

RESUME NON TECHNIQUE DU DOSSIER DE DEMANDE D'AUTORISATION ENVIRONNEMENTALE UNIQUE

(TITRE VIII DU LIVRE 1^{ER} DU CODE DE L'ENVIRONNEMENT)

ENVIE RHONE
ALPES

Octobre 2021 – Indice 01



Nos valeurs redonnent de la valeur

SITE DE TRANSIT,
REGROUPEMENT ET
PREPARATION EN VUE DE LA
REUTILISATION DE DEEE

Commune de :

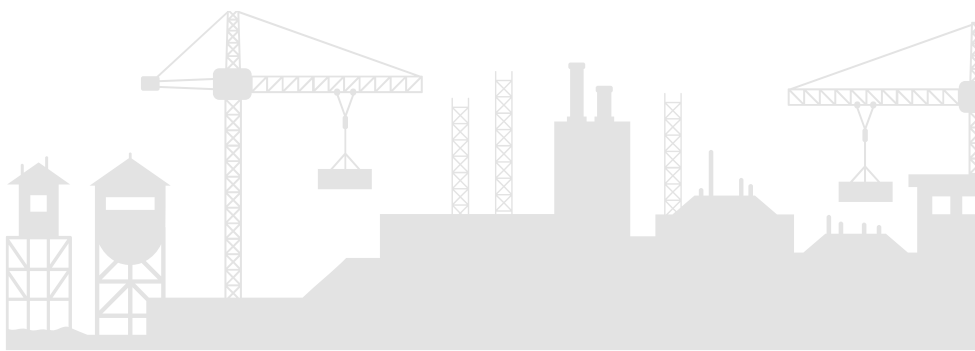
Saint-Etienne

Loire (42)



ecorce
ICPE CONSEIL

SAS Ecorce ICPE Conseil
La Coursive – 7 rue Robert et Reynier
69 190 Saint-Fons
Mail : damien.ecorce@icpe-conseil.fr
Tél : 06.34.44.56.43



PREAMBULE

Le réseau ENVIE est présent sur le territoire de Saint-Etienne Métropole depuis de plus de 20 ans.

Aujourd'hui, un site est dédié à l'activité de réemploi électroménager (société ENVIE LOIRE, dans le quartier de Montplaisir à Saint-Etienne) et un autre site à l'activité logistique de DEEE (société Envie 2E LOIRE à Saint-Priest-en-Jarez dans la Loire).

Les surfaces d'emprise de ces deux sites existants ne permettent pas la réalisation de projets d'extension pour répondre aux besoins de croissance des structures. Un déménagement de ces deux sites vers une nouvelle installation de plus grande capacité devient nécessaire pour répondre aux besoins de croissance des activités.

C'est dans ce contexte que le réseau ENVIE envisage le déménagement des sites de Montplaisir et de Saint-Priest-en-Jarez sur un nouveau site à Saint-Etienne, 4 rue Denise Bastide, qui sera exploité par la société ENVIE RHONE ALPES.

Ce déménagement permettra d'augmenter les capacités de recyclage des installations et créera des synergies au niveau des activités réemploi et logistique, des fonctions supports et induira des réductions de coûts d'exploitation.

Nota : ENVIE est actuellement locataire du site de Saint-Priest-en-Jarez. Ce site sera restitué à son propriétaire après déménagement. ENVIE est propriétaire du site de Montplaisir. Ce site sera mis à la vente après déménagement.

La société ENVIE RHONE ALPES projette donc la création d'un nouveau **site de transit, regroupement et préparation en vue de la réutilisation de DEEE** à Saint-Etienne (42), 4 rue Denise Bastide, sur l'emprise d'un ancien site industriel exploité par la société GEODIS.

La réhabilitation de l'ancien site industriel de la société GEODIS est totalement en phase avec l'objectif poursuivi par le législateur en matière de « **recyclage maîtrisé d'anciens sites industriels** » et de **non-artificialisation des sols**.

Les activités projetées par la société ENVIE RHONE ALPES nécessitent des installations spécifiques pouvant générer des nuisances et des risques pour l'environnement et les populations avoisinantes.

Le Livre V Titre 1er du Code de l'Environnement relatif aux Installations Classées pour la Protection de l'Environnement (ICPE) établit les règles et procédures à suivre pour les installations susceptibles de présenter des risques pour l'environnement et la population avoisinante.

La liste de ces installations « à risques » est détaillée dans la nomenclature ICPE dont le contenu a connu des modifications au fur et à mesure de la parution des décrets de refonte. La nomenclature définit pour chaque rubrique des seuils à partir desquels l'installation est classée sous le régime soit de déclaration, d'enregistrement ou d'autorisation.

L'installation sera soumise à **autorisation** au titre de la **rubrique 2790** (Traitement de déchets dangereux) et au régime de l'**enregistrement** au titre de la **rubrique 2711** (Installations de transit, regroupement, tri ou préparation en vue de la réutilisation de déchets d'équipements électriques et électroniques) de la nomenclature des installations classées. Le volume de Déchets d'Equipements Electriques et Electroniques (DEEE) susceptible d'être entreposé sur le site sera d'environ **1480 m³**.

A ce titre, le présent dossier concerne la **demande d'autorisation environnementale unique** d'un site de **transit, regroupement et préparation en vue de la réutilisation de DEEE** sur la commune de Saint-Etienne.

L'ordonnance n° 2017-80 du 26 janvier et les décrets n° 2017-81 et n° 2017-82 du 26 janvier 2017 ont inscrit le dispositif d'autorisation environnementale unique dans le Code de l'Environnement aux articles L. 181-1 à L. 181-31 et R. 181-1 à R. 181-56.

L'autorisation environnementale unique est entrée en vigueur le 1^{er} mars 2017. Cette autorisation environnementale s'applique aux Installations Classées pour la Protection de l'Environnement (ICPE) relevant du régime de l'autorisation ainsi qu'aux Installations, Ouvrages, Travaux et Activités soumis à la loi sur l'eau (IOTA) relevant du régime de l'autorisation. Cette procédure unique poursuit trois objectifs :

- Simplifier les procédures sans diminuer le niveau de protection environnementale ;
- Améliorer la vision globale de tous les enjeux environnementaux d'un projet ;
- Accroître l'anticipation, la lisibilité et la stabilité juridique pour le porteur de projet.

Les installations projetées par la société ENVIE RHONE ALPES étant soumises à autorisation au titre de la réglementation ICPE, elles sont en conséquence soumises à autorisation environnementale unique.

Ce dossier est effectué en application des parties législative et réglementaire du Chapitre Unique du Titre VIII du Livre 1^{er} du Code de l'Environnement relatif à l'autorisation environnementale unique. Il se compose des éléments requis aux articles R181-12 et D181-15-2 du Code de l'Environnement, notamment :

- D'un résumé non technique du dossier (feuillet à part) ;
- D'une présentation générale ;
- D'une notice d'incidence sur l'environnement ;
- D'une étude exposant les dangers que peut présenter l'installation ;
- L'avis du Maire de la commune de Saint-Etienne sur les conditions de remise en état du site après cessation d'activité ;
- Une analyse de compatibilité aux plans et programmes applicables ;
- Des Annexes.

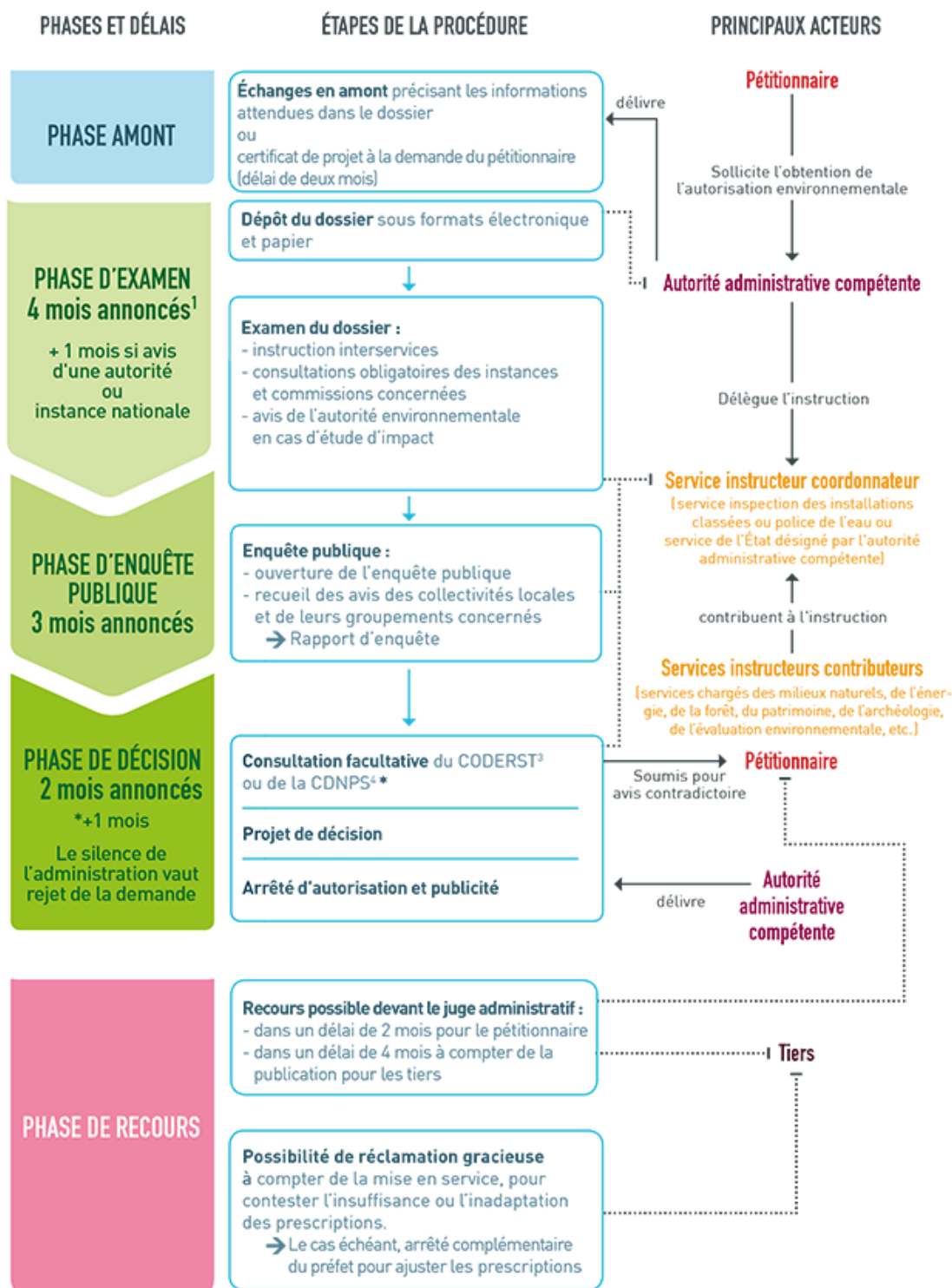
Les installations de la société ENVIE RHONE ALPES ne feront pas l'objet des autorisations suivantes :

- Autorisation au titre de la Loi sur l'Eau ;
- Autorisation de défrichement ;
- Demande de dérogation au titre des espèces protégées.

Le dossier sera soumis à enquête publique conformément aux articles R. 181-36 à R. 181-38 du Code de l'Environnement. Cette enquête s'insère dans la procédure administrative selon le logigramme figure suivante conformément aux articles R181-16 et suivants du Code de l'Environnement.

En conséquence, ce dossier doit être adressé pour avis aux différents services départementaux concernés, ainsi qu'au Maire de chaque commune comprise dans le rayon d'affichage en vue de recueillir l'avis du conseil municipal, à savoir les communes de Saint-Etienne, Saint-Jean-Bonnefonds et La Talaudière. Ces communes se situent dans le département de la Loire (42).

LES ÉTAPES ET LES ACTEURS DE LA PROCÉDURE



1. Ces délais peuvent être suspendus, arrêtés ou prorogés : délai suspendu en cas de demande de compléments ; possibilité de rejet de la demande si dossier irrecevable ou incomplet ; possibilité de proroger le délai par avis motivé du préfet. 2. CNPN : Conseil national de la protection de la nature. 3. CODERST : Conseil départemental de l'environnement et des risques sanitaires et technologiques. 4. CDNPS : Commission départementale de la nature, des paysages et des sites.

Figure 1 : Procédure d'instruction de la demande d'autorisation environnementale unique

SOMMAIRE

1. PRESENTATION DE LA SOCIETE ENVIE RHONE ALPES.....	8
2. PRESENTATION DU SITE DU PROJET	10
3. DESCRIPTION DES INSTALLATIONS PROJETEES	13
3.1. Présentation du bâtiment existant et des travaux de réhabilitation projetés.....	13
3.2. Présentation des installations extérieures	14
4. NATURE, QUANTITE ET ORIGINE DES DECHETS TRANSITANT SUR LE SITE	15
5. DESCRIPTION DES ACTIVITES PROJETEES	16
5.1. Description de l'activité logistique.....	16
5.2. Description de l'activité réemploi	17
6. CONDITIONS DE STOCKAGE DES DEEE	18
7. EFFECTIFS ET HORAIRES DU SITE.....	20
8. PRINCIPALES MESURES DE REDUCTION DES IMPACTS SUR L'ENVIRONNEMENT	20
8.1. Impact sur le site.....	20
8.2. Impact sur le milieu naturel aquatique.....	20
8.3. Impact sur les sols et les eaux souterraines	20
8.4. Impact sur la faune, la flore et les zones protégées	21
8.5. Impact sur la qualité de l'air.....	21
8.6. Impact sur l'environnement sonore	21
8.7. Impact sur le paysage	21
9. PRINCIPALES MESURES DE REDUCTION DES RISQUES ACCIDENTELS.....	23

1. PRESENTATION DE LA SOCIETE ENVIE RHONE ALPES

ENVIE RHONE ALPES est une entreprise solidaire œuvrant contre l'exclusion et pour le retour à l'emploi au travers d'activités économiques de gestion des déchets, principalement dans le domaine des DEEE : réutilisation, collecte, tri, regroupement, démantèlement et traitement pour des clients éco-organismes, institutionnels, entreprises tertiaires et industriels.

ENVIE RHONE ALPES a été créé en 2015, suite au regroupement des sociétés ENVIE SUD-EST et ENVIE 2E LOIRE. Les entités **ENVIE 2E LOIRE** et **ENVIE LOIRE** seront les deux entités de ENVIE RHONE ALPES qui occuperont le site industriel et commercial implanté au 4 rue Denise Bastide à Saint Etienne, ENVIE RHONE ALPES (ERA) étant la holding du groupement régional constitué de 5 sociétés et associations sur les départements de la Loire, du Rhône et de l'Isère.

L'organigramme du groupe ENVIE RHONE ALPES est présenté figure suivante.

La société ENVIE RHONE ALPES exerce les activités principales suivantes :

- La **collecte de DEEE** auprès des distributeurs d'électroménagers, des déchèteries ou des professionnels (entreprises, industries), et leur regroupement. Cinq types de DEEE sont collectés :
 1. Le GEM F : Gros Électroménager Froid : type réfrigérateur, congélateur... ;
 2. Le GEM HF : Gros Électroménager Hors Froid : type cuisinière, machine à laver, four, lave-vaisselle... ;
 3. Le PAM : Petit Appareil en Mélange : type cafetières, aspirateur, fer à repasser... ;
 4. Les Écrans à tube cathodique (TRC) ;
 5. Les Écrans plats.
- La **réparation de DEEE en vue de la réutilisation / revente** ;
- Le **démantèlement de DEEE** (désassemblage) et **dépollution** (extraction des composants polluants) dans le but d'isoler les sous-produits nécessitant un traitement spécifique. Les sous-produits issus du démantèlement sont expédiés vers les filières de valorisation (métaux ferreux, non-ferreux, polymères) et d'élimination (condensateurs au PCB, tubes cathodiques, cartes électroniques), respectueuses de la législation.

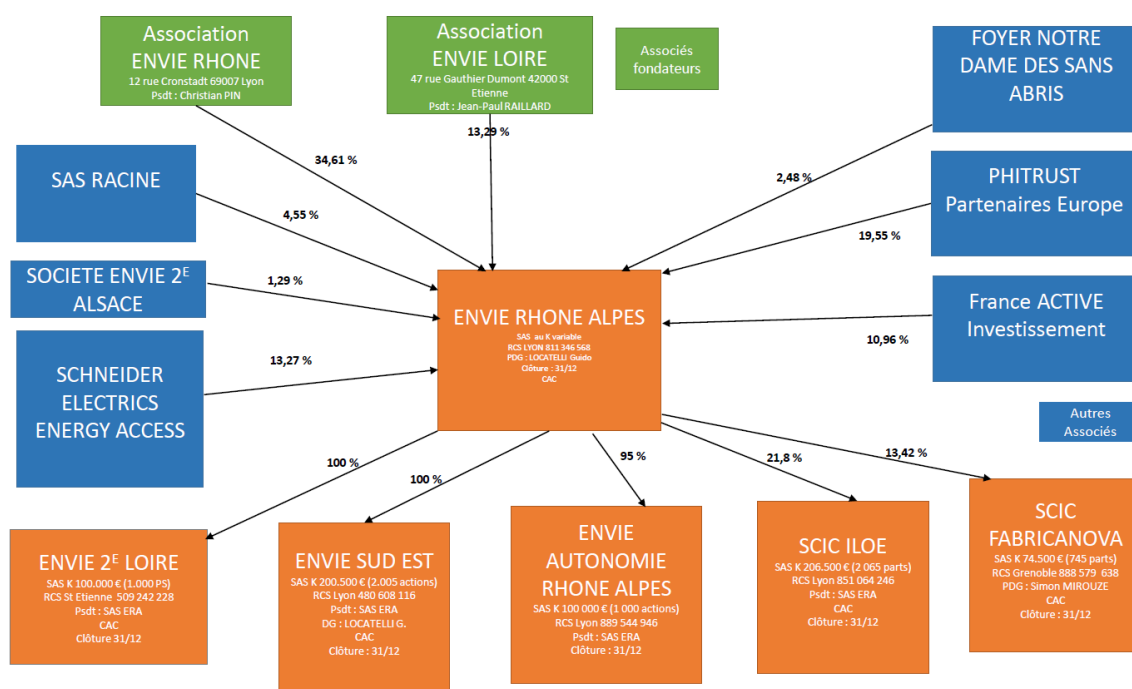


Figure 2 : Organigramme d'ENVIE RHONE ALPES

Toutes les entreprises du réseau ENVIE sont des entreprises d'insertion agréées par les pouvoirs publics et répondant à un cahier des charges exigeant avec des objectifs de retour à l'emploi.

Elles ont donc pour vocation de mettre leurs activités économiques au service d'une mission de requalification professionnelle et sociale d'hommes et de femmes en situation d'exclusion. ENVIE RHONE ALPES exercent ses activités sous statut de société commerciale, et peut donc dégager des bénéfices, mais ne rémunère pas d'actionnaires et réinvestit ses profits dans l'entreprise et le projet social (politique de formation, développement de l'encadrement, et investissements matériels).

ENVIE RHONE ALPES participe directement à la lutte contre les exclusions en permettant à chacun de ses salarié(e)s de bénéficier d'un :

- Parcours de professionnalisation associant formation pratique et théorique en lien avec les postes occupés ;
- Accompagnement et d'un suivi social individuel permettant à chacun de résoudre les problèmes connexes à l'emploi (logement, santé, illettrisme, situation administrative et financière...) ;
- Autonomie financière et d'un statut grâce à l'emploi retrouvé (période de 4 à 24 mois) ;
- Accompagnement à la construction du projet professionnel, en vue de la préparation à la sortie en emploi ou en formation.

ENVIE RHONE ALPES dispose actuellement de **trois centres collecteurs** :

- Le centre de regroupement de Villeurbanne (69) ;
- Le centre de collecte de Saint-Priest-en-Jarez (42) ;
- Le centre de collecte de Riorges (42).

Chacun de ces 3 sites répondent aux exigences et aux moyens nécessaires à la gestion du ramassage non massifié des DEEE pour le compte de l'**éco-organisme ECOSYSTEM**.

Sur le site de Villeurbanne, ENVIE RHONE ALPES représente environ 140 salariés dont 95 en insertion et accueille les activités suivantes :

- Collecte en camions hayons et en polybennes ;
- Regroupement de DEEE ;
- Traitement de DEEE ;
- Réemploi, rénovation et revente de DEEE ;
- Regroupement et valorisation de déchets d'emballage.

Sur les sites de Saint-Priest-en-Jarez, de Riorges et de Montplaisir, ENVIE RHONE ALPES représente environ 55 salariés dont 38 en insertion et accueille les activités suivantes :

- Collecte en camions hayons et en polybennes ;
- Regroupement de DEEE ;
- Traitement de DEEE ;
- Réemploi, rénovation et revente de DEEE.

2. PRESENTATION DU SITE DU PROJET

Le projet est implanté 4 rue Denise Bastide à Saint-Etienne (42), sur l'emprise d'un ancien site industriel exploité par la société GEODIS.

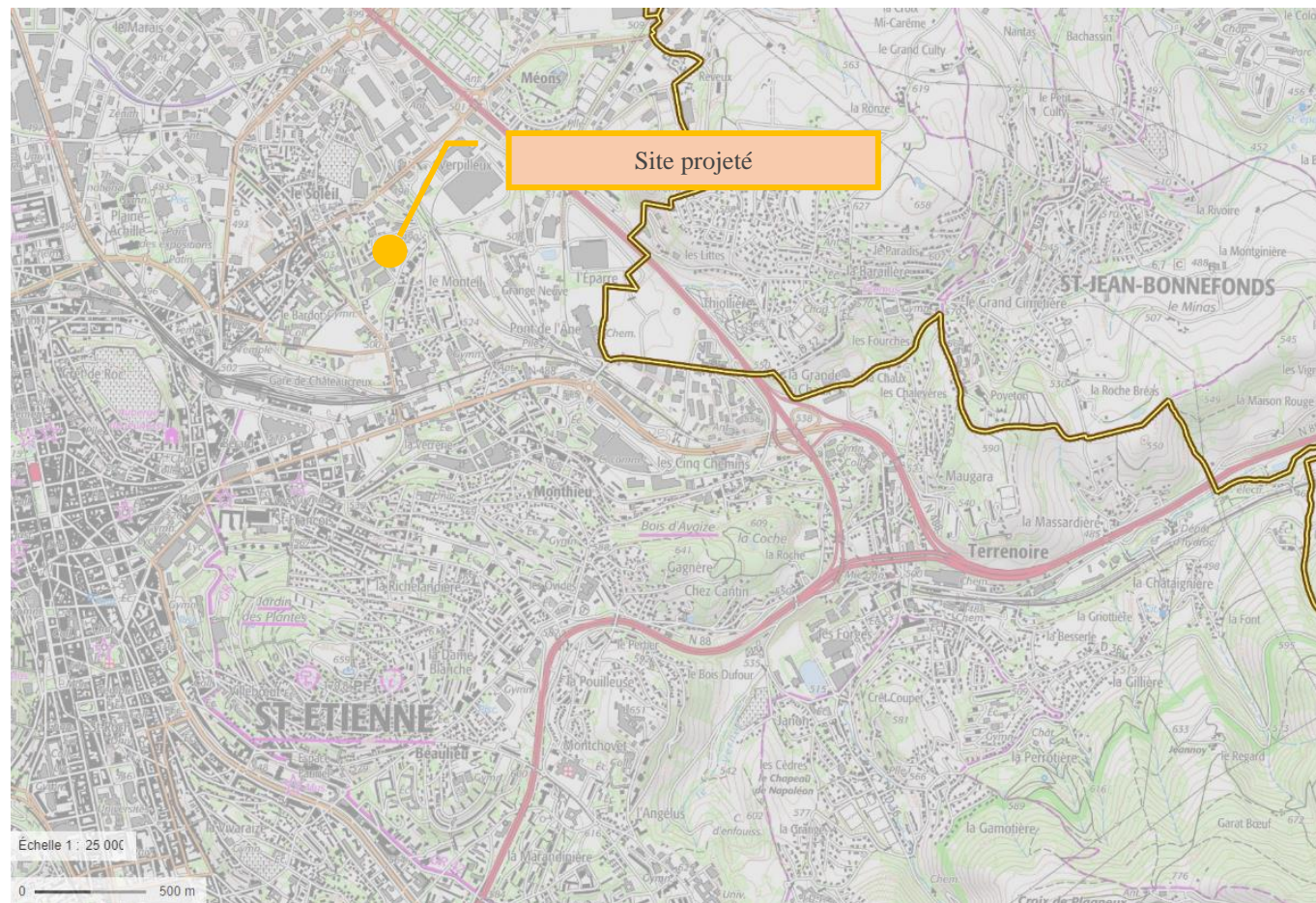


Figure 3 : Plan de situation

L'objectif du projet de la société ENVIE est de réhabiliter les installations du site, constituées principalement d'un bâtiment d'une surface d'environ 2500 m² sur un terrain d'une surface d'environ 12 400 m².

Le terrain du projet se trouve sur la parcelle cadastrale 000 DN 177.

Une vue aérienne du site est présentée figure suivante.

L'environnement proche du site est constitué :

- A l'ouest : de la rue Denise bastide puis d'habitations ;
- Au sud : de zones d'activités dont une station-service ;
- A l'est : de zones d'activités ;
- Au nord : de la rue Denise Bastide puis de zones d'activités dont une centrale à béton.



Figure 4 : Vue aérienne du site

Des photographies du site existant sont présentées ci-après.



Figure 5 : Face Nord du bâtiment existant



Figure 6 : Face Sud du bâtiment existant

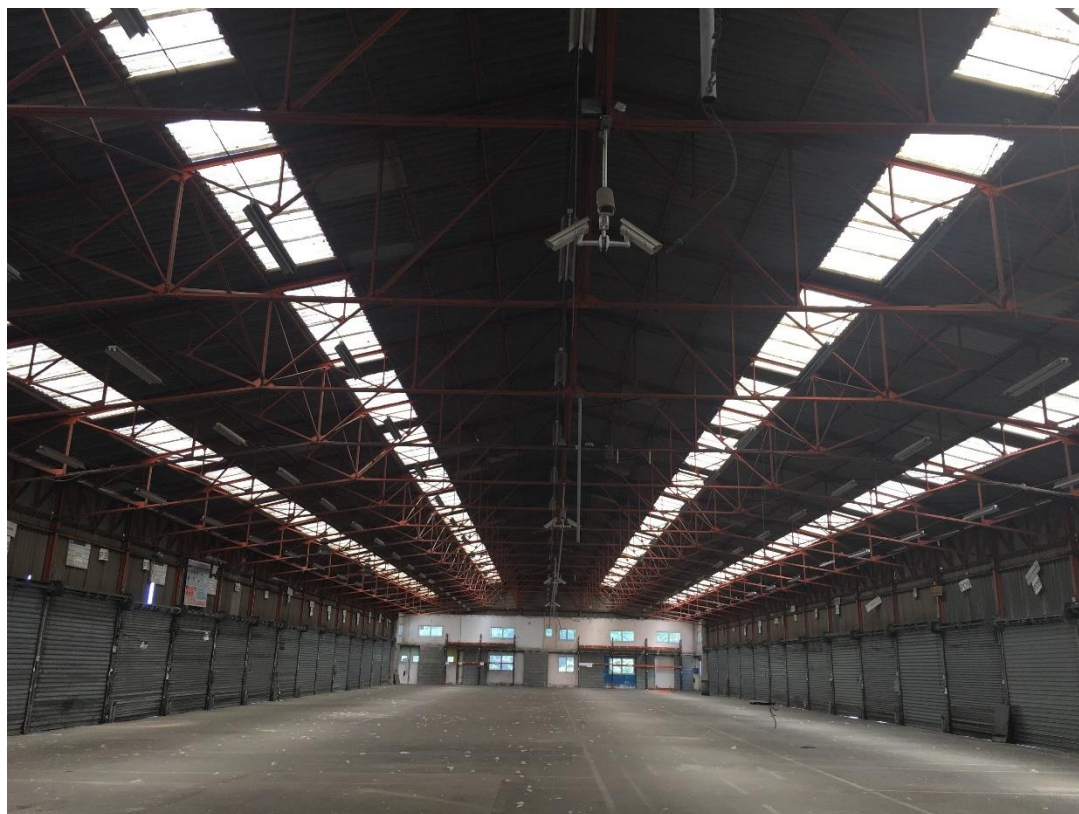


Figure 7 : Intérieur du bâtiment existant

3. DESCRIPTION DES INSTALLATIONS PROJETEES

Les installations auront pour vocation le transit, tri, regroupement et revalorisation de DEEE dont les activités sont présentées de manières détaillées chapitres suivants.



Figure 8 : Vue 3D du site réhabilité

3.1. PRESENTATION DU BATIMENT EXISTANT ET DES TRAVAUX DE REHABILITATION PROJETES

Le site existant comporte un bâtiment d'une surface d'emprise d'environ 2500 m² et d'une hauteur au faitage d'environ 9,30 m. La surface d'emprise de ce bâtiment ne sera pas modifiée dans le cadre du projet.

Le bâtiment existant est doté d'une structure métallique de stabilité au feu réputée inférieure à 15 minutes. Il est actuellement composé d'un ensemble anciennement destiné à des activités logistiques, et, en sa partie ouest, d'un ancien bloc de bureaux et de locaux sociaux.

Les travaux de réhabilitation suivants seront réalisés au niveau du bâtiment existant :

- Le bardage des parois extérieures sera remplacé par un bardage double peau avec isolant en laine de roche ;
- La toiture sera déposée et remplacée par une toiture en bac acier avec isolant en laine de roche, le tout répondant à la classe Broof(t3) ;
- Des trappes de désenfumage seront mises en œuvre en toiture du bâtiment de production à hauteur de 2 % en surface utile de désenfumage ;
- Des quais de chargement/déchargement seront réaménagés en façade nord et sud ;

- L'ancien bloc de bureaux implanté à l'ouest du bâtiment sera réaménagé pour accueillir de nouveaux bureaux et locaux sociaux (vestiaires, sanitaires, réfectoire), ainsi qu'un magasin destiné à la revente des DEEE. Ce magasin sera classé en tant qu'Etablissement Recevant du Public (ERP) de type M de 5^{ème} catégorie. Des travaux de réhabilitation seront réalisés au niveau des façades du futur magasin ;
- Des travaux seront réalisés au niveau du mur séparatif entre la zone production et le bloc bureau afin de rendre ce mur coupe-feu de degré 2 h (REI 120) jusqu'en sous-face de toiture. Les portes au travers de ce mur seront remplacées par des portes de degré coupe-feu également de 2 h ;
- Un mur en panneau sandwich laine de roche sera nouvellement construit pour séparer les activités logistiques et les ateliers de réemploi (cf. description des activités chapitres suivants).

Le projet comprendra l'aménagement de nouveaux locaux à l'intérieur du bâtiment pour accueillir de nouvelles activités, notamment :

- Un atelier de purge de fluide frigorigène implanté en local coupe-feu de degré 2 heures (REI120) ;
- Une mezzanine métallique démontable d'environ 150 m² destiné au personnel d'exploitation de l'atelier réemploi ;
- Des zones de lavage et d'essai des DEEE en cours de réparation, ainsi que le réseau d'évacuation des effluents vers le réseau d'eaux usées ;
- Des postes de charge des batteries des chariots élévateurs. La puissance maximale de courant continu utilisable pour les opérations de charge sera d'environ 10 kW ;
- Des bureaux destinés au personnel d'exploitation ;
- Des sanitaires.

Des aérothermes à gaz seront nouvellement installés au niveau des ateliers réemploi.

3.2. PRESENTATION DES INSTALLATIONS EXTERIEURES

Les installations extérieures comprendront :

- Un pont bascule pour les pesées des camions de transport des DEEE ;
- Des zones de stockages de DEEE en ilots extérieurs, en bennes ou sous auvent ;
- Deux bassins de rétention des eaux pluviales nouvellement créés dans le cadre du projet. Deux débourbeurs/séparateurs d'hydrocarbures seront nouvellement mis en place en amont des deux bassins. Une vanne d'obturation manuelle sera mise en place en aval du bassin nord. Le bassin sud sera quant à lui doté en aval d'une pompe de relevage ;
- Une zone de stockage de bouteilles de propane utilisées pour le fonctionnement de chariots élévateurs ;
- Des voiries, des parkings VL et PL ;
- Une zone d'entreposage de deux bennes à déchets produits par le site (DIB, cartons, ...) ;
- Des espaces verts.

Le détail des surfaces du site après travaux d'aménagement est présenté tableau suivant.

Il est à noter que le projet induira une diminution des surfaces imperméabilisées par rapport à la situation actuelle. Cette réduction est induite par la création des nouveaux bassins de rétention des eaux pluviales et l'augmentation des surfaces d'espaces verts.

4. NATURE, QUANTITE ET ORIGINE DES DECHETS TRANSITANT SUR LE SITE

Les déchets susceptibles de transiter sur le site seront des **DEEE (Déchet d'Équipement Électrique et Electronique)**.

Les flux de DEEE seront collectés par les camions de la société ENVE 2E LOIRE dans environ 150 points d'enlèvements situés dans les départements de la Loire (42) et de la Haute-Loire (43). Ces points d'enlèvements sont principalement des déchèteries et des distributeurs (DARTY, BOULANGER, ...).

Les flux seront collectés au moyen de camions hayon, majoritairement poids lourds (16 tonnes) et parfois en véhicules légers hayon (20 m³) en cas de conditions d'accès aux points d'enlèvements non adaptées aux poids lourds.

Ces DEEE sont classés en cinq types principaux :

1. Le GEM F : Gros Électroménager Froid : type réfrigérateur, congélateur... ;
2. Le GEM HF : Gros Électroménager Hors Froid : type cuisinière, machine à laver, four, lave-vaisselle... ;
3. Le PAM : Petit Appareil en Mélange : type cafetières, aspirateur, fer à repasser... ;
4. Les Écrans à tube cathodique (TRC) ;
5. Les Écrans plats.

Les GEM F et les GEM HF seront collectés en vrac et déposés à même le plancher du véhicule. Ils seront manipulés au diable lors de la collecte puis au chariot élévateur à pinces sur le centre de regroupement.

Les écrans plats et cathodiques et les PAM seront mélangés dans des caisses grillagées de 1 m³ au niveau des points d'enlèvements. Ils seront manipulés au gerbeur électrique lors de la collecte puis au chariot élévateur à fourches sur le centre de regroupement.

Les néons et les lampes seront conditionnés séparément dans des caisses plastiques au niveau des points d'enlèvements. Ils seront manipulés au gerbeur électrique lors de la collecte puis au chariot élévateur à fourches sur le centre de regroupement.

Les volumes de DEEE susceptibles d'être présents sur le site sont les suivants :

- GEM F : environ 550 m³ ;
- GEM HF : environ 650 m³ ;
- PAM environ 400 m³ ;
- Ecrans : environ 350 m³ ;
- Néons et lampes : environ 150 m³.

Les **volumes total de DEEE** susceptibles d'être présents sur le site sera de l'ordre de **1480 m³**.

La composition des DEEE transitant sur le site de la société ENVIE RHONE ALPES a été déterminée selon des études sectorielles de la filière de gestion des DEEE, notamment réalisées par l'organisme ECOSYSTEM, dont certaines fiches descriptives sont présentées figures suivantes.

La composition de certains DEEE est également déterminée par les exploitants des installations de traitement des DEEE, à même de caractériser de manière précise les gisements de matériaux issus du traitement.

Les résultats des études d'ECOSYSTEM et les données à disposition de la part des exploitants des installations de traitement de déchets sont synthétisées ci-après.

Ces études montrent que les DEEE contiennent en règle générale moins de 1 % en masse de matières dangereuses.

En considérant plusieurs hypothèses majorantes, la **quantité maximale de substances dangereuses** qui sera susceptible d'être présente dans les DEEE transitant sur le site de la société ENVIE RHONE ALPES restera **inférieure à 5 tonnes**.

5. DESCRIPTION DES ACTIVITES PROJETEES

5.1. DESCRIPTION DE L'ACTIVITE LOGISTIQUE

L'activité logistique de la société ENVIE RHONE ALPES est certifiée ISO 14 001.

Les PL et VL de collecte des DEEE accèderont au site par l'entrée sud et sortiront par la sortie nord. Les camions procéderont à des pesées à plein et à vide sur le pont bascule.

L'ensemble des documents de traçabilité (BSD, lettres de voiture...) seront émis et signés par les encadrants de l'activité.

Les véhicules seront déchargés au niveau des trois quais de déchargement sud.

Dans le cas de camions contenant plusieurs flux de DEEE, la pesée au pont bascule ne sera pas obligatoire. Les flux de DEEE seront dans ce cas pesés séparément par des balances plateaux à l'intérieur du bâtiment.

Le déchargement et la pesée des DEEE seront réalisés par des opérateurs au moyen de diables pour les DEEE stockés en vrac et au moyen de transpalettes électriques pour les DEEE en caisses. Tous les flux de DEEE sont pesés sur les balances plateaux avant d'être dirigés vers leur zone de stockage.

Après leur déchargement, les appareils seront rapidement diagnostiqués. Les appareils présentant un potentiel de réemploi (revendables et réparables) seront transférés vers leur zone de stockage en attente de prise en charge par l'atelier réemploi.

Les GEM F seront stockés allongés et empilés par 4 avant d'être chargés dans une semi-remorque entreposée en débord à quai, puis expédiés vers leur centre de traitement.

Les GEM HF seront stockés à l'intérieur du bâtiment par lot de 4 appareils puis manipulés par un chariot élévateur à pinces. Les appareils seront stockés dans une benne de 30 m³ ou dans une semi-remorque à fond mouvant positionnée en débord à quai. Les GEM HF seront ensuite expédiés vers leur centre de traitement.

Les PAM seront stockés en caisses grillagées de 1 m³. Au regard des risques potentiels de départ d'incendie présentés par les PAM (présence de batteries/piles/accumulateurs), les PAM seront directement stockés sous auvent extérieur après déchargement. Les caisses de PAM seront arrasées manuellement pour être gerbées sur deux niveaux. Les caisses de PAM seront ensuite expédiées vers leur centre de traitement par semi-remorque.

Les écrans seront stockés en caisses grillagées de 1 m³ à l'intérieur du bâtiment. Les caisses d'écrans seront arrasées manuellement pour être gerbées sur deux niveaux. Elles seront ensuite expédiées vers leur centre de traitement par semi-remorque.

Les néons et lampes seront stockés sous auvent extérieur en caisses grillagées de 1 m³. Les caisses seront arrasées manuellement pour être gerbées sur trois niveaux. Les caisses de néons et lampes seront ensuite expédiées vers leur centre de traitement par semi-remorque.

Une activité de transit et de regroupement de déchets non dangereux (papiers, gobelets, cartons, bouteilles, plastiques, canettes), nommée activité Lemon Tri, sera également réalisée au niveau de la zone logistique. Dans le cadre de cette activité, un ou deux camions VL (20 m³ hayon) collecteront chaque jour des déchets de bureaux dans les administrations et entreprises du secteur. Les déchets collectés seront tous non dangereux. Les camions seront déchargés manuellement puis pesés par catégories de déchets avant d'être stockés. Une partie de ces déchets (cartons, bouteilles plastiques) sera mis en balle au moyen d'une petite presse à balle verticale. Ces balles de 300 kg chacune seront stockées en intérieur sur deux niveaux. L'ensemble des flux Lemon tri sera évacué en semi-remorque par les quais nord. Le stock maximum de déchets non dangereux susceptible d'être présent sur le site au titre de l'activité Lemon Tri sera de 80 m³.

5.2. DESCRIPTION DE L'ACTIVITE REEMPLOI

Les principales opérations sur les DEEE réalisées au sein des ateliers de réemploi sont les suivantes :

- Pré-tri ;
- Pré-diagnostic ;
- Diagnostic ;
- Réparation ;
- Nettoyage ;
- Contrôle qualité ;
- Conditionnement en vue d'un stockage ou d'une expédition vers le point de vente ;
- Gestion d'un stock de pièces détachées ;
- Espace SAV : Service après-vente garantie et hors garantie.

Les flux de DEEE réparés sont composés d'environ 80 % de GEM F et de GEM HF, et de 20 % de PAM et d'écrans.

Les activités de réemploi induisent le rejet d'eaux usées non domestiques constituées :

- D'eaux de lavage des produits rénovés en fin de process (lavage intégral des produits au karcher et produits lessiviels) ;
- D'eaux de lavage issues de la vidange des machines à laver en test (assimilables à des eaux usées domestiques).

Le volumes d'eaux usées non domestiques rejetés à l'année est de l'ordre de 40 m³ à 65 m³.

L'activité réemploi présentera également un atelier de purge de réseau de fluides frigorigènes des GEM F. Les DEEE contenant des fluides frigorigènes fluorés visés à l'annexe I du règlement (UE) n°517/2014 relatif aux gaz à effet de serre fluorés seront identifiés dans le cadre du registre des déchets transitant sur le site. Aucun traitement ou purge ne sera réalisé sur site pour ces DEEE. Les DEEE contenant des fluides frigorigènes autres que ceux visés à l'annexe I du règlement (UE) n°517/2014 relatif aux gaz à effet de serre fluorés (R600a par exemple) seront purgés à l'atmosphère à l'intérieur d'un local dédié (environ 15 recharges par semaine - 35 g par recharge).

6. CONDITIONS DE STOCKAGE DES DEEE

Les DEEE seront entreposés conformément aux dispositions de la norme CENELEC CLC/TS 50625-4 relative aux exigences de collecte, logistique et traitement pour les DEEE.

Ces dispositions sont reprises ci-après.

Les DEEE seront en permanence stockés de manière appropriée et le site géré avec attention pour éviter les problèmes liés à l'environnement, à la santé et à la sécurité.

Tous les DEEE seront stockés sur des surfaces imperméables munies d'installations de collecte de débordement (drains, séparateurs, etc.) afin d'éviter la pollution.

Les DEEE qui seront adaptés à la préparation en vue de la réutilisation seront identifiés, séparés, et stockés sous une protection étanche.

Selon le type de DEEE stocké (DEEE contenant de l'huile, par exemple), des matériaux absorbants, des décanteurs et des épurateurs-dégraisseurs seront disponibles.

Nota : Les DEEE contenant des huiles sont, par exemple, des réfrigérateurs, des climatiseurs et des radiateurs.

Le gros électroménager hors-froid n'exige pas de protection étanche.

Les lampes seront stockées séparément des autres DEEE sous protection étanche afin de ne pas les endommager ou les casser avant leur arrivée dans une installation de traitement. Les lampes ou parties de lampe cassées qui ne sont pas placées dans le conteneur seront collectées sans délai et stockées dans des conteneurs pouvant être fermés, puis envoyées à une installation de traitement.

Les batteries extraites et isolées seront stockées dans des réceptacles solides sous protection étanche, et placées à au moins deux mètres d'autres matériaux combustibles.

Tous les autres DEEE stockés dans les installations de collecte et les installations logistiques, et considérés comme n'étant pas appropriés pour la préparation en vue de la réutilisation, pourront ne pas faire l'objet d'une protection étanche, à condition que les quantités entreposées simultanément ne dépassent pas :

- Un volume de 204 m³ ; ou
- Une période de plus de 14 jours calendaires, selon l'endroit.

Nota : Une benne ampli-roll est censée pouvoir recevoir un volume de 34 m³ environ, et un véhicule transporter deux conteneurs de ce type, pour trois flux (équipements d'échange thermique, écrans et petits appareils en mélange, par exemple), soit 204 m³. L'entreposage des équipements cassés pouvant produire un lixiviat ou dont le traitement peut être compromis s'ils sont mouillés exige l'utilisation d'une protection étanche.

Nota : Une protection étanche peut être, par exemple, un couvercle ou un capot recouvrant un conteneur, un conteneur fermé ou un bâtiment avec un toit. Les équipements à TRC, les équipements à écran plat, les équipements d'échange thermique, les radiateurs à accumulation nocturne et les lampes seront entreposés dans des réceptacles ou empilés d'une manière stable pour éviter de les endommager ou de les casser.

Les zones de stockage de DEEE prévues sur le site de la société ENVIE RHONE ALPES sont décrites tableau suivant.

La **quantité totale de DEEE** susceptible d'être présente sur le site est d'environ **1480 m³**.

Tableau 1 : Description des zones de stockage de DEEE

Zone de stockage	Modes de stockage	Type de DEEE stockés	Zone réservée pour activité de stockage	Hauteur maximale de stockage	Volume maximal stocké
STOCKAGES EXTERIEURS BATIMENT					
Stock tampon 1	Stockage extérieur en masse	GEM F, GEM HF, PAM, Ecrans	100 m ²	2 m	200 m ³
Stock tampon 2	Stockage extérieur en masse	GEM F, GEM HF, PAM, Ecrans	150 m ²	2 m	300 m ³
Auvent	Stockage sous auvent en masse	PAM	100 m ²	2 m	200 m ³
		Lampes et néons	40 m ²	3 m	80 m ³
Bennes quai nord	Stockage en bennes bâchées	GEM F, GEM HF	2 bennes	2 m	60 m ³
STOCKAGES INTERIEURS BATIMENT					
Zone d'entreposage des écrans	Stockage intérieur bâtiment en masse	Ecrans	100 m ²	2 m	150 m ³
Zone d'entreposage des GEM HF	Stockage intérieur bâtiment en masse	GEM HF	100 m ²	2 m	100 m ³
Zone d'entreposage des GEM F non réparables	Stockage intérieur bâtiment en masse	GEM F	100 m ²	2 m	100 m ³
Zone d'entreposage de GEM HF et de GEM F réparables	Stockage intérieur bâtiment en masse	GEM F et GEM HF	150 m ²	2 m	150 m ³
	Rack	GEM HF	20 m ²	5 m	70 m ³
Zone d'entreposage des DEEE réparés	Rack	DEEE réparés	20 m ²	5 m	70 m ³
Zone Lemon Tri	Stockage intérieur bâtiment en masse	Déchets non dangereux (papiers, gobelets, cartons, bouteilles, plastiques, canettes)	40 m ²	2 m	80 m ³

Nota : Le site de la société ENVIE RHONE ALPES ne recevra pas de bouteilles de gaz avec les cuisinières car ces matériels (bouteilles de gaz) sont interdits dans les points de collecte dans lesquels les DEEE sont collectés (déchèteries, distributeurs...). Ces points de collectes refusent donc systématiquement de récupérer / accueillir des DEEE avec bouteilles de gaz. Si exceptionnellement des bouteilles de gaz se retrouvent dans le flux à collecter, les procédures internes de la société ENVIE RHONE ALPES permettent d'isoler avant l'entrée dans le bâtiment ces flux et de les rapporter instantanément au point de collecte concerné.

7. EFFECTIFS ET HORAIRES DU SITE

L'effectif du site sera de l'ordre de 60 à 80 personnes.

Les installations seront en fonctionnement du lundi au samedi de 06h00 à 19h00.

8. PRINCIPALES MESURES DE REDUCTION DES IMPACTS SUR L'ENVIRONNEMENT

8.1. IMPACT SUR LE SITE

Les travaux seront réalisés sur un terrain ayant déjà accueilli des activités industrielles.

Le projet n'induirait pas de travaux de terrassement notables.

Les principaux travaux hors bâtiment consisteront en la réhabilitation des voiries, la mise aux normes du réseau d'eaux pluviales et la création de deux bassins de rétention des eaux pluviales.

Les côtes de référence du terrain ne seront pas modifiées dans le cadre du projet.

Les travaux n'induiront pas de travaux de démolition de bâtiment ou de dévoiement de réseaux existants sur l'emprise du chantier.

8.2. IMPACT SUR LE MILIEU NATUREL AQUATIQUE

Les eaux résiduaires industrielles issues des ateliers de lavage et d'essai des DEEE seront collectées par un réseau interne.

Le rejet d'eaux résiduaires industrielles sera encadré par un **arrêté d'autorisation de déversement** signé entre le gestionnaire du réseau d'eaux pluviales et la société ENVIE RHONE ALPES. L'arrêté d'autorisation de déversement définira les conditions de rejet à respecter en termes de débit et concentration en polluants.

Les eaux usées sanitaires seront rejetées au réseau d'assainissement communal.

Les eaux pluviales seront rejetées vers le réseau d'eaux pluviales collectif, qui est quant à lui connecté à la station d'épuration Furania sur la commune de La Fouillouse (42).

Le principe de gestion des eaux pluviales se basera sur la mise en place de réseaux de collecte dotés de deux bassins de rétention des eaux pluviales de voiries et de toitures de volumes 245 m³ et 284 m³.

Deux débourbeurs/séparateurs d'hydrocarbures seront mis en place en amont des bassins de rétention pour le prétraitement des eaux pluviales avant rejet.

Une vanne d'obturation manuelle sera mise en place en aval du bassin de rétention nord. Le bassin sud sera doté en aval d'une pompe de relevage. La fermeture de la vanne d'obturation et l'arrêt de la pompe de relevage permettront d'assurer le confinement des effluents en cas de sinistre.

8.3. IMPACT SUR LES SOLS ET LES EAUX SOUTERRAINES

Le risque de pollution des sols occasionné par les nouvelles installations sera limité dans la mesure où :

- Les installations ne présenteront pas de stockages notables de produits liquides dangereux ;
- Aucun stockage de matières polluantes ne sera réalisé en dessous du niveau du sol (absence de stockage en fosse ou en cuve enterrée) ;

- Les aires de manipulation et d'entreposage des déchets seront bitumées ;
- Les eaux usées sanitaires seront rejetées dans le réseau d'assainissement collectif ;
- Les effluents générés en cas de sinistre ou de déversement accidentel seront collectés et confinés sur le site dans les bassins de rétention dédiés et équipés d'un dispositif d'obturation en aval.

8.4. IMPACT SUR LA FAUNE, LA FLORE ET LES ZONES PROTEGEES

Les futures installations ne présenteront pas d'impacts directs sur la faune, la flore et les habitats.

8.5. IMPACT SUR LA QUALITE DE L'AIR

La pollution de l'air liée à l'activité du site sera limitée aux activités suivantes :

- Rejet des gaz de combustion des aérothermes ;
- Emission des gaz de combustion des véhicules circulant sur le site (environ 20 poids lourds par jour et environ 100 véhicules légers ;
- Gaz de purge de DEEE (R600a ⇔ Isobutane) à hauteur de 15 recharges par semaine (35 g par recharge).

8.6. IMPACT SUR L'ENVIRONNEMENT SONORE

Globalement les activités du site seront peu bruyantes, principalement marquées par la circulation des poids lourds sur le site et au niveau de la zone d'activité.

La vitesse sera limitée sur le site. Les camions seront à l'arrêt pendant les opérations de chargement et de déchargement.

Les camions répondront aux normes de fabrication et à la réglementation fixée par le Code de la Route limitant les émissions sonores.

Les futures installations seront implantées en bâtiment fermé. Les opérations de chargement/déchargement de DEEE seront principalement réalisées en partie est du site, à l'opposé des habitations les plus proches.

8.7. IMPACT SUR LE PAYSAGE

Les espaces non construits ou non aménagés seront paysagés.

Les clôtures existantes seront maintenues et restaurées en parties.

Le bardage des parois extérieures du bâtiment existant sera remplacé par un bardage double peau. La toiture sera déposée et remplacée par une toiture en bac acier avec isolant en laine de roche. Des travaux de réhabilitation seront réalisés au niveau des façades du futur magasin.

Ces travaux d'aménagement auront un impact positif en termes d'intégration paysagère par rapport à la situation existante.



Figure 9 : Vue aérienne du site après aménagement



Figure 10 : Vue de l'accès sud-ouest



Figure 11 : Vue depuis l'accès nord-est après aménagement

9. PRINCIPALES MESURES DE REDUCTION DES RISQUES ACCIDENTELS

L'**activité de stockage de DEEE** (considérés pour partie comme déchets dangereux au sens du Code l'Environnement) sera la principale source de danger au niveau du site (environ 1480 m³ au total). Cette activité présente un **risque d'incendie** et de pollution par les eaux d'extinction.

Les potentiels de dangers des DEEE sont présentés chapitre suivant.

D'autres activités parmi les installations projetées peuvent être sources de dangers. Il s'agit notamment :

- Des **aérothermes** fonctionnant au gaz naturel. Elles présentent un risque d'incendie et d'explosion dû à l'utilisation de gaz naturel ;
- Des **installations électriques**. Elles présentent un risque d'électrocution et de départ d'incendie ;
- Les **installations de charge des batteries des chariots élévateurs**. Elles présentent un risque de formation d'atmosphère explosive dû à l'émission potentielle d'hydrogène lors de la charge des batteries des chariots élévateurs ;
- Les **installations de purge** contenant de l'iso-butane (R600a). Elles présentent un risque d'incendie et d'explosion dû à l'utilisation d'iso-butane.

Une étude de flux thermique selon la méthodologie FLUMILOG a été réalisée dans le cadre du projet pour valider les conditions d'implantation des installations et vérifier l'absence d'effets notables en dehors des limites du site.

Un mur de compartimentage coupe-feu de degré 2 h (REI120) sera construit pour séparer les bureaux, locaux sociaux et le magasin avec la zone industrielle de production jusqu'en sous-face de toiture.

Un mur en bardage panneau sandwich sera nouvellement construit pour séparer les activités logistiques des ateliers de réemploi. Le local purge sera doté de murs et plafond REI120, ainsi que de portes d'intercommunication présentant un classement EI₂ 120 C.

Des exutoires à commande automatique et manuelle feront partie des dispositifs d'évacuation des fumées. La surface utile de l'ensemble de ces exutoires ne sera pas inférieure à 2 % de la superficie de chaque canton de désenfumage. La zone production sera dotée d'un système de détection automatique d'incendie avec transmission de l'alarme à l'exploitant et actionnement d'une alarme perceptible en tout point des locaux.

L'accès extérieur du bâtiment sera à moins de 100 mètres du point d'eau incendie au nord-ouest du site. Pour cela, un portillon d'accès secours sera nouvellement créé. Un cheminement de 1,80 m de large sera aménagé depuis le nouveau portillon.

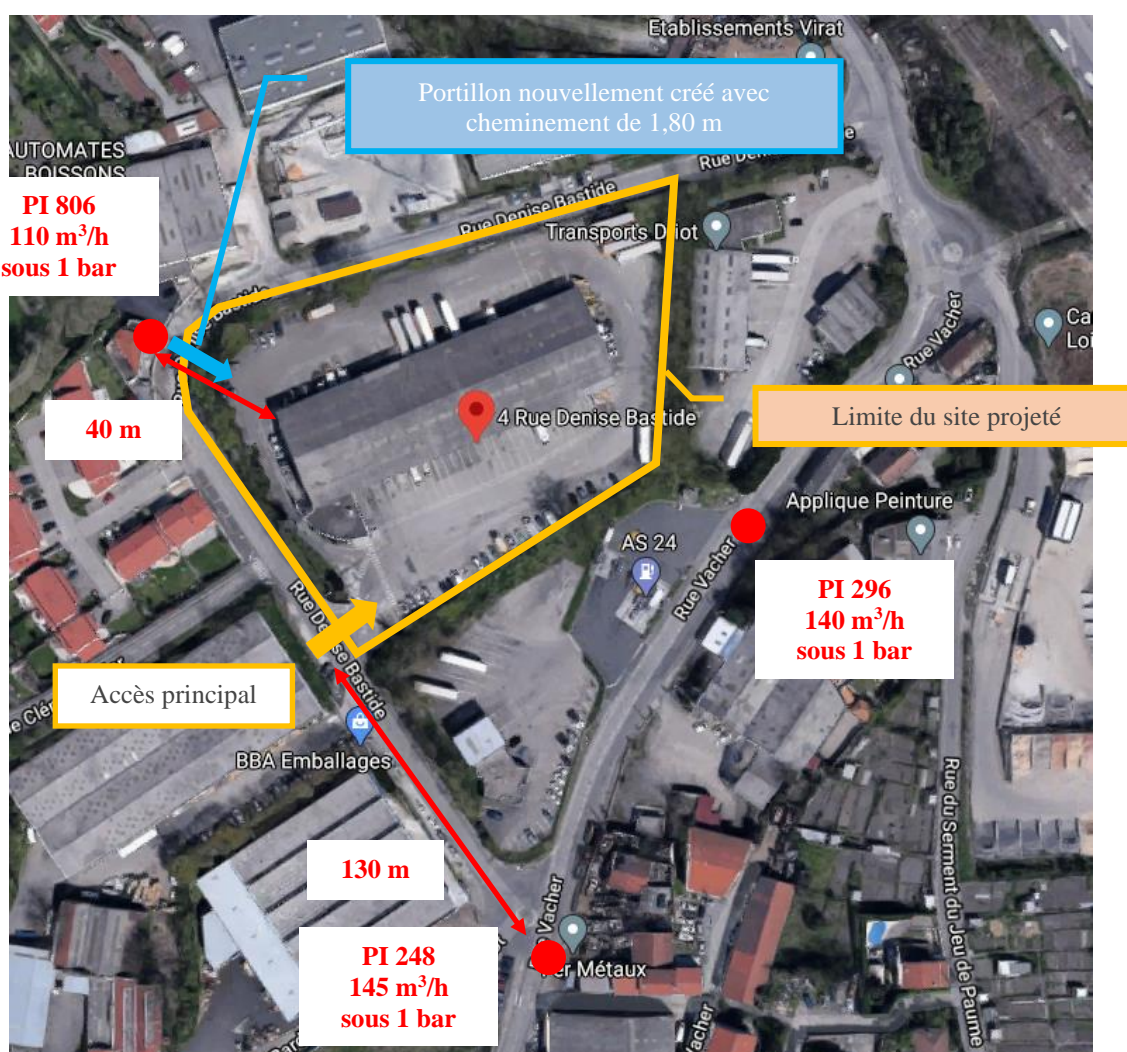


Figure 12 : Localisation des moyens de lutte extérieure contre l'incendie

Des extincteurs appropriés aux risques seront répartis sur l'ensemble des installations en des endroits facilement accessibles et visibles.

En cas d'incendie au niveau du bâtiment ou des voiries, les eaux d'extinction seront collectées par le réseau d'eaux pluviales du site puis dirigées de manière gravitaire vers les bassins de rétention des eaux pluviales.

Le volume des bassins de rétention sera de 530 m³ pour les besoins de rétention des eaux pluviales (avec une capacité maximale de stockage d'environ 670 m³ après actionnement des dispositifs d'obturation) et sera donc dimensionné pour permettre le confinement de la totalité des eaux d'extinction incendie.

Une vanne d'obturation manuelle sera mise en place en aval du bassin de rétention nord. Le bassin sud sera doté en aval d'une pompe de relevage. La fermeture de la vanne d'obturation et l'arrêt de la pompe de relevage permettront d'assurer le confinement des effluents en cas de sinistre.