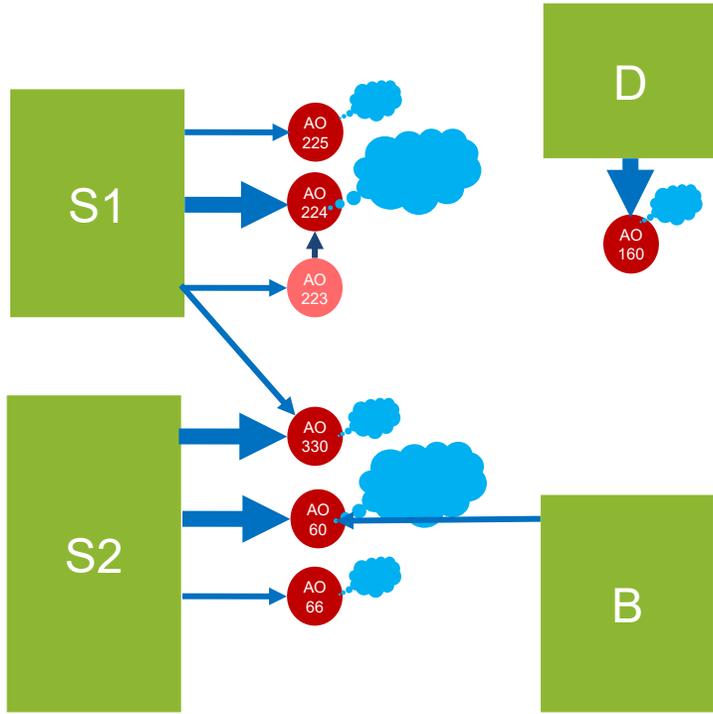


Captage et traitement des COV

Situation actuelle

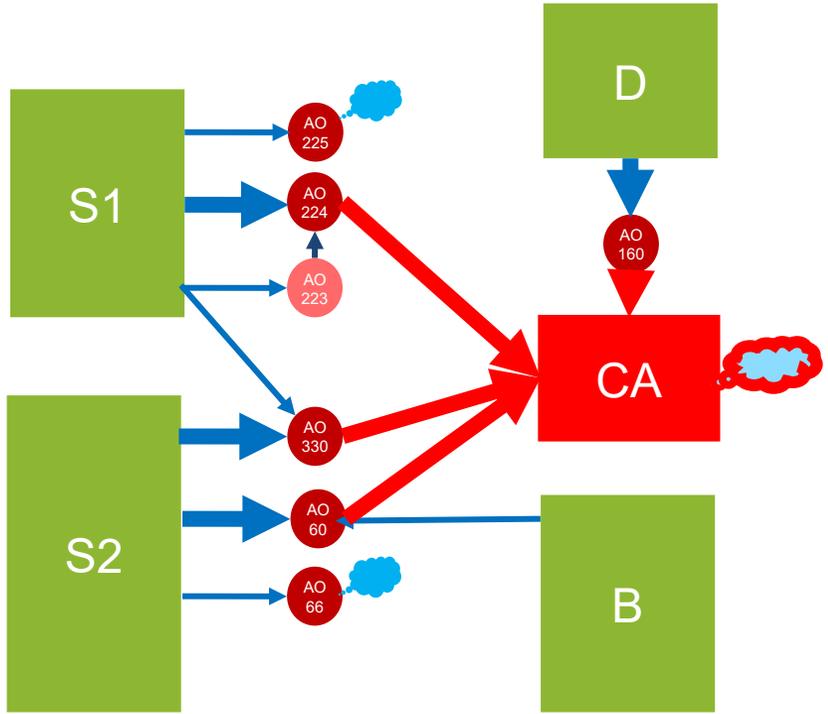
Plusieurs flux captés, traités et rejetés à l'atmosphère



Captage et traitement des COV

Solution envisagée par le précédent exploitant

Collecte des principaux émissaires (AO224/330/60/160) vers un point unique de sur-traitement par Charbon Actif avant rejet atmosphérique



Captage et traitement des COV

Solution envisagée par le précédent exploitant 3

Faiblesses de la solution envisagée

- Matériaux prévus non adaptés à la nature des flux captés
- Pas de remise en question du réseau de captage/traitement existant
- Pas de note de calcul justifiant le dimensionnement des réseaux et des caissons de charbon actif
- Un système de traitement unique pour des flux très différents les uns des autres
- Une solution réclamant peu d'investissements mais coûteuse en fonctionnement
- Objectif visé : conformité à la réglementation existante mais pas aux MTD

Actions engagées par le Groupe Séché Environnement dès le rachat

Suite aux différents constats évoqués, le Groupe Séché Environnement et le site ont décidé de réaliser les étapes suivantes:

- Révision technique de l'installation nécessaire - Réflexion avec Exploitant / Direction Technique du Groupe Séché / Société Valosys sur la captation et le traitement des COV.
- Demande de prolongation du délai à la DREAL - Arrêté de mise en demeure validant cette demande en août dernier.

Captage et traitement des COV

Actions réalisées à la date sur le projet Captation COV

- 1er Rapport d'étape : 17 octobre 2022

- Pistes d'amélioration process

- Etudier les différentes phases de process pour minimiser les productions de COV,

- Réduire les entrées d'air,

- Réduire les températures de condensation au plus proche de la production des effluents,

- Mieux gérer les pompes à vide.

- Pistes d'amélioration colonnes de lavage

- Assurer un renouvellement plus efficace de l'eau de lavage,

- Automatiser purge et appoint d'eau propre et de soude.

- 2nd Rapport d'étape : 31 octobre 2022

- Pistes d'amélioration process

- Séparer lorsque c'est possible les flux concentrés à faible débit et les flux non concentrés à fort débit,

- Traiter ces flux séparément : les premiers nécessitent une condensation primaire avant passage sur charbon actif.

- Lancement d'une étude de détail fin novembre.

Captage et traitement des COV

Solution envisagée par Séché

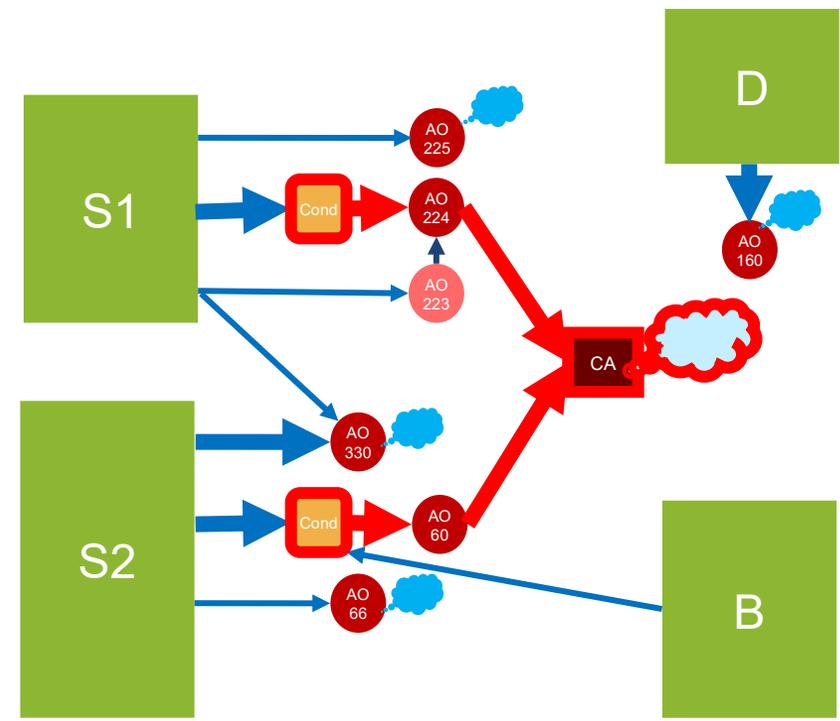
Optimisation des flux collectés

Mise en œuvre de pré-condenseurs en amont des colonnes de lavage AO224 et AO60

Traitement de finition par CA

Captage et traitement des COV

1^{ère} phase



Solution envisagée par Séché

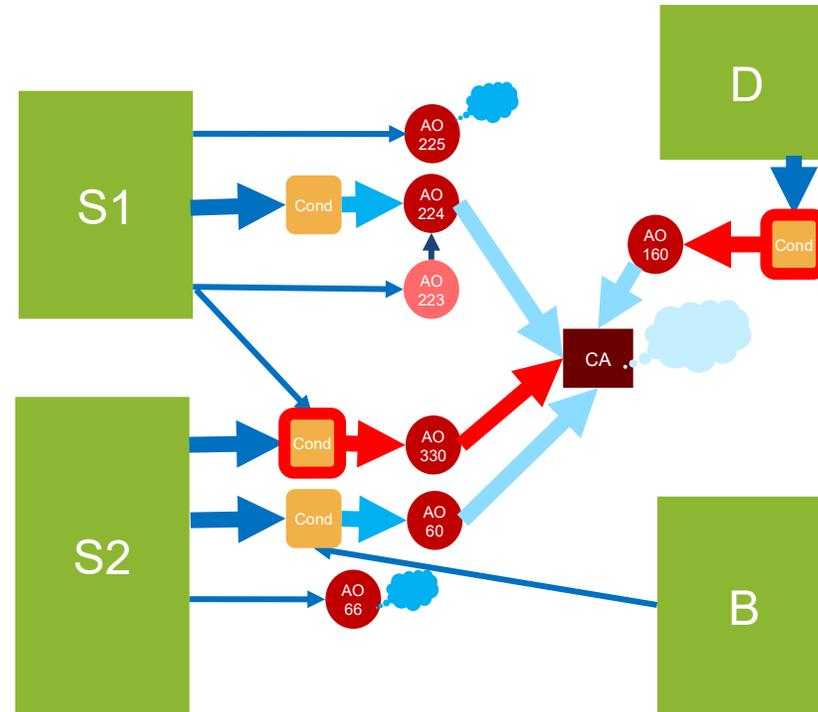
Optimisation des flux collectés

Mise en œuvre de pré-condenseurs en amont des colonnes de lavage AO224 et AO60

Traitement de finition par CA

2ème phase

Captage et traitement des COV



Solution envisagée par Séché

Avantages

- Matériaux adaptés à la nature des flux captés
- Optimisation réseau de captage/traitement existant
- Prétraitement avant colonnes pour limiter la charge entrante
- Des systèmes de traitement différenciés et adaptés aux flux à traiter
- Une solution réclamant davantage d'investissements mais moins couteuse en fonctionnement
- Objectif visé : conformité aux MTD

**Captage et
traitement des
COV**

Solution envisagée Séché

Planning du projet

- **Décembre 2022 : Validation au stade APS et chiffrage**
- **Juin 2023 : MSI (conformément à l'APMD) pour les flux contributeurs principaux (AO60 et AO224)**
- **Fin 2023 : MSI pour les flux contributeurs secondaires (AO330 et AO160)**
- **Suite n°1 : Complément ERS (Etude de Risque Sanitaire) (en cours de chiffrage) – Échéance (après mise en service captation COV)**
- **Suite n°2 : Analyses atmosphériques en périphérie du site (en cours de chiffrage) – Échéance (après mise en service captation COV)**
- **Suite n°3 : Plan de surveillance atmosphérique conforme aux MTD (Meilleures Techniques Disponibles)**

Captage et traitement des COV