France)
- 3 sites industriels en France, dont celui de **Genay** spécialisé dans la formulation et le conditionnement de produits de protection des plantes (insecticides, fongicides, traitement de semence et pelliculants pour semence)



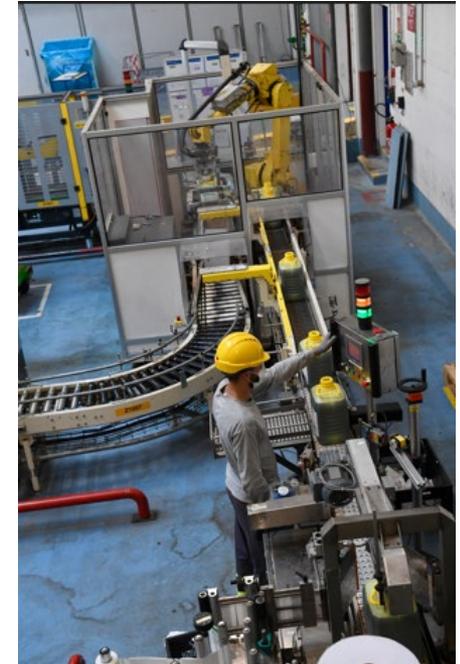
- Centres régionaux
- 361 sites de production
- 6 Sites Verbund
- Sites de recherche les plus importants

# Présentation du site de Genay:

- Construit en 1977 sur 8 hectares (dont 4ha construits) par Agrishell. Appartient à BASF depuis 2000
- Le site emploie 125 personnes en CDI, et fonctionne 24h/24, 7j/7
- Classé SEVESO seuil haut en raison de la présence de substances et mélanges toxiques et dangereux pour l'environnement aquatique. Pas de synthèse de produit chimique effectué sur le site (pas de réaction chimique), uniquement de la formulation.
- Site certifié ISO 9001 et ISO 14001
- 4 ateliers de formulation et 4 lignes de conditionnement automatisées

## Une usine qui s'adapte aux besoins et qui investit :

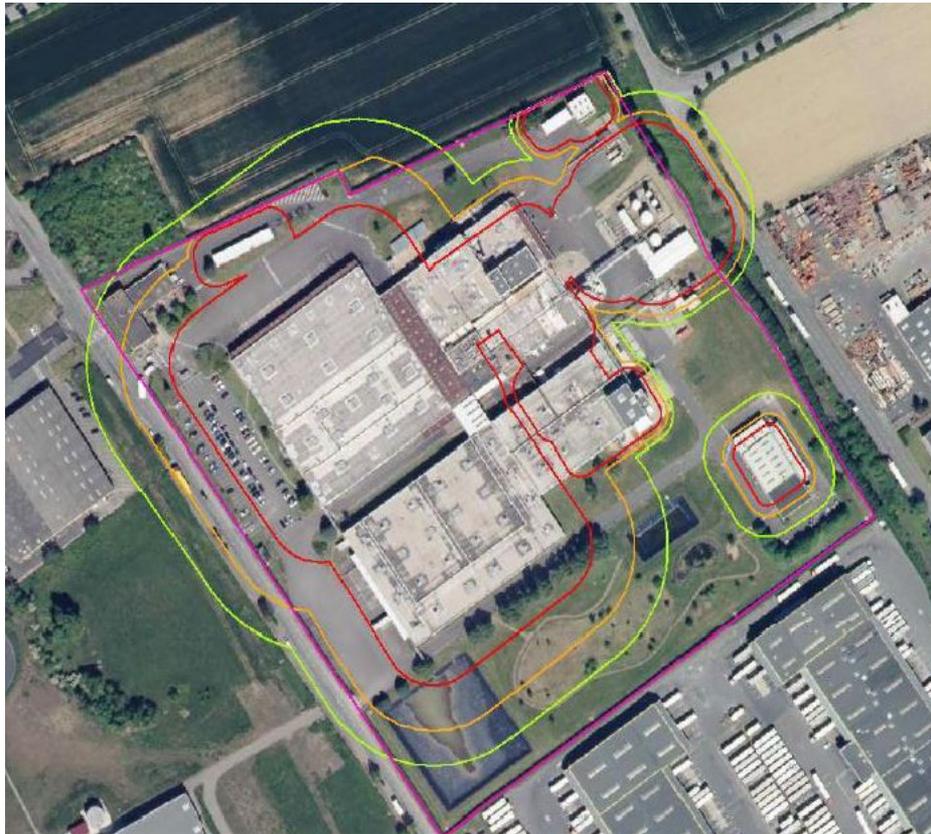
- 2018 : Création d'une zone d'Isotanks de substances non combustibles
- 2019 : Modernisation de l'atelier fongicide à base solvant, agrandissement du bâtiment
- 2021/2022: Modernisation des unités de conditionnement de fongicides (C10 et C08)
- 2022 : Modernisation du système de télésurveillance du site (technologie HD)
- 2023 :
  - Modernisation de l'unité de conditionnement C02
  - Travaux de réfection de cuvettes de rétention du tank farm
  - Modernisation du système de conduite des installations
  - Modernisation du système de supervision de la détection incendie et amélioration de la protection incendie par sprinkler des quais de chargement.



# Rappel des risques industriels majeurs issus de la dernière étude des dangers

*Enveloppe des effets thermiques liés à un incendie généralisé des entrepôts et de la cuvette de rétention des cuves de vrac*

*Enveloppe des effets de surpression liés à l'explosion de la phase gazeuse d'une cuve de vrac*



# Systeme de gestion de la securite

## ■ Basé sur 3 Référentiels:

- ▶ Responsible Care
- ▶ Normes Iso 9001 et 14001
- ▶ SGS : Arrêté ministériel du 26 Mai 2014 relatif à la prévention des accidents majeurs



**Responsible Care**<sup>®</sup>  
OUR COMMITMENT TO SUSTAINABILITY

## ■ Gestion préventive de la Sécurité:

- ▶ Formation du personnel à la sécurité (plan de formation 2022/2023= 2725h)
- ▶ Procédures, consignes, modes opératoires
- ▶ Analyses des risques de l'ensemble des procédés
- ▶ Système en place de gestion des incidents et retour d'expérience
- ▶ Plan de maintenance préventive de l'ensemble des équipements de détection et de lutte contre l'incendie ou les accidents
- ▶ Cybersécurité pour assurer la sûreté informatique du site
- ▶ Cyber-sureté périmétrique : dispositif de cameras HD et logiciel de surveillance
- ▶ Ecrans thermiques en limite de propriété



## ■ Gestion des situations d'urgence:

- ▶ Plan Organisation Interne /PPI / PC de crise / Equipiers de Seconde intervention
- ▶ Systèmes de détection et d'extinction automatiques / Réserve d'eau incendie 1300m<sup>3</sup>
- ▶ Vannes de barrage vers extérieur du site, 3 bassins de rétention pour les eaux d'extinction

**BASF**  
We create chemistry

# Système de gestion de la sécurité

- Les procédures de réaction en cas d'urgence ont été testées en 2023
  - Exercices
    - ✓ 1 exercice PPI avec incendie sur unité de formulation avec victimes
    - ✓ 5 exercices avec les équipes internes du site (équipers de seconde intervention + cellule de crise) sur des scénarii d'incendie ou d'épandage de produit
  - Formations
    - ✓ Internes et externes du personnel, en particulier des équipiers de seconde intervention du site (pompiers internes formés avec les pompiers de l'aéroport de Lyon Saint-Exupéry)



## Retours d'incidents

- Pas de déclenchement de POI en 2023
  - Dernier POI: Déclenchement POI suite à l'intrusion des faucheurs volontaires en 2022
- Le Groupe BASF encourage les retours d'expériences et bonnes pratiques au niveau Mondial par la remontée et le partage d'informations

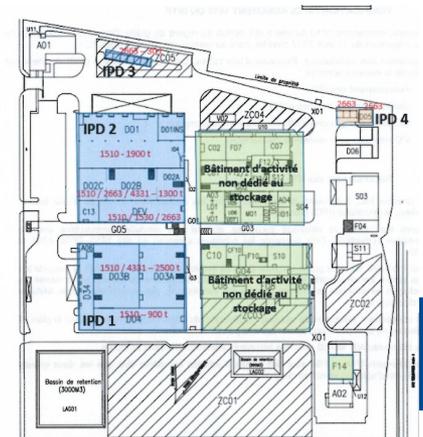
# Réglementaire

## ■ Retour sur les derniers Arrêtés Préfectoraux Complémentaires (APC)

- Pas de nouvel APC en 2023 émis par la DREAL
- Courrier d'information DREAL sur la livraison de diéthylène glycol vrac DEG vrac
- Courrier d'information DREAL sur la livraison de Plurafac LF1312 en isotank
- Mise à jour de l'autorisation de déversement des eaux usées autres que domestiques dans le réseau public d'assainissement de Genay avec la métropole du Grand Lyon

## ■ Unités concernées par la nouvelle réglementation Post-Lubrizol : Dépôts liés à la réglementation rubrique ICPE 1510

- Réalisation de projets d'amélioration du système d'extinction existant sur les années 2024 et 2025
  - Passage en mousse haut foisonnement sur les dépôts de stockages de produits inflammables
  - Maillage des poteaux incendie



# Gestion des déchets

- Les déchets sont triés sur le site puis évacués par des prestataires agréés vers des unités de traitement pour recyclage ou incinération,
- Les eaux de pluie et ruissellement collectées au niveau des aires de dépotage sont pompées et évacuées par des prestataires agréés vers des unités de traitement pour incinération
  - ▶ Projet de mise en place de toiture sur les aires de dépotage pour réduire les eaux envoyées en incinération
- Les autres eaux de pluie sont regroupées vers les lagunes et analysées avant d'être évacuées selon la convention de raccordement
- Les eaux de lavage industrielles sont toutes collectées envoyées en incinération:
  - ▶ Groupe de travail pour réduire les quantités nécessaires par lavage, essais de régénération
- Utilisation des 4 stations de dépotage d'isotanks permet de réduire la manipulation et le traitement d'IBC.



We create chemistry